



CENTERLESS GRINDING

センターレス研削・加工のスペシャリスト



株式会社 **ミヤサカ工業**

高品質センターレス研削技術を駆使して、 お客様のご期待に応えます。

私たちはセンターレス研削を中心とした精密部品加工メーカーです。

平成2年よりドットプリンターに使われるドットワイヤーの加工を中心に事業をスタート。

以来、極細線の加工とセンターレス研削を主に、常に新技術の習得を心がけ、

現在では、外径加工寸法誤差 $\pm 5/10,000$ 、面粗さ0.1sの鏡面仕上げを実現しています。

時代のニーズを十二分に満たす品質の高さで、

センターレス加工を必要とするお客様のご期待に応えます。



超精密加工製品群 小径～大径まで各種対応

最小径 $\phi 0.3$ まで 加工可能!

同業他社では加工困難とされる $\phi 0.3$ のセンターレス加工といった
超高精密加工を実現しています。

もちろん加工精度も ± 0.0005 まで可能です。

私たちは更に細径の加工に挑戦し続けています。

当社のセンターレス研削技術は、業界トップクラスの精度を誇っています。

φ±0.0005の量産可

0.0005以下

外径公差

真円度

面粗さ

0.0001レベル可



センターレス工場内風景



検査室風景



自動油洗浄機



センターレス加工風景



センターレス作業風景



取り出し5軸ロボット/省力機器類

研削砥石

工作物

調整砥石

ブレード

センターレス研削

センターレス研削とは、固定されたブレードと回転する研削砥石と調整砥石の間で工作物を支持し、外周を研削する方法です。工作物にセンタ穴を必要としないため、研削盤への工作物の取り付けが不要で量産に対応。また、工作物全体が支持されているため、研削抵抗によるたわみが少なく、精度を一定に保つことが可能です。

対象業種

●光通信・OA・精密機器・自動車・金型・光学関係・電気・機械・ゲージ類他

用途

●光通信関係・光コネクタ・フェルル・ガイド軸・ラップ棒・精密シャフト・ゲージ類・光学機器他

■センターレス研削



■極細線直線



■新企画商品

ペール缶・一斗缶・ドラム缶がそのまま給油タンクに—— ワンタッチ給油栓「コックくん」

ペール缶・一斗缶・ドラム缶に取り付けるだけで、油こぼれがないスムーズな小分け給油ができます。コックレバーの色分けで油の種類分けもでき、繰り返し使用で経済的です。

3大特徴

1. 簡単ワンタッチ脱着は「コックくん」だけ。
2. Bタイプレバーは専用設計・開発。(東バール製)
3. 可動エルボ付で、レバー閉栓後の付着油の液ダレ「ゼロ」。



灯油ポリタンク専用コック 「コックくんトウユ」



3リットルを10秒の速さで給油ができます。専用スタンドで力いらず、スライドノズル機構で手に灯油も付きません。

3大特徴

1. 速い!
2. たれない!
3. 手に付かない!

非常用浄水器「コックくん飲めるゾウ」シリーズ

コックくん 飲めるゾウ ビッグ



プールや河川などの水源にポンプを入れるだけで、飲料水・生活水を同時に確保。

対応規模(目安)
大規模
1,000人以上

コックくん 飲めるゾウ



手動蓄圧タンクで連続浄水が可能。逆浸透膜でほとんどの水が安全に飲める。

対応規模(目安)
中・小規模
100~200人程度

コックくん 飲めるゾウ ミニ



安心のトリプルフィルターを搭載した低価格ポリタンク型浄水器。
対応規模(目安)
個人以上
(個人、町内会、企業等の期限切れ備蓄水等)

加工機



スパロール鏡面加工機

極細径用センターレス
φ0.8~

ロータリー平面研削盤

丸鋸切断機

超高速両面取加工機
(自社製)

