



会社案内

代表挨拶

当社は1952年の設立以来、70年以上の長きに渡り金属加工を営む会社です。

お客様のどのような要望にも応えるために、最新の機械設備を取りそろえ、社員一同、日々尽力しております。

当社は、主に精密板金加工及び、プレス加工を得意としていますが、図面作成から表面処理（メッキ・塗装）・溶接に至るまでワンストップで製作可能です。

試作から量産まで、お困りの際はぜひお問い合わせください。



磯村産業
代表取締役社長

神戸広豊

会社概要



■会社名	磯村産業株式会社
■所在地	東京都葛飾区西新小岩3-25-3 (最寄駅：JR新小岩駅)
■TEL	03-3692-0444
■FAX	03-3695-5776
■E-Mail	info@isomura-s.co.jp
■URL	http://www.isomura-s.co.jp/
■会社設立日	昭和27年6月5日
■資本金	3,000万円
■代表者	取締役社長 神戸 広豊
■主要業務	金属製品制作それに関連する総合製作管理
	遊技機部品（パチンコ補給用部品）
	建築金物（クリーンルーム部材）
	事務機
	計測機器
■主要取引先	医療機器・理化学機器
	株式会社西陣
	三機工業株式会社
	日本シグマックス株式会社 その他 約100社
■建物	工場敷地：395㎡
	倉庫・駐車場：330㎡

磯村産業の3つの強み

私たち磯村産業では、ただ図面どおりに製作をするだけでなく、以下の3つの強みがございます。

試作品製作力



仮に図面を頂かなくても、現物、イラスト、写真から製作物を作ることができます。

さらに試作品の製作から、小ロットでの注文、経過を見て大量注文などにも対応が可能です。

納品力



短納期への対応は磯村産業の最大の強みです。

朝に注文を受けて、その翌日には納品可能な納品力があります。
ただ、作業ボリュームにもよりますので、まずはお問い合わせください。

ワンストップ力



金属加工のみではなく、成形品（樹脂）やメッキ、塗装、アルマイト、溶接までワンストップで対応できます。

お悩みはすべて磯村産業が解決します。

製作の流れ

よくある製作フローは以下のような流れとなります。

お問い合わせ



メール、お電話、FAX等
でお問い合わせ下さい。

簡単なイラストでの制作依頼でも大丈夫です！

経験に裏打ちされたスタッフが製作工程、製作材料費などを考慮し最適な工法をご提案させていただきます。

図面製作



当社にて作成。もちろん
図面がある時は直に製作。

サイズ、用途に合わせてスタッフが図面を作成します。

図面が既にある場合は、
FAXもしくはメールにてお送りください。

加工



レーザー加工機・NC T
加工機などで製作します。

特殊な形状の製品を高精度に加工することから、量産まで幅広く対応可能です。

試作品・小ロットから大量生産までワンストップで対応します。

納品



最短で翌日発送可能です。

当社の最大の強みは短納期への対応力。

お困りの際は、磯村産業にご相談ください。

機械設備

レーザー加工機を含む最新の機械設備を取りそろえ、幅広いニーズにお応えをしております。

株式会社アマダ	レーザー加工機	FOM II 2412NT	1台
	NCタレット	EM255NT	1台
	パンチプレス		
	トルクバックプレス	45ton	3台
		15ton	2台
	シャーリング	DCP2065	1台
	ベンダー	HDS8025NT	1台
		RG25 25ton	1台
		RG50 50ton	1台
	バリ取機	AuDeBu 600	1台
株式会社遠州製作	走行クレーン	1.5ton	1台
	3D CAD	SheetWorks	1台
	ボール盤		3台



