

ステンレス鑄造品

Stainless steel castings

オーエヌ工業の ステンレス鋳物について

わたしたちオーエヌ工業は
アルカリフェノール鋳造・シェルモールド鋳造、
そしてロストワックス鋳造を
設計から鋳造・加工・検査まで一貫して行い、
厳しい品質管理のもと、安定した製品供給を行っています。
お客様に最適な鋳造プロセスを選択しお届けいたします。
ステンレス鋳造製品をご希望の際はどうぞお気軽にお問合せください。



会社情報

社 名 オーエヌ工業株式会社

代 表 者 代表取締役社長 中村政弘

資 本 金 9,600万円

事業内容 ステンレス鋳造品

継手・バルブ製品

一般産業機械

工作機械

計測機器 など

自社製品

ステンレス鋼製ねじ込み継手

一般配管用拡管式管継手「ナイスジョイント」

一般配管用プレス式管継手「JFジョイント」

ステンレス鋼製バルブ

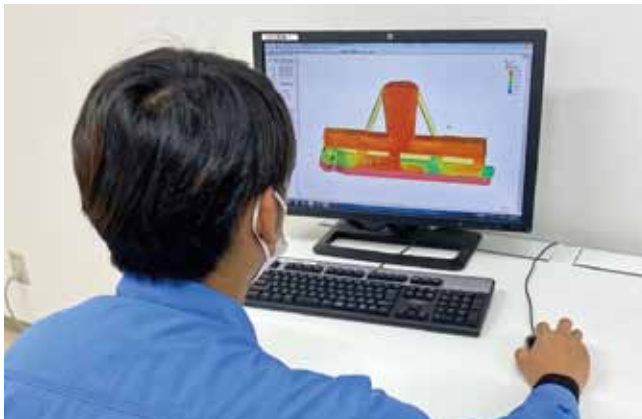
鋳物製品の特長



国内で一貫生産しています

アルカリフェノール鋳造は自社工場で設計・鋳造・加工・検査・出荷まで行います。

ロストワックス鋳造は主に海外協力工場で生産しておりますが当社が窓口となり納期・品質管理を行います。



最適な鋳造方案をご提案します

アルカリフェノール鋳造・ロストワックス鋳造（一部シェルモールド鋳造）から製品形状・仕様に合わせ、最適な鋳造プロセスをご提案します。

また、鋳造シミュレーションを用いた解析技術で鋳物特有の欠陥対策を実施します。



圧力容器、配管部品ならお任せください

業界トップのステンレス継手メーカーのノウハウを活かして加工・気密検査まで社内で行います。

継手・バルブ部品はもちろん、給水機器やマニホールドなど気密を要する鋳物が得意です。

アルカリフェノール casting

アルカリ性の樹脂と硬化剤（有機エステル）を砂に添加し、化学反応により砂型を硬化させる casting 方法です。
オーエヌ工業では長年の実績から得られたノウハウで高い品質と安定した供給を実現しています。