両頭平面研削盤

真空蒸留再生機

計測器



マイクロスコープ
外観チェック

マール社 0.1μレンジ測定器 (ドイツ)
外径測定は 0.0001mm 台まで評価

接触式外径測定器
0.00001mm まで
測定の基準測長器

表面粗さ・輪郭形状測定機

真円度計

モボテリート (スイス)
0.00001mm まで測定の基準測長器

レーザー 3D 顕微鏡

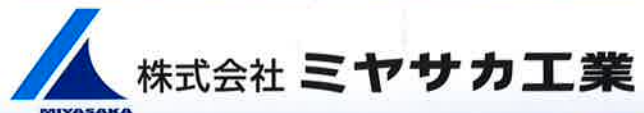
主要設備一覧

設備名	メーカー	型式	台数	備考
加工機	センタレス研削盤 (41台)	日進機械製作所 (17台)	Hi-GRIND-1-D	10 150W
			Hi-GRIND-1	1 150W
			GR200-45N	5 200W
			ECOGROUND-100R	1 100W
			OC-20BR	1 200W
	大宮マシナリー (21台)		OC-18BR	4 200W
			OC-18BR	10 150W
			OC-18BR	1 NC停止
			OC-18HS	1 静圧150W
			OC-12BR	3 100W
	ミクロン精密 (3台)		OC-12HI	1 静圧100W
			MD-450RT	1 150W
			MD-600	1 300W
			MPC-600II	1
	(周辺設備)	取り出しロボット	デンソーウェーブ	3
		ブラシ研磨機	野水	1
		バフ研磨機	野水	1
		スパロール鏡面加工機	スギノマシン他	無限SMH-2601 4
		ロータリー平面研削盤	三進精機	SPD-600 2
計測機器	表面粗さ測定器	東京精密	FS-45AN	1
		東京精密	TK5C-72GL	4
		津根精機		1
		自社製		1
		自社製	(φ0.1~φ4)	20
	真円度測定器	ダイヤ製他		3
		東京精密	RCM-30C	1
		東京精密	RCM-43C	2
		東京精密	SURFCOM	3
		ミットヨ	SURFTTEST	2
	電子マイクロ0.2μ	マール		20
		ミットヨ		40
		キーエンス		1
		マール		1
		モボテリート・スイス		1
その他の設備	レーザー3D顕微鏡	オリンパス	LEXT-OLS	1
		キーエンス	VH-S30	1
		第一測範		1
		トプコン		1
		ユニオンツール	DS-2000	1
	炭化水素系真空洗浄乾燥機	クリンビー		1
		N2メカニク		4
		自社製、FANUC		3
		日伸機械		1
		三陽工業所		1
	電子式空気洗浄機	岩崎エアテック		12
				15
		シグマ電子		1
		片倉工業	RD200	1
				1

〈工作機械各種〉
旋盤 (2台)、フライス盤 (2台)、平面研削盤 (1台)、コンタマシン (1台)、ボール盤 (2台)、CAD (1台) 他

OUTLINE

会社概要	会 社 名	株式会社 ミヤサカ工業
	所 在 地	〒391-0012 長野県茅野市金沢 5568-2 TEL/0266-79-7115(代) FAX/0266-79-5597
	設 立	平成2年(創業 昭和60年)
	資 本 金	1,000 万円
	従 業 員	45名
営業品目	センターレス研削	極短部品からコピーシャフトまで各種 超高精度研削 外径公差±0.0005・面粗さ0.1~0.2sより 光コネクター、フェルール、ガイド軸、ラップ棒、ゲージ、流軸、シャフト他 OA、自動車、光学、電機、光通信 全般
	極細線直線	光ピックアップ、サスペンションワイヤー、ドットワイヤー、プローブ他
	新企画商品	ワンタッチ給油栓「コックくん」、非常用浄水器「コックくん飲めるゾウ」シリーズ、 灯油ポリタンク専用コック「コックくんトーチ」他、製造販売
会社の沿革	1985年(昭和60年)	1月 宮坂義政が直線カット製品製造で創業
	1990年(平成2年)	1月 有限会社ミヤサカ工業 設立 センターレス研削加工開始
	1994年(平成6年)	6月 工場新設
	2000年(平成12年)	3月 光ファイバー製品製造加工開始
	2003年(平成15年)	7月 ワンタッチ給油栓「コックくん」製造販売開始
	2004年(平成16年)	1月 資本金500万円を増資により1000万円に変更 5月 有限会社ミヤサカ工業を組織変更により株式会社ミヤサカ工業に変更 工場増設
	2008年(平成20年)	2月 工場増設
	2012年(平成24年)	9月 灯油ポリタンク専用コック「コックくんトーチ」製造販売開始
	2013年(平成25年)	6月 水ポリタック用コック「コックくんウォーター」製造販売開始
	2014年(平成26年)	3月 エコアクション21認証取得 9月 第2工場新設
	2016年(平成28年)	9月 ISO9001:2015認証取得 10月 非常用本格的浄水器「コックくん飲めるゾウ」製造販売開始
	2018年(平成30年)	1月 倉庫新設 2棟 3月 非常用本格的浄水器「コックくん飲めるゾウ ミニ」製造販売開始 6月 非常用本格的浄水器「コックくん飲めるゾウ ビッグ」製造販売開始



〒391-0012 長野県茅野市金沢5568-2
TEL.0266-79-7115(代) FAX.0266-79-5597
E-mail: mskcg@po7.lcv.ne.jp
<http://mskcg.jp/>



ISO9001:2015 / JIS Q9001:2015
金属精密加工部品の製造

弊社は八ヶ岳の麓に位置し、澄んだ空気と大自然に恵まれた抜群の環境下で、さらなる高度な技術を求めて日々研究を重ねています。