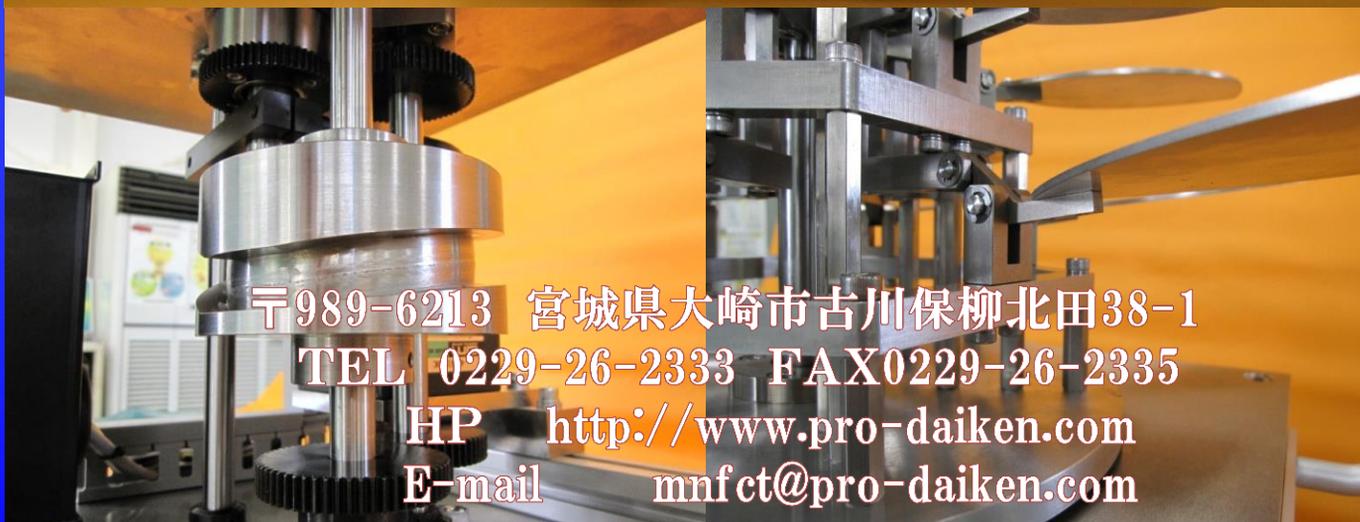
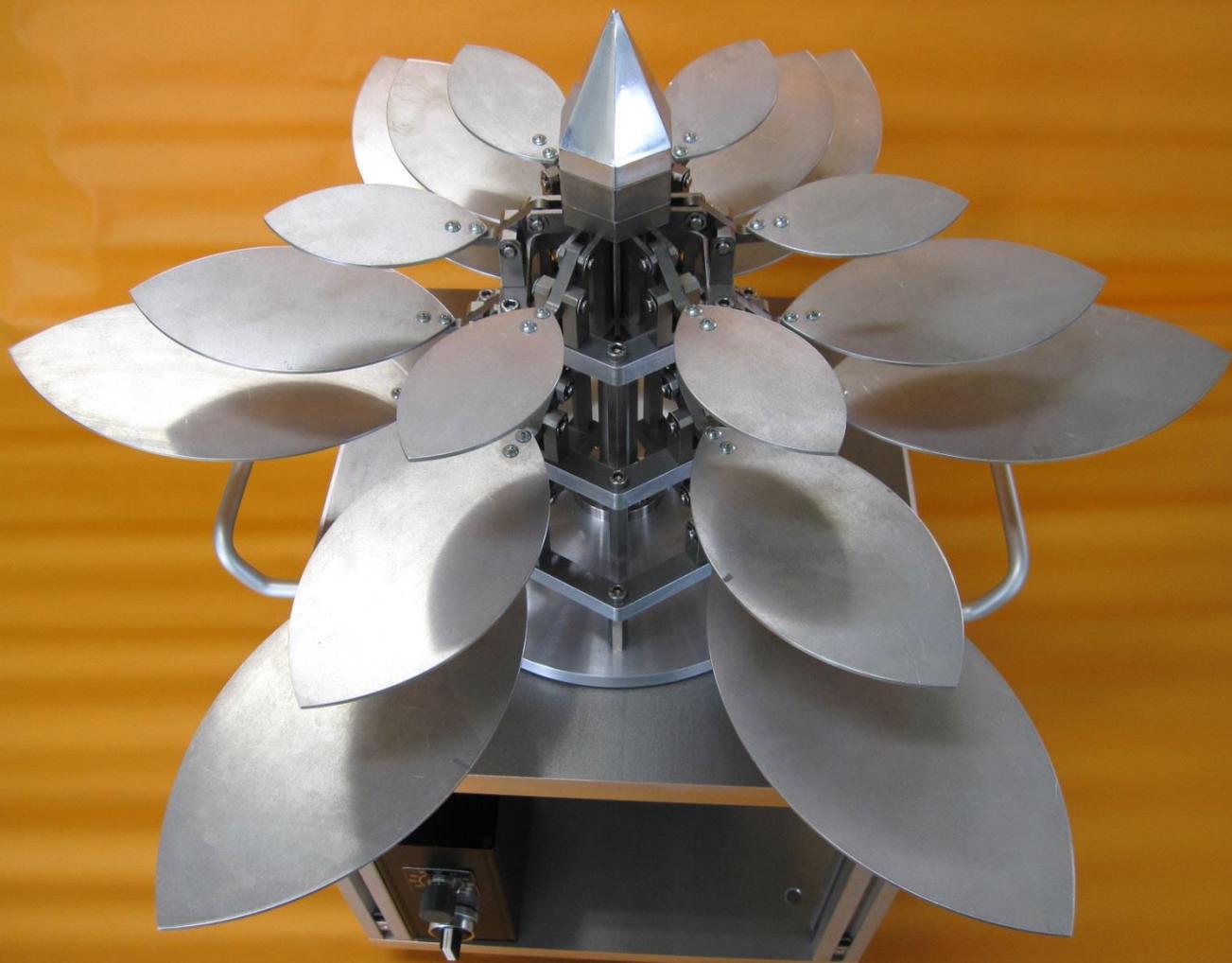


