

私ども服部産業グループは、1953年の創業以来「お客様のお役に立てる会社づくり」の理念のもとに「誠心誠意」「常に感謝の気持ちを忘れずに」を社訓とし、今日まで発展して参りました。

創業当時は、木材の販売から始まり、1969年に服部産業株式会社として法人化し、梱包事業、配電盤事業、鋳造事業、及び電気工事業などへの進出を果たしました。

また、2004年には電気工事業を服部産業株式会社から服部電工株式会社として分社化いたしました。

現在は多くのお客様とのお取引の中で培って参りました技術・品質をはじめとするノウハウをフルに発揮し、世界を見据えた企業へと若い力とともに日々チャレンジしております。

会社は人間形成の場であるとともに人間本来の幸せの追求の場であると考え、さらなる可能性にチャレンジしていくつもりです。お客様とのふれあいの中で、今後ますます「お客様のお役に立てる会社づくり」をめざし努力していく所存ですので、温かいご指導、ご支援の程よろしくお願い申し上げます。

代表取締役社長

服部 一弘

服部産業本社／社屋▶

会社概要

会社名	服部産業株式会社
代表者	代表取締役社長 服部 一弘
所在地	長崎県長崎市小瀬戸町809番地9
創立	昭和29年9月
資本金	2,000万円
事業内容	梱包業・配電盤製造業・ 鋳物製品製造業・精密機械加工業
従業員数	168名（2017.3.31現在）
取引銀行	十八銀行・日本政策金融公庫
主な取引先	三菱電機株式会社長崎製作所 三菱電機ロジスティクス株式会社 三菱日立パワーシステムズ株式会社 富士電機株式会社 三菱電機エンジニアリング株式会社 等 順不同
主な資格	ISO9001・14001認証取得 ロイド船級認証取得 日本海事協会船級認証取得

服部電工株式会社
代表取締役社長 服部 一弘
長崎県長崎市小瀬戸町809番地9
平成15年1月
4,000万円
電気工事業
9名（2017.3.31現在）
十八銀行
MHIプラントエンジニアリング＆ コンストラクション株式会社 長崎菱電テクニカ株式会社 等 順不同

建設業許可証
（長崎県知事許可42（特-15）
第11390号）

服部産業グループ組織図

服部産業株式会社

服部電工株式会社

経理総務部
業務部
営業企画部
梱包部
配電盤部
配電盤設計部
鋳造部
安全衛生委員会
ISO事務局

服部産業株式会社

梱包部



豊富な経験と実績をベースにお客様の
多種多様な梱包ニーズにお応えいたします。

本社工場



▲大型機械梱包作業風景
重量/150ton・サイズ/L10m×W8m×H9m



▲本社工場内の様子

主な製品



CASE・密閉箱 (JIS Z 1403)▶



CRATE・すかし箱 (JIS Z 1403)▶



◀スチール梱包

主な設備

- 【木製品】
- ランニングカッター..... 3 基
 - テーブル式帯鋸盤..... 3 基
 - NC 合板切断機..... 1 基
 - 自動カンナ機..... 2 基
 - 製材機..... 1 基
 - ステンシルカッティングマシン 1 基

- 【設備】
- 5.0ton 天井クレーン..... 1 基
 - 2.8ton 天井クレーン..... 1 基
 - 3.0ton フォークリフト..... 1 台
 - 1.0ton トランサー..... 1 台

主な資格

- 梱包管理士..... 10 名
- 工業包装技能士 1 級..... 4 名
- 工業包装技能士 2 級..... 1 名



▲NC合板切断機

木材・強化ダンボール(ハイプルエース)・スチールを使用した国内向け及び海外向け機器を
梱包管理工がJIS規格(JISZ1402(木箱)・1403(枠組み箱))・腰下盤の設計を行い、梱包のスペシャリストである
工業包装技能士の確かな技術、また長年培ってきたノウハウと品質によりお客様のニーズにお応えいたします。

