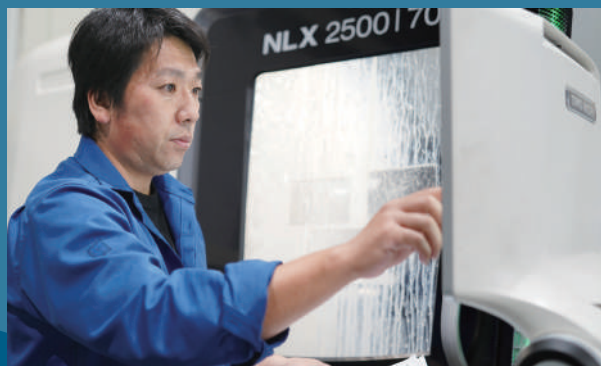


REASON

駒井工作所が 選ばれる理由



高い加工技術と 高いコストパフォーマンス

ミクロンの要求に応える精密機械加工技術には自信があります。3D加工のモデリング技術も高く面粗度の細かい金型を製作します。加工工程の最適化で低価格化も実現します。



安定した高い品質と 納期遵守の実績

ISO9001:2015の認定取得工場として、日々品質向上への取り組みを行っており、お客さまから安定して高い評価をいただいております。また、リアルタイムで工程の進捗を管理することで、納期遵守しております。



多種多様な 鋼材品目に対応

一般的な工具鋼、ステンレス鋼始め、アルミ、銅、真鍮、そして難削材であるニッケル合金（ニッケル・インコネル・モリブデン）の加工も得意としております。



小ロット・短納期、 遠方へも対応

試作品でよく求められる「数量1個の製作依頼」にも対応。いつでもどこからも依頼できる短納期の工作所として、全国のお客さまから信頼いただいております。

HISTORY

沿革

1973	創業	1992	資本金を2,640万円に増資
1985	資本金300万円で株式会社駒井工作所設立	2007	新社屋落成
1986	現在地に移転	2008	ワイヤ放電加工機(AQ537L)導入
1987	2.5D-CAD導入	2013	CAD/CAM(シーメンス、NX)導入 ISO9001認定取得
1989	資本金を640万円に増資 マシニングセンタ(大隈) マシニングセンタ(浦和) 精密NCフライス盤 3D-CAD/CAM導入	2015	JUSTEブランド立ち上げ
1990	資本金を1,140万円に増資 ワイヤ放電加工機(A350、A500)導入	2018	マシニングセンタ(牧野、V33i)導入
		2019	代表取締役社長に駒井崇志就任
		2023	三次元座標測定機(東京精密)導入

会社情報



会社名	株式会社 駒井工作所
所在地	滋賀県草津市穴村町328
電話番号	077-568-1258(代表)
設立	1973年8月
資本金	2,640万円
代表取締役社長	駒井 崇志
事業内容	精密機械部品加工 / 金属加工 / 試作品・金型設計製作
取引先銀行	滋賀銀行 / 京都銀行 / 京都信用金庫
所属	草津商工会議所工業部会所属 一般社団法人 日本金型工業会所属
認定	一般社団法人 ソーシャル企業認証機構 ISO9001:2015 認定取得

