

株式会社ミライエ (MIRAIE Corporation)

本社 / 〒690-0021 島根県松江市矢田町250-167

東京事務所 / 〒104-0061 東京都中央区銀座6-13-9 ジラク銀座8F



お問合せ先

0120-004-285 (平日8:30 - 17:30)

E-mail : kankyou@miraie-corp.com

<https://miraie-corp.com>



ミライエ会社案内

お客様と地球の 笑顔をふやす

ミライエは、堆肥化を中心とした
リサイクル設備のプラントメーカーです。
堆肥化や臭気でお悩みのお客様に
トータルなサポートで寄り添い、
皆様の生産性向上のための
生産システムの強化に努めています。

堆肥化の問題をワンストップで解決する

ミライエの技術力とサポートで要望に応じた提案を致します。



MESSAGE

お客様の生産性アップと
地球環境保護の両立をめざして

当社は2008年に株式会社ミライエとして環
境機器の専門メーカーの歩みを始めてか
ら、「お客様と地球の笑顔をふやす」という
理念のもと、数々のユニークな技術を開発し
リリースしてきました。

これらの技術はお客様の生産性を飛躍的に向上すると同時に、CO2の
削減や大気汚染の解消など、地球環境の保護にも大きく貢献してきたも
のと自負しています。

ところで近年はSDGsやESGといった考えが広まってきていますが、こ
れからの企業は『いかに社会からの共感を得られるか』が、企業の存
続、発展の上で非常に重要になってきています。社会からの共感を得ら
れる企業とは、一義的には時代に合った会社だということですが、同時
に社会から愛されている会社でもあるということです。これまでの企業と
消費者の関係のように、時に利害が対立するようなものではなく、目的
を共有し相互に発展する、そうした在り方が求められていると感じます。
私たちの開発する技術がそうした点でもお客様のお役に立てるよう、さ
らなる地道な努力を続けてまいりたいと考えています。

2021年 代表取締役 島田義久



堆肥化プラント

蓄積したデータを基にお客様が安定した運営を継続できる体制を構築。
堆肥化施設の課題である悪臭・発酵不良・ランニングコスト等を、
ミライエの技術とノウハウで解決致します。

ミライエの提案する堆肥化プラントは、重機による切り返しを必要としない新しい堆肥化施設です。
埋設型堆肥発酵装置のイージージェットや、高分子汚泥も混合可能な処理物混合装置Cモードを使用し、
手間と電力を抑えて生産性を高めます。
ミライエは、環境負荷低減と社会問題の解決につながる製品を提供し、環境と再生可能エネルギーの
普及、お客様の夢の実現に貢献していきます。

導入施設例

農業集落排水資源循環施設、自治体堆肥センター、廃棄物処理肥料製造民間企業 等

生ゴミ処理施設

54%の処分費を削減



臭気対策と省力化を両立



北海道 自治体下水汚泥処理施設

導入事例



島根県 資源循環施設



茨城県 木質リサイクル施設



北海道 廃棄物処理センター

脱臭装置

ミライエ 生物脱臭システム

家畜糞尿、産廃処理施設から排出される高濃度の悪臭を新技術で大幅削減。
微生物を高濃度で定着させ、取り切れない悪臭も除去。

従来の脱臭技術で課題とされていた「性能・コスト・設置面積」

これらをすべて解決できるのがミライエの多孔質ガラス脱臭装置です。

無数の微細な気孔のある多孔質ガラス材に、アンモニアや硫化水素などの悪臭ガスを通すと、気孔内に定着した微生物が素早く悪臭を分解、脱臭します。もちろん既存施設にも入れ替え可能です。

