
製品のご案内



里田化工株式会社
Satoda Chemical Industrial Co., Ltd.

目 次

繊維用製品	2
精練洗浄剤	2
染色助剤	6
染料固着剤	8
柔軟仕上剤	10
風合調整剤・難燃剤	14
製紙用製品	16
インクジェット印刷用定着剤	16
蛍光消去剤	16

繊維用製品

精練洗浄剤

品名	成分	イオン性	外観	主用途	包装
ソルゲンLL	高級アルコール硫酸エステル塩	アニオン	液状	一般的精練洗浄剤	18kg 石油缶
アニゾールSTS-2C	ノニオン、アニオン配合	アニオン配合	液状	液流染色機での一浴精練漂白用 低起泡性精練剤	18kg 石油缶
アニゾールSTS-50	ノニオン、アニオン配合	アニオン配合	液状	低起泡性精練剤	18kg 石油缶 1t コンテナ
オリトールNSK-C	特殊アニオン活性剤	アニオン	液状	連続精練やキヤー精練での連続精練用精練剤／綿用	20kg 石油缶 1t コンテナ
クリーナー800	特殊アニオン活性剤	アニオン	液状	液流循環方式染色機用のソーピング剤	18kg 石油缶
アニゾールTD-30	特殊ノニオン・アニオン活性剤	アニオン	液状	ソーピング剤・分散剤	18kg 石油缶 200kg ドラム缶 1t コンテナ
アニゾールTD-45	特殊ノニオン・アニオン活性剤	アニオン	液状	ソーピング剤・分散剤	18kg 石油缶 200kg ドラム缶 1t コンテナ
アニゾールTD-75	特殊ノニオン・アニオン活性剤	アニオン	液状	ソーピング剤・分散剤	18kg 石油缶 200kg ドラム缶 1t コンテナ

特 徴	使 用 例
<ul style="list-style-type: none"> 優れた洗浄力を持ち、精練・洗浄後の風合が極めて良好 液状で冷水にも容易に溶解、使いやすい 反応性染料のソーピング時(捺染布)に使用の場合、白場への汚染がほとんどない 	<ul style="list-style-type: none"> 通常の精練剤としてご使用の場合、3~5g/L程度 反応性染料染色布のソーピングの場合、2~3g/L
<ul style="list-style-type: none"> 綿ワックス、編立油の乳化分散性に優れる 低起泡性で破泡性も良好であり、液流染色機での泡によるトラブルが非常に少ない 脱脂力・乳化分散性が良いため、精練布の再湿潤性もよく、高い白度が得られ染色工程でのトラブルも減少 	<p>下記を標準として、浴比・生機の種類・状態により薬品使用量を加減</p> <p>NaOH(48Be) 2.0~3.0g/L H₂O₂(35%) 4.0~6.0g/L アニゾールCM (H₂O₂安定剤) 1.0~2.0g/L アニゾールSTS-2C(本品) 1.0~2.0g/L 金属イオン封鎖剤 適宜 温度、時間 : 90℃~ Boil × 30分</p>
<ul style="list-style-type: none"> 過酸化水素の安定性、精練効果ともに優れる 水素安定剤成分は非珪曹系のため、珪曹系で懸念されるシリケートトラブルの心配が全くない 低起泡性(50~60℃以上)のため、液流染色機での精練水素漂白には最適 	<p>下記を標準として、浴比・生機の種類・状態により薬品使用量を加減</p> <p>NaOH(48Be) 2.0~3.0g/L H₂O₂(35%) 4.0~6.0g/L アニゾールCM (H₂O₂安定剤) 1.0~2.0g/L アニゾールSTS-50(本品) 2.0~3.0g/L 金属イオン封鎖剤 適宜 温度、時間 : 90℃~ Boil × 30分</p>
<ul style="list-style-type: none"> 強力な浸透力で短時間のパッドで織物の内部まで薬剤が浸透 耐アルカリ性が強く、6%程度の苛性ソーダに対しては充分安定 脱脂力が強力で、高速連続精練でも綿ローや織布時に使用した油脂分をよく落とす 過酸化糊抜剤と一浴でストック溶液を作った時、糊抜剤の安定が極めて良好 起泡性が比較的少なく、精練上がりの風合が柔らかなる 	<ul style="list-style-type: none"> 連続精練の場合 <ul style="list-style-type: none"> 苛性ソーダ 3~5%(綿100%)・1~2%(T/C) 過酸化糊抜剤 1% オトリール NSK-C(本品) 0.3~0.5% Pick Up 25~40% スチーミング 20~60分 湯洗 → 水洗 → 漂白
<p>比較的濃度の苛性ソーダとの併用、またはヒドロサルファイト・苛性ソーダ併用により効率的な洗浄が可能</p>	<p>通常の染色機洗浄の場合は4~6 g/L、還元洗浄時に併用する場合は1~2 g/Lを低温で投入→昇温→処理→冷却の順で行い、処理後は酸中和→水洗</p>
<ul style="list-style-type: none"> 幅広いpH領域にて分散効果を発揮し、幅広く各種処方に使用可能 (pHは酸性サイドですが、精練や還元洗浄の効果を阻害しません) オリゴマー・減量カスなどの残留による糸・生地や染色機への汚れ付着などを防止 キレート成分のポリカルボン酸を含有し、各種の金属イオンに対するキレート効果 分散染料などによるポリエステル染色後の染色機洗浄剤としても効果を発揮 非常に低起泡性が良好、廃水などへの残留がない シリコーン系消泡剤を含有しないためカスなどのトラブルの発生が低減できる 成分中に溶剤を含有しないため輸出・規制など、一般製品と同じ取り扱いが可能 	<ol style="list-style-type: none"> ①精練剤に併用し、紡糸時に発生したオリゴマーを除去。(0.5~1g/L使用) ②還元洗浄時(苛性ソーダ、ソーダ灰、ヒドロサルファイト)に併用し、染色時に発生したオリゴマーを除去。(1~2g/L使用) ③缶体洗浄剤(染色機の洗浄剤)として使用。(3~5g/L使用)
<ul style="list-style-type: none"> アニゾールTD-30の性能向上品として開発された分散剤で、TD-30と同様の特徴をもつ 特に酸サイドのポリエステルオリゴマーの分散に優れる 	<ol style="list-style-type: none"> ①精練剤に併用し、紡糸時に発生したオリゴマーを除去。(0.5~1g/L使用) ②還元洗浄時(苛性ソーダ、ソーダ灰、ヒドロサルファイト)に併用し、染色時に発生したオリゴマーを除去。(1~2g/L使用) ③缶体洗浄剤(染色機の洗浄剤)として使用。(3~5g/L使用)
<ul style="list-style-type: none"> アニゾールTD-30と同様の特徴をもつ キレート成分はホスホン酸を含有し、特に鉄イオンのキレート効果に優れる 	<ol style="list-style-type: none"> ①精練剤に併用し、紡糸時に発生したオリゴマーを除去。(0.5~1g/L使用) ②還元洗浄時(苛性ソーダ、ソーダ灰、ヒドロサルファイト)に併用し、染色時に発生したオリゴマーを除去。(1~2g/L使用) ③缶体洗浄剤(染色機の洗浄剤)として使用。(3~5g/L使用)