作業工程



1. 造 型



2. 塗 型



3. 型 組



4. 鋳込み



5. バラシ



6. 切 断



7. 熱処理



8. ショット



9. 酸 洗



10. 検 査

適合製品

重 量	1 kg～1 0 0 kg
寸 法	～6 0 0 mm程度
数 量	5～3 0 個程度の小ロット
試作納期	受注後2. 5 ヲ月

ロストワックス鑄造

金型を忠実に転写した鑄型（ワックス）に溶かした金属を流し込む鑄造方法です。

寸法精度がよいので素材で形状を出せて加工費を削減でき、鑄肌の表面が均一できれいな仕上がりとなります。

最先端設備を導入した国内工場と海外協力工場でお客様のご要望にお応えします。

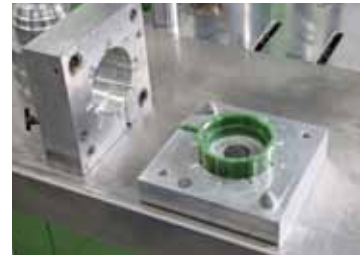
作業工程



1. 設 計



2. 金型製作



3. ワックス成型



4. ツリー組立



5. ディッピング・サンディング



6. 乾 燥



7. 脱ろう



8. 鑄型焼成



9. 鑄込み



10. 切 断



11. 熱処理



12. ショット・酸洗・検査

適合製品

重 量	1 kg～1 0 kg
寸 法	～2 0 0 mm程度の小物製品
数 量	1 0 0 個～程度の大ロット
試作納期	受注後4 ヲ月程度

寸法公差

アルカリフェノール casting・シェルモールド casting

基準寸法の区分			単位：mm
を越え	以下	公差	
		10	1.5
10	16	16	1.6
16	25	25	1.7
25	40	40	1.8
40	63	63	2.0
63	100	100	2.2
100	160	160	2.5
160	250	250	2.8
JIS B 0403 CT9 を引用			

ロストワックス casting

基準寸法の区分			単位：mm
を越え	以下	公差	
		10	± 0.25
10	25	25	± 0.30
25	50	50	± 0.60
50	75	75	± 0.80
75	100	100	± 1.00
100	150	150	± 1.30
150	200	200	± 1.80
200			± 1.5%
角度			± 1.5°

生産鋼種

材質	概略組成	性質及び用途
SCS 13 (SUS304相当品)	18Cr-8Ni	ステンレス鋼・耐熱鋼として最も広く使用。 食品設備、一般化学設備、原子力用。
SCS 14 (SUS316相当品)	18Cr-12Ni-2.5Mo	海水を始め、各種媒質に304より優れた耐食性がある。耐孔食材料。
SCS 16 (SUS316L相当品)	18Cr-12Ni-2.5Mo-低C	SCS14の極低炭素鋼、耐粒界腐食性、耐孔食性をもたせたもの。 溶接後熱処理できない部品類。
SCS 19 (SUS304L相当品)	18Cr-9Ni-低C	SCS13の極低炭素鋼、耐粒界腐食性に優れる。溶接後熱処理できない部品類。
SCS 11 (SUS329J1相当品)	25Cr-4.5Ni-2Mo	二相組織を持ち、耐酸性、耐孔食性に優れ、かつ、高強度を持つ。 非煙脱硫装置など。
SCS 10 (SUS329J3L相当品)	22Cr-5Ni-3Mo-低C	硫化水素、炭酸ガス、塩化物などを含む環境に抵抗性がある。 油井管、ケミカル・タンカー用材、各種化学装置など。
耐熱鋼 casting鋼品	耐熱鋼	SCH13、SCH21、SCH22等の耐熱鋼。

J I S 規格から A S T M 規格まで様々な材質に対応しています。上記以外の材質についても一度ご相談ください。

設備一覧

鑄造設備

高周波電気炉	500kg	2基
高周波電気炉	350kg	1基
高周波電気炉	100kg	1基
ワックスインジェクションマシン		1式
アルカリフェノール自硬性造型設備		1式
シェルダンプ機	100 ～ 200 個	2台
砂再生設備		1台
固溶化熱処理炉	0.5t	1台
エプロンブラスト	SNBX-I・SNB50T	各1台
ドラムショット（タンブラスト）	STBX-I	1台
クレーンショット	KSB-10・KSB-25	各1台
酸洗設備		1式



検査・加工設備

発光分光分析装置	島津製作所	PDA-7000	1台
ブリネル硬度計	島津製作所	TYPE HB	1台
精密万能試験機	島津製作所	AGX-300kNV	1台
デジタルマイクロスコープ	キーエンス	VHX-700F	1台
輪郭形状測定機	ミットヨ	CV-500	1台
表面粗さ測定機	ミットヨ	SV-400	1台
三次元測定機	ミットヨ	QM-M353	1台
投影機	ミットヨ	PJ-H30	1台
鑄造シミュレーション	クオリカ	JS CAST	1台
NC旋盤			51台
横型マシニングセンタ	安田工業	YBM-70N	1台
立形マシニングセンタ	森精機	MV-40	1台
3D CAD	ダッソー・システムズ	SOLID WORKS	1式



オーク工業株式会社

〒708-0011 岡山県津山市上田邑3235-2
Tel 0868-28-0175 Fax 0868-28-4254

 onk@onk-net.co.jp

