

省^け略^ずってみませんか？

カチビカ【ステンレス】削るだけ!!

[オーステナイト系高強度鋼 ASK-8000]



秋山精鋼株式会社

カチビカとは・・・

「カチ」はカチカチの硬さ、「ビカ」はピカピカの光沢を意味し、材料の段階で高強度かつ高耐食性を有したミラクルステンレスです。

次代を拓くステンレス、それが**ASK-8000**です。



工程革命のサポ[°]ート



工程を省^け略^ずって、
コストを低^け減^ずり、
リードタイムを短^け縮^ずります。

冷間加工により材料の段階でHRC45の硬度も設計可能です。それにより部品加工後の熱処理（焼入れ）を省略できます。又、Mn-Crオーステナイト系ステンレス鋼で高耐食性を有し、メッキ処理を省略できます。

工程の省略が可能になります!!



手直し・選別不要、
不良率を低^け減^ずります。

熱処理やメッキ処理等の表面処理を必要としないため、それらの処理時に発生する外径変化（歪など）や表面の変色が無く、手直しや選別の必要がありません。

**「切削精度」＝「部品精度」
になります!!**



海外展開先での
ハンドリングや
手間を省^け略^ずります。

国内同様の切削工程だけで展開可能、海外での表面処理等の面倒な管理が不要になります。

**海外でもそのままの工程
で展開が可能になります!!**



Pb-FREE
Acid-FREE
環境負荷を低^け減^ずります。

快削成分として鉛（Pb）を含まずRoHS指令・REACH規則等にも対応します。又、メッキ処理を必要としないため、前処理の酸洗からも開放されます。

環境に優しいステンレス鋼です!!

