

角パイプ加工事例 切断&レーザー加工



素材

STKR150×150 4.5t

加工方法

バンドソー切断、レーザー穴加工

加工時のポイント

角度切り後にレーザーにて穴あけを行っております。

納期・価格

2W程度(形状、ロットにより変動)

取引業界

各産業

パイプ配管加工事例



素材

STPG370 32A×Sch80 φ1,500×H1,200

加工方法

ロール曲げ、製缶、溶接

加工時のポイント

2分割ロール曲げパイプ、製缶溶接一体加工

納期・価格

1.5か月

取引業界

産業機械

防音材貼り付け事例 製缶～組立



素材

SS400 4.5～28.0t 1,200×320×H1,100

加工方法

防音材貼り付け

加工時のポイント

製缶、溶接、機械加工、塗装後の防音材貼り付け

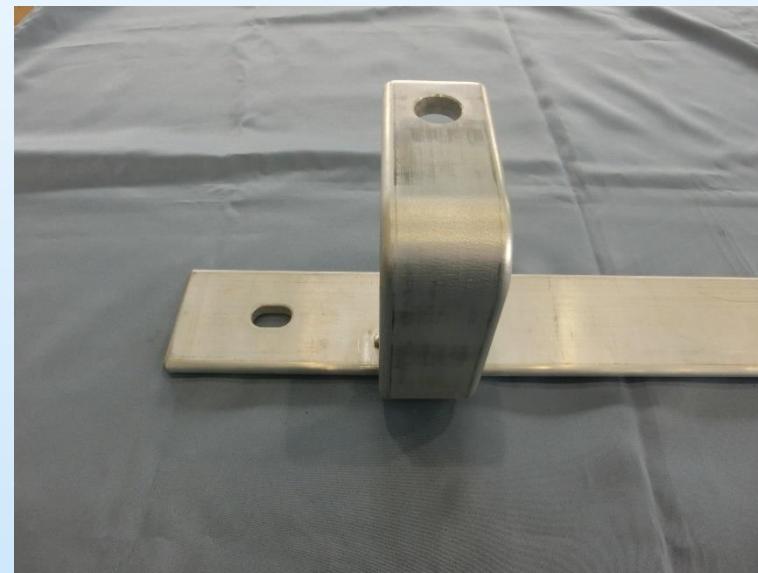
納期・価格

約1.5か月

取引業界

設備関連及び産業機械

アルミ溶接事例 アルゴン溶接



素材

アルミ材10.0t×75×848

加工方法

支給材溶接、脱脂まで。

加工時のポイント

曲げ及び溶接技術

納期・価格

0.5か月

取引業界

産業機械

製品磨き事例 #320磨き



素材

SUS304 #320磨き

