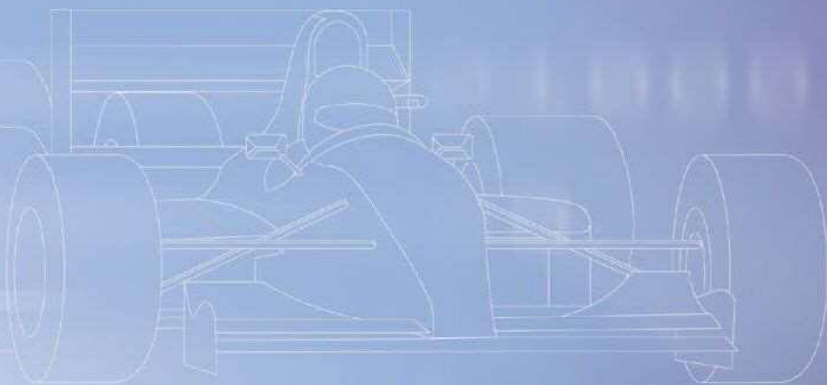




株式会社 浅野

Company profile



時代の声に耳を澄ませて。

— 私たちがめざすのは21世紀のマイスター集団 —

社会は進化し、求められる技能・技術の高度化は止まることのない現代。

株式会社浅野は、各界先端企業のベストパートナーを願い、最先端と人間力の融合に努めています。

重要なのは、時代が求めているものをカタチにする力。

私たちはそれを「21世紀のマイスター精神」と呼びたいと思います。

[金属第一事業部]
本社・群馬工場

[金属第二事業部]
静岡工場

試作・開発の板金部品の図面をお客様から頂き、
それを実在化しております。

お客様ニーズの多様化により、試作部品製造～組立、
量産プレス金型～製品量産の業務や新しい素材の
加工・溶接に取り組んでおります。

取扱業務

試作板金製品



社内のZAS鋳造設備で試作金型製作、プレス加工、3Dレーザー加工、切り張り、ベンド物のフルハンドワーク加工など、試作品の製作を行っております。

試作パイプ加工



NCベンダー・手曲げ加工などで、STKM、SUS、アルミなどのパイプを加工しています。板金部品との溶接や、切削仕上げ加工も行っております。

量産板金製品



100台以下の小ロット量産から、300トンリンクモーション順送プレス機を使用した大口量産にも対応いたします。

板金量産金型



単発型・トランスファー型・順送型などを生産しています。機能部品・保安部品・インパネ部品などの実績があります。金型トライ用に1,000トンのメカプレスがあります。



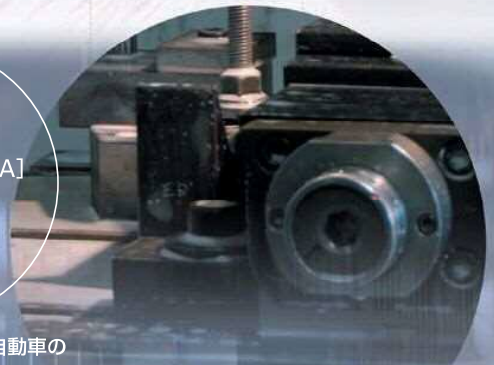
〔金属第一事業部〕
本社・群馬工場
量産用プレス金型

量産用の板金プレス金型の製作を行っております。
1,000トンメカ式プレスを設置し、量産充当機の再現を社内でも可能にするなど、お客様の期待を超えることのできる金型製作に取り組んでおります。
また、高張力銅板用金型にも積極的に挑戦し、技術の蓄積も推進しております。



〔樹脂事業部 SERA〕
京都工場

カメラ・パソコン・医療機器などの関連部品をはじめ、事務機器、自動車の内装部品からスペースシャトル搭載の観測用カメラの樹脂成形金型など、さまざまな産業分野の多種多様な要求に対応しております。
樹脂事業部は、「限りなき精密の追求」をポリシーに、独自の自社技術と先進のエレクトロニクス技術を駆使し、常に時代を先駆した樹脂成形精密金型を提供いたします。



樹脂射出成形精密金型



カメラ・医療機器・自動車・インサート成形部品の成形金型を製作しております。

金属試作切削加工



5軸マシニングセンタ・NC旋盤・NCフライス盤などを駆使して製作しております。SS材・アルミ材・SUS材・銅・真鍮・チタン材などの実績があります。

樹脂試作切削加工



5軸マシニングセンタ・NC旋盤・NCフライス盤などを駆使して製作しております。POM材・PA材・キャストナイロン材・アクリル材などの実績があります。

CAD(CATIA)



支給いただいたワイヤーフレームデータからソリッドデータの作成など、3D設計コンピュータを駆使して3DCAD設計や製品設計を行います。

時速300km以上のスピードでサーキットを疾走する自動車レースの最高峰、フォーミュラワン。
株式会社浅野は、世界の頂点を極めたそのエンジン部品やシャシー部品の製作を担当し、
F-1マシンやル・マン、インディーカーの活躍を陰で支えています。

