

**NEW** CNC旋盤用ボーリングバースリーブ

## クーラントチューブスリーブ®

内径加工のクーラントにお困りの方必見！

このスリーブならクーラントが刃先までかかる！

接続不要！段取り時間大幅短縮！

誰がやっても最適なクーラント位置にセットできます！

クーラントをボーリングバーに沿わせて噴射

先端までこの流量！

クーラントがかかりにくい内径旋削加工の問題をボーリングバースリーブで解決。



特許取得済  
PAT No.6596113

紹介動画がございます。  
ぜひ一度ご覧ください！



HOME

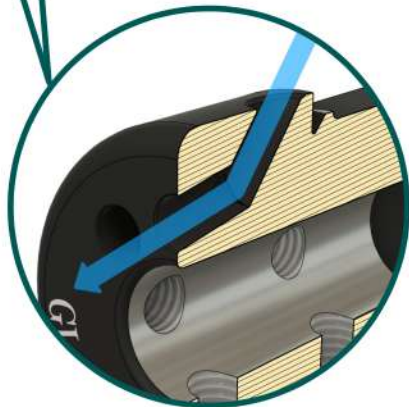


内径加工の際にクーラントが刃先にかからない...  
 クーラントの調整に手間取り、段取りに時間がかかっている...  
 内部給油に切り替えたいけど、機械ごとに設備するのはちょっと...

■ そんなお悩みをクーラントチューブスリーブで解決！

ここにクーラントを噴射するだけで刃先に安定したクーラントを供給できます。

ボーリングバーの根元からクーラントを射出します。



断面図

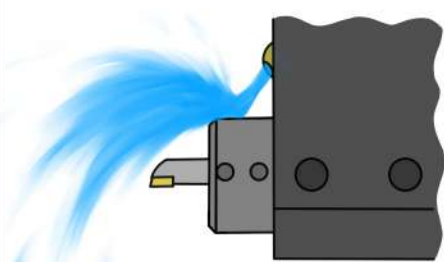


総焼き入れ・内外径研磨仕上げにより耐久性と精度が優れています。

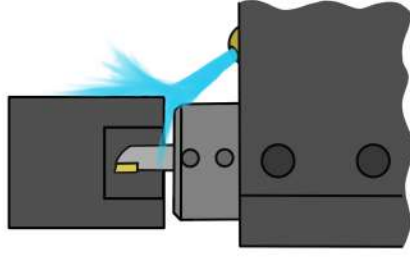
フラット4面・止ビスを3ヶ所設けているので、  
 機械のメーカー・年式にかかわらず使用できます。

— クーラントをボーリングバーに沿わせて噴射！ —

一般的なボーリングバースリーブ



クーラントがツバに阻まれてしまう。

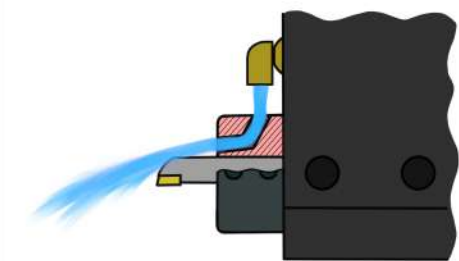


クーラントがワーク内に入らない。

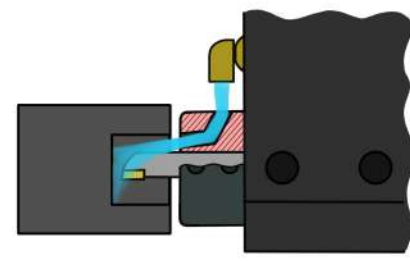
従来のボーリングバースリーブは、スリーブのツバが邪魔をしてしまいクーラントをボーリングバーの根元からかけることができませんでした。

そのため、ボーリングバーが実際にワーク内径に進入すると、クーラントがワークの外径に当たってしまい、刃先にクーラントが全く供給されなくなってしまうという問題がありました。

