

No.	機 械 名〈数値制御設備〉	メーカー	機 種 名	台 数	主 軸	移 動 量〈X軸／Y軸／Z軸〉	タ イ プ	備 考	3年内導入機
1	横型マシニングセンタ	ジェイテクト	FH550SX	1台	50番	750x800x850	500角	14PPx200tool	
2		ジェイテクト	FH400J	2台	40番	600x560x630	400角	2PPx40tool	
3		ジェイテクト	FH55S	2台	50番	750x800x850	500角	6PPx120tool	
4		マキノ	a51	1台	40番	560x560x600	400角	2PPx60tool	
5		OKK	HP400	1台	40番	630x620x710	400角	2PPx60tool	
6		日立精機	HG500IS	1台	50番	760x700x650	500角	2PPx60tool	
7		オークマ	MC500H	1台	50番	720x630x630	500角	10PPx120tool	2014.08 導入
8	立型マシニングセンタ	日立精機	VK55	1台	50番	1000x560x560	4軸仕様	1軸NCロータリテーブル	
9		日立精機	VK55-II	1台	50番	1000x560x560	4軸仕様	1軸NCロータリテーブル	
10		日立精機	VS50	1台	40番	1000x510x450	5軸仕様	2軸NCロータリテーブル	
11		日立精機	VS50	1台	40番	1000x510x450	3軸		
12		森精機	VS5000	1台	40番	1020x510x510	3軸	2PP	
13		OKK	MCV550	1台	50番	1050x560x560	3軸		
14		OKK	VP600	1台	40番	1120x610x460	5軸仕様	2軸NCロータリテーブル	
15		OKK	VM5Ⅲ	1台	40番	1120x510x510	5軸仕様	2軸NCロータリテーブル	
16		OKK	PCV40	1台	40番	800x510x510	3軸		
17		オークマ	MA550VB	1台	50番	1300x560x560	4軸仕様	1軸NCロータリテーブル	
18		日平トヤマ	TMC5V	1台	50番	800x560x560	4軸仕様	1軸NCロータリテーブル	
19		池貝	TV4	1台	40番	560x410x400	5軸仕様	2軸NCロータリテーブル	
20		マキノ機械	V55	1台	40番	800x460x460	3軸		
21		三菱重工業	MV-5A	1台	40番	800x460x460	3軸		
22		豊和工業	MNV-400V	1台	40番	800x460x460	3軸		
23		OKK	PCV40	1台	40番	800x510x510	3軸		2013.05 導入
24		森精機	MILLTAP700	2台	30番	700x420x380	3軸		2014.03 導入
25		松浦機械	MX520	1台	40番	630x560x510	5軸	5 軸同時制御	2014.10 導入
26		ブラザー	M140X1	1台	30番	200x440x305	5軸	旋削機能付き	2014.11 導入
27		ブラザー	M140X1	1台	30番	200x440x305	5軸	旋削機能付き	2015.05 導入
28		ジェイテクト	FV965S	1台	50番	900x650x600	5軸		2015.04 導入
29		オークマ	MC-40VA	1台	40番	650x410x450	3軸		2015.09 導入
30		DMG 森精機	DMU105monoBLOCK	1台	40番相当	1135x1050x750	5軸	5 軸同時制御	2015.11 導入

No.	機 械 名〈数値制御設備〉	メーカー	機 種 名	台 数	主 軸	移動量〈芯間mm=テールストック付〉	タ イ プ	備 考	3年内導入機
31	CNC 複合旋盤	中村留精密	WT150	4台	6インチ		ドラム式	2スピンドルx2タレット	
32		日立精機	NR23	1台	10インチ	芯間 600mm	ドラム式	C 軸付	
33		森精機	NL2000MC	1台	10インチ	芯間 500mm	ドラム式	C 軸付	
34		森精機	NL2000Y	1台	8インチ	芯間 500mm	ドラム式	C軸 +Y 軸付き	
35		森精機	SL25M	1台	10インチ	芯間 600mm	ドラム式	C 軸付	
36		村田機械	MD200	1台	8インチ		ドラム式	2スピンドルx2タレット	

