



品質保証部は、品質保証業務と分析業務、および品質・環境マネジメントに関する事務局業務を行っています。

業務内容

■品質保証業務

製品の出荷可否判定の統括、製品品質の監視、市場クレーム発生時の対応、品質保証文書の作成など品質保証に関する事項を行なっています。

■分析業務

社内外からの品質試験依頼・調査依頼の対応、社内めっき液などの分析、製品の信頼性確認など分析に関する事項を行なっています。

■品質・環境マネジメントに関する事務局業務

ISO9001・14001に適合する継続的な改善のため、マネジメントシステムに関する事項を事務局として行なっています。

分析・評価機器

ICP発光分析装置



高周波誘導結合プラズマを光源とした発光分析法は、溶液試料の分析に適しています。極微量元素から高濃度分析まで、幅広い分析評価に対応しています。

腐食促進試験機 (CASS・塩水噴霧)



CASS液や塩水液を噴霧して腐食を促進させ、耐性を調べています。

ガスクロマトグラフィー



700°Cまでの沸点をもつ揮発性物質の分離・同定に適する分析です。目的に応じ多彩な条件を設定でき、微量成分測定や、多数の成分を短時間分析も可能です。

マイクروسコープ



表面を拡大観察し、状態を写真として記録します。

恒温恒湿試験機・キセノン照射試験機・SEM (走査電子顕微鏡)・デュポン式落下衝撃試験機・
蛍光X線膜厚計・鉛筆硬度試験機・耐摩耗性試験機 (消しゴム試験機)・表面粗さ計