省^け略^ずり事例

用途

事務機部品
自動車部品

従来鋼種

SUM24L窒化・SUS420F
SK4F・S45C

メリット

工程省略
工程省略

効果

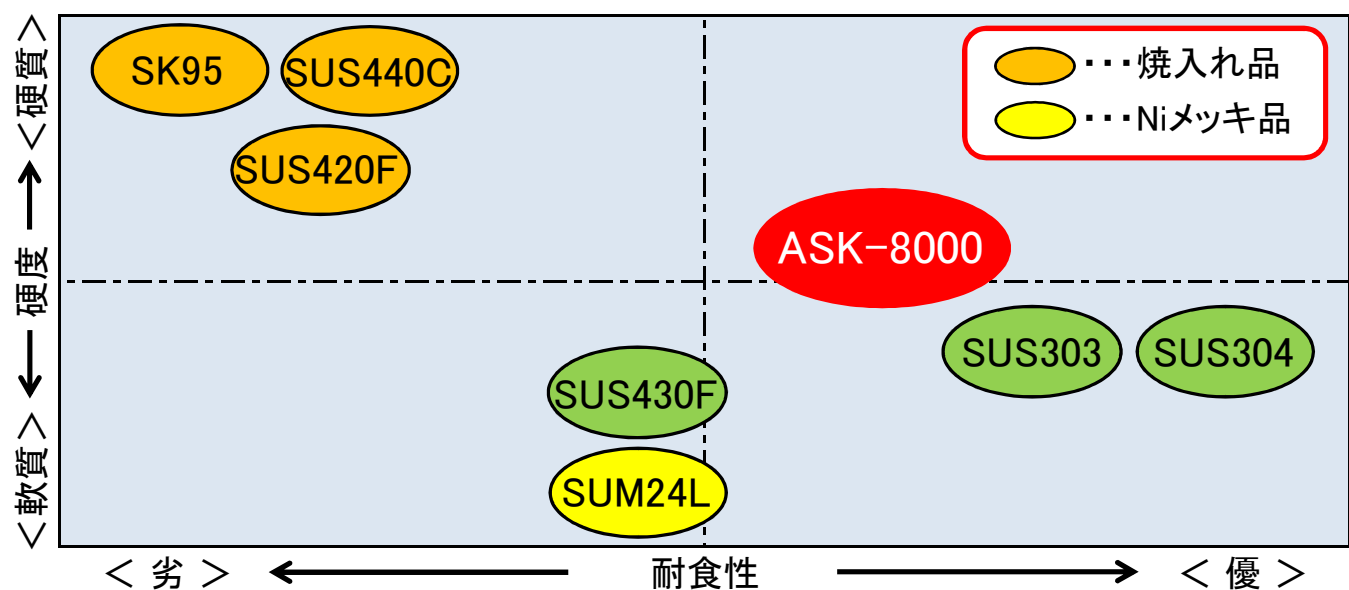
トータルコスト10～20%削減
トータルコスト10%削減

化学成分/物理特性

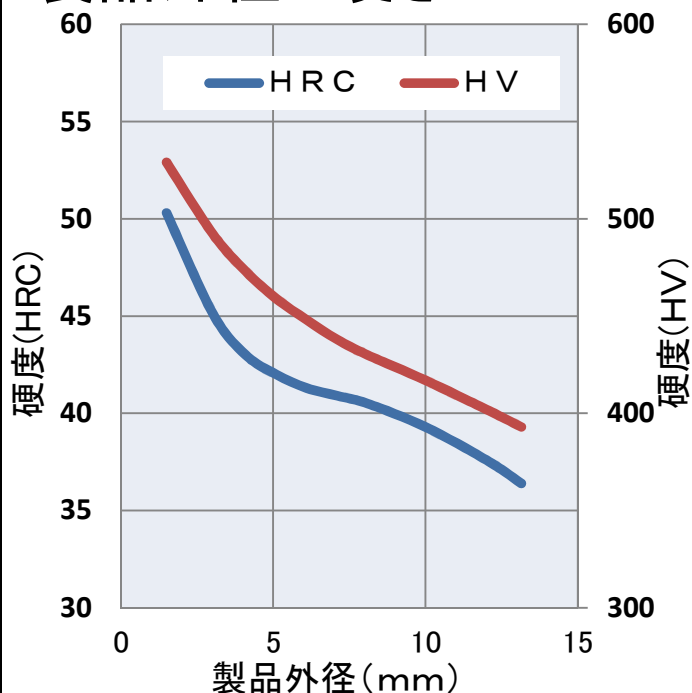
(wt%)						
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.15-0.25	≤0.50	7.50-9.50	≤0.05	≥0.12	1.50-3.00	13.00-15.00

基本質量	ヤング率	平均線膨張係数	熱伝導率		比 熱	比電気抵抗
g/cm ³	KN/mm ²	10 ⁻⁶ /°C	W/(m・K)		J/(g・K)	Ωm×10 ⁻⁸
常 温	常 温	0-100°C	常 温	100°C	0-100°C	常 温
7.8	199	16.6	14.9	15.5	0.52	66

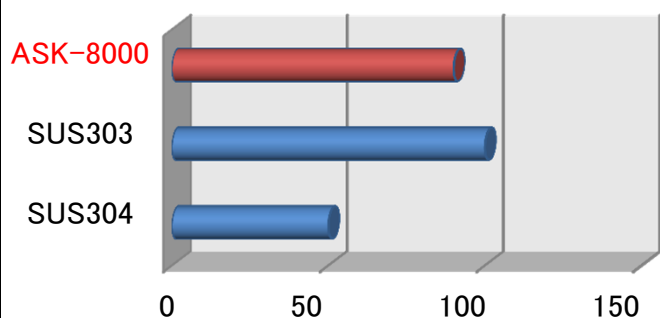
硬さと耐食性の関係



製品外径と硬さ



被削性(指数)



～試験条件～

- ① 共 試 材: φ10.00
- ② バイト: P-20(0,6,6,6,8,0,0.1)
- ③ 切り込み: 1mm
- ④ 送り: 0.1mm/rev
- ⑤ 切削速度: 70m/min
- ⑥ 乾 式

※被削性指数はSUS303の切削抵抗を100として比較したもの