品名	成分	イオン性	外観	主用途	包装
アニゾール300	特殊アニオン活性剤	アニオン	液状	ソーピング剤／反応染料用	18kg 石油缶
ノニゾール501	特殊ノニオン・アニオン活性剤	アニオン	液状	ソーピング剤／反応染料用	18kg 石油缶 1t コンテナ
ノニゾールNF-7	特殊ノニオン活性剤	ノニオン	液状	脱気浸透剤	18kg 石油缶
ノニゾールNF-9	特殊ノニオン活性剤	ノニオン	液状	脱気浸透剤	18kg 石油缶
NTD-55C	酵素(カタラーゼ)	ノニオン	液状	過酸化水素分解剤	6kg ケース

特 徴	使 用 例
<ul style="list-style-type: none"> ・優れたソーピング性を有し、かつ極力起泡性を低減 ・ソーピングにより脱落した染料などの再付着防止能が高く、捺染布の白場の汚染を防止し、色相を鮮明にする ・染色物の摩擦堅牢度・洗濯堅牢度を向上 ・浸漬法及び連続法のいずれの場合においても良好な効果を発揮 	<ul style="list-style-type: none"> ・浸漬法の場合：本品1～3g/Lを含む浴中で、沸騰状態で20分間程度ソーピング ・連続法の場合：染色物を予め冷水あるいは温水で洗浄後、本品1～3g/Lを加え、可能ならば沸騰浴中で連続的に操作
<ul style="list-style-type: none"> ・染色した場合における未反応の染料、カップリングしなかった下漬剤、ジアゾ化した未反応ベース、繊維表面に機械的に付着している染料などを容易に除去して染色物の色相を鮮明にし、かつ深みを付与 ・優れたソーピング性を有し、かつ極力起泡性を低減 ・ソーピングにより脱落した染料などの再付着防止能が高く、捺染布の白場の汚染を防止し、色相を鮮明にする ・染色物の摩擦堅牢度・洗濯堅牢度を向上 ・浸漬法及び連続法のいずれの場合においても良好な効果 	<ul style="list-style-type: none"> ・浸漬法の場合：本品1～3g/Lを含む浴中で、沸騰状態で20分間程度ソーピング ・連続法の場合：染色物を予め冷水あるいは温水で洗浄後、本品1～3g/Lを加え、可能ならば沸騰浴中で連続的に操作
<ul style="list-style-type: none"> ・編み立て油、織布油の乳化分散性・浸透性に優れた脱気効果を発揮 ・シリコン系化合物を含有しない ・ノニオンタイプのためあらゆる使用条件に適応 ・常圧染色及び高温高圧染色に好適 	<p>標準的な使用量は、0.5～1g/Lですが、より強力な初期浸透性を要する場合は、1～2g/Lを使用します。</p>
<ul style="list-style-type: none"> ・ノニゾールNF-7の性能アップ品として編み立て油、織布油の乳化分散性・浸透性に優れた脱気効果を発揮 ・持続性の良好な抑泡効果と優れた浸透性 ・ノニオンタイプのためあらゆる使用条件に適応 ・脱気が難しい繊維密度の高いチーズ、ビーム、オーバーマイヤーなど、液流型の低浴比染色に迅速化と均一湿潤性を付与 	<p>標準的な使用量は、0.5～1g/Lですが、より強力な初期浸透性を要する場合は、1～2g/Lを使用します。</p>
<ul style="list-style-type: none"> ・過酸化水素の分解力に優れ、時間と洗浄水使用量を少なくし、コストダウンを実現 ・常温でも、高温（～約80℃）でも使用可能 ・比較的広いpH領域(4～9)で優れた効果を発揮 ・保存安定性に優れる 	<p>0.05～0.2mL/L (目的に応じて適宜使用量を決定してください)</p>

染色助剤

品名	成分	イオン性	外観	主用途	包装
ロート油	ヒマシ油硫酸化油	アニオン	液状	染色助剤	18kg 石油缶 200kg ドラム缶 1t コンテナ
エスノーンAD	含窒素ノニオン界面活性剤	ノニオン	液状	染色助剤／合成繊維用	18kg 石油缶
ディスパロンSL	ナフタリンスルホン酸ソーダホルマリン縮合物	アニオン	液状	染料分散剤	20kg 石油缶
レベラーT	ノニオン活性剤配合	ノニオン	液状	均染剤／ポリエステル繊維用	18kg 石油缶
ビニピロン20L	ピロリドン系重合体	ノニオン	液状	均染・緩染剤	18kg 石油缶
ビニピロン	ピロリドン系重合体	ノニオン	液状	脱色剤	18kg 石油缶
アシッドIT	有機酸配合体	アニオン	液状	染色酸	20kg ポリ缶
TL-7	リン酸塩配合物	アニオン	液状	pH調整剤	1t コンテナ

