

(有)双葉螺子製作所
会社案内

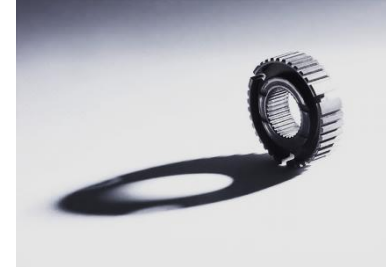
会社概要



会社名	有限会社 双葉螺子製作所
代 表	代表取締役社長 安藤 勉
設 立	昭和53年6月創業
資本金	1000万円
従業員	10名
事業内容	精密機械金属部品の研磨 (自動車・建設機械・半導体・工作機械部品など)

所在地	埼玉県比企郡小川町下里1901-5
TEL	0493-72-0800
FAX	0493-72-4186
MAIL	andou@futaba-grinder.co.jp

企業理念



社は 品質をすべてに優先させ、挑戦、革新、創造します。

経営方針

- 1.顧客が心から満足し、感動するサービスを目指す。
- 2.他社では真似できない高精度の追及。
- 3.持続的成長への挑戦



主要設備



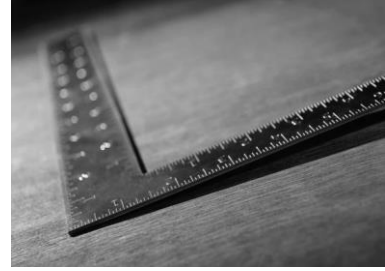
設備名	メーカー	台数
円筒研削盤	ツガミ、シギヤ スチューダー	4
NC円筒研削盤	オークマ、ツガミ、シギヤ、 三菱(アンギュラー) ジェイテクト 2024年6月 ジェイテクト G3P 150G導入	9
NC内径研削盤	トーヨー	1
センターレス	日進	7
ロータリー研削盤	市川	1

2024.6導入 新規設備

JTEKTG3P 芯間1.500



製品紹介



鉄系素材・SUS材

非鉄金属分野ではアルミ材・真鍮などと言った幅広い材質の加工を行っています。
試作、小ロット、量産まで幅広く対応いたします。

円筒研削

軸φ2.6研磨



小径長尺研磨



少量・多品種

アンギュラー研削

内外径研磨

外径・R・端面同時加工

外径研磨後に内径研磨(内径スプライン部)



R10R3を滑らかに繋いだ複合Rの研磨

肉厚1ミリ 内外径 同軸度0.005以下実績有り

センターレス研磨
外形公差 $1\ \mu$ 真円度 $1\ \mu$ 円筒度 $1\ \mu$ 以下の実績有り



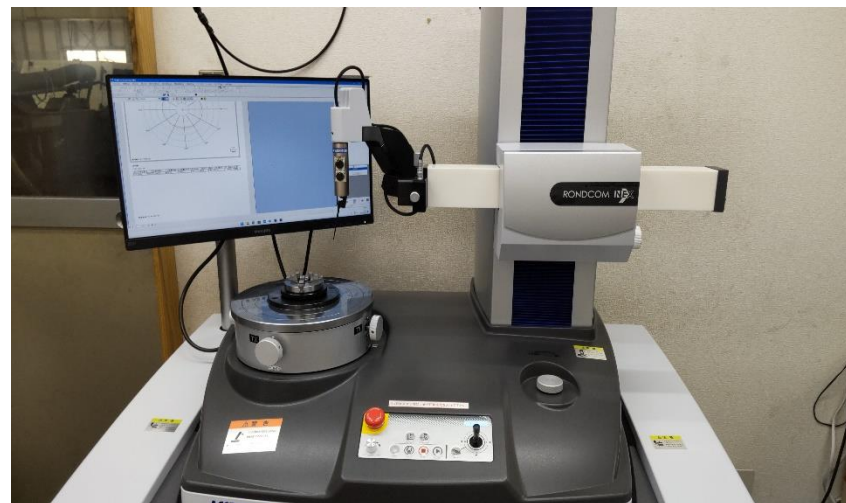
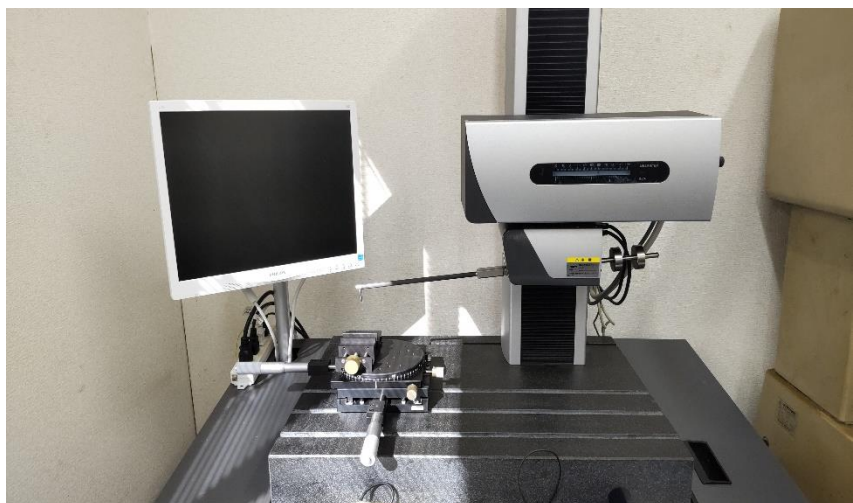
最新技術と昔ながらの職人技を生かし
どんな難題にも積極的に取り組む努力を致します。

測定機器関連



設備名	メーカー	台数
真円度測定機 RONDCOM NEX DX2	東京精密	1
輪郭形状 SURFCOM NEX130DX	東京精密	1
粗さ測定機 SURFCOM130A	東京精密	1
投影機	ミットヨ	1

2024.3.25 導入



センター再研磨について

弊社では円筒研削盤・旋盤などで使われる
センターを再研磨いたします。
1～5番各サイズ対応可能です。

再研磨実績： 真円度0.3ミクロン(0.0003)

センター真円度の重要性

加工ワークに転写されるためワークの真円度に影響します。
加工中センターの熱の軽減これによりセンター摩耗・熱変形が軽減
します。

センター精度維持の自社技術を生産製品の精度維持にも
活かしております。

関越自動車道 嵐山・小川インターより15分

至東秩父村

至寄居町

至寄居町

スカイレー

至花園インター

至熊谷市

関越自動車

風山小川
インター

至東松山インター

カインズ
ホーム

ショッピング
モール

J A

志賀交差点

セブン
イレブン

パチンコ

武蔵貨物

トラック

道の駅

小川消防署

小川警察署

ときがわ町

小川駅

八高線

東武東上線

日赤病院

マクドナルド

JCM

254バイパス

F A X 0493-72-4186