NISSIN

環境に優しい伸線前処理剤

伸線前処理剤『アドコート』

乾式潤滑剤のキャリアー剤『アドコート』シリーズ とは？

鋼線の伸線加工には、一般的に乾式（粉体）潤滑剤が使用されます。乾式潤滑剤は粉体という特性上、如何にして効率よく線材に付着させ、伸線ダイスまで持ち込ませるかが重要になります。
そのため、乾式伸線では前工程として前処理剤による被膜処理が行われています。

【一般的な前処理剤の機能】

1．線材表面に凹凸を付け、乾式潤滑剤の**キャリアー性**を高める効果
2．線材表面に潤滑膜を形成し、**潤滑性**を付与する効果
3．金属と化学的に結合し、強固な被膜を作り**極圧性**を付与する効果

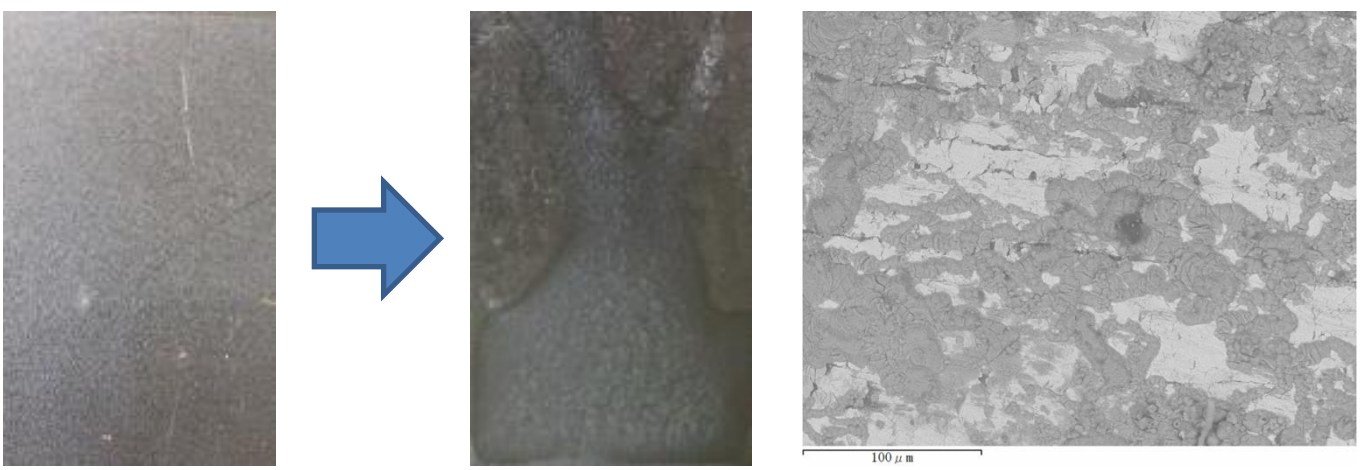
現在、前処理剤として、ボラックス（硼砂）、石灰石鹸、ボンデ（リン酸亜鉛塩）などが一般的に使用されていますが、金属塩・ほう素化合物などの廃液、粉塵の飛散といった環境・作業者への悪影響、鋼材の品質低下の問題を抱えています。
㈱**日新化学研究所**の**前処理剤「アドコート」シリーズ**は、重金属や水濁法該当物質を含まない環境に優しい前処理剤です。

伸線前処理剤『アドコート』シリーズ 製品リスト

製品名	外観	濃度	pH (1%希釈液)	主成分	荷姿
アドコートAK-1	白濁液	17～20%	10.8～11.8	ケイ酸塩、有機極圧添加剤	18kg缶 200kgドラム
アドコートSP-1	淡黄色液体	13～16%	10.0～12.0	炭酸塩、アニオン性ポリマー	

【効果確認試験】

10%濃度に調整したアドコートAK-1に鋼板を浸漬、90℃の熱風で乾燥し被膜を形成させた。



処理前　　処理後　　処理後(600倍拡大)

● **その他の取り扱い方法については、製品安全データシート（SDS）をご参照下さい。**

株式会社
日新化学研究所
URL　http://www.nissin-kk.co.jp
E-mail　nissin@nissin-kk.co.jp
高槻本社工場｜川之江工場
北海道営業所｜東北営業所｜東京営業所｜富士営業所

高槻本社工場
〒569-8520 大阪府高槻市大塚町 1-2-12
TEL 072-671-5101　FAX 072-671-2289
川之江工場
〒799-0101 愛媛県四国中央市川之江町 1501
TEL 0896-58-3350　FAX 0896-58-3353