特 徴	使 用 例
<ul style="list-style-type: none"> 繊維工業分野では、主として紡績用柔軟剤、染色用浸透剤、ナフトール染料溶解剤として利用される 製紙工業分野では、塗工紙における塗被料のバインダーに添加することによりカール・ピッキング・ピリング防止等に使用 	<p>目的に応じて適宜使用量を決定してください</p>
<ul style="list-style-type: none"> 2:1型含クロム錯塩染料の染色助剤、斑直し、脱色剤、及び緩染剤等として強力な効果を発揮 テトロン系(ポリエステル系繊維)のキャリアー染色、アゾニック染色後のアルカリ洗浄、還元洗浄助剤として、染色物の色相の鮮明化、日光堅牢度、摩擦堅牢度等の向上に極めて良好な結果を付与 その他、染色助剤として幅広い用途をカバー 	<ul style="list-style-type: none"> 2:1型含クロム染料の斑直し及び脱色剤として斑染になったものには、エスノーADを0.2~1.0%溶液で処理温度をなるべく高く処理 2:1型含クロム染料、不均染性酸性染料、直接染料、硫化建染染料の緩染、均染には エスノーADを2~5g/L使用
<ul style="list-style-type: none"> 固体粒子の水中における分散剤として非常に優れ、染料・顔料・農薬・陶磁器等に幅広く使用可能かつ大変有効 起泡性が全く無く、消泡作用を呈する場合も 分散染料によるアセテート、テトロン染色の場合、一般の活性剤とは逆に染着促進効果を発揮 	<ul style="list-style-type: none"> アセテート、テトロン、ナイロン、アクリル系合成繊維の分散染料による染色においては、本品を染浴中に0.5~2.0g/L添加 木綿のバッド染法においては、本品を分散剤として10~20g/L添加
<ul style="list-style-type: none"> 均染能が極めて大きく中希等の不均染事故を防止 浸透性が良く厚地織物やループ状になった染色物の内部まで均一な染色を可能に 配合色での色の出方が素直 マイグレーション性が良いので斑直しや脱色に使用可能 染色堅牢度に悪影響を残さない 	<ul style="list-style-type: none"> 分散染料による染色液を作る場合、0.5~1g/Lを予め数倍の水または温水に溶かして染浴に添加
<ul style="list-style-type: none"> 精練漂白された綿布を直接染料で染色する際に本品を使用することにより、均染・緩染を実現 精練染色を一浴で行う場合におけるムラ染め等のトラブルを防止し、優れた染め上がり 	<ul style="list-style-type: none"> 通常使用は1~2g/L 淡~中色の場合、染色濃度をダウンさせることがありますので2g/L以下で使用
<ul style="list-style-type: none"> 水溶性樹脂。 直接染料・建染染料・硫化染料等のようなスルホン基等を含む染料に対して強力な脱色効果を発揮 脱色処理によって溶出した染料の繊維への再付着を発生させない 	<ul style="list-style-type: none"> スレン染料 5% o.w.f.染色布の場合 ハイドロサルファイト : 3 ~ 4% NaOH(48°Be) : 4 ~ 5% ビニピロン(本品) : 1 ~ 2% Pick up 80 ~ 100% Steaming 103 ~ 105 °C × 45秒 湯洗 → 水洗 → Oxidation (空気または過酸化水素)
<ul style="list-style-type: none"> 染色液のpH調整が容易 pH緩衝性に優れ、安定した染色を実現 イオン封鎖性があり、金属イオンによる色相変化を抑える 	<p>染浴に0.5~1.0mL/L</p>
<ul style="list-style-type: none"> 染浴のpH 調整剤として適度なpH値を示し、染色のトラブルの原因を少なくし良好な染色を実現 	<p>1.5g/L ~ 3.0g/Lを初浴に添加</p>

染料固着剤

品名	成分	イオン性	外観	主用途	包装
KX-105	特殊ポリカチオン系高分子化合物	カチオン	液状	直接染料用	18kg 石油缶
NK-10T	特殊高分子カチオン重合体	カチオン	液状	反応染料用	18kg 石油缶 □-リー
フィックスFM	ポリアミン系縮合物	カチオン	液状	反応染料用	20kg 石油缶
フィックスFMG-K	ポリアミン系縮合物	カチオン	液状	吸水性向上タイプ／反応染料用	18kg 石油缶
フィックスN-20	高分子カチオン重合体	カチオン	液状	反応染料用	18kg 石油缶 1t コンテナ
フィックスN20G-K	高分子カチオン重合体	カチオン	液状	吸水性向上タイプ／反応染料用	18kg 石油缶
フィックスSK	ジシアン系縮合物	カチオン	液状	直接染料／反応染料用	20kg 石油缶
KX-7	特殊ポリカチオン系高分子化合物	カチオン	液状	直接染料／反応染料用	18kg 石油缶
CLブロック	含窒素誘導体化合物	ノニオン	液状	耐塩素堅牢度増進剤／反応染料用	18kg 石油缶 1t コンテナ
SL-300	特殊アニオン化合物	アニオン	液状	脱フィックス剤	20kg 石油缶