クーラントチューブスリーブ



クーラントをボーリングバー根元から射出。クーラントが刃先まで供給される。



クーラントチューブスリーブを使用した場合、クーラントはボーリングバーの根元から射出され、ボーリングバーに沿って刃先まで届きます。

ボーリングバーがワーク内径の奥深くに進入しても、確実にクーラントを刃先に安定供給します。

また、クーラントがボーリングバーの根元から射出されることにより、ボーリングバーの突き出し量を最小限にでき、ビビリ防止につながります。

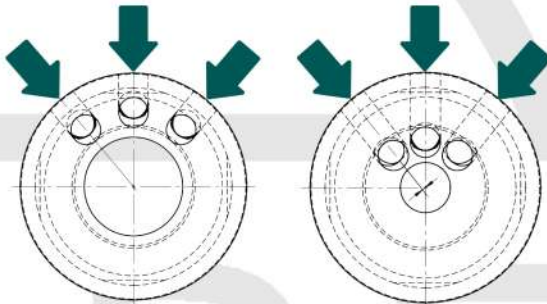
■ 紹介動画がございます。「クーラントチューブスリーブPR」で検索いただくか、QRコードからご覧ください。



クーラントを一度空中に飛ばして方向を変換する方式のため、  
パイプなどでの複雑な接続が必要ありません！  
クーラントの射出方向の調整が不要となります！



接続は必要ありません。



クーラントを流し込む位置が各サイズ同じになっています！

従来のボーリングバースリーブは、ボーリングバーにクーラントをしっかりと当てようとすると、銅パイプ等を複雑に曲げなければなりませんでした。

また、内部給油を利用するタイプのスリーブでは、機械のメーカー・年式によって方式が異なったり、専用のパイプ等で接続しなければなりません。

クーラントチューブスリーブは、クーラントを流し込む位置を統一しているため、一度ターレットにエルボをセットすれば、それ以降はスリーブ交換などの段取り変更の場合でも、クーラント方向の調整はほとんど不要です。

■ 使い方動画がございます。

「クーラントチューブスリーブ使用方法」で検索していただくか、QRコードからご覧ください。



旋盤メーカー各社に対応したエルボを用意しております。

OKUMA DMG MORI  
中村留精密工業 その他



ボール状のノズルをビスで固定しているタイプのホルダ



自社製、ナベヤ製等がございます。様々なボールのサイズに対応できます。

MAZAK その他



クーラント射出口にネジが切つてあるタイプのホルダ

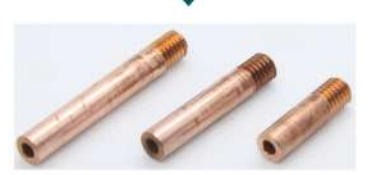


自社製、ピスコ製等がございます。ネジと長さのバリエーションを数多く用意しております。

日立精機 その他



パイプがターレットから直接伸びているタイプのホルダ



お持ちの機械にあらかじめ付いているパイプをご利用いただくか、自社製の銅パイプもご使用ください。

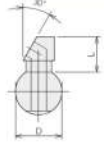
クーラントが吹き込みにくい場合に便利なスプレーもございます。詳しくは裏面「スリーブカラー」をご参照ください。



GLOBE CORPORATION (旧堀内製作所)

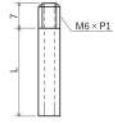
# クーラントチューブスリーブ関連パーツ

## ナベヤ インサートノズルBB型



型番	D	L
BB101-3	10	6.4
BB111-3	11	9.1
BB121-3	12	9.1
BB141-3	14	9.1
BB151-3	15	9.1
BB181-3	18	9.1
BB221-3	22	9.1

## ストレートノズル(自社製在庫品)



型番	L
SSS20-M6	15
SSS30-M6	25
SSS40-M6	35

## 台湾製打ち込み式ノズル



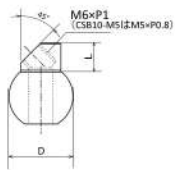
型番	D	L	A
Φ12-M5	12	8	M5×0.8
Φ14-M6	14	10	M6×1

## 輸入加工ボールノズル(在庫品)

ストレートノズルと組み合わせてご使用になれます。  
※CSB10-M5を除く



組み合わせ例



型番	D	L
CSB10-M5	10	17
CSB12-M6	12	19
CSB12.7-M6	12.7 (1/2")	19
CSB14-M6	14	19
CSB14.7-M6	14.7 (3/8")	20
CSB15-M6	15	20
CSB15.8-M6	15.8 (5/8")	20
CSB16-M6	16	20.5

## 自社製エルボ(在庫品)



型番	L	A
CSE00-M5	5	M5×0.8
CSE05-M5	5	M5×0.8
CSE15-M5	15	M5×0.8
CSE25-M5	25	M5×0.8
CSE35-M5	35	M5×0.8
CSE00-M6	5	M6×1
CSE05-M6	5	M6×1
CSE15-M6	15	M6×1
CSE25-M6	25	M6×1
CSE35-M6	35	M6×1

