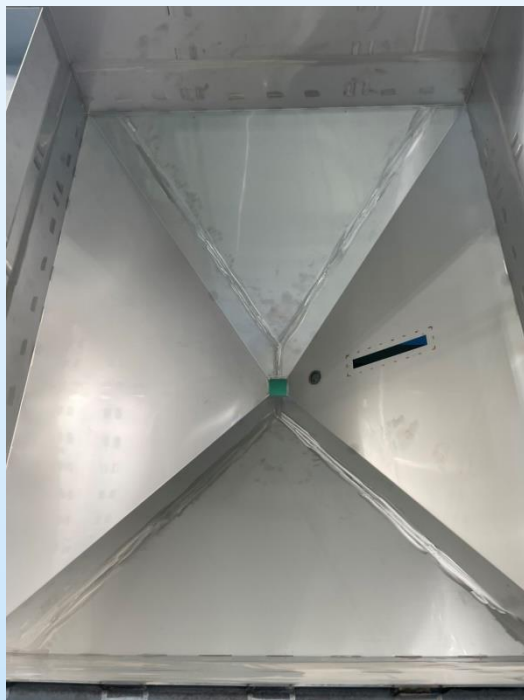


製作事例 ステンレス製大型角タンク



組立

素材

SUS304 2B 3t

加工方法

設計、材料手配、レーザー切断、曲げ、製缶、溶接、塗装、
組立

加工時のポイント

内部G0仕上げ
寸法L1,900xW2,400xH1,700

納期・価格

2か月

取引業界

産業機械関連 プラント

製作事例 ステンレス大型3連タンク



素材

タンクSUS304 3.0t フレームSS400

加工方法

設計、部材製作、製缶、溶接、塗装、組立まで。

加工時のポイント

L2,800xW8,000xH2,500

納期・価格

2か月

取引業界

産業機械関連 プラント

製作事例 ステンレス製カバー



素材

SUS304 6.0t 450×660、φ320・φ170

加工方法

レーザー、ロール、製缶、溶接、整形、焼け取りまで。

加工時のポイント

SUS製品のため、傷、体裁に注意

納期・価格

2W

取引業界

産業用機械

製作事例 ステンレス筐体



素材

SUS304 3.0t~4.0t 650×1,300×H720

加工方法

レーザー、ベンダー、製缶、溶接、整形まで。

加工時のポイント

内径公差厳守品 ※写真は仮付け段階

納期・価格

3W

取引業界

産業機械関係

製作事例 フレーム



素材

SSチャンネル・アングル 9.0t～ 850×880×1,600

加工方法

材料、切断、ボール盤、製缶溶接、ショットブラストまで。

加工時のポイント

型鋼類の切断及び取合加工

納期・価格

2W

取引業界

設備関連製品

製作事例 アルミ製 カバー



素材

A5052 2.0t～6.0t R450×660×H20

加工方法

材料、シーザ切断、FBロール曲げ、製缶、溶接、整形、仕上まで。

加工時のポイント

アルミ溶接、仕上げ、ボス取付

納期・価格

3W

取引業界

産業機械関係