

会社案内

株式会社 津田製作所



ものづくりを通じて、誰もが自信と誇りを持てる会社に。

社長メッセージ



当社に関心を持っていただいて、ありがとうございます。

AIの発展、人口の減少、高齢化社会を例に挙げるまでもなく、今、日本社会において人の働き方が大きく変わろうとしています。

ものづくりにおいて、50年以上にもわたり築いてきた実績や経験がこれからも通用するとは限りません。時代に追随するのではなく、むしろ、時代の変化に合わせ、新たな視点でのものづくりや働き方を提案していくことのできる柔軟な発想と対応力が必要とされている、と我々は考えます。

我々の「人づくり」とは、経営理念の「スマイルカンパニー」に基づき、まずは自分たち自身が笑顔になれる環境と関係を作っていくこと。

自分達が笑顔になるためには、お客様の要望に快く応えられるように高度で安定した技術力を磨き、しっかりと相手の心を捉え、つながりを深めていけるようにコミュニケーションを図っていくことだと考えます。「製品開発」に対しても待つばかりではなく、我々から提案し、リードしていくものづくりを今後の一つの指針としています。一貫生産による精密部品加工の精度と質をさらに高め、試作品開発に留まらず、製造プロセスにおける問題点の抽出、改善提案、設計まで活動範囲を広げるとともに、新たな事業として自社製品の開発にもチャレンジしていく構えです。

優位性のある製品づくりのベースとなるのが「働く姿勢」です。「整理・整頓・清掃」というどの分野、どの職場でも最も基本とされる3S活動に力を入れています。基本の徹底はミスやロスをなくすだけでなく、改善を生み、それが成果となって表れたとき自信を得ることができます。

会社として利益を追求するために、無理や犠牲を払って会社の枠に人が合わせる働き方ではなく、一人ひとりの能力を最大限に引き出すための仕組みを作り、自信と誇りを持って笑顔で質の高い仕事をしていける会社にしていくことが、津田製作所が目指す姿です。

人の能力を高め、我々にしかできないものづくりをこれからも追求していきます。

夢を持ち、夢の実現を諦めず前へ進める人、そして常に感謝の気持ちを忘れない人と、これからの津田製作所を作っていきたいと考えています。



代表取締役社長
津田 義明

会社概要



会社名	株式会社津田製作所
所在地	〒738-0022 広島県廿日市市木材港南9-6
TEL/FAX	0829-34-1550/0829-34-1551
e-mail	daihyou@tsudass.co.jp
HPアドレス	https://www.tsudass.co.jp
設立	1963年
資本金	10,000,000円
従業員	35名
代表者	津田義明
認証取得	ISO9001(2003年)



<< 沿革 >>

- 1963年 津田政一が広島市西観音町で安川機工を創業。ポンプの製造を手がける。
- 1968年 ヤマト製作所に社名を変更。鶏糞乾燥機を考案し販売。
- 1973年 津田製作所に社名を変更。自動車部品や農機具の試作開発部品や船舶の部品加工を手がける。
- 1988年 株式会社に改組し株式会社津田製作所として発足。検査体制を強化し、自動車の開発部品、精密部品加工を主要品目とする。
- 2000年 廿日市工場竣工。自動車、農機具部品の量産部品加工を24時間体制での生産開始。
- 2002年 モータースポーツのエンジン部品の加工に力を入れる。
- 2003年 ISO9001を認証取得する。
- 2008年 代表取締役津田義明が就任。
- 2019年 広島県働き方改革実践企業に認定。

お客様の思いにこたえる開発パートナーとして

事業内容

自動車・オートバイ・船舶・車輜・農機具・
ロボット及び産業用機械などの精密部品加工

鋳造型の設計・製作から機械加工・アセンブリまで一貫生産
(AC・ADC・FC・FCD・一般鋼の加工)



試作開発部品製作

型(試作型)から鋳造素材、加工までの一貫生産で対応



複雑形状の鋳造製品(ヘッドシリンダー、マニホールド、ナックルステアリング等)
量産仕様に準じた刃物での試作加工特殊工具、特殊刃物を要する製品。
(小径ガンドリル加工、形状刃物仕様、多段精度穴加工)