導入施設例

養豚・養鶏場、汚泥堆肥センター、食品ゴミ堆肥センター、汚泥堆肥センター 等

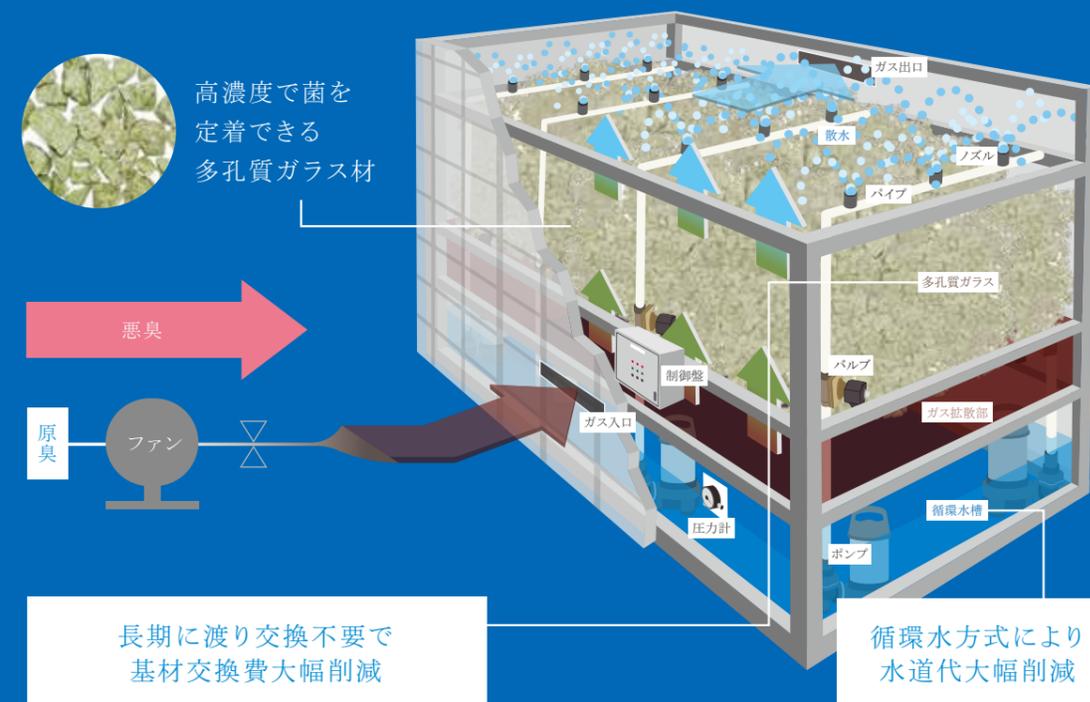
下水汚泥堆肥化施設

ロックウールから多孔質ガラスに変更で、4倍の除去能力を発揮。



従来生物脱臭の4倍の除去能力

悪臭分解菌がニオイをすばやく分解



導入事例



堆肥化装置

イージージェット

重機やブロワとは全く違う、高圧通気による堆積型の堆肥化装置。
堆肥化の手間とコストを大幅カット。

特殊ノズルで目詰まりを防ぎ、ブロワの50倍の高圧通気を堆肥に送ることで、酸素が内部まで浸透します。

切り返しが不要なので、人件費や燃料代も大幅に削減。臭気の改善や、短期間での堆肥化が可能です。

また、-30℃の寒冷地でも高温発酵し、年間を通じて安定した性能を発揮。

既存施設にも導入可能、目詰まりも少なく1年を通して安定した堆肥化が可能です。

導入施設例

畜産農家、飼料製造工場、自治体堆肥センター、廃棄物処理企業、汚泥処理施設 他

伯耆（ほうき）町共同堆肥センター様

近隣の馬糞・乳牛糞を受け入れて堆肥化。省力化と効率化に成功し、少人数でも黒字運営。



切り返し不要の堆肥化装置



幅25mm
深さ25~30mm



ブロワの50倍の高圧空気
特許取得の高圧ノズル

寒冷地でも高温発酵

寒冷条件でも確実に高温発酵。
年間を通じて安定した性能を発揮します。



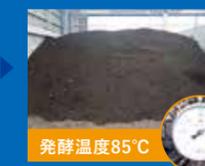
外気温-15℃



発酵温度75℃



外気温-25℃



発酵温度85℃

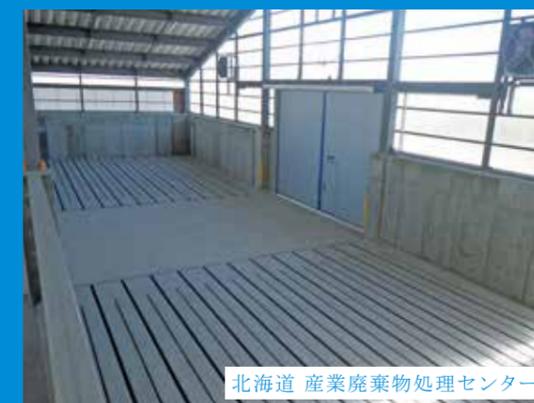
導入事例



三重県 肉用牛経営



長崎県 養豚経営



北海道 産業廃棄物処理センター

処理物混合装置 Cモード

堆肥の混合作業を自動化。
