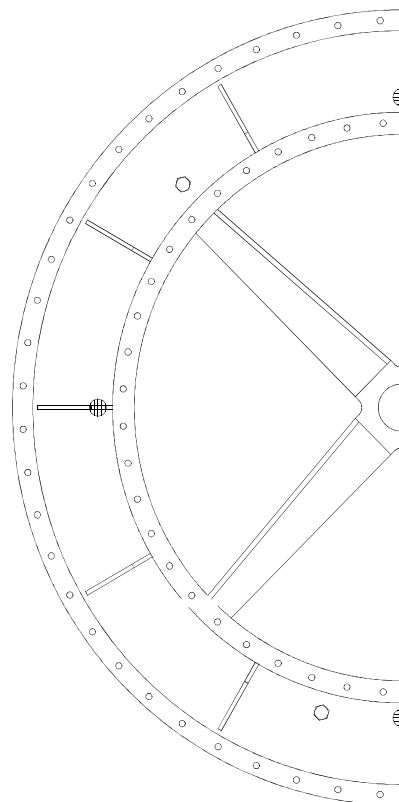


Mass Flow

サークルフィーダ®

Powder & Granular Material Feeder

Since 1981



- **ブリッジ・偏析の防止**

Bridge and segregation of materials is prevented.

- **マスフローで定量供給**

Mass-flow and uniform-rate feeding are realized.

- **動力が小さく省エネ**

Energy saving by low power.

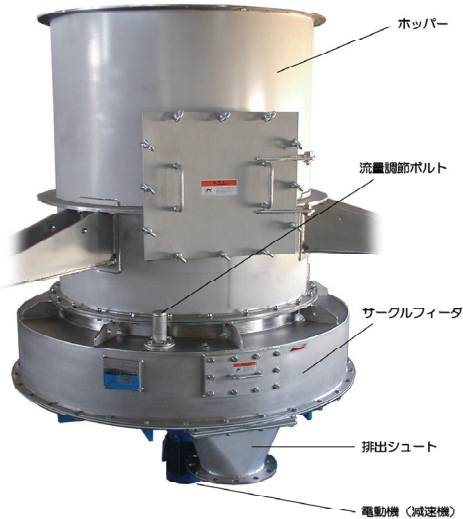


YOSHIKAWA

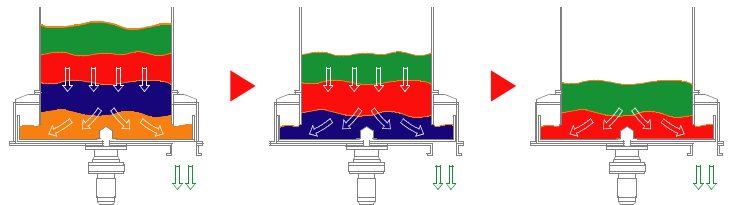
粉体ハンドリングでの偏析は、品質低下の要因です。 粉粒体供給のあらゆる問題をサークルフィーダで解決！

偏析は、目視での確認が難しく、粉体の貯槽、ハンドリングで引き起こす弊害は、多種、多用です。サークルフィーダ導入により偏析を抑止し、品質の安定にお役立てください

【構造】



【マスフロー概念図】



● ブリッジ・偏析の防止

独特の構造と原理によりブリッジ・偏析を防ぎます

● マスフローで定量供給

先入れ先出し（マスフロー）を可能にすることで定量供給します

● 難排出原料も安定排出

塊状や繊維状の難排出原料でも安定した排出を可能にします

【型式仕様】

型 式	CF-200	～	CF-2400	※詳細は、お問い合わせください
最大能力 (m3/h)	0.8	※	104	
最小能力 (m3/h)	0.06		13	
概算重量 (kg)	16		2820	

※その他に CF- 300/500/700/1000/1200/1400/1600/1800/2000 型があります。

- CF-2400 を越える大型機種も製作しております。
- 記載能力は、60Hzあたりの設計能力を示します。
- 仕様は、改良のため予告なく変更する場合があります。また粉体の物性により変わる場合があります
- 能力は、排出口1ヶ所あたりの能力です。(2箇所、4箇所排出に変更可能です)
- 標準材質 C/S・SUS304 その他特殊材質も製作可能です。

【実績粉体例】



シリカ



樹脂チップ



アラミド繊維



脱水ケーキ



トレー破砕品

※ブリッジ性の強い原料や塊状・繊維状・粘性体など、排出にお困りの原料がありましたら、ご相談ください。
また、サンプルのご提供によりテスト機での排出可否、偏析抑止、精度等の確認が可能です。