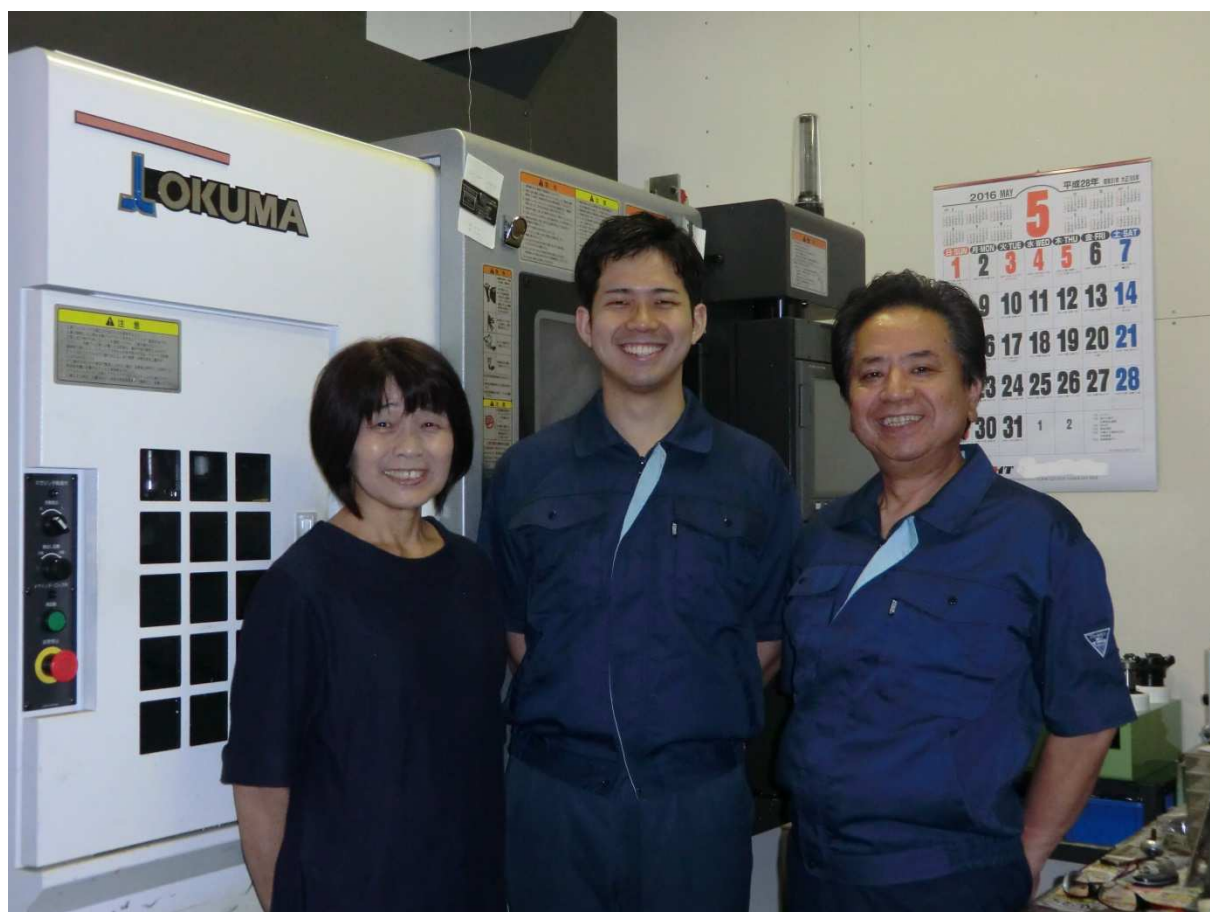




会社案内

有限会社 ファインテック

技術と誠意を大切にします。

この言葉を当社の企業理念として掲げています。

長年培ってきた技術開発及び治具製作の経験を活かし、
平成7年 有限会社ファインテックをスタートさせました。
創業当時は治具製作が中心で、単にお客さまのオーダーに
応えるだけではなく、独自のアイディアをご提案し、
設計製作では大変ご好評をいただきました。
治具以外でも、お客様の構想等をお聞かせいただき
品物を作る事も御座います。
機械加工より研磨加工までを社内で一貫して製作できるのが
当社の強みです。何でもご相談ください。
最後までおつきあいさせていただきます。



