



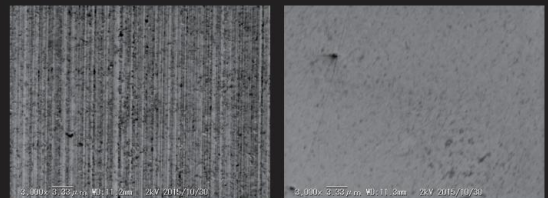
インフィニジャパン株式会社は、スイスで開発された表面仕上げ技術、MMP Technology® を用いた表面仕上げの受託加工メーカーです。

MMP Technology® は下記の特徴があります。

- ・ 材料の元の形状を高い精度で維持したまま、表面を仕上げられます。
- ・ 複雑形状の部品（タービン部品や歯車部品など）も均一に仕上げられます。
- ・ バッチ処理であり、異なるバッチでも安定した品質で処理できます。
- ・ 金属材料やセラミックスなど、多種類の材料へ処理が可能です。
- ・ 処理による材料の物性・成分変化がなく、クリーンな仕上げです。



インフィニジャパン株式会社
〒390-1242
長野県松本市和田4020-23
E-mail : info@infinijapan.com
Tel : 0263-87-5548
URL : <https://www.infinijapan.com>



3D プリント (AM) 造形品、切削・研削品、放電加工品、鋳造品から、PVD・CVD コーティングまで幅広く仕上げることができます。表面仕上げにお困りの案件がございましたら、お気軽にお問い合わせください。

MMP TECHNOLOGY®

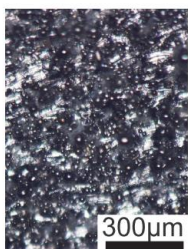
Micro Machining Process



MMP TECHNOLOGY® 適用例 (AM造形、放電加工、MIM)



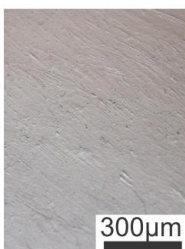
AM造形品 (ステンレス鋼)



初期
Ra = 8.29 μm
Rt = 48.96 μm

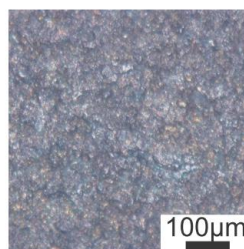


マット仕上げ
Ra = 0.37 μm
Rt = 7.92 μm

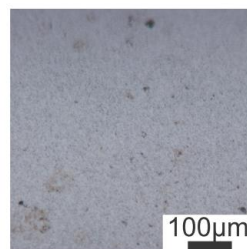


鏡面仕上げ
Ra = 0.05 μm
Rt = 0.43 μm

ワイヤー放電加工品 (超硬合金)