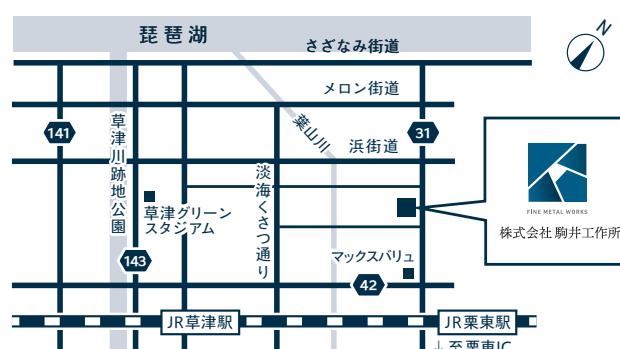


株式会社 駒井工作所

アクセス

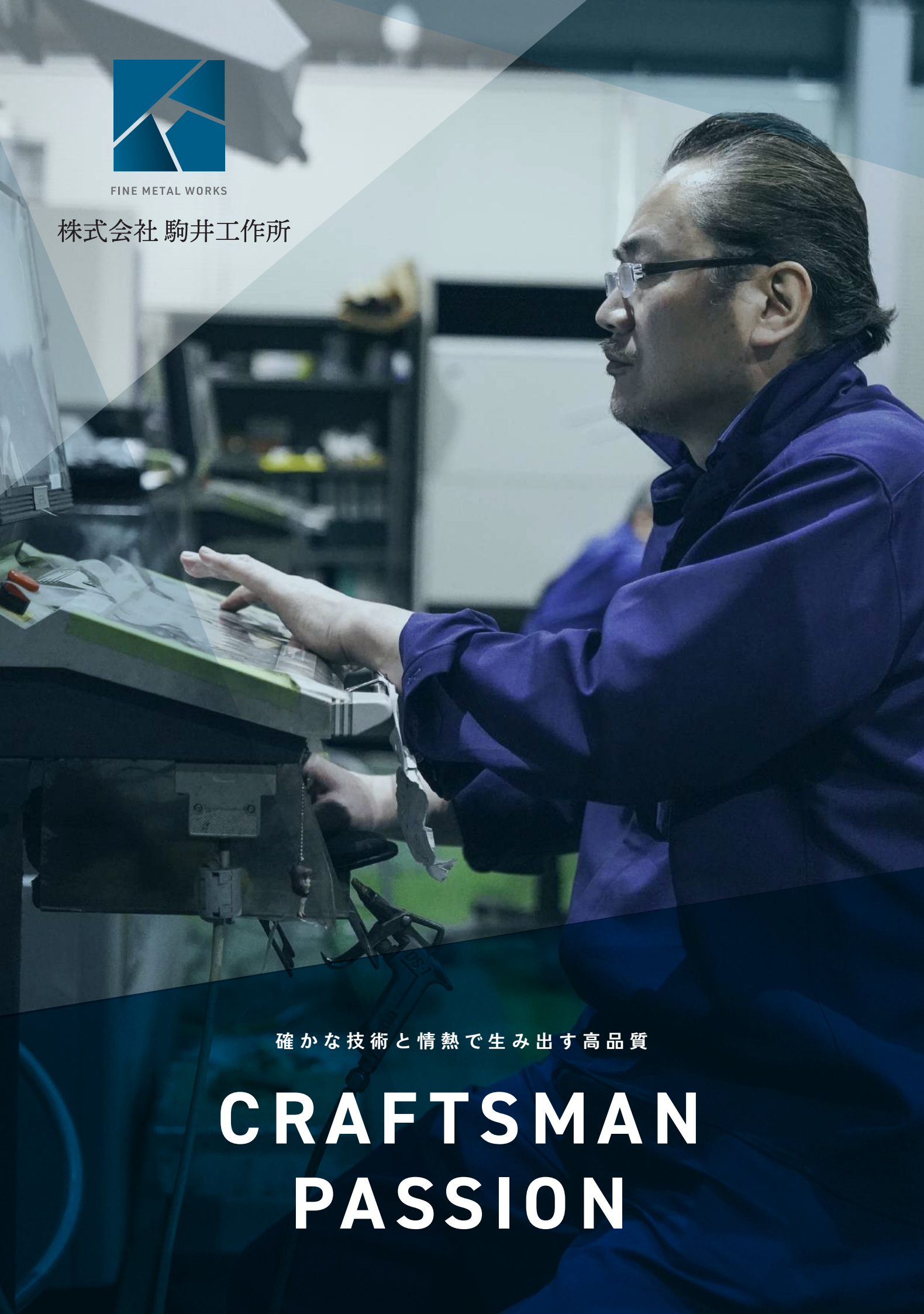
名神高速 栗東インターより車で約15分
JR草津駅より車で約7分
JR栗東駅より車で約7分

k-komai-k.co.jp



FINE METAL WORKS

株式会社 駒井工作所



確かな技術と情熱で生み出す高品質

CRAFTSMAN PASSION

MESSAGE

社長メッセージ



技と想いのこもった製品づくり

1973年に創業した先代から2代目を引継ぎました。

「企業は人なり」とは、有名な松下幸之助氏の言葉ですが、当社の創業者である駒井 敏久が「松下電器産業株式会社 電子工業研究所」在籍当時から大切にしている言葉でもあります。