短時間の混合と電気代でコスト90%以上の削減。

比重の異なる原料や、重機では困難な高分子汚泥も短時間で均一に混合。

2~10mmの粒状になり表面積が増えるため、混合物の発酵時間が短縮可能です。

クルマ約1台分でおさまる設置空間により省スペースを実現。

腐食しにくくシンプルな構造は耐久性が高く長年使用されています。堆肥化施設の生産性を飛躍的に改善します。

導入施設例

汚泥処理施設、産廃処理施設、堆肥センター、地区資源循環施設、牧場 他

動物検疫所

動物糞処理のため2004年導入。優れた耐久性で現在も稼働中。



面倒な混合作業を自動化で90%コストダウン

1回に3m³の処理能力があり、処理時間は10~20分間です。多様な原料も特殊な羽根の作用で、5~20mmの粒径となります。酸素が通りやすくなり、堆肥化の期間が大幅に短縮されます。

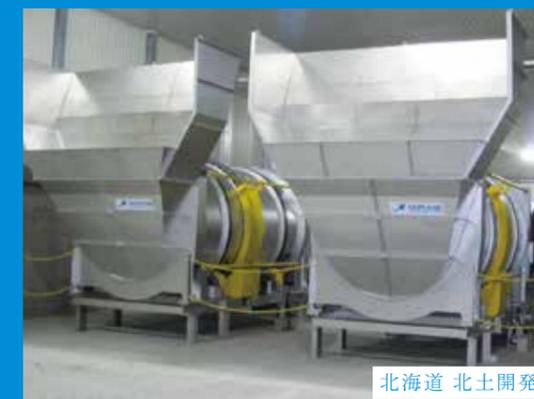
攪拌スクリーン
排出板

攪拌処理の比較

ローダー 20分

Cモード 10分

導入事例



ヒータレス

堆肥化の冬季対策に温風でサポート
ブロワ配管を利用して短時間で
原料を乾燥

空気摩擦を利用し、同じ電気料金でプラス40℃の
高い温風を発生します。静圧が高いため粘性のある原料も可能。
既存ブロワにも接続できます。
安定した風量を確認し、短時間で原料を乾燥します。



冬季の発酵・乾燥

導入施設例

畜産農家、木質リサイクル施設、食品汚泥処理施設、産廃処理施設

酪農

乳牛糞処理 高水分の原料でも素早く乾燥して堆肥化。副資材費約300万円/年 削減



付帯設備

ANCILLARY
EQUIPMENT



生ごみ破袋 分別装置 (MMS552)

前処理

堆肥化前に異物を瞬時に
粉碎・選別します。(除去率99.6%)
処理能力:4m³/時 電気容量:5.5kw



廃菌床破碎分別装置 (MKCM5コンベア付き)