# 大研工業株式会社



〒989-6213 宮城県大崎市古川保柳北田38-1

TEL 0229-26-2333 FAX0229-26-2335

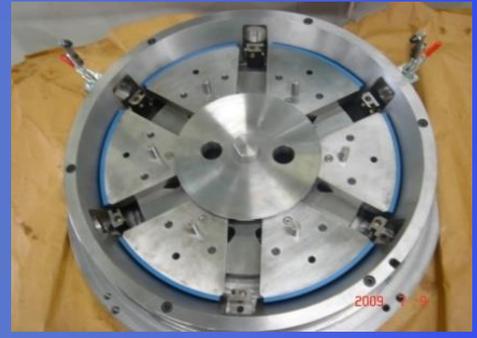
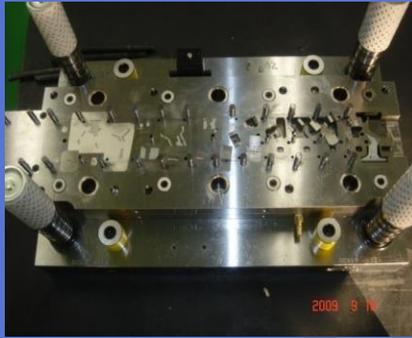
HP <http://www.pro-daiken.com>

E-mail [mnfct@pro-daiken.com](mailto:mnfct@pro-daiken.com)

