

航空機部品（長尺物）加工

Very long size machining aerostructural parts

PM-5B 新日本工機 SHIN NIPPON KOKI

4スピンドル 超大型プロファイラー
(テーブル 23.0m×2.6m)

23.0m×2.6mの超大型部品も加工対応可能
4スピンドルによる最短時間での加工

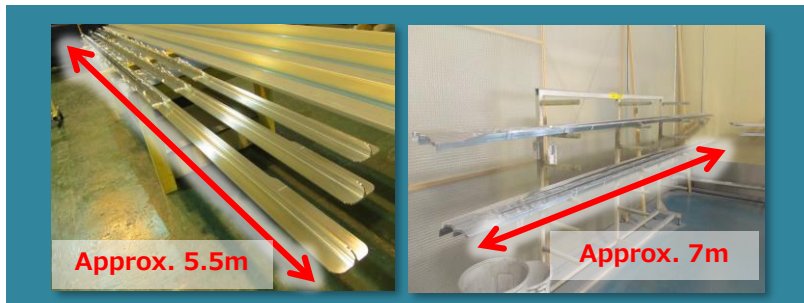
振動解析 Vibration Analysis

振動解析により、加工条件（主軸回転数・切削送り速度）を最適化
Optimizing machining parameters (spindle rpm and feeding speed)
allows the machines to run at their maximum potential.
Productivity and surface finish can be enhanced by analyzing spindle vibrations.

歪矯正 Distortion Straightening

長尺押し型材により発生する加工歪は、手仕上工程にて矯正可能
Extruded materials are easy to be distorted by machining process.
Our skilled hand-finish workers can straighten them to spec requirements.

加工例：航空機構造部品 ストリンガー等 SAMPLE PRODUCT: Chords and Stringers



23.0m×2.6m大型プロファイラー
2頭×ガントリー（4スピンドル）



超大型プロファイラー
5-axis control large machining centers

テーブル 23.0m×2.6m bed

2頭/ガントリー 2 heads per gantry
(4 spindles)

主軸回転数 15,000 (rpm)
Spindle speed