No.	機 械 名〈数値制御設備〉	メーカー	機 種 名	台 数	主 軸	移動量〈芯間mm=テールストック付〉	タ イ プ	備 考	3年内導入機
37	NC 旋盤	村田機械	MW120	3台	8インチ		ドラム式	2スピンドルx2タレット	
38		村田機械	MW120	1台	8インチ		ドラム式	2スピンドルx2タレット	2013.08 導入
39		村田機械	MW120	1台	8インチ		ドラム式	2スピンドルx2タレット	2015.01 導入
40		村田機械	MW120	1台	8インチ		ドラム式	2スピンドルx2タレット	2015.03 導入
41		村田機械	MW120	2台	8インチ		ドラム式	2スピンドルx2タレット	2015.11 導入
42		オークマ	LB300	1台	10インチ	芯間 1000mm	ドラム式		
43		オークマ	LCS250	1台	8インチ	芯間 300mm	ドラム式		
44		オークマ	LCS15	1台	8インチ	芯間 300mm	ドラム式		
45		オークマ	LB15	1台	8インチ	芯間 600mm	ドラム式		
46		オークマ	LB35Ⅱ	1台	15インチ		ドラム式		
47		大隈豊和	HL35	1台	12インチ		ドラム式		
48		森精機	SL200	1台	10インチ	芯間 600mm	ドラム式		
49		日立精機	4NE II	1台	10インチ	芯間 600mm	ドラム式		
50		ツガミ	M06JC	2台	6インチ		ドラム式		2014.12 導入
51		ツガミ	M08J	2台	8インチ		ドラム式		2015.04 導入
52		ワシノ	LJ63M	1台	10インチ	芯間 600mm	ドラム式		
53		ワシノ	LJ5B	1台	8インチ	芯間 500mm	ドラム式		
54		ワシノ	LJ5N	1台	8インチ	芯間 300mm	ドラム式	ガントリー付	
55		嶋田	2SI-6	1台	6インチ		ドラム式		
56		ワシノ	LG60	1台	5インチ		櫛刃		
57		ワシノ	LG70	2台	6インチ		櫛刃		
58		ワシノ	LG70F	1台	6インチ		櫛刃		
59		ワシノ	LG81	1台	8インチ		櫛刃		

No.	機 械 名〈数値制御設備〉	メーカー	機 種 名	台 数	移動量〈芯間mm=テールストック付〉				3年内導入機
60	CNC 円筒研削盤	ジェイテクト	GL4P-S50Ⅲ	1台	芯間 500	加工径φ300MAX	NC 円筒研削盤	同時 2 軸制御可	2013.08 導入
61		シギヤ精機	G-30ND	1台	芯間 400	加工径φ300MAX	NC 円筒研削盤		

No.	機 械 名〈測定機〉	メーカー	機 種 名	台 数	移 動 量〈X軸／Y軸／Z軸〉	タ イ プ	備 考	3年内導入機
62	測 定 機	東京精密	SURFCOM	1台		粗さ計		
63		ミットヨ	CU-3000	1台		形状測定機		
64		ミットヨ	RA-2100	1台		真円度測定機		
65		ミットヨ	PJ-250	1台		投影機		
66		マツザフ	Hardness Tester	1台		硬度計		
67		ミットヨ	SURFCOM 130A	1台		粗さ計		2014.08 導入
68		ミットヨ	CRYSTA-Apex574	1台	X500xY700xZ400	CNC3 次元測定機	輪郭度測定付き	
69		ミットヨ	CRYSTA-Apex9166	1台	X900xY1600xZ600	CNC3 次元測定機	輪郭度測・自由曲面測定付き	2015.11 導入