時津工場



▲時津工場



▲時津工場内の様子

主な製品



強化ダンボール梱包
(強化ダンボール+木材)▶



◀特殊加工品



◀スチールラック

主な設備

- 【強化ダンボール】
- NC カッティングマシン..... 1 基
 - パネルソー..... 1 基
 - スリッタースコアラー..... 1 基
 - アップダウンスロッター..... 1 基
 - セミオートステッチャー..... 1 基
 - アームステッチャー..... 1 基
 - ランニングカッター..... 1 基
 - テーブル式帯鋸盤..... 1 基

- 【設備】
- 2.8ton 天井クレーン..... 2 基
 - 3.0ton フォークリフト..... 1 台



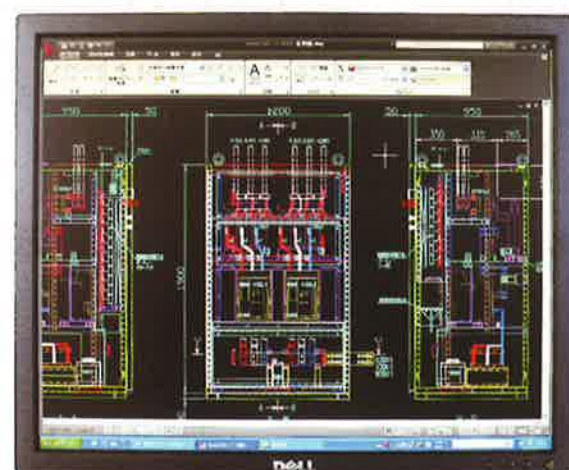
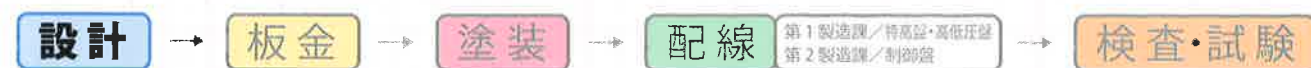
NCカッティングマシン (ツインヘッド)▲

配電盤部／配電盤設計部



確かな技術と品質管理体制により
各種、特別高圧盤(～22kV)・高圧盤・低圧盤・制御盤を
ご提供いたします。

特別高圧盤・高圧盤・低圧盤・制御盤の設計・板金・塗装・組立配線・検査・試験まで、
確かな技術と品質で、お客様のニーズにお応えいたします。



▲設計用CAD

主な設備

- AUTO CAD 16台
- CAD専用サーバー 1台
- A1プロッター・スキャナー1台

主な資格

- 国検 1 級 電気製図 1名
- 国検 2 級 電気製図 4名



▲設計室の様子



▲工場内の様子



▲ターレットパンチプレス(EMZ3510NT) 1基



▲複合機(レーザー+TPP) LC2012C1NT



▲塗装室の様子(本社)

主な設備

【板金加工設備】

- 2次元CAD/CAM 3台
- NCタレットパンチプレス(6段ストッカー付) 1基
- レーザー・パンチ複合加工機(6段ストッカー付) 1基
- 15段ストッカー 1基
- 金型研削機 1基
- アイアンワーカー 1基
- プレスブレーキ (25ton) 1基
- プレスブレーキ (35ton) 1基
- 追従装置付プレスブレーキ (125ton) 1基
- 追従装置付プレスブレーキ (130ton) 1基
- スポット溶接機 2基
- アーク溶接機 5基
- TIG溶接機 2基
- スタッド溶接機 1基
- ガス切断機 1基
- プラズマ切断機 1基

