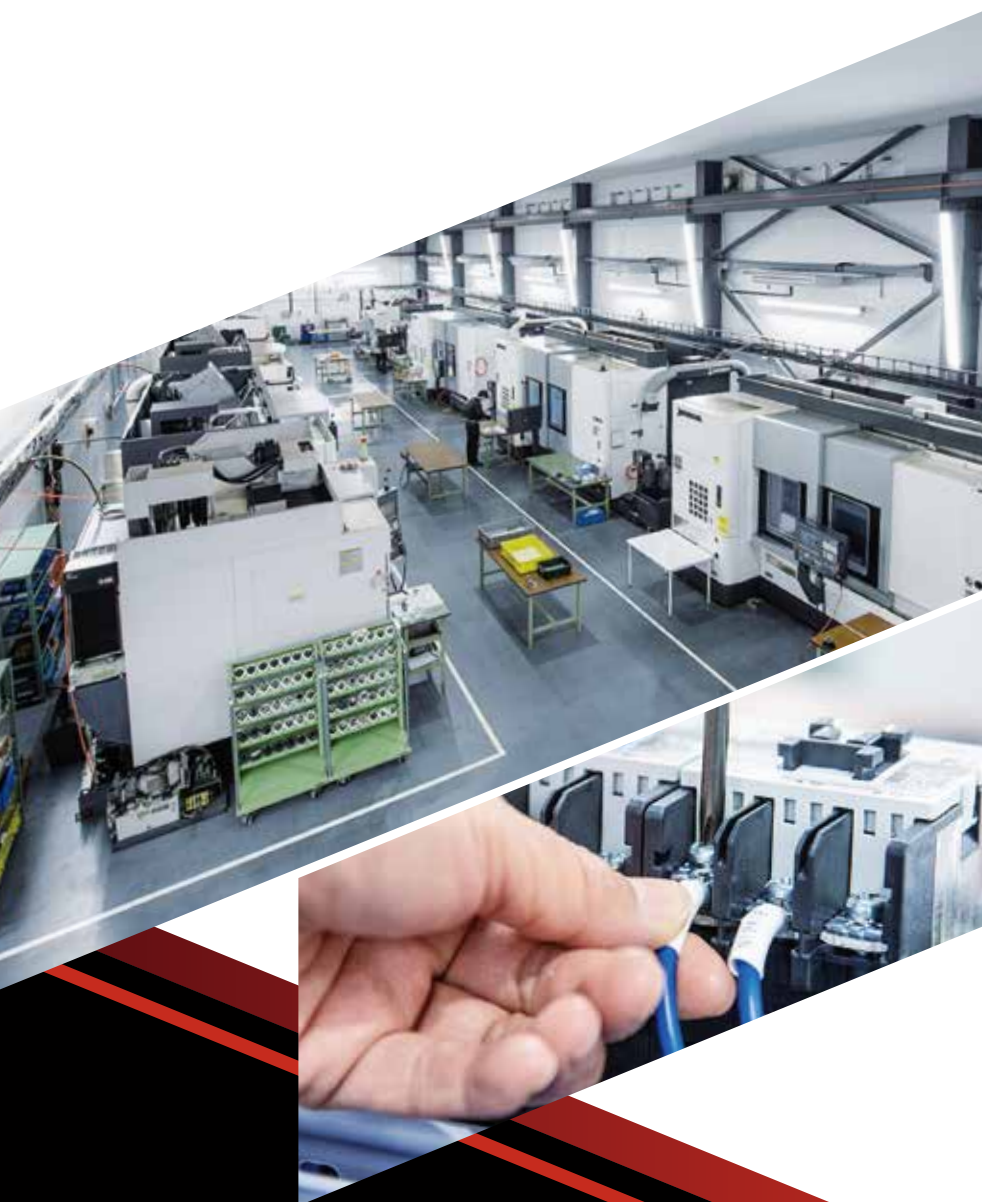


各種装置の製造を一括受注。
難しい案件もおまかせの
“総合金属加工企業”。



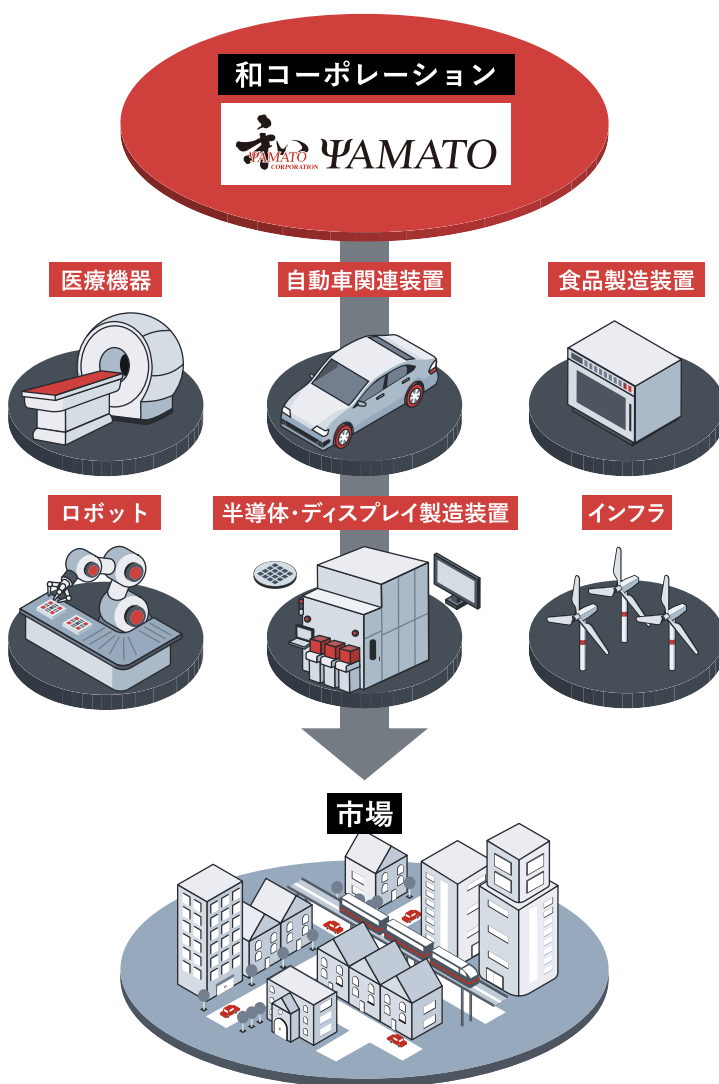


各種装置の製造を一括受注。難しい案件もおまかせの “総合金属加工企業”。

BUSINESS INTRODUCTION

市場が求める部品や各種装置を供給。
高い品質と
スピーディーな対応で
社会に貢献しています。

和コーポレーションは、新潟県長岡市に本拠を置くサプライヤーです。設計、部品加工、板金加工、製缶加工、組み立て、品質管理さらに納品までを一括で受注。アイデアレベルのご相談でも、設計から完成品の量産まで対応します。各種の製造装置に精通し、安定した品質と短納期を実現。インフラや半導体関連の機器、医療機器、自動車関連装置、産業用ロボット、食品製造装置などの部品製造や製品の組み立てを通じて、社会に貢献しています。



代表あいさつ MESSAGE

私たち和コーポレーションは、装置メーカー様を主なお客様として、設計から部品の切削加工、レーザー溶接加工、組み立てまで一括でお任せいただける企業です。1998年の設立以来、時代の変化に合わせて挑戦を重ね、現在では「医療」「自動車」「食品」「ロボット」「半導体」「インフラ」など、さまざまな分野の機械装置の製造をサポートしています。新潟県長岡市という地の利を活かし工場の規模を拡大。高度な機能を持った数多くの製造

