

製作事例 長物曲げ



素材

KOHAN 9.0t×460×2,380

加工方法

材料、レーザ切断、ボール盤、曲げ加工まで。

加工時のポイント

保有ベンター機 200ton×L4,000

納期・価格

取引業界

産業機械関連 重電

特急対応事例 約10日で6台製作



素材

SUS304 6.0t~14.0t 1,750×H300

加工方法

材料支給、製缶、溶接、整形、仕上げまで。

加工時のポイント

特急製作対応品 ネットワークを駆使し、対応致しました。

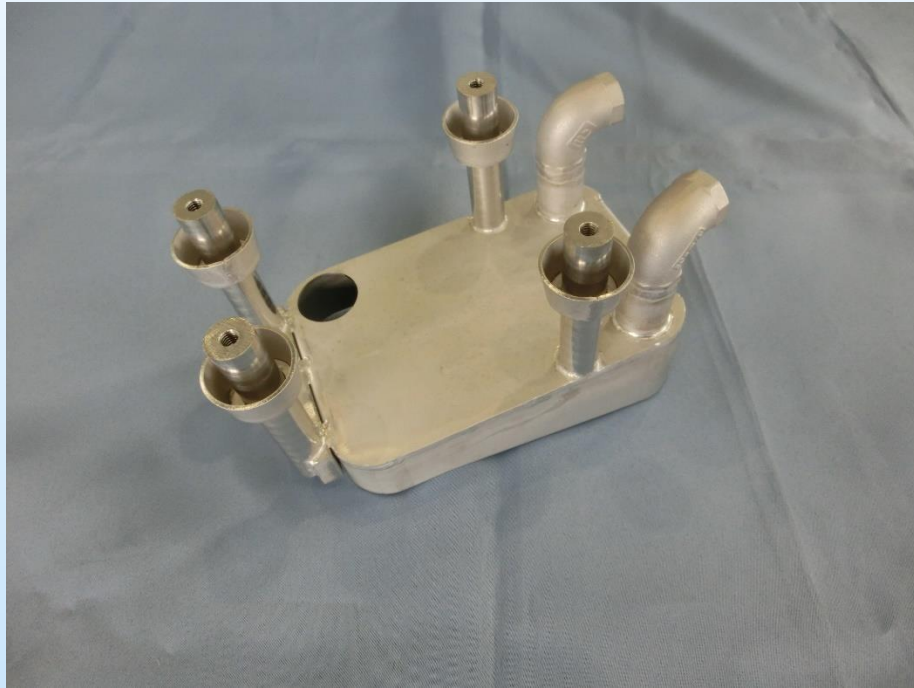
納期・価格

取引業界

約10日で6台対応
※材料支給

産業機械関係・焼鈍治具

SUS 製品事例



素材

SUS304 2.0t~ 110×160×H140

加工方法

材料、曲げ、製缶、溶接、仕上げ、酸洗い。

加工時のポイント

組み込み部品。自社内で酸洗いどぶ付けが可能。

納期・価格

3W

取引業界

産業機械

SUS 製品事例



素材

SUS304 2.0t 110×160×H120

加工方法

材料、曲げ、製缶、溶接、仕上げ、酸洗い。

加工時のポイント

組み込み部品。小物の製作もお任せください。

納期・価格

3W

取引業界

産業機械