人間性の豊かな人は、その性格が自ずといい仕事をさせるもの。我々のサービスの核はものづくりですが、技術だけでなく人間性を備えた人・職場づくりに力を注いでいます。

職人としてのセンスを磨き、お客さまや製品を手にする全ての人の心を感じ取れる能力を磨ける職場でありたいと考えています。また、飽くなき技術の探究が当社の社風でもあり、早くから国家技能検定取得を奨励し、県下首位で認定をパスした職人数名を擁しております。

時代の変化に合わせ、ナショナルカンパニーであるお客さまからの要望は複雑かつ多様化しております。そんなお客さまの熱い想いと共に当社も歩みを進め、業界における難題をクリアしてきました。関わる人やもの全てに感謝と敬意を忘れず、技と想いのこもった製品を生み出し続けることで、ものづくり産業を原点から支えて参ります。

代表取締役社長 駒井 崇志

CONCEPT

技術の前で謙虚であれ

ものづくりに対して敬意を持ち、謙虚である姿勢が我々の成長の礎でもあります。
お客様が抱えておられる課題をしっかりと深い位置で共有し
膝を突き合わせて図面を眺める中で、多くの課題を解決して参ります。

その為には、高精度の工作機械や測定機器を揃えることはもちろん、
それを取り扱う人間の高い技術や知恵、そして意識を高めていく必要があります。

「その道のプロ＝マイスターとしての情熱と自信を持って、そして豊かな人間性をもって仕事にあたる」という、
創業当初から変わらない精神はスタッフに浸透し、5つのスローガンの下、
社員一人一人が技能の向上と人間性の向上に積極的に取り組んでおります。

駒井工作所のスローガン

01

他社よりも
良い品をより早く
作ろう

02

その道の
プロになろう

03

限らない技術に
挑戦しよう

04

無駄の排除に
徹しよう

05

不良対策を
追求しよう



駒井工作所のマイスター制度

当社では機械の進歩では補えない、人の手による技術を向上・伝承していく
ことを目的にマイスター制度を設け、国家技能検定取得の支援や技術向上の
取り組みを行っております。
実際に県下首位で認定をバスの職人を数名擁しており、合格者には受験料を
会社負担し、在籍中は能力手当という形で還元し、サポートしています。
難解な課題やご要望に直面するほどワクワクするのが当社マイスターです。
製品を通してお客さまに駒井工作所の情熱を感じていただけるよう日々切磋
琢磨しております。

JUSTE
technique
au
japon

長年培った精密金属加工の技術を活かしたジュラルミン製のカードウォレットなどの
製品を擁する自社ブランド。独自研究による更なる技術力の向上と社員のモチベ
ーション向上のための取り組みでもあります。

<https://juste.k-komai-k.co.jp/>

SPECIALTY

工夫とこだわり

駒井工作所には、国家技能検定を県下首位で合格した技術者達が多数在籍しています。
そんな彼らを中心に最先端の工作機械やソフトを使用して、
顧客視点での改善にこだわり、工夫を重ね、様々な強みを作ってきました。



01 他社には負けない、 プレス金型の技術力

創業当初より、プレス金型による様々な金型部品の設計・製作・組立に従事し、
自動車、家電、半導体、二輪車、医療機器など幅広い業種のお取引先にご満足いた
だいてきました。

一部を除きほぼ全ての工程を社内製作。後工程である組立調整時や量産時の課題を
認識した上で設計・製作し、高品質な製品を短納期で実現します。

3次元加工を得意とし、ハイエンドCAD(シーメンス製NX)を用いた滑らかな曲線を
実現させる形状加工技術には特に自信あり。機能面だけでなく、金型の寿命を大きく
延ばす技術もあります。また、ミクロンオーダーの要望を実現する為、365日24時間
温度管理された加工部屋及び測定室を設置しており、三次元測定機(マルチセンサ
測定機)による検査も可能。

