

株式会社エクストエンジニア

〒963-4602 福島県田村市常葉町常葉字七日市場66

TEL:0247-77-4196(代表) FAX:0247-77-4197

E-Mail info@extengineer.co.jp

<http://www.extengineer.co.jp/>



Corporate Profile
Extengineer Co.,Ltd.

Solutions for tomorrow.....



～目指す先はものづくりトップランナーへの道～

私たちはものづくりのトップランナー企業として

ふさわしい技術力と情報力、そして活力を原動力に

オールインワン工場を築き上げ

社会の一端を担い続けるパイオニアになろう



ごあいさつ

代表取締役社長
渡邊 兵吾
Hyogo Watanabe

弊社は1977年の創業以来、全国のお客様に精密切削加工部品を提供し続けております。日々変化するお客様の様々なニーズに対応すべく、有資格技能者の育成及び工場の生産環境を整え、精密切削加工部品の専門工場として成長しております。

2017年より、関西中部地区の営業・生産拠点として静岡県藤枝市に西日本営業所・静岡工場を開設、操業を開始いたしました。

弊社は有資格技能取得者を含む高い技術力と、小物部品から大型部品まで対応可能な100台以上の充実した最新機械設備、そして素材調達から加工、表面処理からアッセンブリまで対応の社内一貫体制を構築しております。日本品質・低コストで生産できる海外拠点として、2014年にベトナム北部のパクザン省にベトナム工場を操業開始しました。受注増産に伴い、2018年第二工場を建設し生産体制の構築を図っていきます。

今後、JISQ9100航空宇宙品質の認証取得で航空宇宙産業関連部品の参入や、医療機器、ロボット関連、再生可能エネルギー関連、半導体関連などに使用される精密切削部品のシェア拡大を図り、お客様のニーズにお応えするため努力を重ねて参りますので、今後ともご愛顧を賜りますようお願いいたします。

沿革

- 昭和52年 ダイカスト加工業として旧常葉町で個人操業を開始(商号:常葉ダイカスト)
- 昭和54年 加工機械設備導入(旋盤・フライス盤・自動タッピング盤)
- 昭和61年 新工場新設(NC旋盤の導入にともない精密部品加工を開始)
- 昭和62年 資本金500万円で有限会社常葉ダイカストとして法人化
NC自動旋盤の導入にともない精密切削加工品を中心とする事業に転換
- 平成6年 事業拡大にともないNC旋盤、NC自動旋盤の追加導入
- 平成7年 事業拡大にともない工場を増設
- 平成11年 事業拡大にともない本社工場を移転(現在地)
工場移転を機に、株式会社エクストエンジニアに商号変更
資本金1000万円に増資
- 平成17年 ISO9001審査登録証取得
事業拡大にともない本社工場を増築(950㎡)
- 平成18年 事業拡大にともない第二工場を増築(660㎡)
- 平成20年 事業拡大にともない第三工場を増築(二階建て955㎡)
- 平成24年 事業拡大にともない第四工場を増築(662㎡)
- 平成26年 ベトナムにて海外工場を新設(平成26年4月操業)
- 平成29年 西日本営業所・静岡工場を新設(平成29年10月操業)
- 平成30年 ベトナム第2工場増築(平成30年8月操業)



会社概要

- 商号 株式会社エクストエンジニア
(英表記:Extengineer Co.,Ltd.)
- 所在地 【本社工場】
〒963-4602
福島県田村市常葉町常葉字七日市場66
TEL:0247-77-4196(代表)
FAX:0247-77-4197
E-Mail info@extengineer.co.jp
URL http://www.extengineer.co.jp/
- 敷地面積 本社15184㎡
静岡工場 379㎡
- 工場面積 本社工場 950㎡
第二工場 660㎡
第三工場 955㎡
第四工場 662㎡
オフィス 165㎡
静岡工場 343㎡
- 創立 昭和52年
- 代表者 代表取締役社長 渡邊 兵吾
- 資本金 10,000,000円
- 従業員 120名
- 事業内容 精密機械切削加工部品の製造・販売
【加工部品】
自動車関連部品・建設重機関連部品
光学部品・半導体製造装置関連部品
FA部品・動力部品・航空機関連部品 他
- 取引銀行 福島銀行船引支店
東邦銀行船引支店
福島県商工信用組合常葉支店
商工組合中央金庫福島支店
日本政策金融公庫福島支店
- 主要仕入先 白銅株式会社
林精鋼株式会社
株式会社サステック東北 他
- 主要納入先 株式会社フジキン
住友重機械イオンテクノロジー株式会社
日東工器株式会社 他500社
- 資格等 ISO9001 承認
(平成17年12月5日取得)

