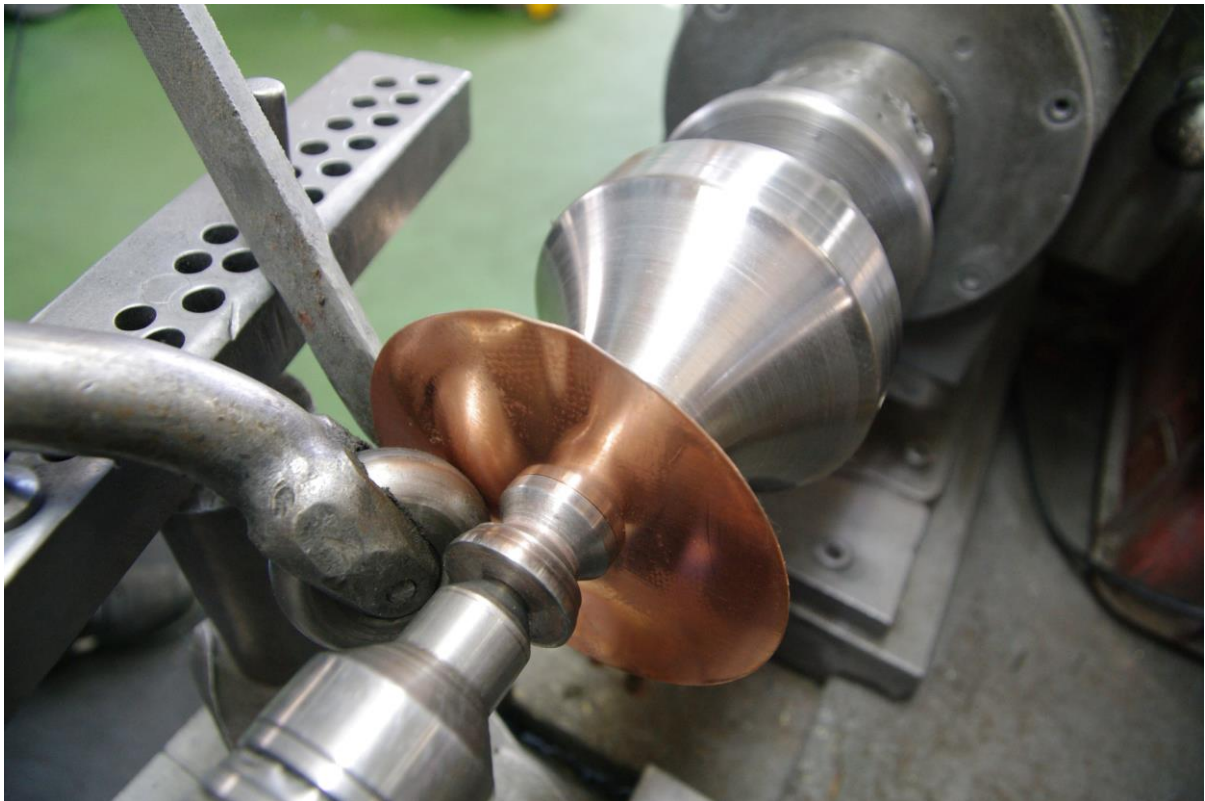


-Metal Spinning Works-

有限会社雪山シボリ 会社案内



〒435-0004 静岡県浜松市東区中野町 4130

TEL : 053-422-0320 FAX : 053-422-0319

Mail : m-yuki@mail.wbs.ne.jp

事業内容

へらしぼり加工（スピニングマシン）

手絞りには製作不可能であった板厚の厚い絞り品の製作が可能になりました。

素材も板厚も多種に渡り手がけています。

素材ブランク径 900mm まで対応可能です。

蓄積したノウハウにて精度の良い製品を提供させていただきます。



へらしぼり加工（手絞り）

スピニングマシン加工には不向きな製品は手絞りにて製作します。
また、スピニングマシンと併用し多種多様な製品を生み出しています。

主に素材の厚さが薄いものを製作しています。



へらしぼりとは？

へらしぼり加工とは、ステンレス・鉄・銅・アルミなどの金属板を回転する金型に嵌めて、「へら」あるいは「ローラー」等の工具を金属板に押し当てて塑性変形させ、徐々に金型に近づけて成型する継目のない加工方法です。イメージとしては旋盤加工できてかつ基本的に抜け方向が一方向の製品が作れます



