



会社案内

OTANI ZOKI COMPANY PROFILE

会社概要

商号	株式会社 大谷造機所	
本社所在地	〒144-0032 東京都大田区北糀谷2-5-10 TEL 03-3741-5725(代) FAX 03-3745-5708	
代表者	代表取締役社長 大谷 文雄	
設立	昭和26年2月3日(1951年2月)	
資本金	1,000万円	
営業種目	自動車部品加工 精密機械部品加工	
役員	代表取締役 大谷 文雄 専務取締役 大谷 寿統	
従業員	10名	
主要取引先	いすゞ自動車エンジン販売株式会社 株式会社日研機材製作所 東京金商株式会社	美濃工業栃木株式会社 中島合金株式会社
取引銀行	株式会社日本政策金融公庫 さわやか信用金庫 糀谷支店 三井住友銀行 大森支店	



設備一覽

3Dスキャナ型 三次元測定機

メーカー	機種	台数
KEYENCE	VLシリーズ	1台

マシニングセンター

メーカー	機種	台数
DMG 森精機	NV5000	1台
DMG 森精機	VK55 II	1台
DMG 森精機	dmu50ecoline	1台
オークマ	MA-400HA	1台
ファナック	α -T14ロボドリル	1台
DMG 森精機	VK55	1台
DMG 森精機	VA45	1台
DMG 森精機	VA55	1台
DMG 森精機	VA40	1台
DMG 森精機	VM40seicos	1台
DMG 森精機	VM40マルチ	1台
DMG 森精機	VM40 II	1台



ボール盤

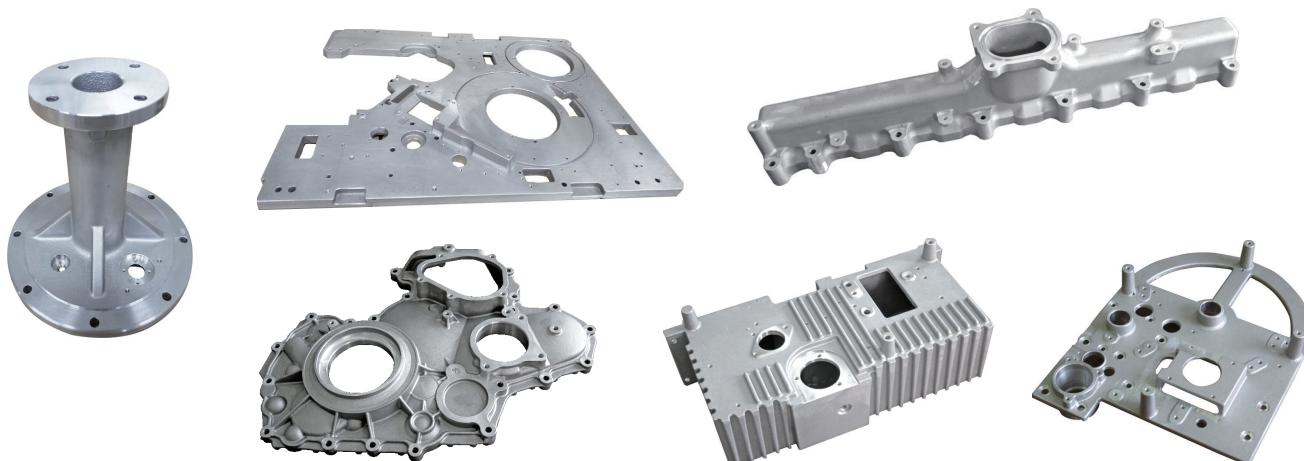
メーカー	機種	台数
吉田鉄工所	ボール盤 / YUD540	2台
吉田鉄工所	ボール盤 / YUD700	1台
吉良鉄工所	卓上ボール盤 / NSD13尺	3台
吉良鉄工所	卓上ボール盤 / KRDG420P	5台
吉良鉄工所	卓上ボール盤 / KID13尺	2台
吉良鉄工所	4連ボール盤 / 14DM	1台
吉良鉄工所	AIRメーションボール盤 / KID420MC	1台

その他

メーカー	機種	台数
豊和産業	フライス盤 / ミルマチック2V×Y型	1台
アマダ	ラム型立フライス盤 / 12BR2J42PD	1台
ブリッチポート	治具フライス盤 / BR2J2型	1台
滝沢鉄工所	普通旋盤 / TAL460×1000	1台
北電業社	洗浄機	2台
北電業社	水没式圧検機	2台
日立	コンプレッサー / 15UE8.5K	1台
日立	コンプレッサー / 15VSA8.5K	1台
DMG 森精機	工具研磨機 / GU型	1台
ミットヨ	三次元測定機 / BH504	1台



製品一覽



大正 14 年	大谷勇蔵が兄と共同で大谷製作所を設立し、暖房用バルブ部品を製造開始。
大正 15 年	小型船舶用エンジンを開発し、製作販売開始。
昭和 7 年	大谷勇蔵は大谷製作所より分かれ小型船舶用エンジン組立専用工場として独立し、大谷発動機製作所として発足。
昭和 13 年	いすゞ自動車株式会社よりタイヤポンプガバナーの組立加工開始し名称を大谷第製作所と社名変更
昭和 20 年	相模原工場竣工。戦争の為同工場に移転
昭和 20 年 11 月	蒲田工場生産再開。
昭和 26 年	株式会社大谷造機所を設立。資本金 50 万円。
昭和 38 年	いすゞ自動車株式会社の受注窓口一本化及び一貫生産を目的として株式会社六輪工業が設立され、これに参加する。
昭和 43 年	古河鑄造株式会社との取引開始。
昭和 44 年 4 月	第 6 回増資を行い、資本金 1,600 万円。
昭和 47 年 6 月	相模原工場での生産ラインを株式会社六輪工業に移管し同工場を閉鎖する。
昭和 54 年 5 月	第 7 回増資を行い、資本金 2,000 万円。
昭和 56 年	大谷勇蔵代表取締役会長に就任。それに伴い大谷文雄取締役社長就任。
昭和 57 年	株式会社日研機材製作所との取引開始。
平成 13 年	東京金商株式会社との取引開始。
平成 13 年 2 月	大谷寿統取締役就任。
平成 23 年	中島合金株式会社との取引開始。
平成 24 年	いすゞ自動車エンジン販売株式会社との取引開始。