装置も保有しています。また、現場で働くスタッフも比較的若く、日々新しい製造工程を模索しています。今後は海外企業との取引も視野に入れ、さらに大きく羽ばたいていく所存です。グローバルに活躍する装置メーカー様のベストパートナーとして「あらゆる素材、形状に対応できる加工技術」と「スピーディーな納品体制」に日々磨きをかけて参りますので、ご愛顧のほどお願い申し上げます。

代表取締役 杉本 修



STRENGTH OF YAMATO

設計から加工、組み立て、検査、納品まで。

一括受注体制でお客様の課題に応えます。

メリット1

納期短縮、納期管理、品質管理
やバックオフィス業務の手間が
大幅に減る

メリット2

コスト削減を実現

メリット3

設計も制御プログラムもOK

得意なのは 仕様やサイズが変わる製品

例えば、ロットごとにサイズや仕様が変わる製品の生産にお悩みであれば、ぜひご相談ください。大まかな仕様から打ち合わせを行い、機械設計、電気設計、バリュー・エンジニアリングのご提案、加工、組立、納品までの流れを一括で受注いたします。大型製品の組み立てやクリーンブース環境での装置組み立てにも対応。治具の設計、ヘリウムリークディテクターの検査、既存の装置の改造、ポンチ絵のアイデアからの装置構想、システム設計から PLC（シーケンサ）のプログラム、タッチパネルの設計など、幅広く対応いたします。

