

小径複雑精密部品の切削・研削加工

(有) 田中鉄工所

〒950-2151

新潟県新潟市西区内野西2丁目30番1号

資本金	500千円	TEL025-262-2244	URL	www.tanaka-seimitsu.com
従業員数	12人	FAX025-262-1129	E-mail	info@tanaka-seimitsu.com

代表者 (役職・氏名) 代表取締役社長 田中 重憲

担当者 (所属・役職・氏名) 取締役製造 兼 営業部長 田中 利隆

特徴

幅広い業種の小径部品の加工に特化している為、多種材質において試作から量産まで対応が可能です。特に、難削材 (ニッケル基合金類、チタン、SUS630、SUS310S、純モリブデン等)、超難削材 (純タングステン) についても試作のみだけでなく、量産まで対応可能なことが一番の特長でございます。また、少人数ながらも検査員4人体制で品質保証には万全を尽くしております。

加工分野

- 外径φ3.0～φ32.0までの多種材質小径複雑精密部品の切削・研削加工。
- 希少金属 (Mo, W, Ta) の試作、量産の切削加工。
- 切削精度±5μm、研削精度±1.5μmを保証。

製造品目

- 医療用機器部品、工作機械、検査機器部品
- 油圧機器部品、航空・宇宙用機器部品
- レアメタル部品、工業用マシン部品
- 半導体装置部品、量産プレス前の試作薄肉部品、
- 大学研究用部品、他多数

(製品写真)

W(タングステン)電極部品 : 切削



↓先端拡大写真(先端径φ0.1以下)



Mo(モリブデン)部品 : 切削

※外径S0.6ミニチュアネジ、



主要設備・測定器(名称・台数・能力)

NC複合旋盤	20	外径φ3～φ32	表面粗さ測定機	1	東京精密
円筒研削盤	2	外径φ3～φ20	比較測長器	1	第一測範
転造盤(3・5・6t)	3	ニッセー、ツガミ	恒温室(室温20° ± 2°)	1	(湿度50% ± 15%)
バレル機(磁気バレル)	2	プライオリティー			
洗浄機(超音波3層式)	1	カイジョー			
真円度・円筒形状測定機	2	東京精密			
投影機(ミットヨ製)	2	ミットヨ			