# 省力化機器設計製作



# 金型治工具設計製作



# 特殊刃物



# 精密部品加工



# 機械設備一覽

設備機械名	型式	能力	メーカー	設備機械名	型式	能力	メーカー
<NC加工>				<電気加工>			
NC旋盤	SL-25MC	φ285×590L	森精機	ワイヤー放電加工機	FA-20PS	X500Y350Z300	三菱電機
CNC旋盤SPACETURN	LB300-MY	φ300×980L	オークマ	ワイヤー放電加工機	FK-20K	X500Y350Z300	三菱電機
ロボドリル	aT14IAL	X700Y300Z300	フナツク	ワイヤー放電加工機	FX-20K	X350Y250Z220	三菱電機
精密治具中グリ盤	J4B	X600Y400Z450	三井精機	ワイヤー放電加工機	DWC-1105Z	X450Y300Z265	三菱電機
精密治具中グリ盤	J2A	X300Y200Z300	三井精機	ワイヤー放電加工機	254Y	X400Y250Z210	日立精工
NCフライス盤	FMB-560	X1050Y560Z2500	大隈豊和	ワイヤー放電加工機	H-CUT4Q/AWF	X600Y400Z300	日立精工
マシニングセンター	MILLAC761V	X1500Y700Z2650	大隈豊和	NC放電加工機	DIAXEA22E	X500Y400Z350	三菱電機
横中グリマシニングセンター	BDT-200Q	X1000Y800Z700	東芝機械	NC放電加工機	VPX-10	X350Y250Z350	三菱電機
縦型マシニングセンター	VR-3A	X700Y450Z450	三井精機	NC放電加工機	M35-G15P	X350Y250Z250	三菱電機
マシニングセンター	JB-75	X700Y500Z400	浦和製作所	放電加工機	DM-250N-30F	X350Y250Z250	三菱電機
精密NCフライス盤	BN-II 85	X850Y500Z400	マキノフライス	細穴放電加工機	MEMH8	φ0.2×3.0X300Y200	三菱電機
操作入カフライス盤	AEV4-85	X850Y500Z400	マキノフライス	細穴放電加工機	CDH-3A	φ0.3×3.0X300Y250	アステック
複合加工機	MULTUSB300	φ630 900L	オークマ	<汎用機>			
5軸制御縦型ユニバーサルセンター	MU-400VA	φ600 2400	オークマ	万能工具フライス盤	RTM-2	×250 Y150 z300	理研精工
<研削加工>				横型フライス盤 2台	MH-3P II	X1650Y400	OKK・豊和産業
精密成型研削盤	F524AD	X450Y250Z250	日興	横中グリフライス盤	YZB-85	X1050Y750Z600	山崎技研
精密成型研削盤	PGF-500DXA	X430Y150Z230	岡本工作機械	ベツト万能フライス盤 2台	3UMA	X1000Y420Z400	新潟鉄工
精密成型研削盤	GS-BMHF	X400Y200Z200	黒田精工	縦中グリフライス盤	YZ-8	X850Y400Z400	山崎技研
精密成型研削盤	NFG515H	X400Y180Z180	日興	治具中グリフライス盤 2台	KSJP-55	X550Y250Z250	マキノフライス
精密成型研削盤 3台	NFG515HD	X400Y180Z180	日興	縦横複合フライス盤 2台	VHR-G	X600Y250Z350	静岡鉄工所
精密平面研削盤	NFG-515AD	×400 Y180 z180	日興	強力直立ボール盤 2台	YD3-94CTN	X600Y300Z500	吉田鉄工所
NC平面研削盤	GHL-B620NSP	X2000Y600Z730	日立精工	卓上ボール盤 4台	YBD-450		吉田鉄工所
NC平面研削盤	GHL-B409NSP	X900Y400Z325	日立精工	精密旋盤 7台	ST-860	φ450×860L	豊和産業 他
平面研削盤	GHL-8409	X900Y385Z325	日立精工	精密旋盤	VS-2500	φ400×1250L	コンチェスター
円筒研削盤	GA-50B-1	φ150 600L	ワシノ工機	<測定機器>			
円筒研削盤	GUSX50	φ280 400L	豊田工機	三次元測定機	APEXC9168	X1600Y600Z600	ミツトヨ
万能研削盤	GU-40	φ430 951L	大隈鉄工所	三次元測定機	APEXC554	X505Y405Z405	ミツトヨ
小型円筒研削盤	T-CDG-150	φ0.5~35 150L	ツガミ	リニアハイト 2台	LH-600CG	600H	ミツトヨ
内面研削盤	T-1253	φ300 290L	東洋エイテック	測定顕微鏡	MF-A1730	X300Y170Z220	ミツトヨ
内面研削盤	HI-GLOS-450H	φ240 390L	近藤製作所	投影機	PV-600A	φ600	ミツトヨ
内面研削盤	YIG-15-8	φ240 450L	山田工機	サーフェスト	401	178-001	ミツトヨ
光学式精密放研削盤	GLS-135AS	φ160 150L	ワシノ工機	マジヤースコープ20	VS1-100A		ニコン
光学式精密放研削盤	PGX1000S	X250Y200Z160	和井田	硬度計	AR-10		明石
光学式精密放研削盤	OCG-2	X250Y150Z155	岡本工作機械	<CAD/CAM>			
精密平面研削盤	PSG106CA-IQ	X1016×Y600×Z500	岡本工作機械	CAD 2台	KEYCREATOR	3D Ver3.0	デザインオート
NC治具研削盤	NC-3GBN	φ0.8X400Y100Z250	三井精機	CAD (金型)	MYPACDRAFT	2D Ver7.0.3.0	倉敷
治具研削盤	J-3GB	φ0.8X400Y100Z250	三井精機	CAD 6台	MYPACDRAFT	2D Ver4.20.4.0	倉敷
精密治具研削盤	MJG-1A	φ0.8X300Y100Z200	三井精機	CAM 3台	FFCAM	2D Ver4.01	マキノ・オークマ
<スリッターナイフ専用機>				CAD/CAM 4台	MYPACDRAFT	2D Ver5.02	倉敷
側面研削盤 (丸刃) 4台	GA-30B	φ180 50L	ワシノ工機	CAD/CAM	MYPACDESIGNER	2.5D Ver2.0	倉敷
				<その他>			
				パワープレス	PG-150M	220-50mm	堀東工業
				強力型フライス彫刻機	SP-V28	X300Y200	坂崎鉄工
				マイクロプロッター	PR-B-8CT	φ600	武藤工業
				ESチャックタイプB	UWRB-15-N	X300×Y200	エミネットサプライ





