

伸線工程用洗浄剤『コントロール・プルプラス』

伸線汚れ専用の洗浄剤『コントロールQA』、『プルプラス』シリーズ

湿式潤滑剤を用いて伸線加工を行う場合、潤滑液の劣化により老廃物が発生するため、伸線工程には徐々に汚れが蓄積してしまいます。伸線工程の汚れは、伸線ダイスへの銅粉詰まりを引き起こしたり、線材への付着によりメッキ不良など後工程での問題を引き起こします。

(株)日新化学研究所では、金属石鹼や加工油剤といった伸線ライン特有の汚れをターゲットとした工程洗浄剤を開発いたしました。特に、銅伸線ラインの汚れについては抜群の洗浄効果を発揮します。

徹底洗浄剤『コントロールQA』シリーズは、金属石鹼を強力に溶解させ、タンク、配管、伸線機内をピカピカにします。お客様の中には、一気に伸線機内の環境を変えてしまうと今まで通りの伸線加工が出来なくなるのではないかと不安に思う方もいらっしゃると思います。潤滑洗浄剤『プルプラス』シリーズは、弊社の湿式潤滑剤「ラッフル」をベースに洗浄成分を強化した製品で、適度な潤滑性を伸線機に残す作用があります。

【コントロールQA-2による洗浄試験】 銅伸線工場配管部材



洗浄前



コントロールQA-2 浸漬後

シリコン溶解剤『シリコンクリーナーXシリーズ』製品ラインナップ

製品名	外観	主成分	濃度	pH (1%希釈)	用途	荷姿
コントロール QA-2	黄色液体	界面活性剤、特殊アミン類	18~22%	10~11	伸線・アニーラインの徹底洗浄	17kg缶 18kg缶 180kgドラム 200kgドラム
プルプラス 140	淡黄色液体	界面活性剤、脂肪酸石鹼	77~85%	8.8~9.8	潤滑性重視の潤滑洗浄	
プルプラス 100	淡黄色液体	界面活性剤、脂肪酸石鹼	92~100%	8.4~9.4	洗浄性重視の潤滑洗浄	

【標準使用方法】

製品名	使用濃度	使用実績
コントロール QA-2	0.5~2%	御使用の潤滑液に対し、本剤を所定量投入して循環洗浄(半日~1日程度)させた後、液を抜き取ります
プルプラス 140	1~5%	御使用の潤滑液を抜き取った後、希釈した本剤を投入して循環洗浄させます(半日~1日程度)
プルプラス 100	0.5~1%	御使用の潤滑液を抜き取った後、希釈した本剤を投入して循環洗浄させます(半日~1日程度)



液や配管等の汚れがひどい場合は、洗浄された老廃物が大量に発生する可能性があります。フィルターなどでの除去をお奨め致します。その他の取り扱い方法については、**製品安全データシート (SDS)** をご参照下さい。

株式会社

日新化学研究所

URL <http://www.nissin-kk.co.jp>

E-mail nissin@nissin-kk.co.jp

高槻本社工場 | 川之江工場

北海道営業所 | 東北営業所 | 東京営業所 | 富士営業所

高槻本社工場

〒569-8520 大阪府高槻市大塚町 1-2-12

TEL 072-671-5101 FAX 072-671-2289

川之江工場

〒799-0101 愛媛県四国中央市川之江町 1501

TEL 0896-58-3350 FAX 0896-58-3353

