

配管製作事例 洗浄配管



素材

SUS304 20A SCH10S

加工方法

材料調達、製缶、真空溶接、磨き加工まで。

加工時のポイント

SUS製品なのでもらいさびはもちろん、傷にも細心の注意を払って加工を行っております。

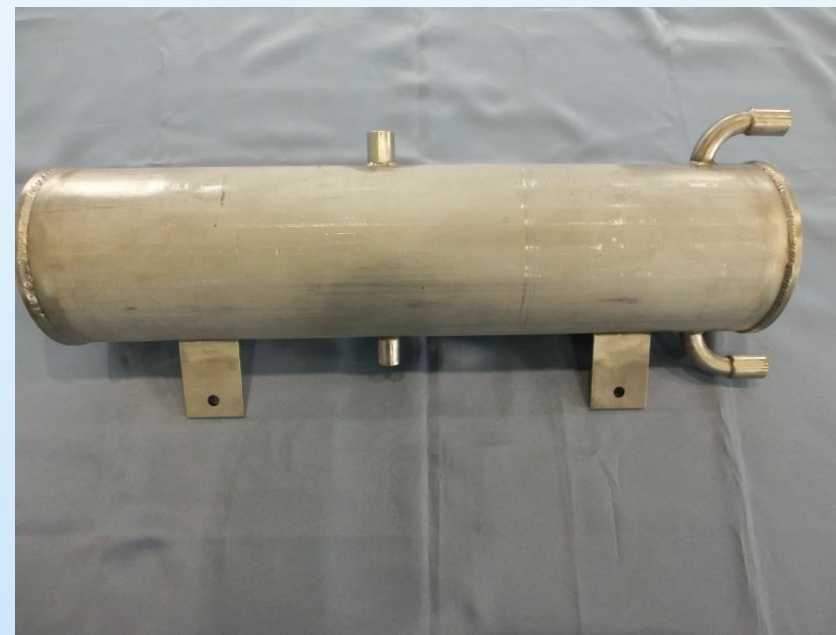
納期・価格

約1.5か月

取引業界

産業用機械

製作事例 ステンレス製タンク



素材

SUS304TP 125A Sch10S

加工方法

材料調達、製缶、真空溶接、焼け取りまで。

類似品や配管部品は製作可能？

弊社では、類似のタンクや配管の加工を多数製作しております。

納期・価格

約1.5か月

取引業界

産業用機械

製缶溶接事例 丸型カバー



素材

SS400 6.0t~38.0t φ2,000

加工方法

板金加工、製缶溶接、焼鈍、ショットブラストまで。

加工時のポイント

変形防止、焼鈍作業、製缶後機械加工を行っております。

納期・価格

1か月

取引業界

重電関連

製缶溶接事例 角型カバー



素材

SS400 6.0~12.0t 600×1,500×H500

加工方法

板金加工、製缶、溶接、ショットブラストまで。

ポイント

曲げ加工から社内製作のため、コスト削減につながります。

納期・価格

1か月

取引業界

産業機器 配電関連