

あらゆるフォームを生むチカラ

# MEGARO GROUP

## メガロ化工株式会社

本社 静岡県焼津市柳新屋231

代表取締役社長 久野 泰嗣

創業 1974年

従業員 80名

自動車用を主とした照明部品の  
設計受託、試作品・金型・溶着治具の製造

## 株式会社メガロ静岡

本社 静岡県静岡市駿河区北丸子1-7-30

代表取締役社長 久野 善正

創業 1960年（2009年にグループ化）

従業員 90名

プラスチック部品の射出成形加工

## 事業沿革 Company history

- 1974 創業  
各種試作の受託開始
- 1981 簡易金型を事業化
- 1995 熱板溶着治具の設計製造を開始
- 1998 真空塗装蒸着を内製化
- 2003 製品設計受託を開始
- 2008 リニア駆動M/Cによる微細加を開始
- 2009 メガロ静岡をグループ会社化  
量産金型事業を本格化
- 2015 低温・サーボ方式による熱板  
溶着装置を自主開発
- 2017 配光シミュレーション  
配光試験を開始
- 2018 中小企業庁・戦略的基盤  
技術高度化支援事業  
(サボイン事業) に採択
- 2019 自動車照明部品メーカー  
より技術開発賞受賞



地域未来牽引企業 ISO 9001:2015 認証取得

## 事業領域 Business areas

自動車照明分野を専門に、設計から量産までの全工程を一貫通貫で支援いたします

- ▶モデリングデータ作成
- ▶製品設計支援
- ▶配光シミュレーション

- ▶プラスチック精密金型製造
- ▶実験金型製造
- ▶試作金型製造

- ▶自動車照明部品の  
厚肉レンズ樹脂成形
- ▶その他 光学照明部品成形

設計

試作

金型

成形

治具

- ▶ショーカーモデル
- ▶組付け確認モデル
- ▶高精度部品加工
- ▶配光試験モデル
- ▶耐熱耐衝撃モデル

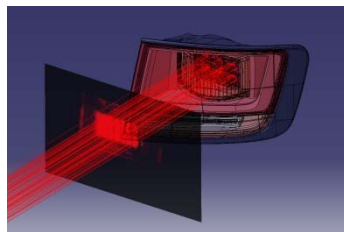
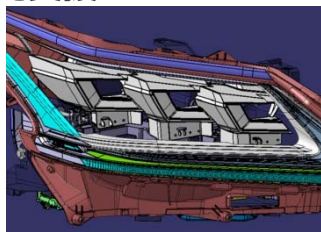
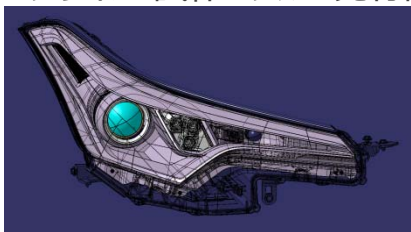
- ▶熱板溶着治具製造
- ▶振動溶着治具製造
- ▶レーザー溶着治具製造
- ▶溶着装置製造

## 設計

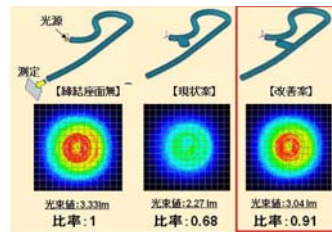
### 照明部品に特化

設計段階より成形・量産性に注視し、3Dデータを作り込みます

- 照明部品メーカーよりダイレクトに設計・解析業務受託
- デザイン・試作モデルの先行開発支援



光線追跡



照度分析

## 試作

### 自由形状を生む3D造形力

お客様の要望一つ一つにジャストニーズでお応えします

- デザインモデル
- ショーカーモデル製作
- 配光・機能試験モデル



精密樹脂切削



国産大型3Dプリンター



モックモデル

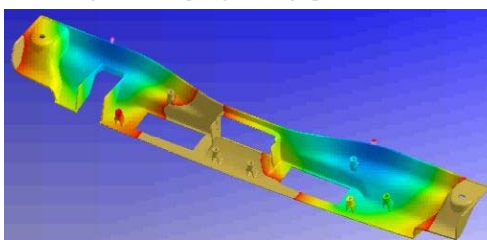


リアコンビネーションランプ

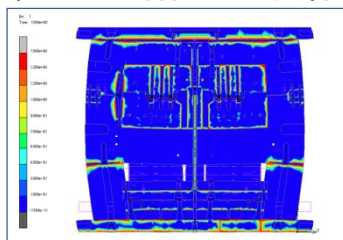
## 金型

### ロジカルに光学部品を成形する精密金型

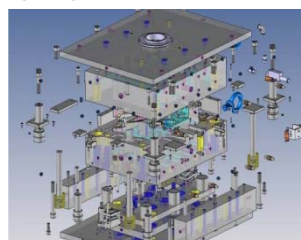
メガロ化工は技術志向のモノづくり企業として理詰めで型製作に取り組みます



流動解析



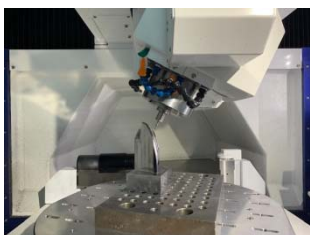
強度解析



3D金型設計



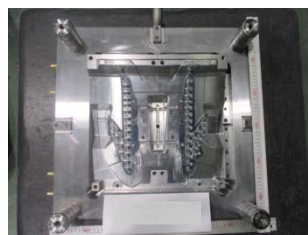
精密形状測定



超精密5軸加工機



鏡面みがき



レンズ金型



レンズ専用成形機

## 治具

### 組立てラインの生産性を向上する溶着ツール

国内外のメーカー生産拠点より専用組立て治具を受注生産

- 熱板・振動・レーザー・サーボ駆動式 各種溶着装置



お問い合わせ

営業担当

: 営業部 山口 mail : [business@megaro.info](mailto:business@megaro.info)

採用担当

: 総務部 山田・富永 mail : [jobs@megaro.info](mailto:jobs@megaro.info)