前処理

堆肥化前に異物を瞬時に粉碎・選別します。
定量供給機(別売り)を取り付ければ自動投入が可能です。
処理能力:2.5kg培地 450個/時間
1.2kg培地 600個/時間



半自動 袋詰め装置

後処理

堆肥を
半自動で袋詰め。
堆肥の販売収益向上に役立ちます。
処理能力:40~60袋/時 サイズ:2500×1960×1940mm



前処理

小規模原料混合装置 (定量供給装置)

ローダーから原料を直接投入可能。
搬送装置(別売り)を取り付ければ、
混合後の原料の自動搬送・排出も出来ます。
処理能力:0.5~3m³/回



振り分けコンベア

その他

コンベアを制御することで、
複数の発酵槽に処理物を
搬送します。
処理能力:1~20m³/時

上記仕様以外にも処理量・コストに応じて提案いたします。

テクノロジー開発

堆肥化に対する課題は、悪臭・処理量・コストなど様々です。

そのニーズは時代とともに高度化、多様化し続けています。

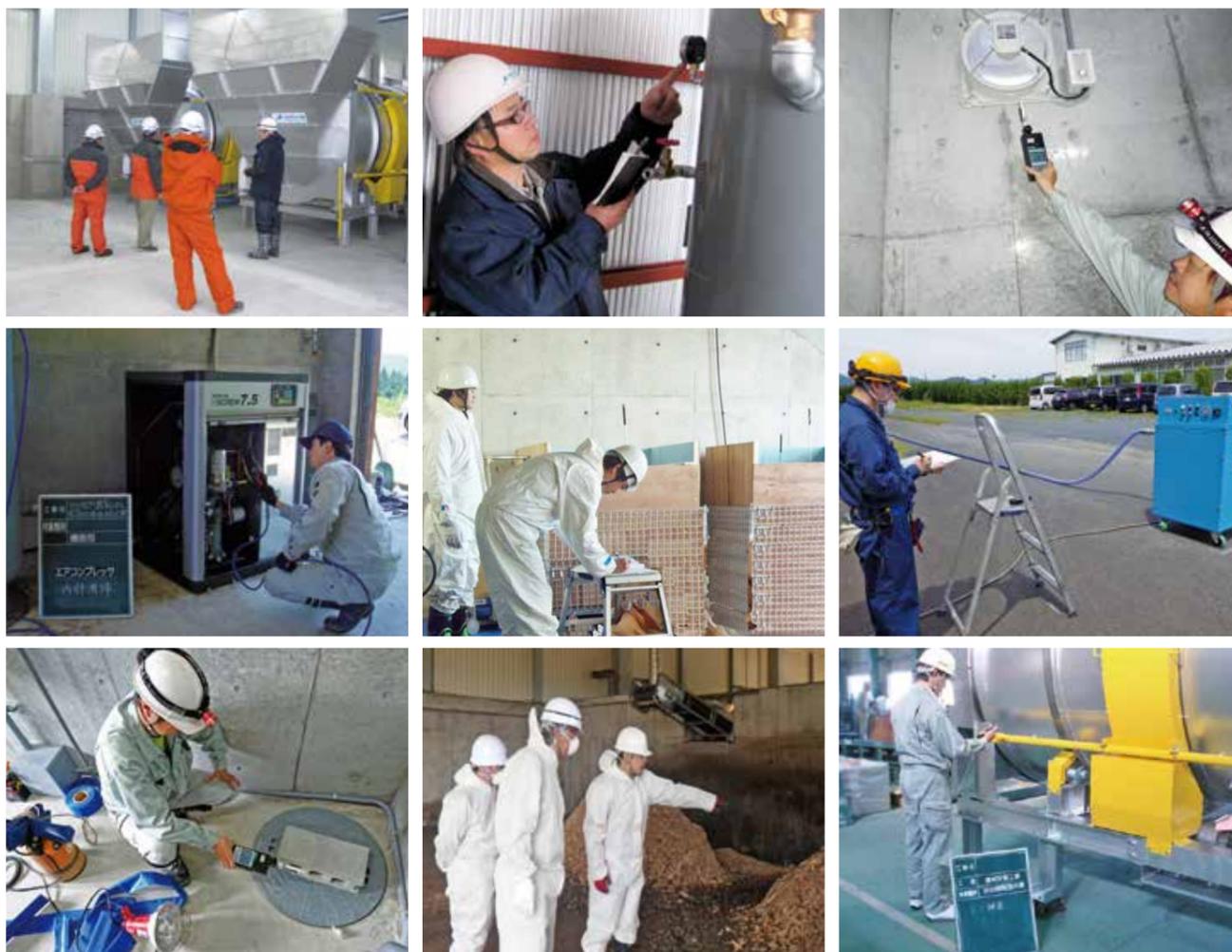
ミライエは長年にわたり、研究開発を繰り返し、そのノウハウを蓄積・進化させ技術の開発に努めてまいりました。