発注や納品管理の手間を 大幅に軽減

和コーポレーションの強みのひとつである「一括受注」。板金と切削部品の溶接、その後の再加工や洗浄、再検査など、本来であれば複数の業者に依頼するような加工や処理を一括発注できるので、管理の手間を大幅に減らすことが可能です。また、ひとつの企業の中でほぼすべての工程を行うことで、コストやスピードに関してもメリットが生まれます。

一括受注の流れ WORK FLOW

設計・プログラミング・VE

加工や組立の知識をもった開発者・
設計者が複数在籍。



部品加工、フレーム加工

高精度の切削、旋盤、精密板金、
溶接が可能。



部品検査

工程内保証。
内部トレーサビリティが確立。



組立

装置の組立から配線作業、ハーネス
製造、真空装置向けの作業も得意。



最終検査

お客様のご要望に応じた
検査メニューに対応。



梱包・配送

エアサス、ウイングタイプも備えて
いるため、精密機器の搬送も可能。



難削材対応

チタンやモリブデンなどの難削材の加工実績

和コーポレーションは5軸加工機・複合旋盤を多数所有し、複雑な形状加工を得意としています。ステンレスやアルミ・鉄といった一般的な材質の金属はもちろん、チタンやモリブデンなど、難削材の加工に関しても多数実績を持っています。また、電子ビーム溶接加工機を保有しているので、チタンの溶接も可能です。



対応素材一覧 MATERIAL LIST

材料名	材料記号	ワークサイズ(例)	精度	加工形状
アルミ合金	A5052		径方向 ±0.008	丸物、角物、チャンバー
	A1050		長手方向 ±0.05	
	A1070	φ25 x 125.75L	同軸度 φ0.01	
	A2017	300 x 780 x 830		
	A5056	径方向 ±0.008		
	A5083、A6061、A6063、A7075			
ステンレス鋼	SUS303	φ86 x 58L	径方向 ±0.008	丸物、角物、板
	SUS304	55 x 280 x 1792	長手方向 ±0.05	
	SUS304L		平面度 ±0.3	
	SUS316	14 x 20 x 41	平行度 φ0.03	
	SUS316L			
	SUS347、SUS440C、SUS403、SUS410、SUS430、SUS440C、SUS630、SUS329J3L、SUS329J4L、SUS420J2			
鋼	S25C	300 x 780 x 830		丸物、角物、板
	S35C、S45C、S50C、SS400、SM400A、DC11、SCM435、SKD11、SKD61、SUY、SK105、SUJ2、SUH3			
純銅	C1020	Φ133×205.6L、 11.9 x 55 x 80	径方向 ±0.025 長手方向 ±0.05 同軸度 φ0.05	丸物、角物
銅	C1100、C2801、C3604、C6191			
チタン	純チタン	φ68 x 144.5L	径方向 ±0.05	丸物、角物
	64チタン		長手方向 ±0.05	
	SUSTi	Φ348 x 41L	真円度 ±0.1	
合金	TZM (Ti-Zr-Mo) 合金 TZM-Alloy(Titnaium-Zirconium-Molybdenum Alloy)	φ48.3×283L	径方向 ±0.003 長手方向 ±0.004 同軸度 φ0.02	
	インコネル 600、アロイ 20、モネル、ハステロイ、ステライト、STAVAX			
樹脂	ポリアミド			

