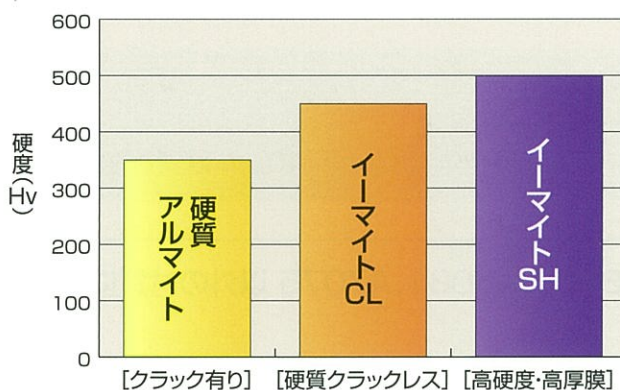


◆クラックレス硬質アルマイト処理

クラックレスと高硬度により アルミニウム製品の耐食性と 耐摩耗を大幅に向上!!

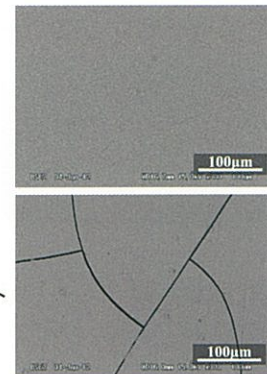
👑 第15回(2011年度)「熊本県工業大賞」受賞

◆イーマイトと硬質アルマイト処理との比較 (素材:A5052 膜厚:30μm)



(クラック無し)
イーマイトCL

(クラック有り)
硬質アルマイト
イーマイトSH



【アルマイト皮膜のSEM観察】

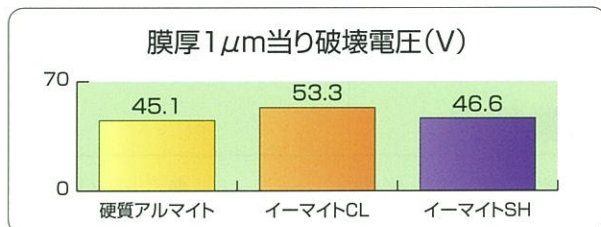
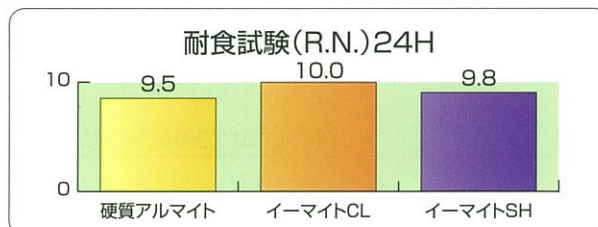
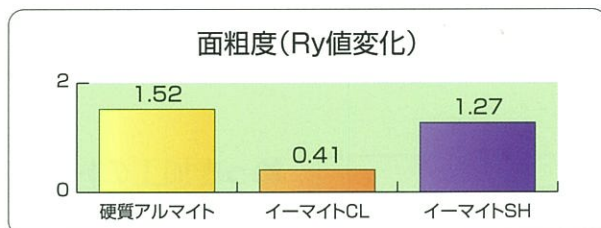
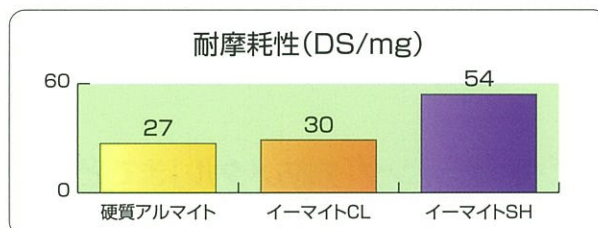
CL,SH:耐食性/耐摩耗性の向上

CL:クラック起因のパーティクル大幅低減

SH:従来の硬質アルマイトを超える硬度

用途
分野

- 半導体 ●電気
- 医療 ●精密
- 自動車 ●機械
- 建築 ●印刷 等



※1) JIS H8681に基づき キャス試験実施 2) JIS H8682に基づき 荷重2000gfで被摩耗量測定

◇100℃以上の使用環境ではアルミニウム素材との膨張率差により、皮膜にクラックが発生する場合があります。
◇高膜厚、高硬度時は、クラックレス状況が変わりますので、お気軽にお問い合わせください。



イーマイトCL/SH処理

ONLY ONE
TECHNOLOGY
collection and delivery system

◆イーマイト処理の原理

イーマイトCL/SH処理は、従来の硫酸アルマイトの電解条件を最適化する事により、アルマイト皮膜の硬度、耐食性および耐摩耗性を格段に向上させた当社独自のアルマイト技術です。

◆イーマイト処理の特長

イーマイトCL

- ・クラックレス硬質アルマイト皮膜(標準:20 μ m~30 μ m)
- ・面粗度変化が少なく(1 μ m以下)、光沢性と平滑性に優れる
- ・従来の硬質アルマイトより耐食性/耐摩耗性の向上

イーマイトSH

- ・超硬質アルマイト皮膜
- ・発色は従来の硬質アルマイトと同等
- ・高厚膜の硬質アルマイト皮膜(標準:30 μ m~40 μ m 厚膜も対応)

適応素材、純アルミ、A5052、A5056、A6063、A6061、A7075 以外の材質については別途お問合せください。

◆イーマイトの最大処理寸法

縦(1,700mm)×横(2,200mm)×厚み(400mm)重さ(800kg)以下

全て熊防メタルの『イーマイトCL/SH』でお応えします!!

ご注文
お問い合わせは

めっき加工のトータルコンサルティング「熊防メタル」までどうぞ!
その他、各種の表面処理やサンプル作成を致します。お気軽にお問い合わせください。

ご不明な点は、弊社下記担当までお問い合わせをお願い致します。

[見積/発注]業務課 E-mail: gyomu@kb-m.co.jp

[技術的問合せ]技術課 E-mail: gijutu@kb-m.co.jp

営業種目

※赤字については大型処理ラインで対応可能

- | | | |
|-----------------------|--------------------|-------------------|
| ●無電解ニッケルめっき(鉄) | ●アルマイト(しゅう酸浴) | ●ニッケルめっき |
| ●BS-ET処理(アルミ用特殊エッチング) | ●アルミ電解研磨 | ●クロムめっき |
| ●コスモコート(導電性アルマイト加工) | ●電解研磨(ステンレス) | ●硬質クロムめっき |
| ●硬質アルマイト加工 | ●金・銀めっき | ●3価クロメート処理(白・黒・黄) |
| ●アルマイト(硫酸浴) | ●KBM処理 | ●黒クロムめっき |
| ●無電解ニッケルめっき(アルミ) | ●イーマイト処理(新アルマイト処理) | ●その他表面処理 |



株式会社 熊防メタル

〒861-8037 熊本市東区長嶺西1丁目4番15号

Phone.096・382・1302 Fax096・382・0352

ホームページ <http://www.kb-m.co.jp>

E-mail ymaeda@kb-m.co.jp