SKD11、SKH51、SKH40などの取り扱い品目を始め、様々な特殊鋼の取り扱い実績
があり、焼入れ、窒化処理、コーティング(TiCN、DLC等)は協力会社にて対応。
設計から金型完成までワンストップで承り、ご満足いただける機能の製品を納品します。

02 精密機械部品の 見えないところへの心配り

設備に使用される部品を製作する上で、最も大切に考えていることの
ひとつは「その設備の仕様を熟知した上で加工できるか」ということです。
図面には表れないところへの心配りができることで、より完成度の高い
設備が仕上がると考えています。

例えば、プレート加工する際、寸法精度の確保はもちろんのこと「基準面を
どこにするか」「公差のどこを狙い値にするか」を加工時に織り込みます。
これにより、組立調整の工数を大きく削減することができます。また、
平面度や並行度、直角度を担保するために、加工条件だけでなく加工手順
も徹底的に考えます。

このようなプロセスを繰り返し、その経験から得られたデータがあるからこそ、
新しいご依頼時にもそれぞれに適した加工を行うことができ、高い完成度で
ご期待以上の納品物を製作することができます。
各種シャフトの製作実績も多数あり、焼き入れ、高周波焼入れ、表面処理、塗装等
は協力会社と連携しており、広いジャンルの設備備品に対応しております。



03 試作品は1個から 短納期で

実は試作段階の部品は、加工するのが困難で複雑な形状であることが
多いのですが、アルミ全般(A2017、A5052、A5056、A7075など)の3D形状
の削り出しを始め、SUS系全般や銅、真鍮、難削材(インコネル、純ニッケル、
超硬)等の加工も対応できる技術力と機械加工のプロならではの視点
から、コスト低減を前提とした製品の実現に向け、設計の見直しを含めた
試作提案が可能です。

また、工程の「見える化」を独自のシステムで行うことで、加工漏れや
納期遅れを徹底的に排除することに加え、柔軟な勤務体制を敷くことで
短納期を実現しています。



SERVICE

技術と製品

当社は精密機械部品とプレス金型を、材料選定から設計、試作・加工・組み立てまで
社内で一貫管理し、短期間ワンストップで提供しています。
国家技能検定1級取得者の確かな技術とものづくりにかける技術者の情熱で、お客様のご要望にお応えします。

加工技術、設計技術

切削加工
●マシニング加工 ●汎用／NC旋盤加工

研削加工
●平面研削加工 ●円筒研磨加工

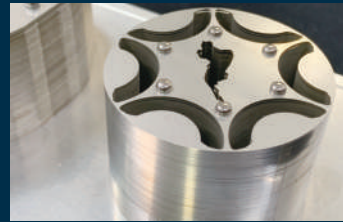
放電加工
●ワイヤ放電加工 ●形彫り放電加工 ●細穴放電加工 ●細穴放電加工

設計・その他
●金型設計 ●金型組み立て ●治具設計等

主要製品

試作品、金型、治工具を中心に、小ロットから多量産品まで、
幅広い実績がございます。

●自動車部品 ●家電製品製造部品 ●半導体製造部品 ●二輪車部品
●医療品製造部品 ●食品製造部品 ●産業用ポンプ部品 ●環境関連製品部品
●電子光学部品 ●各種センター部品 ●各種ロール・シャフトなど



処理品目

協力会社と連携しており、ワンストップで処理を承ることが可能です。
記載の無い処理も対応可能ですので、お気軽にお問い合わせください。

＜表面処理＞	
メッキ	ユニクロメッキ、硬質クロムメッキ、(無電解)ニッケルメッキ、 三価クロメートメッキ、亜鉛メッキ、など
化成処理	クロメート処理、黒染処理、パーカー処理
アルマイト	白/黒アルマイト、硬質アルマイト、各種カラーアルマイト

＜コーティング＞

PVD	TiCN、DLC、CrN、TiN
CVD	TiC

＜熱処理＞

浸炭焼入れ、高周波焼入れ、真空焼入れ、窒化焼入れ、サブゼロ処理、
固溶化熱処理など

＜その他＞

塗装、溶射、プラスト、バフ研磨など

