

会社

M.S.Techs 株式会社

設立

平成27年7月 (2015年7月)

本社住所

〒458-0915
愛知県名古屋市長区緑区野末町 411
TEL 052-621-9031
FAX 052-621-9032

資本金

10,000,000

代表取締役

間瀬 敦紀

従業員

13名

取引銀行

愛知銀行 刈谷支店
碧海信用金庫 乙川支店
三菱東京 UFJ 銀行 大府支店

協力メーカー

加工メーカー 70社
熱処理メーカー 10社
表面処理メーカー (RoHS対応メーカー含む) 15社
分析・解析研究機関 2社

Corporate Profile
株式会社



機会を つくる、 いい機械。

当社はお客様と豊富な知識を持つ国内及び海外メーカーとのプラットフォームを目指し、私共にしき製作する事のできない製造ルートを確立し、短納期対応の強みを元に要知のみならず全国、世界へ“M.S.T”を発信していきます。今までの工場らしさからいい意味で脱却し、スマートな経営に努めます。

経営理念

我々M.S.Techsは誠実に責任感とチャレンジ精神を持って確かな技術を基により良い製品をお客様にお届けします。

社員一人一人の幸せと成長を願い社会に貢献できる企業を目指します。

品質方針

お客様の期待と要望に迅速に応えるべく、技術の向上に努め、信頼される会社を目指します。

JAPAN Workflow

日本での業務内容

出荷

納品、発送



最終検査

- ・三次元測定機 (TESA...1台、HEXAGON...1台)
- ・3Dスキャナー (KEYENCE...1台)
- ・その他

あなたの
欲しい物は
ここにある。

表面処理

- ・無電解ニッケルメッキ (電気ニッケルメッキ)
- ・ハードクロム
- ・各種窒化処理
- ・バイコート
- ・ユニクロメッキ
- ・DLC
- ・黒染
- ・TiC、TiN、TiCN、TiAIN
- ・テフロンコーティング
- ・レイテント

仕上加工

- ・切削
- ・平面研削
- ・内/外径円筒研削
- ・ワイヤー放電
- ・型彫放電
- ・ラップ研磨

熱処理

- ・QT、VQT (サブゼロ処理)
- ・IHA
- ・GC
- ・時効、折出確化処理
- ・その他

受注

- ・納期管理 (工程管理)
- ・品質管理

素材・ 手配先選定

- ・鉄
- ・銅
- ・セラミック
- ・アルミ
- ・真鍮
- ・ステンレス
- ・樹脂
- ・タンクステン
- ・超硬

部品加工

- ・旋盤 (汎用・NC・複合)
- ・フライス盤
- ・研削
- ・マシニングセンター (立型・横型・門型)
- ・ワイヤー放電加工
- ・型彫放電加工
- ・ガンドリル
- ・レーザー刻印
- ・ラップ研磨
- ・板金 (レーザーカット、曲げ加工)
- ・製缶 (溶接、塗装)
- ・歯車加工

生み出す、
削りだす、
つくり出す。

中間検査

各種処理前検査

"今"が
一番
いいモノに



WORLD Workflow

世界での業務内容

出荷

Double Check!
日本で検査

不可能
なんてない
そんな会社に!

受入・検査 (Japan)

- ・三次元測定機 (TESA...1台、HEXAGON...1台)
- ・3Dスキャナー (KEYENCE...1台)
- ・各種測定器
(ノギス、マイクロメーター、ブロックゲージなど)

夢を一緒に

1z4030

みんなの
"いいね"を
ここから。

発注

図面内容 (材質・加工方法) の
最終確認後、発注。

部品製作から検査

ERPシステム
(調達・製造・検査) 管理の徹底。

製造国からの発送

発送の際、日本からLogistic Serviceの
選定を行い、より早い納期を実現します。

海外製造品
について

海外からの発送、
もしもの時の納期は大丈夫?

独自のLogistic Serviceと
万が一不具合が出た場合、早急に日本国内、
もしくは社内でお届けいたします。

情報は漏れない?

機密文書・図面・データを厳しく管理し、
製造メーカーには
お客様情報を伏せております。

品質は大丈夫?

海外協力メーカー内での工程内検査、
最終検査を行い、当社で再度最終検査を行います。
当社は日頃から現地にて監査を行い、
より良い製品をお客様へ届けられるよう、
指導・アドバイスをっております。