地域未来牽引企業



切削加工のコンビニ直工場

360日/24時間稼働! 全てにおいて高い満足度をお約束します。

360日24時間という、ほぼ年間を通じて稼働し続ける工場。この生産体制こそが私たちの最大の強みであり、お客様の高度な要求レベルに対応するための基盤であると考えます。

「convenience(コンビニエンス)」とは、お客様にとって好都合、身近で便利なものに与えられる称号です。私たちは、金属加工領域において短納期・小ロット/量産・低コスト化を実現することで、お客様の「便益」にもこだわりながら「コンビニ」という名にふさわしい工場を稼働し続けます。



コンビニ直工場なら最短で1日、特注品での最短7日でお届けすることが出来ます。また御見積りも「即時・即日」を実施しています。
※特殊加工品の御見積りについては相応の御時間を頂く場合がございます。

SPEEDY

短納期

小ロット～量産

低コスト

FLEXIBLE

LOWCOST

お客様の様々な御依頼・条件に対応致します。1点ものから最大10万個の量産加工まで、「必要な時に・必要な分だけ・必要な物をお届けする」がモットーです。

材料を大量一括購入でコストを大幅ダウン。また、形状加工はもちろん、さまざまな処理に至るまで、「ロット一括受注」にて低コスト化を図ります。

お客様の幅広いニーズに対応

高精度・精密切削加工から汎用品～特殊加工

丸モノ形状の旋盤加工

NC旋盤ならではの加工時間短縮・高精度の部品加工、量産適応の特性を活かした切削加工が可能です。

- NC旋盤:3~250φ(バー材:1~60φ)加工対応可
- 自動測定器によるミクロン精密測定
- CAD・CAMによる設計～製造



4軸5軸の複合形状加工

特殊技術を要する複雑形状加工部品、精度要求も最大ミクロン台まで対応することが可能です。

- 4軸、5軸など多次元の特殊品～複雑形状品の対応

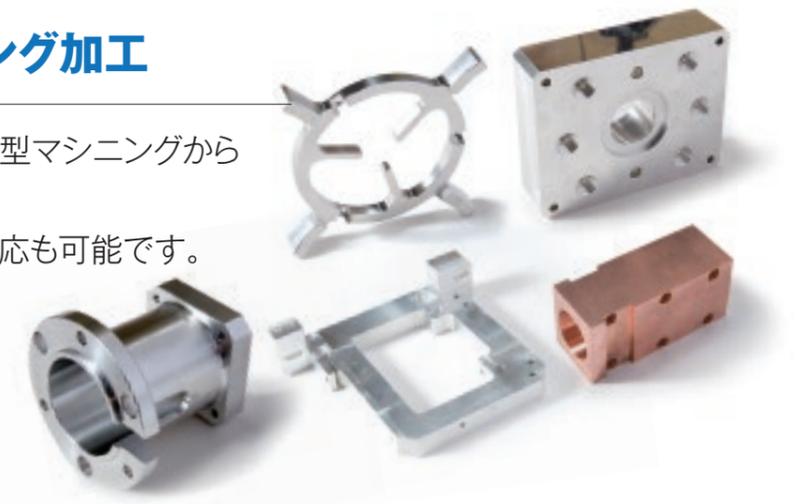


板・角モノ形状のマシニング加工

数量や部品形状に合わせ、縦型・横型マシニングから設備を選定し加工します。

量産品・試作などの単品どちらの対応も可能です。

- 板サイズ600×350以下で加工対応可
- CAD・CAMによる設計・製造



御見積り～納品の流れ

1

御見積り依頼
お問い合わせ

加工に関する技術的なことから仕様など何なりとご相談ください。
お問い合わせ・ご相談も下記連絡先までご連絡ください。

営業課

- 電話 0247-77-4196
- FAX 0247-77-4197
- MAIL info@extengineer.co.jp
- HP <http://www.extengineer.co.jp/>

2

御見積り

お見積り資料をFAXまたはメールにて送付頂きます。
(図面・数量・納期・仕様等 御見積情報を提示ください。)
「24時間以内」に回答いたします。
※特殊加工品(表面処理・熱処理など)につきましては回答にお時間を頂く場合がございます

3

受注

御見積承認後、お客様からの注文書を頂き御注文となります。
※お客様の取引条件等お知らせ下さい

4

製造

御依頼の図面及び注文内容に合わせ、忠実に加工を行います。

5

製品検査

初品検査から工程ごとの検査はもとより、三次元測定機などでの最終検査を行っております。
※添付資料:検査成績書 (要求時:材料証明書・QC工程表)など

6

梱包・出荷・納品

お客様の梱包仕様に基づき、輸送中に傷や打痕が付かない様梱包します。
通常は宅急便にて発送となり、製品の受け取りを持って
納品とさせていただきます。

技術を支える人材力

人材育成の取組

私たちが誇れるのはかけがえのない人材です。
未来を担い秘めた人材を国内外を問わず積極的に採用し次世代技術者の育成に取り組んでいます。

技術到達レベルの可視化

社内独自の技術者育成制度を設け、技能・技術向上のための教育プログラムと
定期的な技能試験を実施しています。
技術要求事項に基づき、「多能工化表」を作成し技術到達レベルの可視化に努めています。

