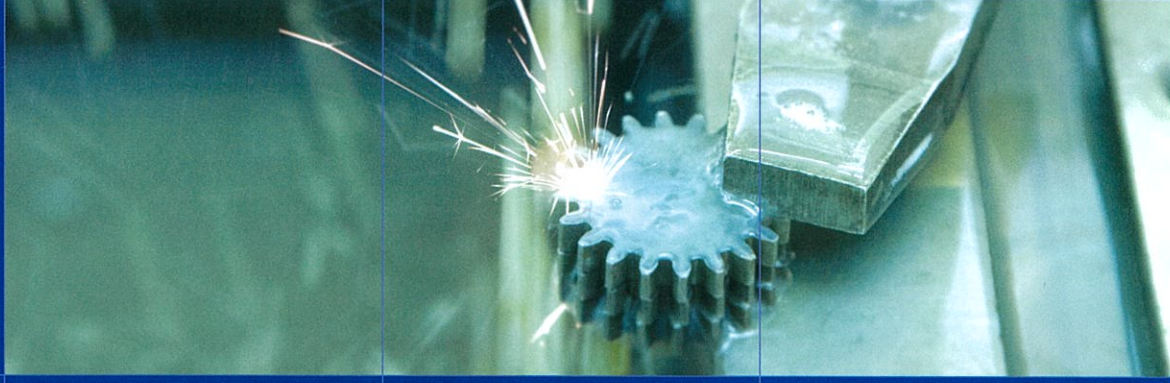




SPEEDY TARGET GROUP



ワイヤカット放電加工コンターマシン 5面カバーモデル



High Precision Wire-Cut Electric Discharge Machine



STG

ワイヤ起動

ポンプ起動

電源ランプ 異常停止

ワイヤ停止

ポンプ停止

断線停止

2023 Vol.8

ワイヤカット放電加工コンターマシン

High Precision Wire-Cut Electric Discharge Machine

中精度の「手頃な使用感」と「シンプルな機能性」が特長です。

金属加工製造業～学術機関まで、業種・業態・規模を問わず、幅広いお客様にお使い頂いております。

- ・ 厚い金属・固い金属・難削材加工、異形状・パイプ状の加工でお困りの方
- ・ 少量多品種加工や加工コスト削減でお困りの方
- ・ 3Dプリンタの金属積層の切り離し用途
- ・ 品質検査や材料分析の機械導入で悩んでいる方 など

一度、当社のワイヤカット放電加工コンタマシンで解消するかご相談ください。

抜群のコストパフォーマンス

ワイヤ電極は反復使用

ワイヤドラムに巻きつけたモリブデン製ワイヤ電極を自動的に正転・反転させ、廃棄せず反復使用
ワイヤ寿命：最大100時間程度（材料・加工条件により異なります）

加工液フィルター不要

水溶性加工液を使用し、汚れたら交換するだけでOK
※加工材料によりスラッジの発生状況は異なります

イオン交換樹脂不要

給電ブロックなどの消耗品が非常に安価

Gコード、CADデータ(DXF)によるデータ読み込み

USBポート経由

日本語による操作画面

5面板金カバーモデル ※テーブル部インターロック付



※写真はSTG-725を使用

[共通仕様]

加工精度 0.03mm

使用ワイヤ モリブデン

制御装置(W/L/H) 500x450x1200mm

加工液タンク(W/L/H) 600x400x250mm

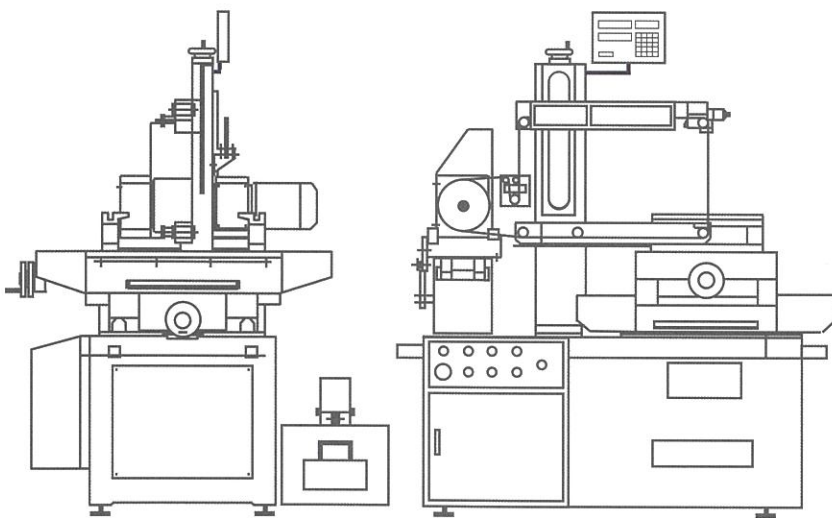
昇圧トランス(W/L/H) 350x300x450mm

入力電源 3相200V 20A

1.5KVA機械全体

インバーターによる周波数変換

外部トランスによる昇圧



機種	テーブルサイズ(mm)	テーブルストローク(mm)	最大加工厚(mm)	最大加工重さ	重量Kg	本体サイズ(LXW)mm
STG-725	340×520	250×320	400	200	1,200	1485×1010
STG-732	380×600	320×400	400	300	1,400	1640×1280
STG-745	500×750	430×540	400	450	1,650	1865×1520

