



“ものづくりの総合演出家”が、 お困りごとを解決いたします！



関東精密は、検査治具製作という高精度の技術力で、お客様にご満足いただける品質にこだわる“ものづくりの総合演出家”です。



貴社の製品製作で、お困りのことはございませんか？

関東精密では、長年培ってきた技術をおしみなくご提供いたします。精度の高さはもちろん、町工場のネットワークを活かした素早い対応で、お客様のご負担を軽減するお手伝いもしております。

是非一度、設計段階からご相談ください。これまで個別に振り分けて依頼していた製品製作をまとめてお任せいただくことで、リードタイムの短縮に貢献いたします。

代表取締役 杉田 勇

一組立図を読み取り、ポイントを抑え、加工に活かす一

長年蓄積してきた技術力と勘所を抑えた加工方法で、お客様の満足度を高めます。



検査治具 450×500



アルミ形状加工 120×200



検査治具 120×500



アルミ形状加工 100×100

一難易度の高い加工に、自信があります一

同時5軸マシニングセンタの導入で、複雑形状にも対応いたします。
研磨加工も合わせれば、高精度の複雑加工も可能です。



5軸マシニングセンタ
(同時5軸)



5軸マシニングセンタ
(割り出し5軸)



4軸マシニングセンタ
(同時4軸)

その他の設備

- ワイヤーカット放電加工機
三菱 FX20K
- 平面研削盤 岡本 300×300
- 3D-CAD/CAM VERO
- VISI-CAD/CAM
- 三次元測定機 キーエンス MX

一ワンストップを実現する、高い技術力と町工場の強力なネットワーク一

これまで工程別にサプライヤーに振り分けていた製品も、一貫生産対応いたします。



会社概要

株式会社関東精密

〒224-0053
神奈川県横浜市都筑区池辺町4826-2
TEL:045-507-4222 FAX:045-507-4223
Mail:info@kanto-seimitsu.jp
URL:http://www.kanto-seimitsu.jp

事業内容

治具・工具・ゲージ・精密機械部品・各種金型の製造及び販売



- 第三京浜 港北ICより車で約10分
- JR横浜線 鴨居駅より 徒歩15分