特 徴	使 用 例
<ul style="list-style-type: none"> ・直接染料の色物に特に有効で、従来の固着剤に比べて1～2級の湿潤堅牢度の向上を得られる ・耐塩素堅牢度が良好 ・従来の固着剤と異なり、日光堅牢度の低下が著しく小さい ・他の仕上加工剤と、互いに使用効果を減じ合うことなく併用可能 	<ul style="list-style-type: none"> ・直接染料の固着で、ジッカーまたはウインズで染色後処理する場合は本剤を1～5% o.w.f.溶液で処理 ・処理温度が高いほど、また処理時間が長いほど効果が得られるが、概ね40～60℃、約20分の処理で十分な効果を発揮 ・パディング使用の際には本剤の1～3%溶液で処理
<ul style="list-style-type: none"> ・反応性染料の固着性が良好（水、汗、洗濯、ホットプレッシング等） ・染色物が長期間保存された場合に起きる湿潤堅牢度の経時変化を防止 ・フィックス処理による染色物の変色、日光堅牢度の低下は少ない ・塩素水堅牢度が良好（JIS法、ISO法、水道流水等） 	<ul style="list-style-type: none"> ・浸漬法：本品を2～5%o.w.f.で使用。浴比 1:15～30、40～60℃にて10～20分処理 ・パッド法：本品を1～2%液にて処理
<ul style="list-style-type: none"> ・反応性染料の固着性が良好（水、汗、洗濯、ホットプレッシング等） ・染色物が長期間保存された場合に起きる湿潤堅牢度の経時変化を防止 ・フィックス処理による染色物の変色、日光堅牢度の低下は極めて少ない ・捺染布をフィックス処理する時に問題になる白場への汚染がない ・蛍光染料との相容性は良好で蛍光の発色が良い 	<ul style="list-style-type: none"> ・浸漬法：本品を2～4%o.w.f.で使用。浴比 1:15～30、40～60℃にて10～20分処理 ・パッド法：本品を1～3%液にて処理
<ul style="list-style-type: none"> ・反応性染料の固着性が良好（水、汗、洗濯、ホットプレッシング、等） ・染色物が長期間保存された場合に起きる湿潤堅牢度の経時変化を防止 ・フィックス処理による染色物の変色、日光堅牢度の低下は極めて少ない ・ポリカチオンの中では吸水性に優れた効果を発揮 	<ul style="list-style-type: none"> ・浸漬法：本品を2～4%o.w.f.で使用。浴比 1:15～30、40～60℃にて10～20分処理 ・パッド法：本品を0.5～2%液にて処理
<ul style="list-style-type: none"> ・反応性染料の鮮明色及び蛍光白度をほとんど阻害しない ・従来のフィックス剤に比べて塩素堅牢度・耐光堅牢度の低下が格段に少なく、またフィックス処理による変色もほとんどない ・ホルマリンを全く含有せず、乳児用製品の非ホルマリン加工にも使用可能 	<ul style="list-style-type: none"> ・浸漬法：本品を2～5%o.w.f.で使用。浴比 1:10～30、60℃にて20分処理 ・パッドドライ法：本品を1～3%液にて処理
<ul style="list-style-type: none"> ・反応性染料の固着性が良好（水、汗、洗濯、ホットプレッシング、等） ・染色物が長期間保存された場合に起きる湿潤堅牢度の経時変化を防止 ・フィックス処理による染色物の変色、日光堅牢度の低下は極めて少ない ・塩素水堅牢度がポリアミンタイプと比較して良好（JIS、ISO等） ・ポリカチオンの中では吸水性に優れた効果を発揮 	<ul style="list-style-type: none"> ・浸漬法：本品を2～4%o.w.f.で使用。浴比 1:15～30、40～60℃にて10～20分処理 ・パッド法：本品を0.5～2%液にて処理
<ul style="list-style-type: none"> ・従来のフィックス剤に比べて直接染料の色物に特に有効で、堅牢度を1～2級向上。従来品と同等の固着効果を得た場合、日光堅牢度の低下は著しく小さくなる ・反応性染料に対しても優れた効果を発揮 ・樹脂加工またはカチオン系の柔軟剤と、相互に使用効果を減じ合うことなく併用可能 	<ul style="list-style-type: none"> ・直接染料の固着でジッカーまたはウインズで染色後処理する場合は、1～5% o.w.f.液で、標準として40～60℃で10分程度処理 ・パディングの時は0.5～1.5%液で処理 ・反応性染料の固着には0.5～2g/L液にて40～60℃で10分程度処理。また反応性捺染布の樹脂加工等の場合においても、本品を4～10g/L入れることにより染料の脱落を抑え白場の汚れを防止し、仕上げ布の湿潤堅牢度を向上させることが可能
<ul style="list-style-type: none"> ・直接染料、反応染料の色物に特に有効で、湿潤堅牢度・耐塩素堅牢度を著しく向上 ・従来の固着剤と異なり、日光堅牢度の低下が著しく小さい ・他の仕上加工剤と、互いに使用効果を減じ合うことなく併用可能 	<ul style="list-style-type: none"> ・直接染料の固着で、ジッカーまたはウインズで染色後処理する場合は本剤を1～5% o.w.f.溶液で処理（概ね40～60℃、約20分） ・パディング使用の際には本剤の1～3%溶液で処理
<ul style="list-style-type: none"> ・綿、レーヨン、麻などの反応性染料染色物の耐塩素堅牢度を大幅に向上 ・処理変色を抑え、淡色にも使用可能 ・夏冬を問わず、常温で使用可能 ・低起泡性で作業性良好 ・大部分の反応性染料で、耐光堅牢度・汗耐光堅牢度の低下や風合・物性の変化を起こさない 	<ul style="list-style-type: none"> ・本剤を1～3%にて 1Dip/1Nip、絞り率80～90%程度、常温でパディング乾燥
<ul style="list-style-type: none"> ・従来の脱フィックス処理で発生していたムラなどのトラブルを極限に抑え、容易な脱フィックスを実現 ・フィックス剤の種類を選ばず良好な効果を発揮 	<ul style="list-style-type: none"> ・従来のアルカリ処理法による脱フィックスに本品少量を添加： ソーダ灰 2～4g/L（またはカセイソーダ 48°Be 1～2g/L） SL-300（本品） 2～4g/L ノニオン活性剤 1～2g/L 100℃ × 30分 処理後水洗

柔軟仕上剤

品名	成分	イオン性	外観	主用途	包装
ネオソフター-N1000	多価アルコール系ノニオン界面活性剤、ごく少量のアニオン系界面活性剤	ノニオン、アニオン	ペースト	綿・ビスコースおよび合成繊維の柔軟仕上剤	16kg 石油缶
ネオソフター-N3010	多価アルコール系ノニオン界面活性剤、ごく少量のアニオン系界面活性剤	ノニオン、アニオン	ペースト	綿、合繊混紡綿メリヤスの柔軟仕上剤	16kg 石油缶
ネオソフター-No.100N	特殊スルホン酸系	アニオン	ペースト	綿・レーヨン・絹などの単独加工、綿織物の樹脂加工用またはサンホライズ加工用の柔軟仕上剤	18kg 石油缶 50kg ファイバードラム
ネオソフター-Y555-8	多価アルコール脂肪酸エステルポリシロキサン配合	アニオン	ペースト	綿メリヤスあるいは綿・合成繊維の混紡メリヤス綿タオルのようなニット編物や、比較的ルーズな織の織物用の柔軟仕上剤	18kg 石油缶 50kg ファイバードラム 1t コンテナ
サフラン66E	アルキルポリアミド系	カチオン	ペースト	セルロース繊維はじめ合成繊維および、それらの混紡品の柔軟仕上剤	18kg 石油缶 50kg ファイバードラム 1t コンテナ
サフラン66S	アルキルポリアミン系	カチオン	ペースト	セルロース繊維はじめ合成繊維および、それらの混紡品の柔軟仕上剤	18kg 石油缶 50kg ファイバードラム
ダイアミンVG-20	ポリアミド/ジメチルシリコン乳化物	ノニオン	エマルジョン	各種繊維用の柔軟仕上剤	18kg 石油缶 1t コンテナ
ダイアミンVG-120	特殊含窒素脂肪酸誘導体	ノニオン	ペースト	セルロース繊維はじめ合成繊維および、それらの混紡品の柔軟仕上剤	18kg 石油缶
タフソフター-G-30	高級脂肪酸アミド誘導体	ノニオン	液状	セルロース繊維はじめ合成繊維および、それらの混紡品の柔軟仕上剤	18kg 石油缶
タフソフター-G-7	特殊含窒素脂肪酸誘導体	ノニオン	ペースト	セルロース繊維はじめ合成繊維および、それらの混紡品の柔軟仕上剤	18kg 石油缶 50kg ファイバードラム