代表取締役

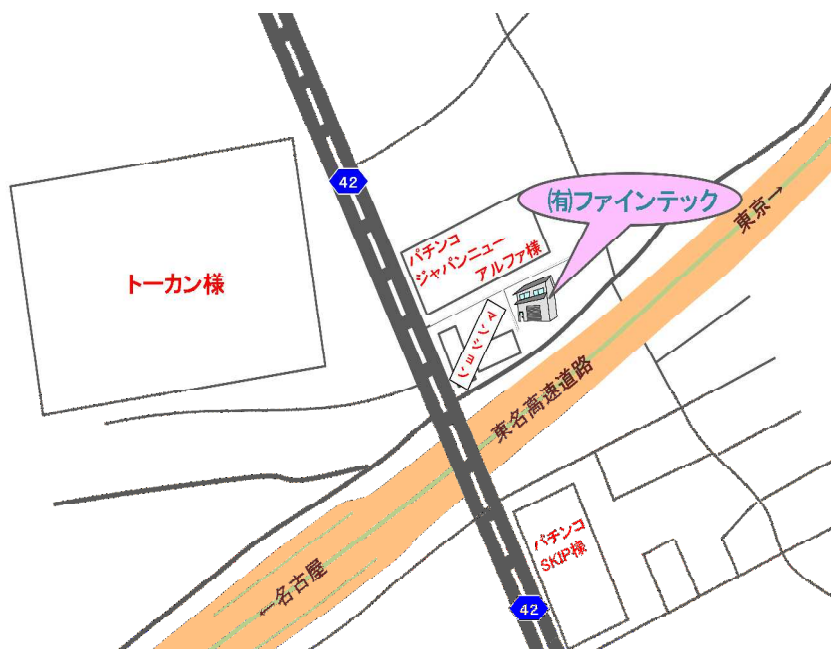
小林裕二

会社概要

社 名 有限会社ファインテック
所 在 地 〒252-136
神奈川県綾瀬市寺尾西 1-1-29
TEL 0467-78-5884, FAX 0467-78-9884
Mail fine5884@fancy.ocn.ne.jp
創 業 平成7年(1995)
資 本 金 300万円
代表取締役 小林裕二
社 員 数 3名
H P <http://nttbj.itp.ne.jp/0467785884/index.html>
事業 内容 精密部品加工

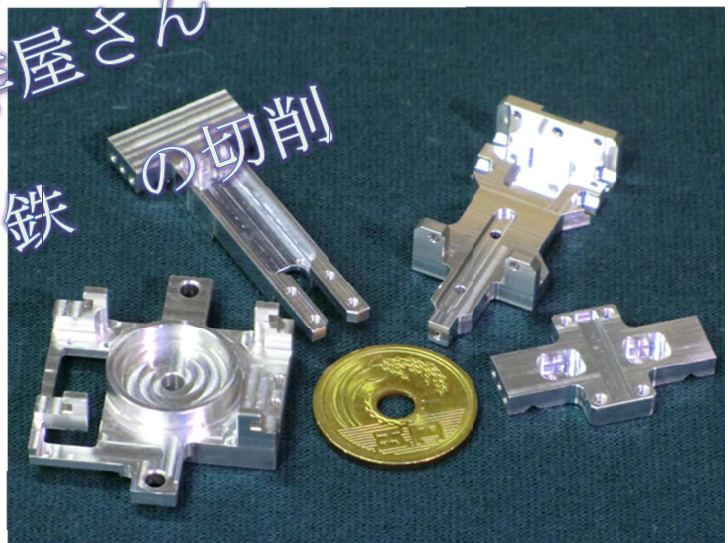
主要設備

マシニングセンタ	オークマ
NC 旋盤	オークマ
平面研磨機	オカモト
CAD/CAM システム	タクテックス
三次元測定機	カールツァイス
その他計測器	マーラ
	ダイヤテスト
	ミットヨ