初期
Ra = 1.56 μm
Rt = 12.93 μm



鏡面仕上げ
Ra = 0.01 μm
Rt = 0.24 μm



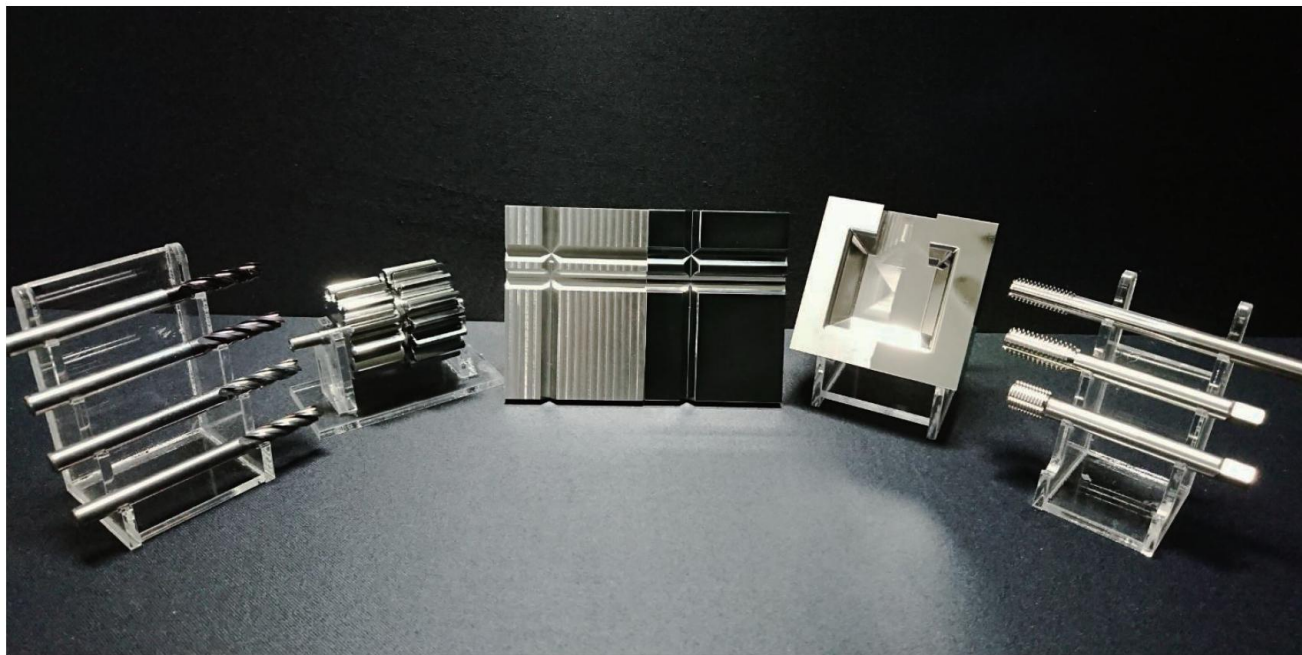
インフィニジャパン株式会社
〒390-1242 長野県松本市和田4020-23
E-mail : info@infinijapan.com Tel : 0263-87-5548

MMP TECHNOLOGY[®]

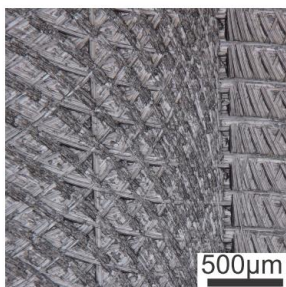
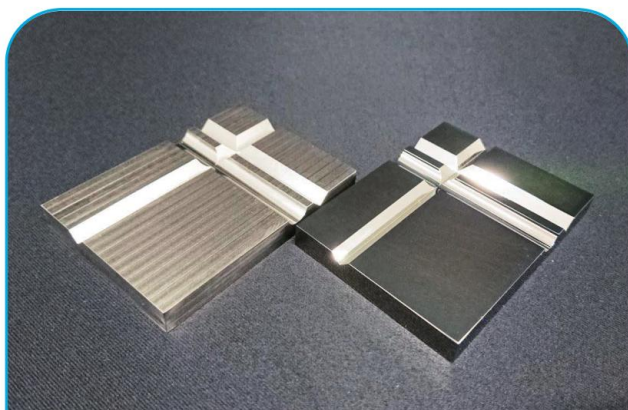
Micro Machining Process



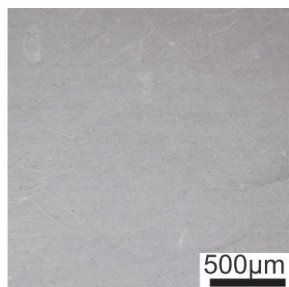
MMP TECHNOLOGY[®] 適用例（切削加工、研削加工）



切削加工品（ステンレス鋼）

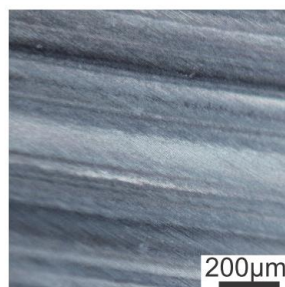


初期
Ra = 0.87 μ m
Rt = 9.03 μ m

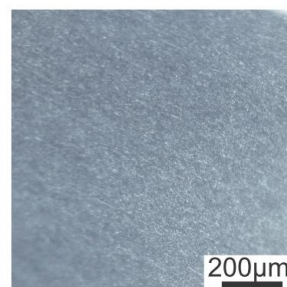


鏡面仕上げ
Ra = 0.02 μ m
Rt = 0.21 μ m

研削加工品（超硬合金）



初期
Ra = 0.09 μ m
Rt = 0.86 μ m



鏡面仕上げ
Ra = 0.02 μ m
Rt = 0.22 μ m



インフィニジャパン株式会社
〒390-1242 長野県松本市和田4020-23
E-mail : info@infinijapan.com Tel : 0263-87-5548