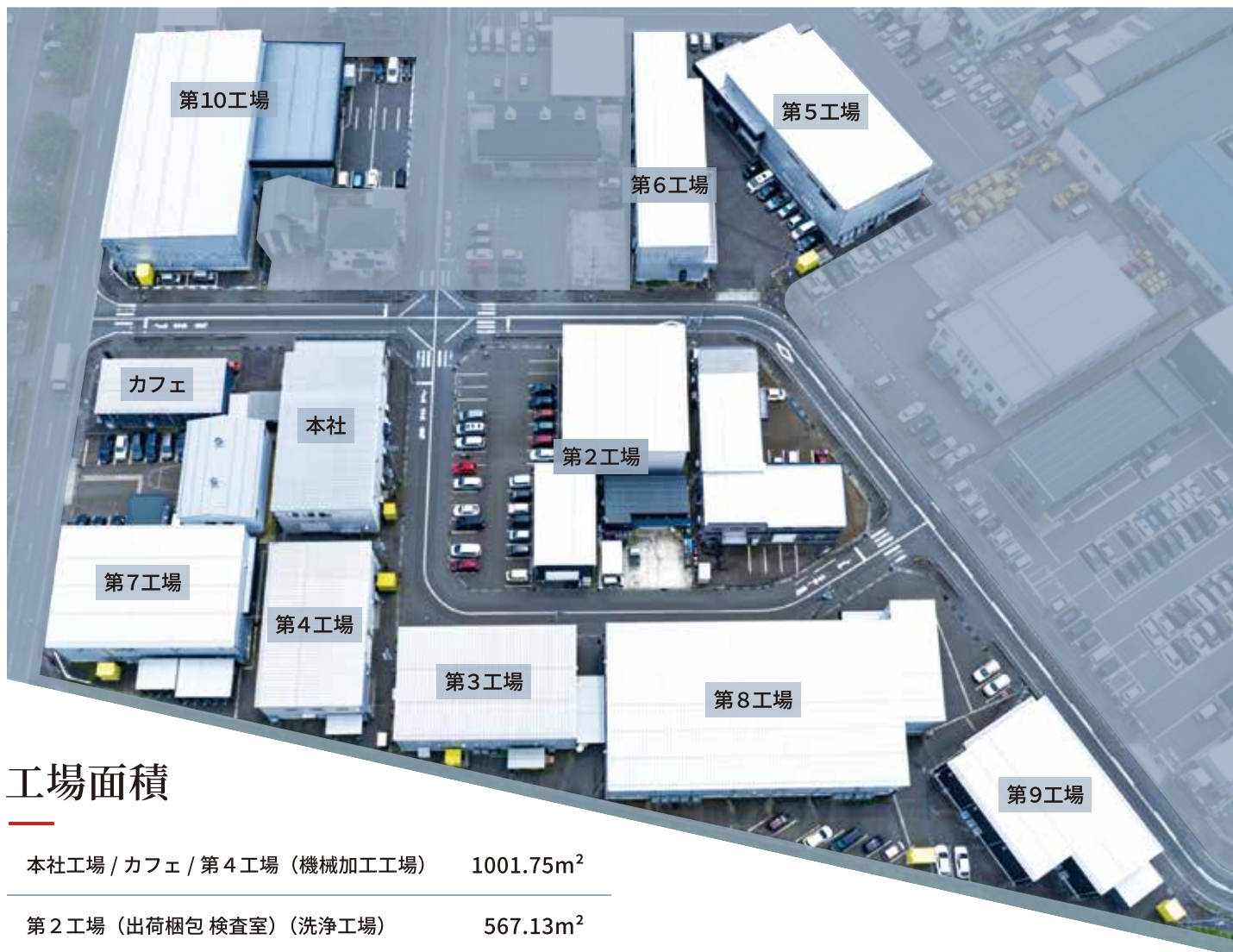
工場

広い敷地に複数の工場を展開

和コーポレーションの本社では切削、組み立て、検査などの工場を集約。

広い敷地を活かして、大型の設備や多数の設備を設置しています。

また本社から少し離れた場所には、板金や溶接を行う南陽工場を設けています。



工場面積

本社工場 / カフェ / 第4工場（機械加工工場）	1001.75m ²
第2工場（出荷梱包 検査室）（洗浄工場）	567.13m ²
第3工場（機械加工工場）	408m ²
第5工場（機械加工工場） / 第6工場（組立工場）	1296.17m ²
第7工場（機械加工工場）	473.07m ²
第8工場（機械加工工場）	1386.72m ²
第9工場（機械加工工場）	423.1m ²
第10工場（組立工場クリーンブース）	1308.73m ²
南陽工場（板金・溶接）	2000m ²

総建築面積 **8864.67m²**

クリーンブースも完備

非感光型のクリーンブースが横幅4500×奥行5500×高さ2150を2室。横幅5000×奥行8000×高さ2900を1室設置。クラス1000@0.5μmを維持。コンタミに敏感な機器類の組み立てや調整を行っています。





株式会社 和コーポレーション

Yamato Corporation Ltd.

本社

〒940-1149

新潟県長岡市青山新町 8 番地

TEL : 0258-23-8131

FAX : 0258-23-8137

WEB : <https://yamato-co.jp>

南陽工場

〒940-1164

長岡市南陽 2-949-14

TEL : 0258-86-7500

FAX : 0258-86-7503