特 徴	使 用 例
<ul style="list-style-type: none"> ・ノニオン性油剤が主成分のため耐熱性に優れ、高熱処理を施しても黄変しない ・ノニオン活性剤なので染色物の色相に変化を及ぼさない。また蛍光染料とも併用可能 ・樹脂液にも併用でき、油焼け、色相の変化や塩素吸着を起こさない ・特に綿メリヤスに処理した場合、メリヤスの弾性を高め、表面手ざわりや腰の柔らかさを向上させ、優雅な風合に仕上げる事が可能 	<ul style="list-style-type: none"> ・予め冷水にて3～4倍にのばして乳化液とする ・綿、綿メリヤス、合成繊維、混紡メリヤス及びブロード用柔軟剤としては1～5%程度使用
<ul style="list-style-type: none"> ・綿メリヤスに処方すると、腰のとれた、しかもふっくらとした風合を実現。メリヤス製品は非常に吸水性に富むため、肌着等の柔軟剤として最適 ・ノニオン性油剤が主成分のため耐熱性に優れ、高熱処理を施しても黄変しない ・ノニオン活性剤なので染色物の色相に変化を及ぼさない。また蛍光染料とも併用可能 ・樹脂液にも併用でき、油焼け、色相の変化や塩素吸着を起こさない ・低起泡性で、またスカム等の問題もない 	<ul style="list-style-type: none"> ・予め冷水または温湯にて5～10倍にのばして乳化液とする ・一般のパディングの場合は1.0～4.0%水溶液、ウェットでパディング液に通す場合には2.0～5.0%水溶液、ウインス・液流の場合は2.0～8.0% o.w.f.程度で使用（最適使用温度は40～50℃）
<ul style="list-style-type: none"> ・セルロース系繊維、あるいは合成繊維との混紡、交織等の織物・編物の柔軟剤としてドレープ性のあるしなやかな風合を付与 ・絹織物に対しても本来有している素晴らしい風合を更に助長 ・処理布は再湿潤性に優れ、瞬間に吸水性を必要とするサンホライズ加工の柔軟剤として効果的 ・耐熱性に優れ、サンホライズの熱ドラム、その他熱処理によっても黄変しない ・樹脂、触媒、蛍光染料の併用が可能 ・よく水洗されたフィックス処理布に使用することにより、カチオン的な風合に仕上げる事が可能（但し、この場合の処理布は再湿潤性はございません。） 	<ul style="list-style-type: none"> ・ドライ&パッドの場合は1.5～3.0%溶液で使用 ・ウェット&パッドの場合はドライ&パッドの1.5～2.0倍量程度使用 ・吸尽法の場合は5.0～10% o.w.f. 40℃ × 20分程の条件で処理
<ul style="list-style-type: none"> ・綿メリヤスに加工した場合、ふっくらした厚みのある風合とヌメリ感を付与 ・加工布は吸水性に優れる ・縫製時に起こる地糸切れによる針穴の発生が、従来の柔軟剤を使用した場合より少ない ・蛍光染料との相溶性も良好で、白度低下等の問題がない 	<ul style="list-style-type: none"> ・パディング法：前処理工程が終わって布がウェットの状態のパディング浴に入れる場合、前処理工程最後の絞り率と柔軟処理の絞り率の差を約 20%程度つけ、柔軟剤の濃度を2～3%にして使用。ドライの状態に入る場合は、1～2%程度で使用 ・ウインス法：浴比にもよるが約0.5～1%になる様に調整し、常温ないし40℃で10～20分処理
<ul style="list-style-type: none"> ・各種繊維製品に対して良好な柔軟効果を得られ、特に木綿、麻、レーヨン等のセルロース繊維に使用することにより、大変優れた風合いを付与 ・冷水にも容易に溶解し、作業性が向上 ・処理布は、経時による変色、着臭等がない ・樹脂加工に併用可能で、触媒としての無機塩、有機塩などのいずれに対しても安定 	<p>パディング法：1.0～4.0%水溶液 浸漬法：4.0～8.0% o.w.f.（浴比1:10～20）</p>
<ul style="list-style-type: none"> ・各種繊維製品に対して良好な柔軟効果を得られ、特にセルロース繊維やアクリル系繊維に使用することにより、大変優れた風合いを付与 ・冷水にも容易に溶解し、作業性が向上 ・処理布は、経時による変色、着臭等がない ・先染め蛍光染料染色布の本品処理の場合の黄変も、従来のカチオン系柔軟剤に比べて軽微 ・樹脂加工に併用可能 	<p>パディング法：2.0～3.0%水溶液 浸漬法：5.0～8.0% o.w.f.（浴比1:10～15）</p>
<ul style="list-style-type: none"> ・高度な柔軟平滑性を与え、引き裂き強度や摩耗強度を著しく増進し、縫製能率が向上 ・しなやかでさらさらとした厚みのある風合で生地にも吸水性を付与 ・安定性に優れ、パッド法・浸漬法のいずれの処理でも斑なく均一に作用し、常に均一な性能を発揮 	<p>パディング法：0.5～3.0%水溶液 浸漬法：0.5～2g/L（浴比1:10以上） ※25℃以下の水で4～5倍に均一希釈した後に処理浴に投入</p>
<ul style="list-style-type: none"> ・綿織物、綿編物及びそれらの合成繊維混紡品に対して、優れた柔軟平滑性を付与 ・樹脂加工の併用柔軟剤としての効果も大変良好 ・吸水性も優れる ・白物に対して、蛍光白度低下が少なく、白度保持性が良好 ・浴中起毛時のオILING剤としての効果もあり、その時の浴中柔軟性・浴中安定性も良好 	<p>パディング法：10～30g/L程度 液流、ウインス法：2.0～5.0% o.w.f.</p>
<ul style="list-style-type: none"> ・セルロース系繊維又はそれらと合成繊維との混紡品に対し優れた柔軟性を付与 ・吸水性に優れ、セルロース系繊維の持つ自然な性質性能を損なわない ・液状のため、計量・溶解等が容易 ・樹脂、触媒、フィックス剤等に対し併用安定性が優れる ・染色堅牢度（例：T/C布、水試験）を低下させない 	<p>パディング法：2.0～4.0%水溶液（樹脂加工の場合も含む） 浸漬法：3.0～5.0% o.w.f.</p>
<ul style="list-style-type: none"> ・綿織物、綿編物及びそれらの合成繊維混紡品に対して、腰のとれた柔軟性を付与 ・樹脂加工の併用柔軟剤としての効果も大変良く、防皺性、引裂強度等を向上 ・色物に対しても、変色・着臭・摩擦・日光等の堅牢度低下はほとんどない 	<p>パディング法：20～40g/L程度 ウインス法：5.0～20% o.w.f.</p>

