

機械加工製品事例



素材

SS400 12.0t~22.0t 80×110×124

加工方法

材料、曲げ、ボール盤、製缶、溶接まで。

その他

機械加工前製缶品 組立用部品の製作になります

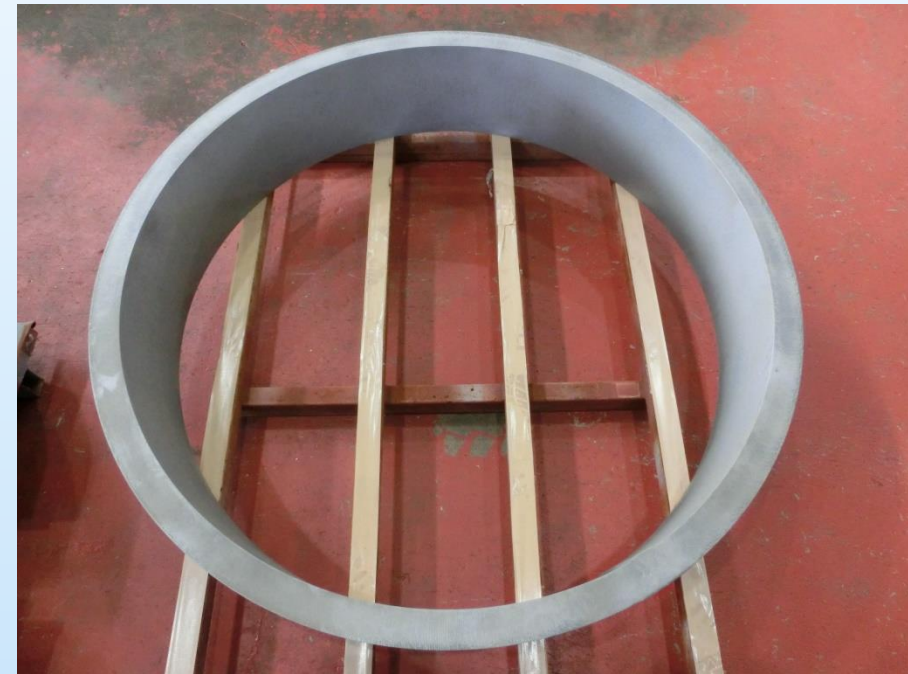
納期・価格

2W

取引業界

産業機械関連

大型分割組立品事例



素材

SS400 50.0t 外径φ870×H220

加工方法

材料、ロール加工、製缶、溶接、ショットブラストまで。

加工時のポイント

リングロール加工、溶接部ガウジング

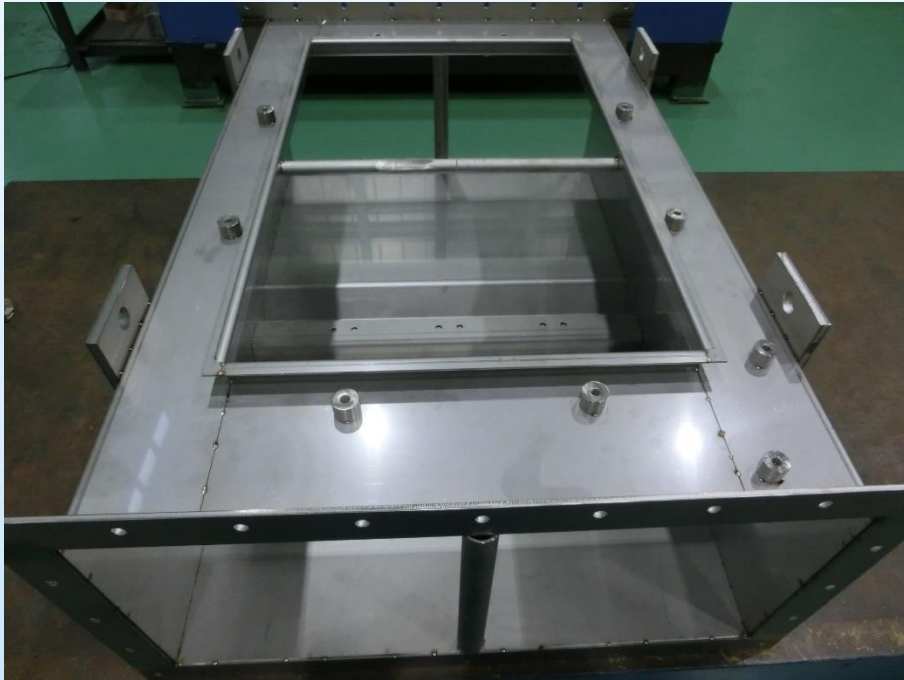
納期・価格

4W

取引業界

重電関連

SUS製筐体事例



素材

SUS304 3.0t~12.0 t 740×1,170×H400

加工方法

材料、シーザ、ボール盤、曲げ、製缶溶接、焼付塗装まで。

加工時のポイント

外注焼付塗装まで一括受注しております

納期・価格

3W

取引業界

産業装置関連

金具事例



素材

SUS304 3.0t 40×285×190

加工方法

材料、切断、ロール曲げ。

加工時のポイント

ねじれないように、ガイドを使用してストレートを出しました。

納期・価格

1W

取引業界

設備関連