

●撥水・防水性 FSC-COB グレード

各種無機材に対する防水性 吸水率 (wt/%)

基 剤	被膜処理	水浸漬時間	
		8	24
レンガ	有	0.2	0.4
	無	9.5	11.0
石綿スレート	有	0.8	4.3
	無	7.7	7.8

●耐熱性 FSC-HC グレード 高酸化防止被膜

電気炉による実験

- 1-1 試験内容 市販の SUS304 に FSC-HC を 2 マイクロ塗布し、24H 後行った。
- 1-2 試験機器 電気炉 1200℃まで温度上昇可能
- 1-3 試験方法 試料を電気炉の中に入れ常温から 5℃/分て昇温した。150℃から 50℃毎に電気炉の蓋を開け、試料の状態を観察した。

温 度	視 察 状 況
200℃	変化なし
300~450℃	変化なし
500℃	変化なし
650℃	変化なし
800℃	変化なし

●耐薬品性 FSC-AI グレード

各種薬品に対する表面皮膜の耐薬品性

基 材	使用薬品	処理パネル	未処理パネル
銅板	5 % 塩 酸	変化なし	全面変色
アルミニウム板	5 % 塩 酸	変化なし	全面エッチング
軟鋼板	5 % 塩 酸	変化なし	全面変色
ステンレス板	5 % 塩 酸	変化なし	全面変色
銅板	5 % 硫 酸	変化なし	全面変色
アルミニウム板	5 % 硫 酸	変化なし	全面変色
軟鋼板	5 % 硫 酸	変化なし	全面変色
ステンレス板	5 % 硫 酸	変化なし	全面変色

●耐溶剤性 FSC-N グレード

ラビングテストによる耐溶剤性

溶 剤	ラビングテスト回数
トルエン	40~50
スチレン	20~30
トリクロルエタン	40~50
セロソルブアセテート	40~50

*基剤軟鋼パン 室温×7日硬化

*ラビングテスト 溶剤をしみ込ませたガーゼに700gの荷重をかけて被膜をこする。

プライマーを必要としない、1液性常温硬化性 ケミカル、ストレス、クラック防止剤 FSC-PCG グレード

FSC-PCG(フレキシブル・シロキサン・コーティング・ポリカーボネートグレーディング)

この度、他に類を見ない、シロキサン被膜(無機質)100%にて、今までプライマー無しでは、密着が困難とされていた PC(ポリカーボネート樹脂)に対し、プライマーを必要としない、1液ダイレクト被膜形成を可能とした、液剤が完成しました。

常温環境下にて、酸素と湿気(水)との、加水分解反応によりポリカーボネート基板上で急速に縮合反応を起こし、密着するシロキサン液剤です。

FSC-PCG の特徴

耐有機溶剤性 耐水性 不燃性

資料 1

主成分	二酸化ケイ素 SiO_2 (透明)
推奨膜厚	1 μ ~5 μ
鉛筆硬度	H メーカーにより異なります
密着性	JIC K 5400 100/100
耐水性	水道浸漬 50℃X200時間 異常なし
耐溶剤性	トルエン・キシレン 500g加重 X10回 異常なし
耐候性	スパー UV テスター 1000時間 異常なし

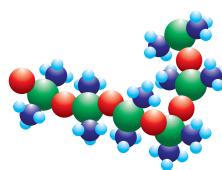
資料 2

指触乾燥	バーコート 5 μ 塗布 30分
耐薬硬化	24H
完全硬化自然乾燥	鉛筆硬度 H メーカー種類により異なります

上記資料を保障する物ではありません、参考として御参照ください。

資料 3

塗布皮膜法 デッピング バーコートラビング スプレー その他



無機被膜表面処理

株式会社 **アダプト**

代表取締役 **西田 向伯**

〒572-0057 大阪府寝屋川市黒原旭町 14-2

TEL 072-801-7475 FAX 072-801-7477