【設備】

- 0.5tonクレーン 2基
- 20 tonクレーン 1基
- 5tonコーター 1台

主な資格

- NCタレットパンチプレス2級 2名
- 構造物鉄工作業2級 2名

主な設備

【塗装設備】

- 塗装ブース 3基
- 簡易塗装ブース 2基
- 乾燥炉 2基
- 粉体塗装機 2基

【設備】

- 0.49tonクレーン 2基

主な資格

- 金属塗装1級 1名
- 金属塗装2級 2名



▲工場内の様子



▲工場内の様子

主な設備

【第1・第2製造課 共通】

- 2.5tonフォークリフト 2 台
- 3.0tonコーター 2 台
- チューブ&ラベルプリンター 2 台
- 全自動電線切断皮剥機 1 台
- 銘板刻印機 1 台
- 電動油圧圧着機 (〜200sq) 8 台

主な資格

【第1・第2製造課 共通】

- 国検1級 電気機器組立 5 名
- 国検2級 電気機器組立 26 名
- 国検2級 電子機器組立 3 名



▲ 耐電圧試験器 (0〜50kV)

主な設備

【試験設備】

- 耐電圧試験器 (0〜1.5/5kV) 1 台
- 耐電圧試験器 (0〜5kV) 1 台
- 耐電圧試験器 (0〜30kV) 1 台
- 絶縁抵抗測定器 (250/500/1000V) 1 台
- 3Eリレー試験装置 (500V/30A) 1 台
- GR・DGR・VRリレーテスタ (1.2kV/5A) 1 台
- マルチリレーテスタ (750V/50A) 1 台
- 三相交流発生装置 (200V/20A) 1 台
- デジタルパワーメータ (600V/50A) 1 台
- 6ダイヤル可変抵抗器 (0.100〜1111.210Ω) 1 台
- 三相安定化電源装置 (240V) 1 台
- 直流電圧発生装置 (250V/20A) 1 台
- 高圧印加装置 (0〜9kV) 1 台
- 高圧印加装置 (0〜6.6kV) 1 台

【検査設備】

- 膜厚計 (0〜2000μm) 5 台
- 色差計 1 台
- 艶計 3 台

主な製品



▲ 高圧受配電盤



▲ 受配電用キュービクル



▲ 特高盤

服部産業株式会社

鑄造部



ISO 9001

ClassNK
APPROVED

いばなし
鑄放製品から機械加工完成品まで
高品質の鑄物製品をお届けいたします。

高品質の鑄物製品・機械加工品の製作に取組み、信頼ある実績をベースに、
新しい時代に即した設備、万全の管理体制で、お客様のニーズにお応えいたします。



▲工場内の様子



▲NC機械加工

▼注湯作業



主な製品

- 船用ディーゼルエンジン用過給機部品（ケーシング）
- 誘導電動機用部品（フレーム、ブラケット、軸受け廻り品）
- 産業用ロボット部品

空気ケーシング▶



ガス出口ケーシング▶



◀ブラケット



◀フレーム



主な設備

【鑄造品】

- 高周波炉（溶解量1ton/Chg）……………1基
- 砂再生処理装置（処理能力5ton/h）1基
- ショットブラスト（最大積載2ton）… 1基
- 砂混練器（供給量10ton/h）…………… 1基
- 砂混練器（供給量5ton/h）…………… 1基
- 砂運搬空気輸送システム …………… 1台

【機械加工】

- CNCターニング（Φ1000mmx890） 1基
- CNCマシニング（2050mmx850x750） 1基

【試験・検査設備】

- アムスラー型万能試験機 …………… 1台
- プリネル硬度計 …………… 1台
- 外測・内側ノギス …………… 10台
- 発光分光分析装置（カントパック） …………… 1台
- 超音波探傷器（UT） …………… 1台
- 超音波肉厚計 …………… 1台
- アウトサイド・インサイドマイクロメーター … 15台
- デプスマイクロメーター …………… 5台

【設備】

- 2.8ton天井クレーン……………10基
- 2.0ton天井クレーン…………… 6基
- 1.5tonフォークリフト…………… 2台
- 2.0tonフォークリフト…………… 1台

