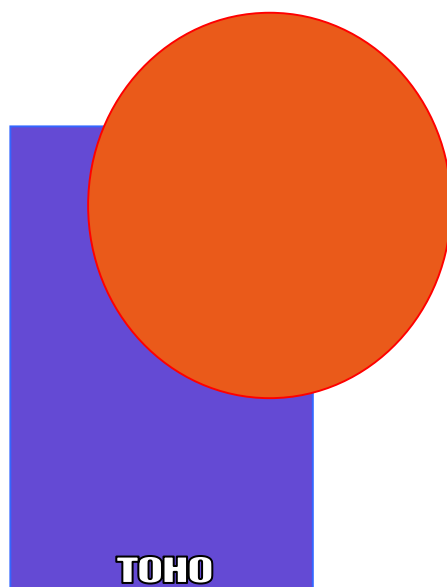


(有)東邦プラテック

～ 会社案内 ～



TOHO PLATEC INC.

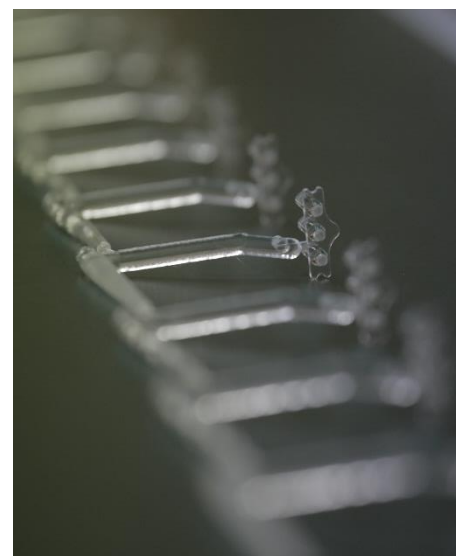
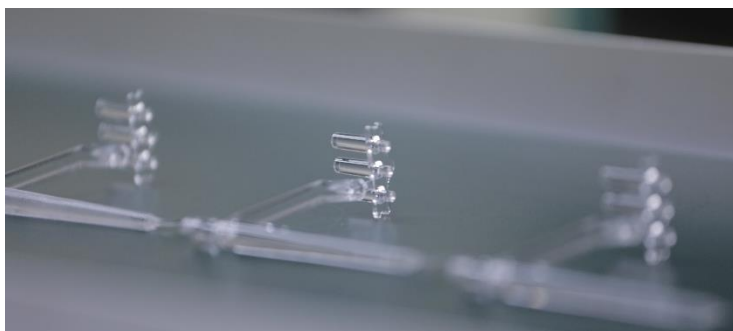
## 会社概要



社名	有限会社 東邦プラテック
所在地	〒216-0013 神奈川県川崎市宮前区潮見台 7-3 TEL : 044-977-0264 FAX : 04-975-0124 E-mail : <a href="mailto:h.saegusa@tohoplatec.com">h.saegusa@tohoplatec.com</a>
ホームページ	<a href="http://www.tohoplatec.com/">http://www.tohoplatec.com/</a>
設立	平成7年4月
代表者名	代表取締役 三枝 宏徳
資本金	300万円
従業員数	10名
取引銀行	川崎信用金庫 城南信用金庫
主取引先	・(株) オーディオテクニカ      ・(株) オーディオテクニカフクイ ・アズビルTACO(株)      ・(株) シーアンドエフデザイン ・アネックス(株)      ・堀ロック工業(株)      ・シンデン(株)
営業品目	プラスチック射出成形加工 (汎用樹脂～スーパーエンブラ対応)  金型設計・製作  2次加工 (塗装、印刷、蒸着)、組立て加工

## 会社沿革

平成 7年4月	当社の前身である有限会社東邦製作所から成形事業部を分離、独立して、有限会社東邦プラテックを設立。従業員3名にて創業を開始。
平成 12年1月	組立てラインを新設してマイクロホーンの組立て・検査、およびオプト機器関連のサブアSEMBリーを開始。
平成 13年2月	100t 成形機設備更新 (JSW J100E-D)
平成 15年7月	50t 成形機設備更新 (NIIGATA NN50MI)
平成 15年12月	50t 電動成形機設備更新 (FANUC ROBOSHOT α-50B)
平成 16年11月	小物インサート部品生産の為縦型成形機導入 (SANJO)
平成 17年12月	30t 電動成形機設備更新 (FANUC ROBOSHOT S2000i 30A)
平成 19年12月	50t 電動成形機設備更新 (FANUC ROBOSHOT S2000i 50A)
平成 24年2月	100t 電動成形機設備更新 (FANUC ROBOSHOT S2000i 100B)
平成 25年7月	ものづくり補助金採択 付加価値の高いスーパーエンブラ樹脂を積極的に受注
平成 26年3月	150t 電動成形機設備更新 (FANUC ROBOSHOT αS-150iA )
平成 31年1月	生産性向上・働き方改革モデル創出事業 「川崎発 つながる町工場」プロジェクトに参加。 金型をIoTプラットフォームで管理する事を始める
令和 1年7月	ものづくり補助金採択 トライタン (TRITAN) 樹脂成形品の試作開発
令和 1年9月	50t 電動成形機設備更新 (FANUC ROBOSHOT αS-50iA )
	現在に至る



## 設備

射出成形機	横型電動式 FANUC 150t	1台
	横型電動式 FANUC 100t	1台
	横型電動式 FANUC 50t	3台
	横型電動式 FANUC 30t	1台
成形関連機器	HARMO トラバース取出し機	3機
	HARMO 首振り取出し機	3機
	クーリングタワー（超低騒音使用）	1機
	エアーコンプレッサー	1台
	循環式金型温度調節機	6台
	電気式金型温度調節機	2台
	除湿乾燥機	5台
	箱型乾燥機	1台
	プラスチック粉碎機	1機
	金型保管用スライドラック	5連
測定機器	KEYENCE ハンディプローブ三次元測定機	1台
組立て関連機器	音出し検査器	1式
	ハンドプレス	2台
	無鉛ハンダ設備	一式
	バキュームポンプ	1台
	電動ドライバー	2台
	ディスペンサー	1台
	静電気除去エアガン	2台