EM255NT



HDS8025NT



FOM II 2412NT



AuDeBu 600

機械の特徴

試作・小ロット製作から量産まで対応可能な機械を取り揃えています。



EM255NT

汎用性の高い金型（丸や四角形等）を組み合わせる事により多種多様な品物の作成が可能です。

また、レーザー加工に比べ作業時間が短いので、量産性の高い品物の作成に向いています。



FOM II 2412NT

特殊な形状の品物や材厚の厚い品物を高精度で加工することができます。

試作や小ロット製品の製作に適しています。



HDS8025NT

レーザー加工やNCT加工の後に曲げ工程を行い、製品にする機械です。

様々な形状に対応できる、曲げ金型を所有していますので、複雑な形状の曲げ加工が可能です。



AuDeBu 600

レーザー加工・NCT加工等、加工後の外周及び穴バリを処理する機械です。

機械の特徴

最新の3D化システム「3次元ソリッド板金CAD」を導入することにより、先進的な三次元設計や板金加工を考慮したモデル修正・自動展開を可能としております。

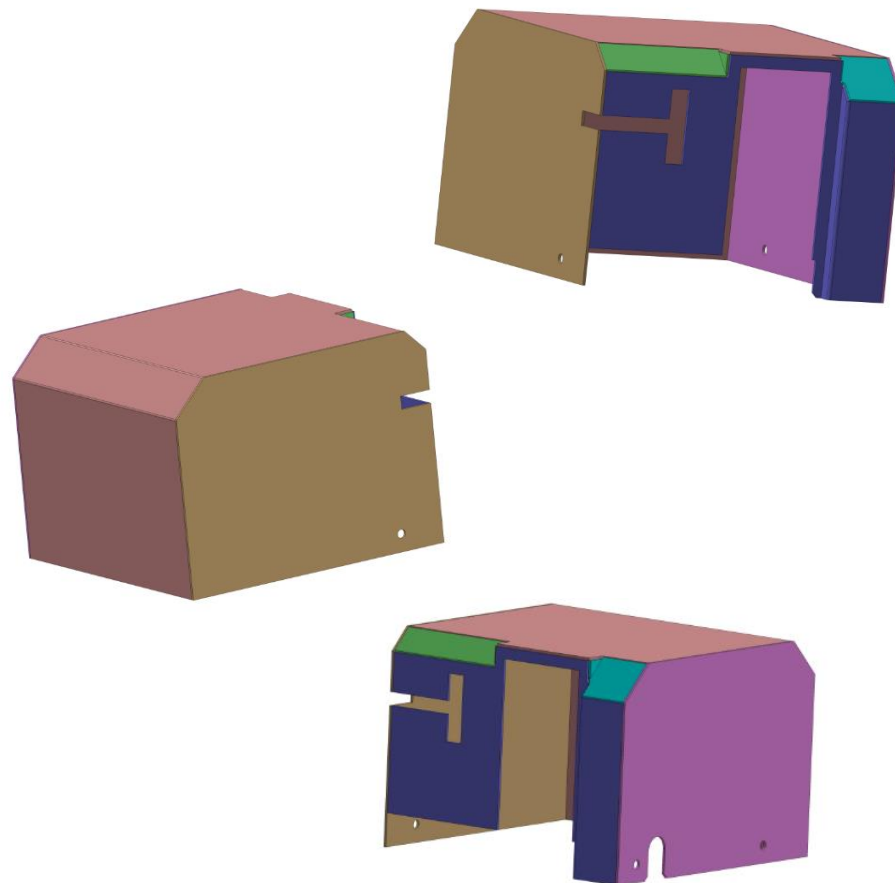
3D CAD SheetWorks

設計・製造を行う際のCADを3D化した三次元CADシステム。

板金加工はもちろん、その他の板金以外の加工を含んだアセンブリーに対応することが可能。

作成された展開図面上には、成形属性や曲げ属性などの情報が自動的に書き込まれ、CAM工程へとシームレスに展開することが可能となります。

【設計例】



製作事例

「玉切りベースC」 金属加工と成形品(樹脂) のハイブリット製品

依頼主

パチンコ機器メーカー様

種類

パチンコ玉補給器

依頼
内容

パチンコ玉を玉こぼれなく供給するための
コンパクトな部品の製作・納品

小さなパチンコ玉を正確・安定的に供給するために、高い精密性が求められる部品です。当初のご依頼時はほとんどが金属の製品でしたが、重量やコストの削減、大量生産に向けて、成形品(樹脂)を取り入れました。現在は、大量ロットの生産も行っています。