品名	成分	イオン性	外観	主用途	包装
タフソフター-G-80HN	特殊含窒素脂肪酸誘導体配合物	ノニオン	ペースト	セルロース繊維はじめ合成繊維および、それらの混紡品の柔軟仕上剤	18kg 石油缶 1t コンテナ
タフソフター-S	高分子ノニオン配合物	ノニオン	液状	ポリエステル、ナイロン、ナイロン/ウレタン混紡品の柔軟仕上剤	18kg 石油缶
ネオソフトシリコン100-10	ジメチルポリシロキサン	ノニオン	エマルジョン	シリコン系	18kg 石油缶
ネオソフトシリコン900	アミノ変性シリコン	弱カチオン	エマルジョン	シリコン系	18kg 石油缶
ネオソフトシリコンMG-100	特殊変性高重合アミノシリコン	カチオン	液状	天然繊維、合成繊維およびその混紡品等の織編物用のシリコン系柔軟仕上剤	18kg 石油缶
NSS-100G	ジメチルシリコン構造オイル	ノニオン	エマルジョン	セルロース繊維はじめ合成繊維および、それらの混紡品のシリコン系柔軟仕上剤	18kg 石油缶
NSS-800	特殊含窒素脂肪酸誘導体、アミノ変性シリコン	ノニオン	ペースト	セルロース繊維はじめ合成繊維および、それらの混紡品のシリコン系柔軟仕上剤	18kg 石油缶
NSS-1000	ポリアミド/アミノシリコン乳化物	カチオン	液状	シリコン系	16kg 石油缶
NK-1	脂肪酸アמיד系ノニオン化合物、特殊アミノ変性シリコン配合物	ノニオン	液状	セルロース繊維はじめ合成繊維および、それらの混紡品のシリコン系柔軟仕上剤	18kg 石油缶
ペネソフター-A-500	高分子化合物	アニオン	液状	セルロース繊維はじめ合成繊維および、それらの混紡品の浴中柔軟剤	18kg 石油缶

特 徴	使 用 例
<ul style="list-style-type: none"> 綿織物、綿編物及びそれらの合成繊維混紡品に対して、腰のとれた柔軟性を付与 樹脂加工の併用柔軟剤としての効果も大変良く、防皺性、引裂強度等を向上 白物に対して良好な蛍光白度を付与し、吸水性を阻害しない 色物に対して、変色・着臭・摩擦・日光等の堅牢度低下はほとんどない 	パディング法：20~40g/L程度 ウィンス法：3.0~6.0% o.w.f.
<ul style="list-style-type: none"> 常圧染色及び高温高压染色に良好な潤滑性により、各種繊維の精練・漂白・染色時に発生しやすい生折れ・スレ傷・ロープ皺の防止効果が優れる 特にポリエステル、ナイロン、ナイロン/ウレタン混などの繊維に好適 高温高压染色に適応し、熱安定性にも優れる 各種染料との相溶性に優れており、均染性を向上 低起泡性で各種染色機に使用可能 	精練・精練漂白浴・染色浴における標準的な使用量は、1~2g/L程度
<ul style="list-style-type: none"> エマルジョンは比較的安定で物理的な衝撃によっても破壊されない 特に織物、編物に処理することによって平滑性を付与、編立性・製織性を増進し能率を向上 ニット布に対しては優れた平滑性によりストレッチ性を高め、伸度の増大と回復性を付与 単独、あるいは他の仕上剤との併用で吸水性を付与し、独特の風合を実現 	<ul style="list-style-type: none"> 繊維製品の仕上加工用として樹脂加工、単独加工の浸漬法による加工の場合、1.0~3.0%水溶液にてパディング 吸尽法による加工の場合は0.3~0.5%溶液にて使用
<ul style="list-style-type: none"> 従来の油脂系柔軟剤、あるいは他のシリコン系柔軟剤では得られない優れた柔軟性や反発性のある風合を実現 アミノシリコン特有のヌメリ感のある柔軟性を繊維に付与 編物製品に対し、優れた風合とストレッチバック性、ミシン針による地糸切れを防止 樹脂加工併用の場合、樹脂による強力低下を防止し、防皺性をも向上 染色物に対して色相や諸堅牢度を低下させない 	0.2~2.0%溶液で浸漬・パディング
<ul style="list-style-type: none"> シリコン特有のヌメリ感を抑えドライタッチの柔軟性を実現 樹脂加工併用の場合は防皺性の向上、引裂強度低下の防止等の効果を発揮 蛍光染色布に対しては白度低下が極めて少ないため、白物に応用可能 編物に対して、良好なストレッチバック性を付与 各種染色堅牢度を低下させない 	<ul style="list-style-type: none"> 綿、ポリエステル/綿 等には1.0~3.0%水溶液、ポリエステル・合成繊維等には0.1~1.0%水溶液で使用 浸漬法では2.0~5.0% o.w.f.程度
<ul style="list-style-type: none"> 織物、編物等に対し、卓越した吸水性を付与。洗濯に対しては、優れた耐久性を付与 セルロース系及びそれらの合成繊維混紡品に対して、柔軟性と独特な表面タッチを持つ風合を実現 他の仕上剤との併用性も良好で、風合改善に使用可能 エマルジョンは比較的安定で物理的な衝撃によっても破壊されない 	パディング法：2.0~3.0%水溶液 浸漬法：0.3~0.5%水溶液
<ul style="list-style-type: none"> 綿織物、綿編物、およびそれらの合成繊維混紡品に対して、腰のとれた柔軟性を付与 ニット類に対して可縫製を良好にし、地糸切れ等の障害を低減 一般カチオン系柔軟剤の様に処理布を撥水性にすることはしない 樹脂加工用柔軟剤としても優れた風合を与え、防皺性、引裂強度等を向上 変色、着臭、摩擦、日光等の堅牢度を低下させない 	パディング法：1~3%水溶液 浸漬法：3~6%水溶液
<ul style="list-style-type: none"> 各種繊維に対して、シリコン系の優れた柔軟性と平滑性風合を付与 主成分が特殊アミノ変性シリコンであるため、特にニット布類の縫製性を向上させて地糸切れ等の障害を低減 特に蛍光染料染色布の蛍光白度低下を極力抑える様に設計されており、白物にも応用可能 樹脂加工用柔軟剤としても優れた風合を与え、強力低下防止向上剤としての効果を発揮 	パディング法：0.1~3%水溶液 浸漬法：0.5~2%水溶液（浴比1:10以上） ※25℃以下の水で4~5倍に均一希釈した後処理浴に投入
<ul style="list-style-type: none"> シリコン系の優れた平滑性と脂肪酸アマイド系の有する風合を兼ね備えた独特の風合を付与 特殊アミノ変性シリコン配合により、特にニット布類の可縫性を良好にし、地糸切れ等の障害を低減 特に蛍光染料染色の蛍光白度低下を極力抑える様に設計されており、白物にも応用可能 樹脂加工用柔軟剤としても優れた風合を付与 	単独処理の場合、樹脂加工併用の場合ともに1~3%溶液で使用
<ul style="list-style-type: none"> 繊維表面の保護作用に優れ、皺の発生や摩擦による損傷、染色斑の発生を防止 浴中における表面平滑性と同時に柔軟性も良好 糊抜き、精練、漂白、染色の各加工工程の処理浴に使用可能 低気泡性で作業性が良好であり、液流染色機等を含め、あらゆるタイプの染色機に使用可能 染色作用や染色物の諸堅牢度を低下させない 耐酸、耐アルカリ、耐塩、耐硬水性に大変優れる 	精練、漂白、染色浴に1.0~3.0g/L程度