※その他、カスタマイズモデルとして、簡易アクリルカバータイプ、小型機、大型機もございます。

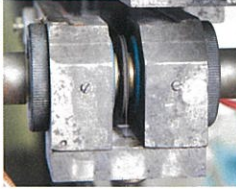
技術仕様



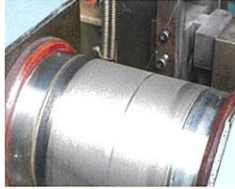
デジタルスケール



給電ブロック



ガイドホイール



モリブデン製ワイヤー



制御盤



加工液タンク

ワイヤカット放電加工機を使用した製品事例

試作のご要望などございましたら、お気軽にご連絡ください。



Ball bearing

ボールベアリング・アウトレースの切断例
直径56mm・高さ40mm

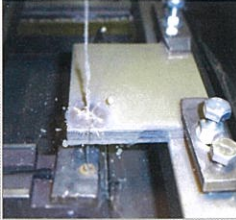
高硬度品の精密切断も可能で、焼き入れ状態の検査や半割り部品の製作も可能です。



Metal plate

薄板の小物加工例 厚さ1.2mm・12枚重ね

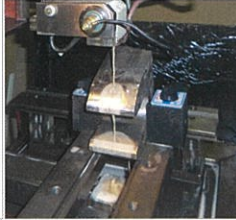
多数枚重ね加工もできますので、小物部品の試作にもお使い頂けます。
鉄鋼、銅、アルミ、ステンレスなど金属なら全て材質は問いません。



Cast iron

鋳鉄品の切断例 幅72mm・高さ130mm

鑄造品質や焼き入れ深さの切断検査にもお使いいただけます。



Q & A

Q1：この機械の主な用途は何でしょうか？

A： 幅広く使って頂けますが、今までご購入頂いたお客様は主に金型加工、アルミ加工、超硬材の切断などに使われています。

Q2：どんな素材を加工できるのでしょうか？

A： 電気を通す素材であれば何でも加工が可能です。
しかし、熱により溶ける素材や変形する素材には対応できません。
素材をお持ち頂ければテストをさせていただきます。
カットする材料によっては、加工液・消耗品の汚れ、摩耗がひどくなる場合もございます。
その際、スラッジクリーナーなどとあわせてお使いください。

Q3：実際の加工現場ではどのような加工に使っていますか？

A： 様々な用途で使い頂いておりますが、強みを発揮するものとしては、溶接やロウ付けした材料切断、金属3Dプリンターの切り難し、超硬や難削材加工にお使い頂いております。

Q4：消耗部品等のコスト面はどうでしょうか？

A： このワイヤ放電加工機に関わる消耗部品は国内メーカー部品と比較して、非常に安価なコストで販売しております。
概算約40円/h(電気代金別、加工条件及び加工素材によって異なります)。

Q5：精度と粗さはどのくらいですか？

A： 最高加工精度 $\pm 0.015\text{mm}$
最高表面粗さ $Ra \leq 2.5 \mu\text{m}$

Q6：加工速度はどのくらいですか？

A： 加工速度最大 スチール系材料 130mm³/min
(加工断面積) アルミ・銅系材料 230mm³/min

※加工速度は、材料・条件により異なります

Q7：STGワイヤカット放電加工機と、一般的なワイヤカット放電加工機の違いは何ですか？

A： STGワイヤカット放電加工機は背の高いものを加工でき、最大600mm程度まで対応可能です。構造が簡単でメンテナンスが容易です。
本体価格が安く(一般的なワイヤカットの5分の1程度)、必要な加工精度を充分確保しつつ消耗品を削減して、運転経費の大幅な低減を可能にしています。

販売元

株式会社スピーディーターゲットグループ

〒461-0004 名古屋市東区葵 1-6-7 Tel : 052-930-3501 Fax : 052-930-3502

Speedy Target Group Limited

1-6-7 Aoi Higashi-ku Nagoya-shi 461-0004 JAPAN Tel : 052-930-3501 Fax : 052-930-3502

<http://www.stgjapan.jp>