金属部品の工程：金型を使用したプレス加工→曲げ加工→スポット溶接→メッキ（クロメート）

製作事例

「パルスタンク」 成形品(樹脂) の製品

依頼主

パチンコ機器メーカー様

種類

パチンコ玉補給器

依頼
内容

パチンコ玉を玉こぼれなくタンクへ送るための
部品の製作・納品

簡単に上下左右・前後へ可動可能な成形品（樹脂）です。7種類のパーツを組み立てています。
試作品の製作から携わり、改良を重ね、量産を行っている商品です。
金属加工だけではなく、成形品（樹脂）のみの製品も製作可能ですので、お気軽にお問い合わせ下さい。



製作事例

「メインボックス」 金属加工の製品

依頼主

ロボットメーカー様

種類

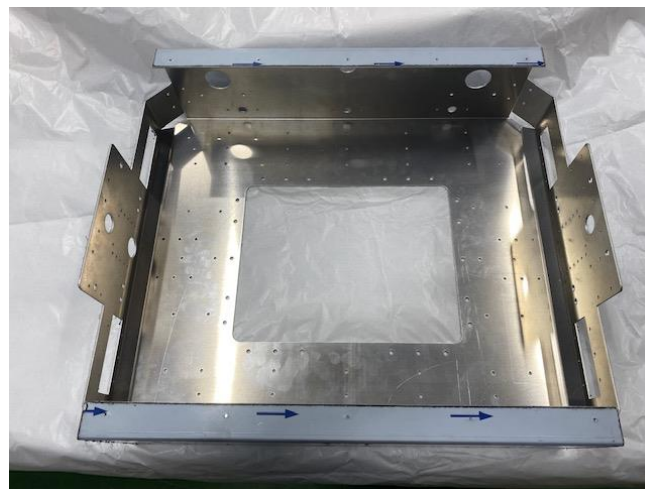
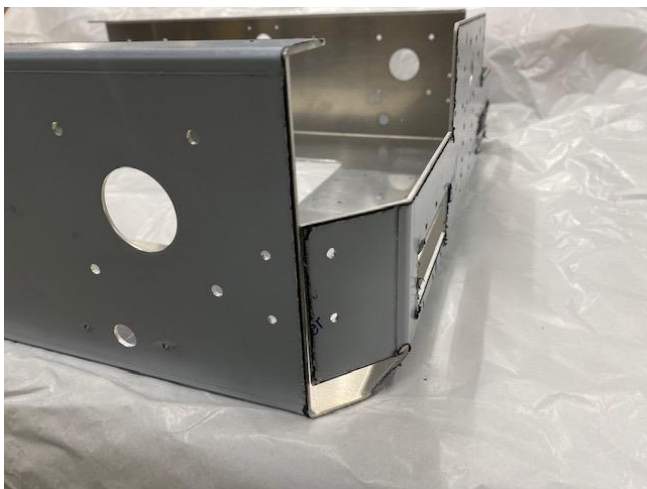
ロボット部品

依頼
内容

DXFデータの図面による
高精度な金属部品の加工・製作・納品

ロボットの部品のため、高精度な加工が必要な製品です。
当社の保有する2種類の機械を組み合わせ加工（レーザー加工・NCT加工）することにより、
複雑な形状への加工を行いつつ、コスト削減のニーズにもお応えしています。

複雑な図面の場合、DXFデータをお送りいただくことで、
より短納期で、かつ正確に製作することが可能となります。



製作事例

「医療用 身体固定用装具」 金属加工の製品

依頼主

医療機器メーカー様

依頼
内容

身体ラインに合わせた曲線状の金属加工による
アルミ製品の製作・納品

種類

身体固定用装具部品

医療用のため、高い精度の加工技術と量産体制の両立が必要となる製品です。
3つの金型を使用することで丸みのついた曲げを可能としており、
金型を使用したプレス加工により、大量生産のニーズにもお応えをしております。
試作段階からお打ち合わせを重ね、金型から製作を行いました。