徹底した管理体制による品質保証

自動車の量産管理で経験を積んだスタッフによる対応



全ての製品に対し検査成績表を作成し、
徹底した管理体制で品質保証をしています

顧客ニーズに合わせた製作提案

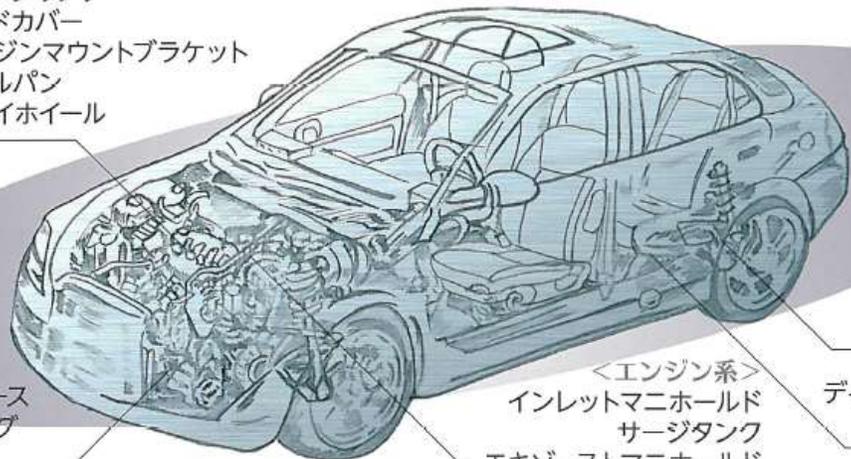
30年以上の試作製品加工実績



予算に合わせた製品製作の提案(削り出し、砂型金型、精密鋳造など)
品質重視のアルミ削り出し製品(レース部品、各種開発部品)
個人や小規模企業向けの商品開発のお手伝い
(CAD製作、製品製作、概算の強度計算等の相談)

製品事例

<エンジン系>
ブロックシリンダー
ヘッドシリンダー
ヘッドカバー
エンジンマウントブラケット
オイルパン
フライホイール



Car

<足回り系>
アッパーアーム
ロアアーム

<ミッション系>
トランスミッションケース
コンバーターハウジング
シフトフォーク

<エンジン系>
インレットマニホールド
サージタンク
エキゾーストマニホールド

ディファレンシャルケース
ナックルステアリング



TSUDA Co., Ltd.