加工方法

製缶、溶接、機械加工、#320磨きまで。

加工時のポイント

材料から製缶、溶接、機械加工、磨き部品完成まで一貫製作

納期・価格

約1.5か月

取引業界

産業用機械

配管事例 電解研磨含む製品



素材

SUS304TP 20A Sch10S 230×300

加工方法

材料調達、製缶、溶接、電解研磨含む。

加工時のポイント

場内加工後の電解研磨、協力工場との連携

納期・価格

約1.5か月

取引業界

産業用機械

製作事例 ステンレス製タンク



素材

SUS304 3.0t×φ360
SS400

加工方法

材料、ロール加工、製缶、機密溶接、非破壊検査、研磨、塗装まで。

加工時のポイント

材料調達から製缶、溶接、研磨、塗装、立会検査、外注作業を含め工程管理を一括で請け負います。

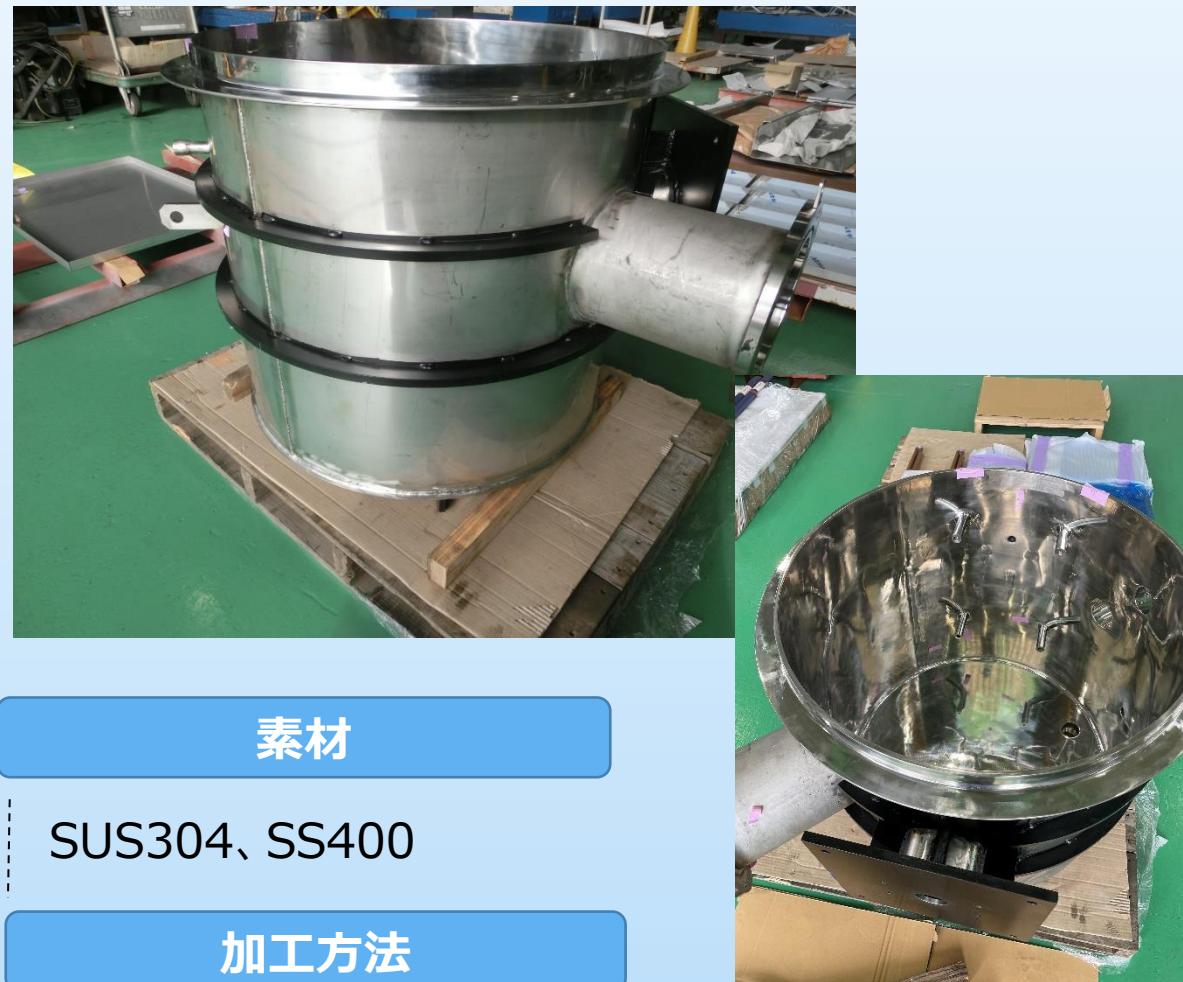
納期・価格

約2か月

取引業界

産業機械関連

製作事例 ステンレス真空タンク



素材

SUS304、SS400

加工方法

材料調達、板金、製缶、機密溶接、非破壊検査、研磨、塗装まで。

加工時のポイント

真空ピストン組付け後、動作確認。
0.1mm単位での穴の調整を行いました。

納期・価格

約2か月

取引業界

産業用機械関連