製作事例

「股関節固定用装具」 金属加工の製品

依頼主

医療機器メーカー様

依頼
内容

股関節のサポートに使用される装具の
可動式金属部品の製作・納品

種類

身体固定用装具部品

股関節の動きに合わせた適切な可動域を実現する金属加工製品です。
医療用の高い安全性を実現するため、アルミの材料にアルマイト加工を施すことで
強い強度と使い勝手の良さを両立させました。組み立ても当社で行っております。



製作事例

「自動搬送式倉庫用ボックス」 金属加工の製品

依頼主

機械メーカー様

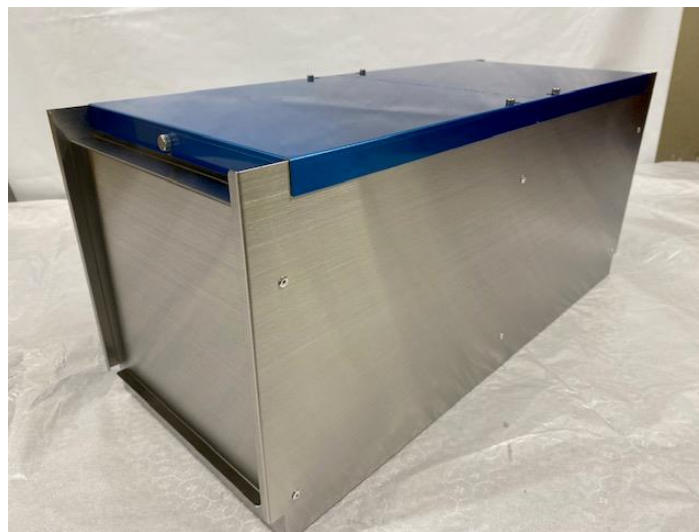
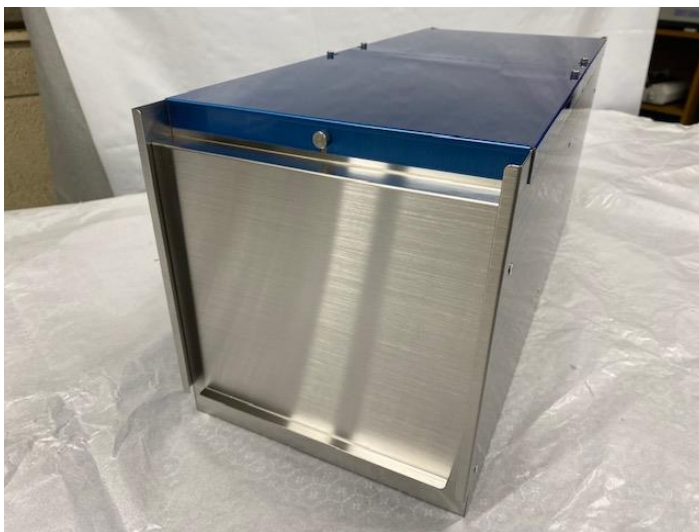
依頼
内容

自動搬送式倉庫に使用される
ボックスの製作・納品

種類

自動搬送式倉庫用部品

自動搬送式の倉庫に用いられるため、均一な品質と大量生産が必要とされる製品です。
当社でNCT加工・曲げ加工・組み立て加工までワンストップで行いました。
加工の際の傷や汚れにも配慮し、高い品質にお喜びの声を頂きました。



お問い合わせ先

お見積りやご相談ごとなどは、下記よりお問い合わせをお願いいたします。
些細な事柄でも結構です。ぜひお気軽にご連絡下さい。

■会社名:磯村産業株式会社

■代表者:代表取締役 神戸広豊

■営業時間:平日8:30～17:30

■TEL: 03-3692-0444

■FAX: 03-3695-5776

■E-Mail: info@isomura-s.co.jp



磯村産業株式会社