風合改良剤・難燃剤

品名	成分	イオン性	外観	主用途	包装
ネオポリン116D	高級炭化水素配合品	ノニオン	液状	濃色化光沢仕上剤	16kg 石油缶
ポリセットPE	ポリエチレン	ノニオン	エマルジョン	柔軟平滑剤	18kg 石油缶 1t コンテナ
ポリテックスHK	ポリエチレンワックス	ノニオン	エマルジョン	柔軟平滑剤	18kg 石油缶
ポリテックスHK-4	ポリエチレンワックス	ノニオン	エマルジョン	柔軟平滑剤	18kg 石油缶 1t コンテナ
ポリテックスKS-G	ポリエチレンワックス	ノニオン	エマルジョン	柔軟平滑剤	18kg 石油缶
ポリテックスSTD-17A	パラフィン系ワックス	カチオン	エマルジョン	平滑剤	17kg 石油缶 1t コンテナ
ポリテックスSTD-138	パラフィン系ワックス	カチオン	エマルジョン	平滑剤	17kg 石油缶
SAS-201	コロイド性有機シリコン系	弱カチオン	エマルジョン	スリップ防止剤	16kg 石油缶
アンバーンSD-312K	芳香族縮合リン酸エステル配合品	アニオン	白色液状	難燃剤／ポリエステル繊維用	18kg 石油缶
アンバーンSD-500K	リン酸グアニジン系化合物／リン-窒素系化合物	アニオン	液状	難燃剤／パッド用	20kg 石油缶
アンバーンSD-646	臭素系化合物／芳香族縮合リン酸エステル配合品	アニオン	白色液状	難燃剤／ポリエステル繊維用	18kg 石油缶
アプレジンFCN	エチレン尿素および尿素系	ノニオン	液状	ホルマリンキャッチャー剤	18kg 石油缶

特 徴	使 用 例
<ul style="list-style-type: none"> 綿、レーヨン、絹、羊毛等に対して十分な光沢を付与し、濃色染めにおける色濃度や深みを顕著に増進 各種染料染色物や捺染物、起毛品に対しても同様の効果を発揮 吸水性を付与し、ソフトな風合に 起毛剤としてセルロース繊維・羊毛・絹等に使用可能。金属との摩擦係数を低下させ、作業性を向上 	パッドドライ法の場合：20~50g/L 浸漬法の場合（常温浸漬→脱水→乾燥）：10~30g/L
<ul style="list-style-type: none"> 引裂強度、屈曲摩耗強度を著しく向上 風合いを改善し、表面が滑らかになり優れた光沢が得られ、アイロン加工性も著しく増進 ノニオン性のため、他の仕上剤との併用性が大変良好で、また無機塩系の樹脂加工用触媒に対しても安定 加工による油焼けや変色を引き起こさず、また耐塩素性も良好 	<ul style="list-style-type: none"> 樹脂加工併用の場合は1.0~3.0%水溶液で使用 風合改善、単独あるいは柔軟剤と併用の場合は0.5~2.0%使用
<ul style="list-style-type: none"> 単独処理あるいは樹脂加工併用処理により、セルロース系繊維の風合・防皺性・引裂強度・摩耗度・ミシン針の通り等を向上 加工による油焼けや変色を引き起こさない 乳化されたワックス粒子が微細なため繊維内部によく浸透 無機塩の樹脂加工用触媒に対してもエマルジョンは安定 他の仕上用薬剤と併用しても、ガムアップ等の障害はない 	樹脂加工併用、単独加工ともに1~3%使用
<ul style="list-style-type: none"> 単独処理あるいは樹脂加工併用処理により、セルロース系繊維の風合・防皺性・引裂強度・摩耗度・ミシン針の通り等を向上 加工による油焼けや変色を引き起こさない 単独または樹脂加工された布は吸水性を阻害しない 乳化されたワックス粒子が微細なため繊維内部によく浸透 無機塩の樹脂加工用触媒に対してもエマルジョンは安定 他の仕上用薬剤と併用しても、ガムアップ等の障害はない 	樹脂加工併用、単独加工ともに1~3%使用
<ul style="list-style-type: none"> 天然繊維から合成繊維まで、仕上加工での柔軟処理剤として優れた効果を発揮 風合いを改善し、表面が滑らかになり優れた光沢が得られ、アイロン加工性も著しく増進 セルロース系繊維において、樹脂加工処理時に併用すると、引裂強度・防皺性・摩耗度等が向上 無機塩の樹脂加工用触媒に対してもエマルジョンは安定 エマルジョン粒子が微細なため、繊維内部によく浸透 染色堅牢度を低下させない 	<ul style="list-style-type: none"> 樹脂加工併用の場合は1.0~3.0%水溶液で使用 単独あるいは柔軟剤と併用での仕上加工の場合は0.5~2.0%使用
<ul style="list-style-type: none"> チーズ染色後のオILING仕上げが良好 粒子径が微粒子であるため、均一に糸に付着・平滑性を付与 	<ul style="list-style-type: none"> 吸尽処理 本品 3~5% o.w.f. 浴比 1:10~1:40 40℃×20分 ~ 遠心脱水 (Pick up70%) ~ Dry120℃×15分
<ul style="list-style-type: none"> チーズ染色後のオILING仕上げが良好 粒子径が微粒子であるため、均一に糸に付着・平滑性を付与 柔軟な風合いと帯電防止性を付与 	<ul style="list-style-type: none"> 吸尽処理 本品 1~3cc/L 浴比 1:10~1:40 40℃×20分 ~ 遠心脱水 (Pick up70%) ~ Dry120℃×15分
<ul style="list-style-type: none"> 柔軟性を損なうことなくスリップ防止効果を発揮 水溶液に近いマイクロエマルジョンであるため、希釈安定性、機械的安定性に優れる アミノシリコンまたはカチオン系柔軟剤、樹脂加工剤、帯電防止剤、ワックス剤等との併用が可能 染色堅牢度を低下させない 	パディング法：1.0~4.0%水溶液 浸漬法：2.0~5.0% o.w.f.
<ul style="list-style-type: none"> 分散で微粒子化することで繊維への吸着を良くし、ノンハロゲン系化合物の難燃剤の欠点だった、染色堅牢度の低下や染色機の汚染、染色布の現象などの問題を低減 	<ul style="list-style-type: none"> 高圧染色法 本品 5~12% o.w.f 浴比 1:8~1:15 温度 130~135℃ 時間 15~30分
<ul style="list-style-type: none"> 各種素材に対して優れた難燃性を付与 ノンハロゲン系で、水に対する希釈安定性あり パッド・スプレーのいずれの処理にも好適 	<ul style="list-style-type: none"> パッド処理する場合 本品 20%水溶液 完全乾燥 (例：120℃×15分)
<ul style="list-style-type: none"> 分散で微粒子化することで繊維への吸着を良くし、ノンハロゲン系化合物の難燃剤の欠点である染色堅牢度の低下や染色機の汚染、染色布の現象などの問題を低減 	<ul style="list-style-type: none"> 高圧染色法 本品 8~12% o.w.f 浴比 1:8~1:15 温度 130~135℃ 時間 15~30分
<ul style="list-style-type: none"> ベースレジンの加工効果を損なわない 他の含窒素系物質に比べてホルマリン捕集力に優れる 染色布の耐光堅牢度を低下させない 水溶液で使用が容易 	樹脂加工併用時に、ベースレジンの見掛量に対し10~20%使用