こうしたモーターススポーツへの部品提供は、
浅野に技術力の向上と短期期への順応をもたせられました。

時速300km以上のスピードでサーキットを疾走する自動車レースの最高峰、フォーミュラワン。
株式会社浅野は、世界の頂点を極めたそのエンジン部品やシャシー部品の製作を担当し、
F-1マシンやル・マン、インディーカーの活躍を陰で支えています。

こうしたモーターススポーツへの部品提供は、
浅野に技術力の向上と短期期への順応をもたせられました。

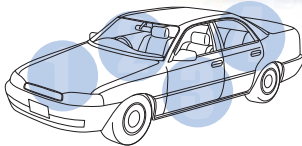
金馬第一事業部 試作/開発部品の流れ



F-1マシンをサポートする先端技術やバックボーンに、自動車・バイクの資格となる検査部品の単品からCOMPまでを、試作・生産しております。また、エンジン・ミッションなどの機械加工品、そのほか電気機器・航空機などの各部品の試作と生産を手がけております。特に短時間で試作品を製作し、そこで得た情報をバックに順次に移行できる技術力や、各界各所から高い評価をいただいております。

1 エンジン周りの構造体加工
 屋根に面がるパイプの加工
 燃料系配管パイプ
 増設駆動の50 Nm プラケット

- 50 Nm プラケット
- アクセルワイヤーバルブ
- ショーワーム（イプシロン）
- エンジンマウント・プラケット
- フロントエンジンCOMP



100

●フロント・センタービル・COMP

●ボンネットCOMP

近視眼対応が可能なポイントの一つとして、社内にZAS型の鏡面設備がある点が上げられます。現在製作可能なもっとも大きな型として、自動車用のフロア、ルーフなどが上げられます。



30トン～1200トンの油圧プレスがあり、1000トンのメカニカルプレスもあります。一員、単純な動きのプレス加工ですが、油圧プレスは職人技が随所に見られます。



レーザーでトリミングした後に、製品によってはハンマーや小型プレス、サンダーなどを使って加工するものがあります。またプレスやレーザー加工機を一切使わずに、一人で作り上げる者もあります。



「お客様から仕事を任せて頂いた」、その信頼に応える為、社内のキャパシティ、時には協力メーカー様にも応援を求めて、効率よく製品を作れるように工程を改良します。



CTATIA V5をメインに全型の造形をして
おります。またワイヤーフレームからの
置張り技術の富さは業界内でも高い評価
をいただいております。成形シミュレー
ションによるプレス時の熱変形も行ってい



マシニングセンターで加工した金型は、部分的に人の手で滑らかに仕上げます。どれだけ磨けばプレス時に板が切れずに、またのび過ぎずに型になじんでいくか、様々な部分の摩擦を想定して、仕上げて



プレス加工をしたあとに3次元5軸レーザ加工機で製品の形にカットしたり、穴を開けます。設計変更も迅速に対応可能です。



近年、製品全体からアッセンブリー状態でお客様へ納入するニーズが高まっております。社内ではプレス板金、機械加工、パイプ加工などが出来る当社は、船立時の突発的な不具合にも迅速に対応いたします。



定置型の3D測定器と非接触を含む持ち運び可能な多関節測定器をメインに様々な測定器で製品を測定し、品質を保障いたします。



事業内容

試作、問答

試作、開発支援・生産準備支援事業
試作板金部品製造(試作プレス金型～試作板金部品製造～組立)、試作パイプ加工、機械加工、治具設計・製作、量産板金部品製造、
量産プレス金型製作、樹脂成形精密金型製作、金型設計、CAD設計、CAE解析、シミュレーション、形状測定、その他

本社・研発工場

- ・製作 金型・鋳造品
- ・機械加工
- ・治具製作・組立
- ・3D/CAD設計
- ・フィニッシュレーション
- ・形状測定
- ・塗装
- ・アサリ・サンプリ
- ・パイプ加工
- ・バルブ・ドレーク
- ・重厚用プレス金型・治具の設計・製作

〒372-0011
 埼玉県和光市北本町3-10-1
 TEL 02870-751700
 FAX 02870-751000

静岡工場

二重皮合金板製造（金型・製粉・組立）
二重皮合金板製品製造
二重合金板製作
溶射加工

〒423-0037
静岡県静岡市清水区1-15-14
TEL：0537-35-4566
FAX：0537-35-4566

京橋工場

鋼板成形金型の設計・製作
T801・45203
静岡県静岡市清水区1-15-14 375-7
TEL：0776-501-6524
FAX：0776-502-4574

**本社
群馬工場**

静岡工場

京橋工場

京都市工場

印刷製版・金型の設計・製作

〒601-1482-3
京都市東山区久松1丁目379-7
TEL : 076-891-6304
FAX : 076-822-4974

本社 群馬工場

群馬工場

京都市工場

Company profile



Access

伊勢崎I.C.からお車で約5分
電車でお越しの場合、JR両毛線・東武伊勢崎線「伊勢崎駅」よりタクシーで約15分



株式会社 浅野

〈本社・群馬工場〉
〒372-0011 群馬県伊勢崎市三和町2718-1
Tel. 0270-75-1700
Fax. 0270-75-1600
E-mail: salesg@asano-japan.com

<http://www.asano-japan.com>

