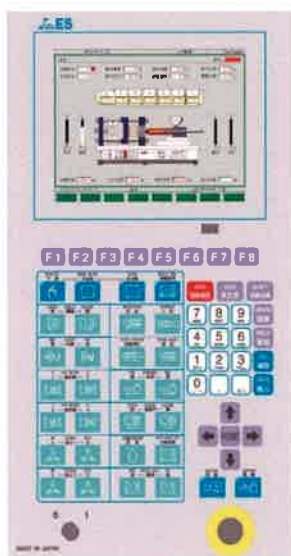


# 射出成形機コントローラー

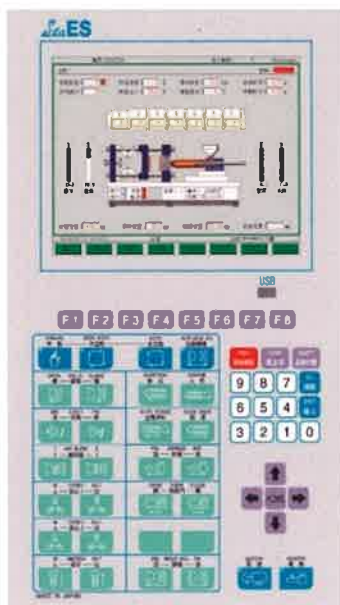
## ES660 PLC + HMI

### HMI

8.4 型



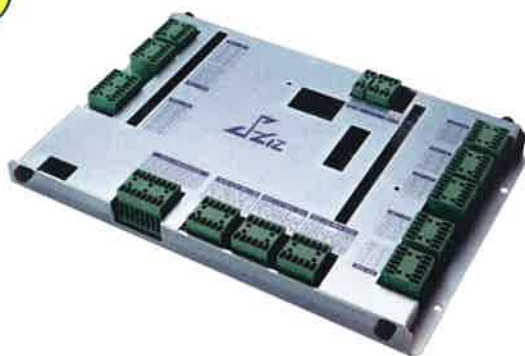
10.4型 a



12.1型 a



### PLC



### 用途

- ☆プラスチック射出成形機
- ☆ゴム射出成形機
- ☆ブロー成形機
- ☆PLC 仕様で用途が広い

### 特徴

## PLC を超えたコストパフォーマンス

- ☆PLC・A/D・D/A・温度制御をワンボード化
- ☆スイッチ・表示器が一体で省力配線
- ☆専用ソフトで画面作成
- ☆ラダー図でシーケンスプログラム作成
- ☆レトロフィットにも最適
- ☆専用機能は組み込み済

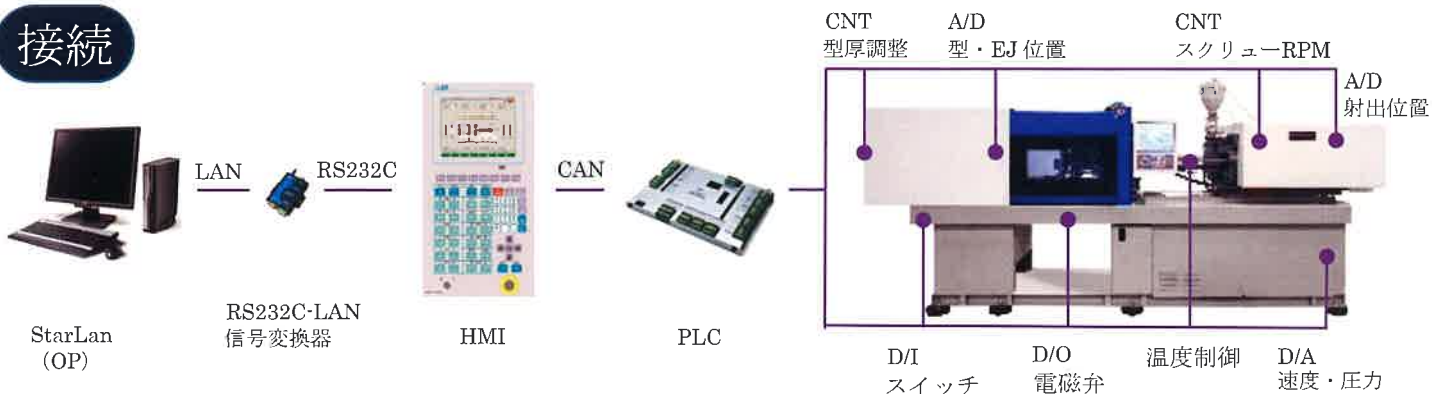
- ☆カスタマイズ可能
- ☆設定データ保存機能
- ☆データログ機能
- ☆設定変更・警報履歴記録
- ☆グラフ描画
- ☆4カ国語表示対応

# 仕様

※ OP: オプション

PLC					
プログラム方式	ストアードプログラム方式		温度制御	チャンネル数	8
スキャンタイム	10msec 割込みモード 1msec			範囲	0 ~ 499℃
プログラム言語	リレーシンボル			方式・周期	PID 制御 1~60 秒 (AT 付き)
命令語数	29			センサー	熱電対 K・J type
シーケンス数	5000 ステップ			警報出力	センサー断線 Hi/Lo 温度
内部リレー	240			制御出力	TFT/シンク 0.5A DC30V
タイマー	点数	200	接続	ヨーロッパ端子	
	時間範囲	0.0~999.9 0.00~99.99	電源	DC 24V ±10%	
カウンタ	点数	80	寸法・重量	(W)290×(H)188×(D)31mm 1.2kg	
	計数範囲	0~65535 500pps	<b>HMI</b>		
高速	点数	2 + 1 (回転計)	LCD サイズ	8.4・10.4・12.1 型 SVGA	
カウンタ	計数範囲	1~65535 1kpps	タッチパネル (OP)	10.4・12.1 型 抵抗膜方式	
			ユーザースイッチ	30	
D/I	点数	32	モニターLED	30	
	形式	シンク	金型データ保存数	400	
	定格	6.3mA DC24V ±10%	ログデータ	16 種類×1000	
D/O	点数	32	描画グラフ	射出速度・圧力・温度	
	形式	FET/シンク 過電流保護回路付	表示言語数	4 カ国語	
	最大負荷	1.5A DC30V	USB	USB メモリ 4~16GB 推奨	
A/D (In)	点数	4 (ポテンションメータ) + 2	シリアル通信	RS232C・RS485 (OP)	
	リレー数	80	接続	ヨーロッパ端子	
	定格	DC5 ~ -5V	電源	DC 24V ±10%	
D/A (Out)	点数	4	寸法重量	8.4 型	(W)260×(H)470×(D)41mm 2.4kg
	リレー数	320		10.4 型	(W)293×(H)490×(D)70mm 3.1kg
	定格	DC0 ~ 10V		12.1 型	(W)330×(H)520×(D)70mm 3.7kg
集中管理システム StarLan (OP)	接続: 最大 80 台 通信: イーサネット		モニター情報: ES660 の画面上の設定値・モニター値 ログデータ: CSV ファイル		

# 接続



**スター電子株式会社**

〒547-0027 大阪市平野区喜連 1-4-30

TEL: 06-6797-4004 FAX: 06-6797-4511

URL: <http://stardenshi.co.jp>

E-mail: [info-s@stardenshi.co.jp](mailto:info-s@stardenshi.co.jp)