

# 小物部品ワンチャッキング加工

One Chucking (One Hit, One Set Up) machining

MAM72-35V 松浦機械 Matsuura Machinery

## ワンチャッキング加工によるコストダウン

Cost Downed By One Chucking Machining Method

旧来工法で2～3回の段取替えが必要であった薄肉品も、ワンチャッキングで加工可能。  
手仕上げ作業を最小限にし、品質とコストダウンの両立を達成。

One Chucking (One Hit, One Set Up) gives us drastic change in machining procedure by reducing set-up time to minimum.

32面パレット 32 pallets

複数種類製品の連続的な無人加工が可能で、コストダウンに寄与

Contribute to drive down cost by automated 32 consecutive production for multiple products.

振動解析 Vibration Analysis 30% throughput improvement

振動解析により、加工条件（主軸回転数・切削送り速度）を最適化

Optimizing machining parameters (spindle rpm and feeding speed) allows the machine to run at its maximum potential.

Productivity and surface finish can be enhanced by analyzing spindle vibrations.

加工例：航空機構造部品 7000系アルミ SAMPLE PRODUCT: Aerostructural parts AL#7000

機械加工時間  
8分

Machining period  
of time:

8min

Approx. 50mm



Hole size Approx. 16mm  
Tolerance +0, -0.013mm

機械加工時間

15分

Machining  
period of time:

15min

Approx.  
80mm

Thickness of  
Flange 2mm



5軸立マシニングセンター  
5-axis control vertical mill  
machining center

ワーク最大サイズ  
Range

φ350mm (d)  
×315mm (h)

32面パレット

32 pallets  
autochanger

主軸回転数  
Spindle speed

20,000 (rpm)