## 会社概要

**社名** 大研工業株式会社

**所在地** 〒989-6213  
宮城県大崎市古川保柳字北田38-1  
TEL 0229-26-2333 FAX 0229-26-2335

**代表者** 代表取締役社長 今野宗清

**設立** 昭和46年7月23日

**創業** 昭和48年4月2日

**資本金** 2000万円

**業務内容** 省力化機器設計製作  
(自動組立・専用加工・搬送・自動検査)  
金型(プレス型・モールド型)  
治工具 検査・測定機器設計製作  
高精密部品加工  
特殊刃物

**関連会社** 有限会社宮沢製作所  
〒989-6235  
宮城県大崎市古川宮沢字裏馬田町47  
TEL 0229-28-3733 FAX 0229-28-3750  
業務内容 機械加工・板金

有限会社インフリューエンス・プランニング  
本社  
〒989-6235  
宮城県大崎市古川宮沢字裏馬田町47  
TEL 0229-28-4607 FAX 0229-28-4608  
仙台事務所  
〒981-3215  
宮城県仙台市泉区北中山2丁目42-28  
TEL 022-797-0441 FAX 022-797-0442  
業務内容 自動機・測定・検査・組立・加工治具設計

## 沿革

1971年7月 設立登記資本金 150万円

1973年4月 創業開始 社員11名 機械台数18台  
治具製作・スリッターナイフの研削加工

1974年6月 専用機械設計製作開始

1979年7月 **ダイケン・デジタルタップ特許出願**  
(ネジ切転送装置ユニット)

1980年9月 工具取付装置の特許1197299号

1984年4月 磁気ヘッド部品の製造開始

1989年3月 増資 資本金2000万円  
形状記憶合金の研究開始

1995年12月 真空製品取組開始

1996年3月 空き缶潰し機実用新案登録2106550号

1997年4月 **タイヤ処理方法特許証2628485号**

2001年11月 日立製作所原子力機器の機械加工  
事業所認定取得

2003年6月 **サック切断装置特許170714号**

2005年8月 **平坦度計測方法及び装置特願231827号**

2006年3月 **環境マネジメントシステム**  
ISO14001認証取得

2012年1月 **反り防止研削法の研究開始**

交通のアクセス  
JR東北新幹線・JR陸羽東線古川駅から8.5km タクシーで約15分。  
JR陸羽東線 JR西古川駅(古川駅より2つ目)から1.3km 徒歩で約5分。  
東北自動車道 古川I.Cから5.7km 車で約10分。