製紙用製品

インクジェット印刷用定着剤

品名	成分	イオン性	外観	主用途	包装
ジェットフィックス38A	ポリアミン無機塩配合物	カチオン	液状	モノクロオンデマンド印刷向け	20kg 石油缶 1t コンテナ
ジェットフィックス220	ポリアミン系化合物	カチオン	液状	フルカラーオンデマンド印刷向け	20kg 石油缶 1t コンテナ
ジェットフィックス260	ポリアミン無機塩配合物	カチオン	液状	フルカラーオンデマンド印刷向け	20kg 石油缶 1t コンテナ
ジェットフィックスN700	ポリアミン系化合物	カチオン	液状	フルカラーオンデマンド印刷向け	20kg 石油缶 1t コンテナ
ジェットフィックス90X	ポリアミン無機塩配合物	カチオン	液状	インクジェット紙用定着剤	20kg 石油缶
ジェットフィックス108	ポリジアルキルジメチルアンモニウムクロライド	カチオン	液状	インクジェット紙用定着剤	18kg 石油缶 1t コンテナ
ジェットフィックス110	ポリジアルキルジメチルアンモニウムクロライド	カチオン	液状	インクジェット紙用定着剤	18kg 石油缶 1t コンテナ
ジェットフィックス240	ポリアミン系化合物	カチオン	液状	インクジェット紙用定着剤	20kg 石油缶
ジェットフィックス303	架橋型ポリアミン系化合物	カチオン	液状	インクジェット紙用定着剤	20kg 石油缶

蛍光消去剤

品名	成分	イオン性	外観	主用途	包装
FQ-50	ポリアミド化合物	カチオン	液状	蛍光消去剤	20kg 石油缶 1t コンテナ

特 徴	使 用 例
<ul style="list-style-type: none"> ・インクジェット記録用紙用のポリカチオンタイプの染料定着剤 ・フォーム用紙用の定着剤としてコストパフォーマンスがよく、少量で優れた耐水性を付与 ・加工処理による紙の白度を低下させない ・他の加工薬剤との併用も可能 	塗工液中に1~20%添加し、塗工する
<ul style="list-style-type: none"> ・インクジェット記録用紙用のポリカチオンタイプの染料定着剤 ・フォーム用紙用の定着剤としてコストパフォーマンスがよく、少量で優れた耐水性を付与 ・加工処理による紙の白度を低下させない ・他の加工薬剤との併用も可能 ・長年にわたる使用実績 	塗工液中に1~20%添加し、塗工する
<ul style="list-style-type: none"> ・インクジェット記録用紙用のポリアミンタイプの染料定着剤 ・フォーム用紙、一般のインクジェット用紙を問わずコストパフォーマンスがよく、少量で優れた発色性、耐水性を付与 ・加工処理による紙の白度を低下させない ・他の加工薬剤との併用も可能 	塗工液中に1~20%添加し、塗工する
<ul style="list-style-type: none"> ・各種塗工用のポリカチオンタイプの染料定着剤 ・とくに染料系インクに優れた耐水性を付与 ・加工処理による紙の白度を低下させない ・他の加工薬剤との併用も可能 	塗工液中に1~20%添加し、塗工する
<ul style="list-style-type: none"> ・インクジェット記録用紙用のポリアミンタイプの染料定着剤 ・染料インク、顔料インクに優れた発色性を付与 ・とくに染料インクに優れた耐水性を付与 ・加工処理による紙の白度を低下させない ・コストパフォーマンスがよく、他の加工薬剤との併用も可能 	塗工液中に1~20%添加し、塗工する
<ul style="list-style-type: none"> ・インクジェット記録用紙用のポリカチオンタイプの染料定着剤 ・発色性に優れ、各色に対してバランスよく耐水性を付与 ・とくに染料インクに優れた耐水性を付与 ・加工処理による紙の白度を低下させない ・他の加工薬剤との併用も可能 	塗工液中に1~20%添加し、塗工する
<ul style="list-style-type: none"> ・インクジェットカラー印刷用のコート紙用のポリカチオンタイプの染料定着剤 ・発色性に優れ、各色に対してバランスよく耐水性を付与 ・加工処理による紙の白度を低下させない ・他の加工薬剤との併用も可能 	塗工液中に1~20%添加し、塗工する
<ul style="list-style-type: none"> ・インクジェットカラー印刷用のポリカチオンタイプの定着剤 ・発色性に優れ、水濡れ時のにじみを防止 ・加工処理による紙の白度を低下させない ・他の加工薬剤との併用も可能 	塗工液中に1~20%添加し、塗工する
<ul style="list-style-type: none"> ・インクジェットカラー印刷用のポリカチオンタイプの定着剤 ・発色性に優れ、水濡れ時のにじみを防止 ・加工処理による紙の白度を低下させない ・他の加工薬剤との併用も可能 	塗工液中に1~20%添加し、塗工する

特 徴	使 用 例
<ul style="list-style-type: none"> ・蛍光染料の消去（消光）処理において無類の効果を発揮 ・とくに故紙に含まれる蛍光染料に対する消光処理に極めて有用 ・有機塩素、塩素イオンを含まず、環境にやさしい ・他の加工薬剤との併用も可能 	損紙や古紙の蛍光抑制に：対バルブ0.1~2.0%添加

お問合せ先

- ◇ このパンフレットに掲載しているものの他にも、各種ラインナップがございます。
- ◇ 包装様式（入目・荷姿）については可能な限りご希望に合わせます。
- ◇ サンプルのご提供も受け付けております。
- ◇ お気軽にお問合せ下さい。

本社 〒600-8813 京都市下京区中堂寺南町111
TEL: 075-312-6260

久世工場 〒601-8203 京都市南区久世築山町470
(営業・研究) TEL: 075-933-6260 FAX: 075-933-6360

URL <http://www.satoda.co.jp>

E-mail info@satoda.co.jp

受付時間 8:00 - 17:00 (土・日・祝日除く)

弊社は現在、主だった業務を久世工場で行っております。
ご来訪および電話でのお問い合わせや、宅急便等の配達物は久世工場に頂きますようお願い申し上げます。