主な資格

- 機械加工技能士 1級 ……………1名
- 機械加工技能士 2級 ……………2名



▲ショットブラスト



▲砂再生処理装置



▲CNCターニング



▲CNCマシニング

服部産業グループ沿革

- 1953年(昭和28年)9月 服部商店(現在の服部産業の前身)を設立。
- 1969年(昭和44年)1月 服部産業株式会社に社名を変更し、法人化。
- 1971年(昭和46年)4月 時津第一工場を落成。荷箱製作・梱包業務開始。
- 1973年(昭和48年)6月 城山工場新社屋完成。服部電子株式会社の前身であった電機部(電子機器組立て開始)を開設。
- 1974年(昭和49年)4月 時津倉庫を落成。倉庫業開始。
- 1982年(昭和57年)9月 長崎神の島工業協同組合工場アパートを落成し、本社工場を移転。
- 1983年(昭和58年)3月 株式会社亀田鉄工所を服部傘下に治める。
(現 鋳造部)
- 1985年(昭和60年)2月 服部電子株式会社を設立。(現 配電盤部)
5月 服部電子株式会社本社を神の島新社屋へ移転。
- 1989年(平成1年)1月 服部産業株式会社に板金製造部を新設・精密板金の生産を開始。
1月 電設部を新設し、電気工事を開始。(現 服部電工株式会社)
- 1992年(平成4年)3月 服部電子株式会社神の島第二工場を新設。
7月 株式会社亀田鉄工所を株式会社ハットリキャストックに社名変更。
- 2002年(平成14年)4月 中国上海市に上海宝京包装制品有限公司(日本独資)を設立。
- 2003年(平成15年)4月 服部産業株式会社に服部電子株式会社、株式会社ハットリキャストックを合併統合。
- 2004年(平成16年)1月 服部産業株式会社電設事業部を服部電工株式会社に分社化。
- 2008年(平成20年)4月 上海宝京包装制品有限公司新工場を建設。
- 2010年(平成22年)1月 鋳造部機械加工事業を開始。鋳機一体受注を確立。
- 2011年(平成23年)1月 鋳造部ISO9001認証を取得。
- 2012年(平成24年)2月 配電盤部ISO9001認証を取得。
- 2013年(平成25年)7月 中国常州市に上海宝京包装の第二工場を設立。
- 2014年(平成26年)6月 鋳造部ロイド船級認証を取得。
- 2015年(平成27年)3月 梱包部ISO9001認証を取得。
- 2016年(平成28年)7月 上海宝京包装制品有限公司を譲渡売却。
- 2017年(平成29年)9月 鋳造部日本海事協会船級認証を取得。
- 2018年(平成30年)2月 配電盤部・配電盤設計部ISO14001認証を取得。



■服部産業株式会社 時津工場 ●梱包部
〒851-2102 長崎県西彼杵郡時津町浜田郷
字竹下618-1
TEL.095-882-2239・FAX.095-882-0051



■服部電工株式会社 ●工務部
〒852-8021 長崎市長山町4-10
TEL.095-865-4517・FAX.095-865-4433



■服部産業株式会社 第二工場
●配電盤部
〒850-0078 長崎市神ノ島町1丁目367-13



■服部産業株式会社 本社・工場
■服部電工株式会社 本社
〒850-0077 長崎市小瀬戸町809-9
TEL.095-865-2200・FAX.095-865-5240

●梱包部
〒850-0077 長崎市小瀬戸町808-9
TEL.095-865-2200・FAX.095-865-5010

●配電盤部・配電盤設計部
〒850-0077 長崎市小瀬戸町809-9
TEL.095-865-4537・FAX.095-865-5240

●業務部
〒850-0077 長崎市小瀬戸町809-9
TEL.095-865-4537・FAX.095-865-5240

●経理総務部
〒850-0077 長崎市小瀬戸町809-9
TEL.095-865-4522・FAX.095-865-5240



■服部産業株式会社 島原工場
●鋳造部
〒855-0012 長崎県島原市大手原町甲2141-17
TEL.0957-62-3952・FAX.0957-62-5831