

## 作業事例 耐圧検査



### 素材

SGP 10B

### 加工方法

製缶、溶接後の耐圧試験

### 加工時のポイント

耐圧用機器及び閉止の準備、 $2\text{kg}/\text{cm}^2$

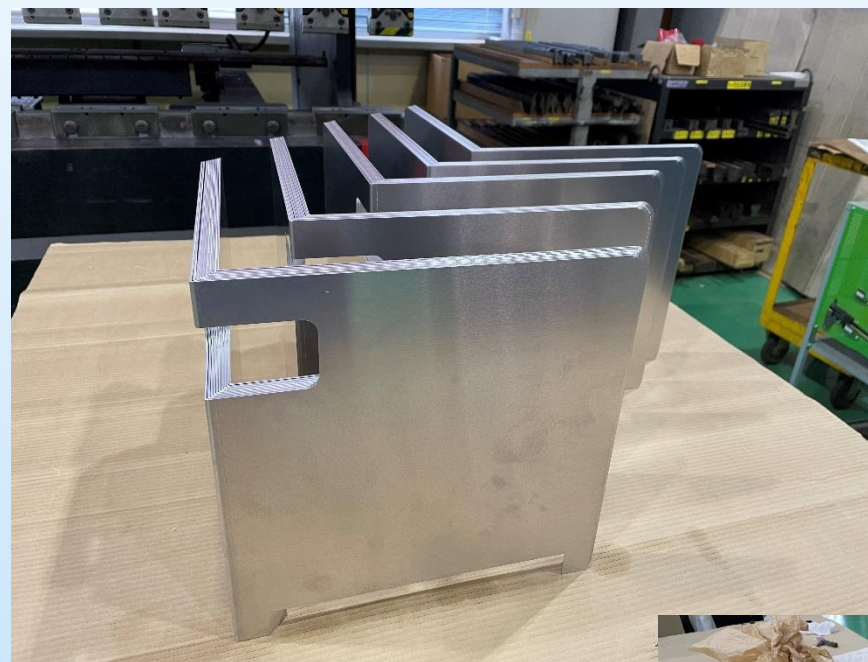
### 納期・価格

\*\*

### 取引業界

設備関連機器

## 製作事例 アルミ製 スタンド 50枚



### 素材

A5052 1.5t

### 加工方法

レーザー切断、バンダー

### 加工時のポイント

アルミ製品のため傷、もらいさびに注意しております。

### 納期・価格

1W

### 取引業界

製造業 倉庫、配送関連

## 製作事例 異種金属溶接品



### 素材

SS400+SUS304

### 加工方法

板金（レーザー）、製缶溶接、仕上げ、立会検査、塗装

### 加工時のポイント

溶接材はステンレスを使用。その他異種金属にも対応可能

### 納期・価格

### 取引業界

重電 プラント

## 作業事例 非破壊検査（PT）



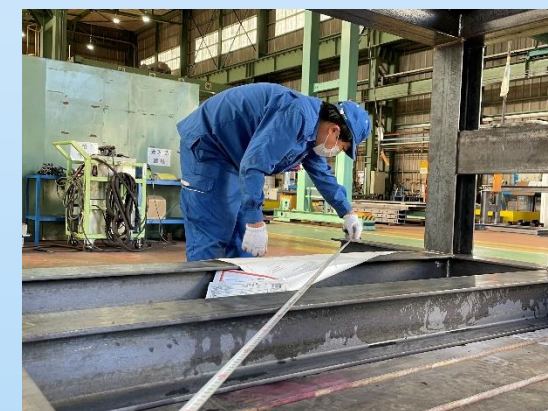
寸法検査風景

### 素材

SS400

### 加工方法

P T（浸透深傷検査）



### 加工時のポイント

顧客要求または必要に応じて行っております。

### 対応非破壊検査

### 取引業界

PT・MT・UT・耐圧

各種溶接構造物へ実施