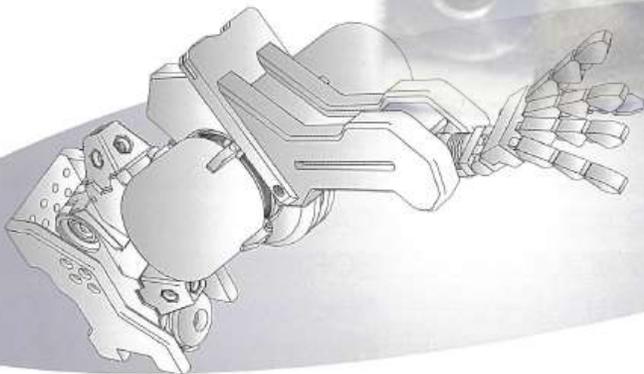
ボディーフレーム
ヘッドフレーム



Bike

クランクケース
ヘッドシリンダー
ボディシリンダー

スイングアーム
クラッチカバー



Other

<その他>
アルミ製、鋳鉄製ブラケット
ロボット部品
環境機器部品



主な
業務フロー

試作品のみならず、小ロット品・補給用部品など
リードタイム・予算・数量に応じた提案が可能です。

- 加工プログラム作成
- 加工治具・検圧治具作成
- 総削り出し製品
- 検査・測定

これらだけのご依頼にも対応します。



製造部

工作機械を使用して製品を加工する



生産技術部

製品製作の方法を考え、プログラムを作成する



品質管理部

検査機器を使用して製品を検査する



試作品納品



試作品依頼



営業部

お客様と工場、製品製作について情報のやり取りをする

5軸制御横型マシニングセンタ	a61-5XR	マキノ	1	最大ワークサイズ` : 600 × 600 × 600
5軸制御縦型マシニングセンタ	NMV5000-DCG	DMG森精機	2	最大ワークサイズ` : 600 × 600 × 600
5軸制御縦型マシニングセンタ	NMV5000-DCGHSC	DMG森精機	1	最大ワークサイズ` : 600 × 600 × 600
横型マシニングセンタ	HG400	DMG森精機	2	テーブルサイズ` : 400角
横型マシニングセンタ	HC500	DMG森精機	1	テーブルサイズ` : 500角
横型マシニングセンタ	HG500	DMG森精機	2	テーブルサイズ` : 500角
横型マシニングセンタ	HG630-8PPL	DMG森精機	1	テーブルサイズ` : 630角
横型マシニングセンタ	NH500	DMG森精機	2	テーブルサイズ` : 500角
横型マシニングセンタ	a71	マキノ	1	テーブルサイズ` : 500角
縦型マシニングセンタ	VS40	DMG森精機	4	最大ワークサイズ` : 600 × 450 × 450
縦型マシニングセンタ	TVT313S	東洋精機	1	最大ワークサイズ` : 400 × 400 × 200
縦型マシニングセンタ	MB-66VA	オークマ	2	最大ワークサイズ` : 1530 × 660 × 660
NC旋盤	SL250A	DMG森精機	1	最大ワークサイズ` Φ 390
複合NC旋盤	LB4000EX II MY C750	オークマ	1	最大加工サイズ` Φ 430 × L300
三次元測定器	Contura	東京精密	1	
三次元測定器	Crysta-Apex : C7160	ミットヨ	1	
三次元測定器	BH-V710	ミットヨ	1	
形状測定器	CV-3000	ミットヨ	1	
ツールプリセッタ	ツールプリセッタSTPマジス	大昭和精機	1	
粗さ測定器	SURFCOM-1500SD3	東京精密	1	
CAD	Master cam		1	
CAD	FF-cam		1	
CAD	TOP cam		1	



TSUDA Co., Ltd.

- それぞれの設備の特性を活かし、QCD全てを最適化するように加工工程设计を行ないます。
- 検圧(水没式)も対応可能。

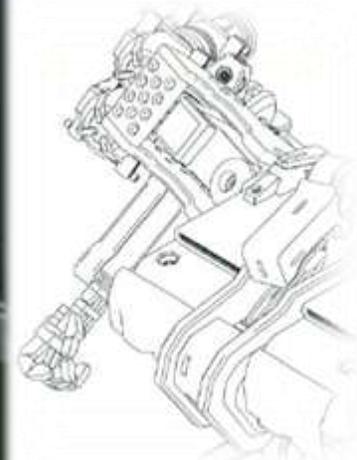


工場内風景①



TSUDA Co., Ltd.

効率的な生産工程実現のための設備配置としております。
(画像は第二工場)

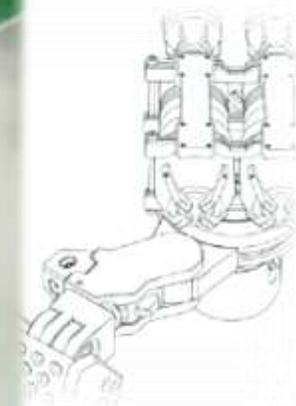


工場内風景②



TSUDA Co., Ltd.

3S維持・向上のため
毎年床の色塗りを実施
しております。
(画像は第二工場)



工場内風景③



TSUDA Co., Ltd.

当社で最大のワークサイズ対応可能な設備です。
(画像は第一工場)

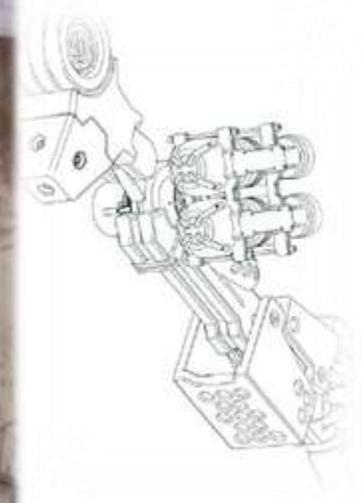


工場内風景④



TSUDA Co., Ltd.