へらしぼりにおける加工素材 加工素材

鉄 (SPCC・SPCE・SPHC 等) ステンレス (304・316・409・430 等)
アルミ (1100・1050・5052 等) チタン・銅・真鍮等金属素材全般

板厚

製品形状によりますが概ね 3mm 以下になります。

対応サイズ

製品素材のブランク径にて 900mm 以下
(製品の形状によって大きく変わります)

注意事項

製品形状によって各種条件が大きく変わってきます。
ポンチ絵等でも結構ですのでご相談下さい。

パイプスピニング加工

2016年に導入した設備において金型レス(仕様により)にての
パイプ材の両端スピニング加工(縮管加工)が可能になりました。

加工可能寸法
パイプ最大径 $\Phi 150\text{mm}$
パイプ全長 500mm

最大加工範囲 200mm
最少板厚 1.0t
(素材クランプ 油圧チャック仕様の為)
最大板厚 3.0t
(素材による変動あり)

片側のみの加工も対応しています。
金型の有無についても製品形状によっては必要な場合があります。
製品形状、素材によって加工不可能な場合もあります。

パイプスピニング加工 サンプル写真

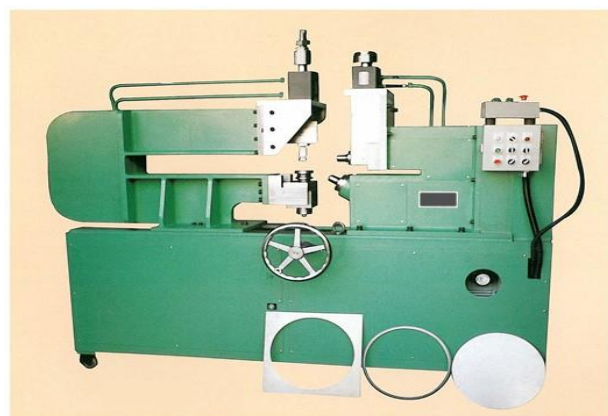


主要設備

スピニングマシン	5台	手絞り用機械	2台
サークルカッター	3台	旋盤(NC 含)	5台
プレス(45トン)	1台	シャーリング	1台
CAD(DXF 対応)	1台	フォークリフト	1台
その他多数			



NC旋盤



サークルカッター



スピニングマシン

加工サンプル写真



会社案内

ご挨拶

当社は静岡県浜松市にてへらしぼり加工を専業としています。

時代の変化や各企業の要望に応えスピニングマシンを同地域に先駆け導入し試作から量産まで対応しています。

へら絞り加工のメリットを最大限に生かした製品作りをしていきたいと思っています。

会社概要

社名 有限会社雪山シボリ
代表 雪山浩司
創業 1972 年 4 月
法人設立 1995 年 8 月

本社・工場 所在地 静岡県浜松市東区中野町 4130
TEL 053-422-0320
FAX 053-422-0319
Mail m-yuki@mail.wbs.ne.jp

営業品目 へらしぼり加工による金属加工製品の製造
へらしぼり加工用金型の製作
金属パイプ スピニング加工

取引金融機関 浜松信用金庫 天竜川支店
静岡銀行 ささがせ支店

1個から対応可能！

試作・小ロット加工が得意です！

～へらしぼり加工～

～パイプスピニング加工～

—Metal Spinning Works—

有限会社雪山シボリ

YUKIYAMA SHIBORI CO.,LTD.

HAMAMATSU・SHIZUOKA・JAPAN

第6版 2018年発行