## ピスコ ユニバーサルエルボ



型番	L	A
PH4-M5	21.2	M5
PH4-M6	21.2	M6
PH6-M5	23.1	M5
PH6-M6	23.1	M6

## スリーブカラー

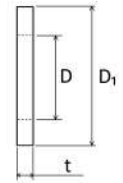


スリーブの突き出し調整用のスペーサーです。  
クーラントをスリーブに吹き込みやすくなります。

スリーブ端面とターレットのクーラント射出口との距離がせまい場合や、どうしてもクーラントが吹き込みにくい場合に便利です。

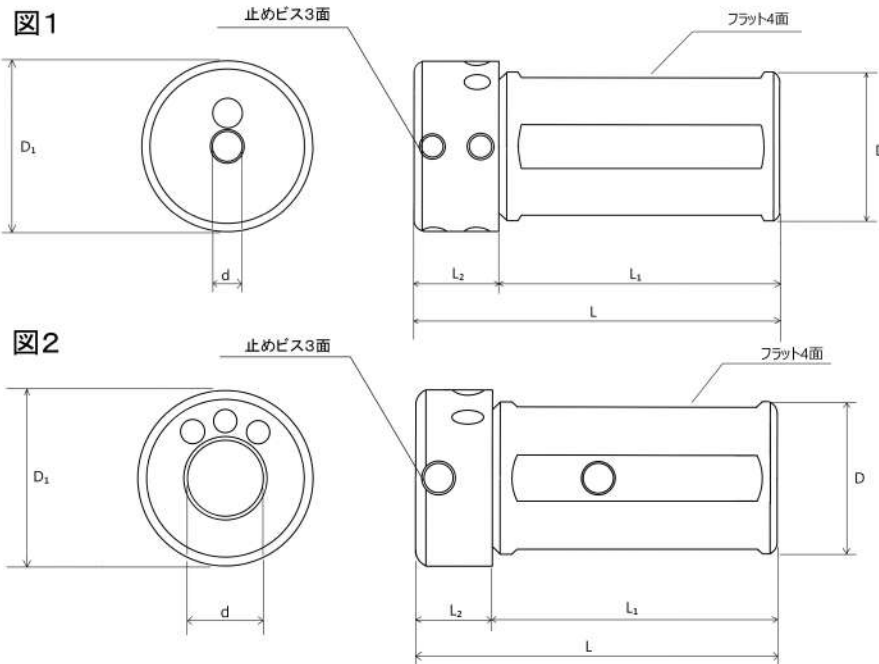
スリーブカラーをスリーブにはめ、ターレットにセットしてスリーブ自体の突き出しを延長できます。

スリーブのネジ穴とターレットのネジ穴が重なってしまう場合にも使用できます。



型式	D	D <sub>1</sub>	t
SC-253	25	32	3
SC-255	25	32	5
SC-323	32	38	3
SC-325	32	38	5
SC-403	40	46	3
SC-405	40	46	5

## クーラントチューブスリーブ 寸法表



## CS-内径外径

型番	D	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>1</sub>	ネジ	図
CS-0525	25	5	68	50	18	32	M4	1
CS-0625	25	6	68	50	18	32	M4	1
CS-0825	25	8	68	50	18	32	M5	1
CS-1025	25	10	68	50	18	32	M6	2
CS-1225	25	12	68	50	18	32	M6	2
CS-1625	25	16	65	50	15	34	M5	2
CS-0532	32	5	85	65	20	38	M4	1
CS-0632	32	6	85	65	20	38	M4	1
CS-0832	32	8	85	65	20	38	M5	1
CS-1032	32	10	85	65	20	38	M6	2
CS-1232	32	12	85	65	20	38	M6	2
CS-1632	32	16	80	65	15	38	M8	2
CS-2032	32	20	81	65	16	40	M8	2
CS-0540	40	5	98	75	23	46	M4	1
CS-0640	40	6	98	75	23	46	M4	1
CS-0840	40	8	98	75	23	46	M5	1
CS-1040	40	10	98	75	23	46	M6	2
CS-1240	40	12	98	75	23	46	M6	2
CS-1640	40	16	98	75	23	46	M8	2
CS-2040	40	20	95	75	20	46	M8	2
CS-2540	40	25	95	75	20	50	M8	2

※製品の仕様は予告なく変更することがあります。