

求められた品質に 応えるため

木村精工では、光学部品に求められる
精度・公差に応えるため工程内検査から
表面処理後の寸法検査まで徹底し、
お客様が求めている品質に応えられる
よう取り組んでいます。

検査工程

加工

工程内検査
(ノギス・マイクロ・三次元測定機)

表面処理・熱処理・研削
(協力企業)

受入検査
(マイクロ・三次元測定機)

サブアセンブリ・梱包・出荷



三次元測定機



デジタルマイクロスコープ

検査設備一覧

設備名	メーカー名	型式	ワーク (仕様)	台数
三次元測定機	東京精密	XYZAX FUSION NEX 9/10/6	850*1000*600	1台
デジタルマイクロスコープ	HIROX (ハイロックス)	RH-2000	35~2500倍	1台
測定投影機	ミットヨ	PJ-H30	10x 20x	1台
	トプコン	VP-300D	5x 10x 20x	1台
CAD/CAM	ESPRIT (DXF, DWG, ACIS, IGES, Parasolid, Inventor, SolidWorks 等)			



■ 会社概要

会社名	株式会社 木村精工
代表取締役	木村 修二
住所	石川県金沢市示野町西64番地
TEL	076-268-5833
FAX	076-268-6580
設立	昭和34年11月
資本金	2,000万円

■ 事業内容

- 光学部品
- 小物部品の金属加工

■ ホームページ

<http://www.kimura-seiko.co.jp/>

木村精工

検索



【所在地】

〒920-0059 石川県 金沢市 示野町西64番地

【アクセス】

- JR金沢駅から
北鉄バス 金沢駅西口7番乗り場から52系統 (済生会病院
経由 下安原行き) に乗車「示野帯巻橋」下車後、徒歩5分
- お車でお越しの場合
北陸自動車道/金沢西インターから車で5分



試作からの高品質・小物部品加工

COMPANY INFORMATION

試作からの 高品質・小物部品加工

High Quality Small Parts Processing



光学部品の機械加工から組立まで一貫生産対応

01

VE・VA提案・お見積り



02

機械加工・調達



03

検査



04

表面処理・熱処理



05

組立



06

梱包・納品



制作実績

加工条件

加工精度	1/100mm
ワークサイズ	φ3mm~180mm程度
対応材質	鉄・ステンレス・アルミ・銅・真鍮・チタン etc

加工製品



素材:SUS304
製品名:シリンダ ピストン



素材:A2017
製品名:ホルダ



素材:C1100
製品名:ノズルキャップ ノズル



素材:C1100
製品名:フィルノズル



素材:S45C
製品名:電着工具 台金



素材:64チタン
製品名:薄肉パイプ(t=0.15mm)

主要設備



INTEGREX200-IV



A20-VII



ecoMill 600V

加工設備一覧

設備名	メーカー名	型式	仕様	台数
複合CNC旋盤	MAZAK	INTEGREX200-IV	φ200*1016	1台
	MAZAK	INTEGREX200-II SY	φ200*1016	1台
	CITIZEN	A20-VII	φ20	1台
	MIYANO	BND-4255	φ42*180	1台
	MIYANO		φ42*180	1台
	MIYANO		φ35*200	1台
NC旋盤	MAZAK	QTN200-II	φ200*514	1台
	TAKAMAZ	XL-100	φ180*240	1台
	TAKAMAZ	X-18	φ200*270	1台
	TAKAMAZ	X-10	φ60*50	1台
	MIYANO	BNC-34C	φ35*200	2台
立形マシニングセンタ	DMG森精機	ecoMill 600V	600*560*510	1台
	DMG森精機	NV5000 α1	1020*510*510	1台
	OKUMA	MX-45VA	560*460*450	1台
プラスト装置	不二製作所	SFC-3		1台
自動ドリル研磨機		HSP-50	φ3~φ50	1台
オイル式棒材供給機	アルプスツール			5台
旋盤やその他汎用機				10台