技術紹介

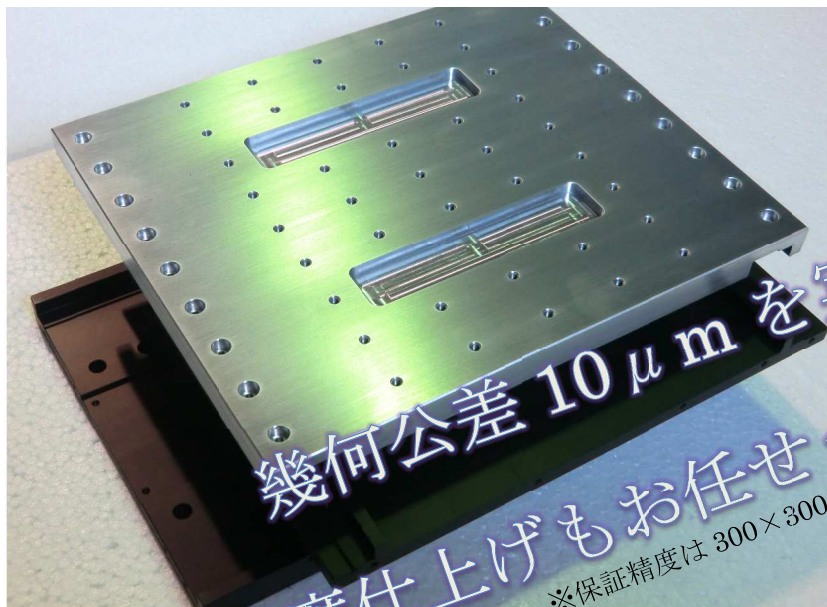
1個からの試作屋さん
アルミ SUS 鉄 の切削



指先から手のひらに乗るサイズが最も得意！

高精度、複雑形状でこそお役に立てます！！

穴径では0.1mm、タップではM1〜の実績があります。写真のものは幾何公差 $10\mu\text{m}$ 以内で収まっています。



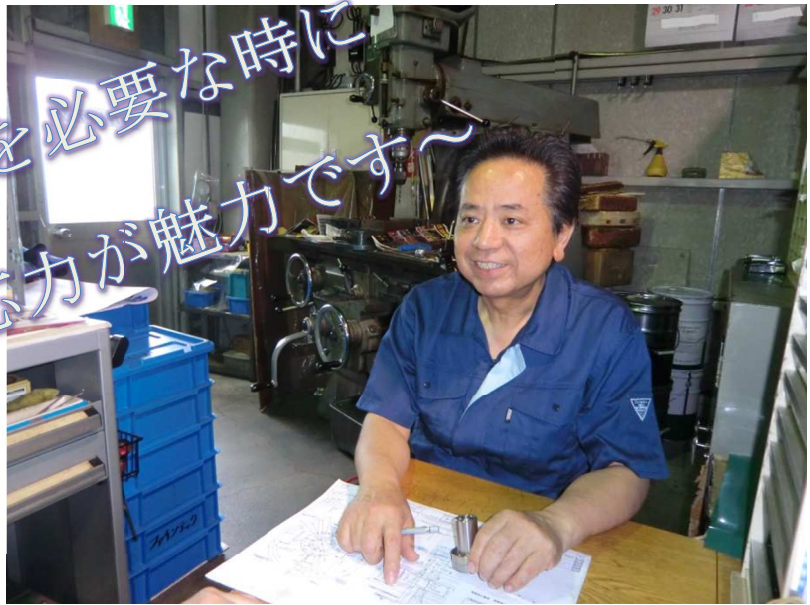
幾何公差 $10\mu\text{m}$ を実現！
研磨仕上げもお任せください！！
※保証精度は 300×300 ステージの場合最小 $20\mu\text{m}$

切削と研磨を社内で一貫製造！

両方のノウハウがあるからいいものができる！！

取り代の量や、切削終了段階で押さえてほしい歪み量の調整ができるから、精度が出しやすく、短納期にも繋がります。

必要なものを必要な時に
～品質と対応力が魅力です～



**図面から設計者の意図をくみ取り、失敗のない、確実な製作！
背伸びはしません。確実な納期管理！！**

この部品は何に使われるのか、この穴は、溝は、ということを考えながら加工に取り組むので、大切な部分を押さえた製品が出来上がります。

要求された納期には、必ずしもお応えできるとは限りませんが、分納するなどでお約束した納期には遅れません。



感覚と数値
最適な検査方法での品質管理！

**この道 40 年！現合の感覚の鋭さ & 若手社員の三次元測定機！
安定品質！1 ロット 100 個の量産実績も複数あり！！**

納期管理、品質管理という点から、1 ロット数十個～100 個程度の定期的な量産のご依頼も頂いています。

ご希望があればミルシートや、検査証の発行も行います。