当社ではこういった古い設備も活用しながらQCDを追求しています。
(画像は第一工場)



働き方改革



私たちの働き方改革を紹介します

2019年10月10日

津田製作所 働き方改革推進に関する行動計画

2019年
代表取締役社長 津田 義明

当社では、「スマイル・カンパニー」の実現を目指す観点からも、働き方を積極的に推進しているところですが、次のとおり、行動計画を策定しました。

1. 計画期間 2019年1月から同年12月までの1年間

2. 内容

目標1 休日を年間90日程度から102日(2019年)に充実させる

- <対策：年初から、業務予定カレンダーで休日を定める>
- 2018年中 休日増について課題・実現可能性を検討。
- 2019年末 2019年カレンダーの発表
- 2019年中 カレンダーの着実な実施、休日の積み増しの検討

目標2 残業時間を削減する。月40時間以下を厳守。

- <対策：残業時間が多くなっている社員・上司への注意喚起(文章)

目標3 アルバイト・パートの正社員への積極的登用、インターンシップの積極的受入

- <対策：方針の明確化・発信>
- 社内周知・求人広告などを通じて、当社の方針を周知・発信する。

目標4 副業の許可

- <対策：副業の許可と条件を明確化>
- 2018年末 副業解禁に関する社内説明会の実施
- 2019年～ 副業解禁

目標5 社員の業務向上

- <対策：育児・介護対応を含めた働き方改革に関する研修の実施>
- 2019年中 幹部等への研修実施に関する検討

3. 担当部署、相談窓口の設置

総務部を所管・相談窓口とします。育児・介護等のために休暇をとる必要がある方は、男女を問わず、気軽に相談してください。

- ※ 育児・介護休業等に関する社内規定は、share (WORKshare総務部就業規則)に掲載しています。

(以上)

2019年9月、広島県より実践企業として認定をいただきました。



広島県働き方改革実践認定企業
株式会社津田製作所



会社プロフィール

企業名 ▶ 株式会社 津田製作所

代表者 ▶ 代表取締役 津田 義明

事業内容 ▶ 輸送機器の開発部品試作 (精密金属加工)

従業員数 ▶ 40名 (男性31名 女性9名)

所在地 ▶ 広島県廿日市市木材港南9-6

ホームページ ▶ <https://www.tsudass.co.jp/>

問い合わせ先 ▶ TEL : 0829-34-1550
MAIL : info@tsudass.co.jp



CHANGE! 取組への思い

弊社では、「スマイル・カンパニー」を経営理念として目指しています。お客様とともに、自分たち自身も笑顔になれるよう、以前から、仕事と家庭のバランス確保に役立つ仕組みの工夫に積極的に努めてきました。

働き方改革はチャレンジですが、良いチャンスと考えて、前向きに取り組んでいます。

経営者・推進担当者のコメント



ACTION! 私たちの制度・取組

- ① 子育て等に配慮した時差出勤
→ 幼稚園や保育園への送り迎えが必要な場合に備え、定時を30分、60分遅くするといった時差出勤を認めています。
- ② 通院等に配慮した短時間勤務制度
→ 短時間型の正社員制度を導入。
- ③ 副業の承認
→ 副業の承認の仕組みを整備しています。
- ④ アルバイト・パートから正社員への登用制度

VOICE! 社員の声

社員のコメント

- ・ほぼ確実に定時に帰られるようになったので、体調や気分が良い!
- ・家庭の事情があれば出勤や退勤時間を柔軟に調整してもらえるから、大変助かっています。また、調整を希望するときに、気兼ねなく相談できます。
- ・土日がともに休みになってラクになりました。

VISION! 私たちが目指す未来

働きやすい「スマイル・カンパニー」を実現します!