全社を挙げて、技能士の資格取得に取り組んでおります。(段取り技術者の割合は50%以上)
各自が持つ経験・技術を生かし製品に合った工程設計をし、お客様の多様なニーズに迅速に対応します。

技能検定有資格者
(国家資格)

機械加工 数値制御旋盤作業	1級:10名	2級:4名
機械加工 マシニングセンタ作業	1級:2名	2級:1名
機械加工 フライス盤作業	1級:1名	2級:1名

品質への取り組み

「追い求めているものはお客様満足の最大化」

品質方針

私たちは、先端技術を駆使し時代のニーズに対応した製品を作り、提供し、
お客様に満足していただき社会に貢献します。

品質保証体制

段取中の初品検査と加工時の工程内検査、加工終了後の検査、出荷時にも最終検査を行っております。
最終検査時には実寸を記載した検査成績書を添付し、製品を提供しています。
また独自の品質マネジメントシステムを構築しており
品質のトラブルなど定期的に品質会議を開催しています。
全社で問題点を共有し、他製品への水平展開を行うことで予防処置にも力を入れています。

品質規格等の取得

ISO9001取得(平成17年)
JISQ9100取得予定

工場見学

圧倒的な部品点数に対応する生産・管理体制、受注から出荷に至るまでのプロセスをご確認頂けます。
お客様へ「確かな信頼」をご確認いただくための工場見学です。



西日本営業所・静岡工場

お客様のご要望に
細やかに対応させていただきます。



■ 単品・小ロット多品種対応

部品1個~10個(アルミ・SUS 304)

■ ロット一括受注

溶接構造のフレーム・筐体フレーム、
板金・表面処理に至るまで、一貫対応致します。

■ ユニットAssy対応

組立スペースを設けており、省力化設備・
卓上設備・治具等のユニットAssy対応可能です。



有限会社エクストエンジニアベトナム



私たちは、ものづくりの限界に常に挑戦します。
そして、越日交流のために精一杯努力し
それを惜しみません。

- 独創性を持ち、顧客に愛される企業になろう
- 常に社員と五感を共有し、共有する
- 機械技術とマネジメントを高め、
顧客に新しい商品価値を提供する

■ 会社名 有限会社エクストエンジニアベトナム

■ 代表者 Watanabe Toshiyuki

■ 設立 2013年8月30日

■ 稼働 2014年6月

■ 資本金 1,200,000 USD

■ 出資者 株式会社エクストエンジニア

■ 従業員 90名

■ 主要顧客 (株)エクストエンジニア、フジキンベトナム
ヤハタベトナム、SIV、その他日系企業など

■ 面積 10,000㎡(うち建物1,500㎡)
第二建物1,500㎡建物(2018年6月完成予定)

■ 所在地 Lot V, Dinh Tram Industrial Park, Hoang Ninh Commune,
Viet Yen District, Bac Giang Province, VIET NAM.

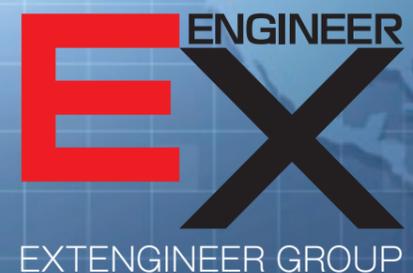
[連絡先] TEL +84 204 3661 529 FAX +84 204 3661 530
HP <http://www.extengineer.co.jp/>



グループ会社
有限会社エクストエンジニアベトナム

台湾事務所

本社・工場
静岡工場・西日本営業所



株式会社エクストエンジニア

本社・工場

〒963-4602
福島県田村市常葉町常葉字七日市場66
TEL 0247-77-4196 (代表)
FAX 0247-77-4197
URL <http://www.extengineer.co.jp/>

access ■電車 JR磐越東線 船引駅下車
■車 磐越自動車道 船引三春ICから車で20分

西日本営業所・静岡工場

〒426-0041
静岡県藤枝市高柳2319-1
TEL 054-636-8488
FAX 054-636-8480

access ■電車 JR東海道本線 西焼津駅下車
■車 東名高速道路 焼津ICから車で15分

台湾事務所

〒106
台北市基隆路2段164號14F-4
TEL +886-2-2732-6393

有限会社
エクストエンジニアベトナム
(グループ会社)

Lot V, Dinh Tram Industrial Park, Hoang Ninh Commune,
Viet Yen District, Bac Giang Province, VIET NAM.
TEL +84-204-3661-529
FAX +84-204-3661-530