今後もさらに基礎研究や生産技術開発を進め、多岐にわたるお客様の要望に応じて参ります。

アフターサービス

長期間良好な性能を維持できるよう整備メンテナンス、定期点検をご提案・実施いたします。

その後も必要に応じてアフターケアを実施いたします。

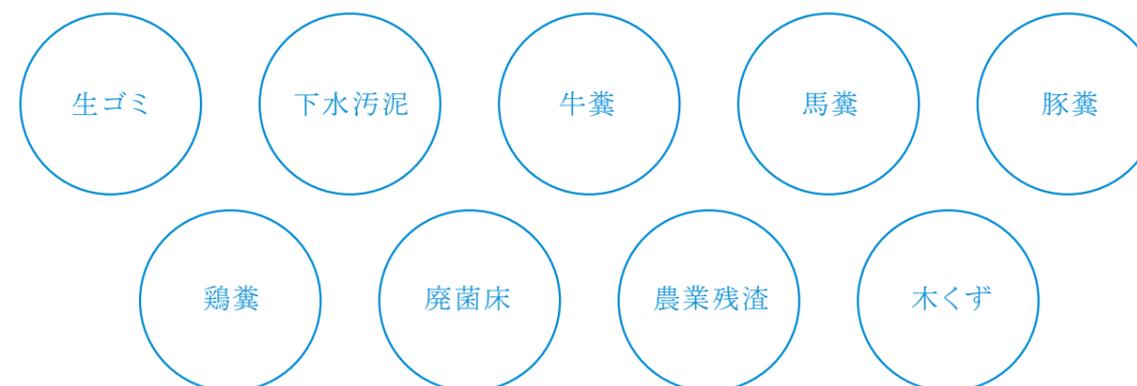


ミライエの設備は、 日本中で稼働しています

ミライエは、日本全国に商品を納入しています。
定期メンテナンスの実施や機械トラブル発生時の即時対応など、
遠隔地のお客様でも安心して
お使いいただける体制を整えています。

ミライエなら、あらゆる原料に対応できます

ミライエは、どんな原料からでも品質の高い堆肥生産を実現します。



会社概要

社名 株式会社ミライエ
所在地 本社
〒690-0021 島根県松江矢田町250-167
TEL0852-28-0001 FAX0852-31-3981
東京事務所
〒104-0061 東京都中央区銀座6-13-9 ジラク銀座8F
TEL03-6311-7680
代表者 代表取締役 島田義久
設立 昭和47年1月20日
資本金 100,925千円
事業内容 有機廃棄物処理装置の開発、販売
堆肥化施設等の設計業務、堆肥化技術の共同開発等

受賞歴

ドリームゲート エネルギー・環境部門 最優秀賞
株式会社プロジェクトニッポン・東京電力
平成18年度中国地方発明表彰
社団法人 発明協会
第19回ビジネスプランニングクリニック&コンテスト 優秀賞
MITベンチャーフォーラム
第1回スタ★アトピッチJapan 準グランプリ・リソナ銀行賞