



株式会社 阿智精機

Company Profile

会社概要

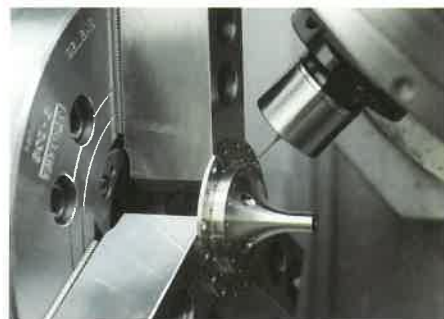
会社概要

株式会社阿智精機
 資本金 : 1000 万円
 代表者 : 熊谷 雄一
 従業員数 : 40 名
 本社所在地 : 〒395-0303 長野県下伊那郡阿智村駒場 608-3
 開発センター : 〒491-0832 愛知県一宮市若竹 2-3-17
 HP : <https://www.achiseiki.co.jp>
 HP : <http://www.kikaibuhin-kumitate.com>
 関連会社 : YURUSOR 株式会社 (ラッシングベルト、レバーブロック
 緩み監視センサー販売)



主要取引先

医療機器メーカー様	ベアリングメーカー様
薬事医療検査機メーカー様	ブレーキ製造メーカー様
食品製造梱包装置メーカー様	刃物メーカー様
工作機械メーカー様	エレクトロニクスメーカー様



業務内容

1. OEM・ODM 受託機械設計・ソフト設計
2. 部品加工 - 組立 - 電装 - データインストール - 調整 - 据付
3. 一貫した機械製造によるお客様への納品
4. 試作機械立ち上げ - 量産機械製造
5. 部品、SubAssy、機械製造の VAVE のご提案

取得資格

(国際認証規格、規制等)

ISO9001 (2015 認証取得)
 RoHS RoHS 2 対応 (社内、協力会社備品等すべて)
 CE 規格対応

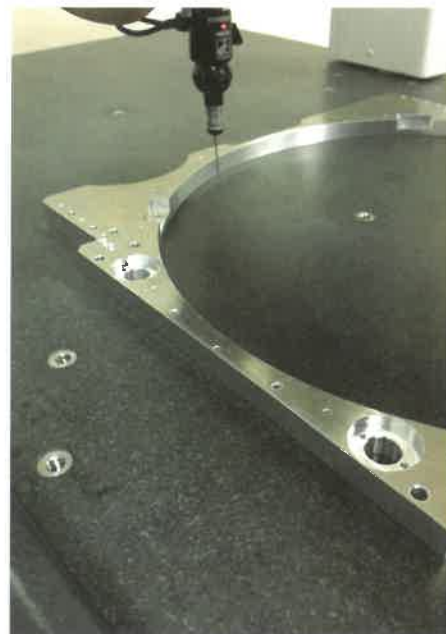
導入実績装置

医療機器・食品梱包機・医療機器製造装置・ベアリング製造設備
 錠剤画像検査機・自動車ブレーキテスト装置・切断機
 粉体計量装置・搬送装置・フィーダー供給装置・ラベラー機
 バケット式昇降機・食品計量器



組織のご紹介

設計課	お客様からの機械設計、自社製品の設計を行っています。実績は自社製品、昇降機、フィーダー装置、注射針ストッカー、食品計量機などになります。
製造課	製造課では切削部品の製造を主たる業務で行っております。 製造課は 2 交代制で 1 日の稼働時間は 20 時間です、多品種少量で 1 個～ 50 個くらいの製品を製造しております。社内設備では部品加工がほぼ完結できる設備を保有しています。
組立課	組立課では様々な機械を製造しております。主に人の生活にかかわる機械製造を行い、課長はじめお客様にご提案できる体制をとっております。データインストールなど最終調整まで行い同伴で据え付けまで行います。組立目線での VE を得意とします。
品質保証課	製造課、協力会社から出来上がった検査選任です。機械検査 2 級を取得した検査員が品質保証を行います。3 次元測定器や測定機器は 1 年に 1 回校正を行い常に正しい測定ができるようになっております。
生産管理課	社内の製造、組立の管理をしています。進捗状況や協力会社のキャパ数を把握し常に製品がスムーズに流れる仕組みを作り続けています。
経理課・総務課	製造には直接かわりませんが毎月の在庫計上なども行います。毎月の財務諸表を素早く作成し常に財務診断を行う課になります。



Production improvement Project

社内の生産の高効率化などを目的として 8 人のメンバーで立ち上げた新たなプロジェクトです。情報と物がムダなくスムーズに流れる一気通貫の仕組みを作っています。無駄を排除して改善に尽くし社内効率を上げることによって 1 日の生産量アップや安く作れる仕組みを作るプロフェッショナルが所属しています。

納品と検査体制

部品納品、検査体制 お取引前にお客様との検査内容、検査器具のお打ち合わせをさせていただきます。同じ検査内容でお客様に合わせた検査を行うことによって明確な検査基準を確立していております。

ISO9001(2015)を取得し社員の技量のスキルアップをしております。品質保証課の GL は国家検定 2 級の機械検査を取得しており抜けない検査体制で納品いたします。また製造、組立にかかわるすべての社員が国家検定 3 級の機械検査取得に向けて日々勉強しています。現在約半数の社員が 3 級を取得して製造一検査が社内共通の方法で検査できる体制になっております。



SUS316 肉厚 0.5 mm 複合旋盤加工

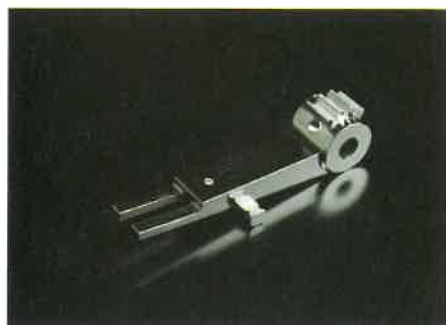


64 チタン 内側 MC による深堀加工

機械納品、検査体制 完成した機械をお客様の立ち合いによりご確認していただいております。機械の動作確認、仕様、OP 品の装備、出来上がった製品の精度、見た目をご確認していただき納品に至ります。(仕様変更のない機械は立ち合いなし)

弊社が制作する機械には精度で合格基準を満たす製品もあれば出来上がりの品物の見た目で判断する製品もあります。

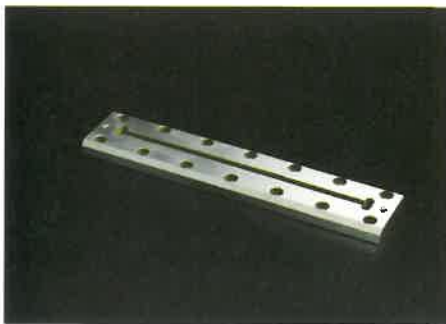
機械装置一式の部品図面には全項目検査チェック済みの図面を添付して納品しております。



SUS304 MC 総削り加工、WC によるギア

対応可能な素材について

機械をすべて仕上げるには様々な特性を持った材質を加工する必要があります。阿智精機では工具鋼 (SKD・SKS・SKH)・ステンレス・チタン・アルミニウム・SS・S45C などに対応しております。熱処理や表面処理を行い部品完成品での納品も対応しております。



SKD11 焼入研磨平面度 0.01 以内

阿智精機の製造実績機械写真

今までに製作してきた機械の一部になります。

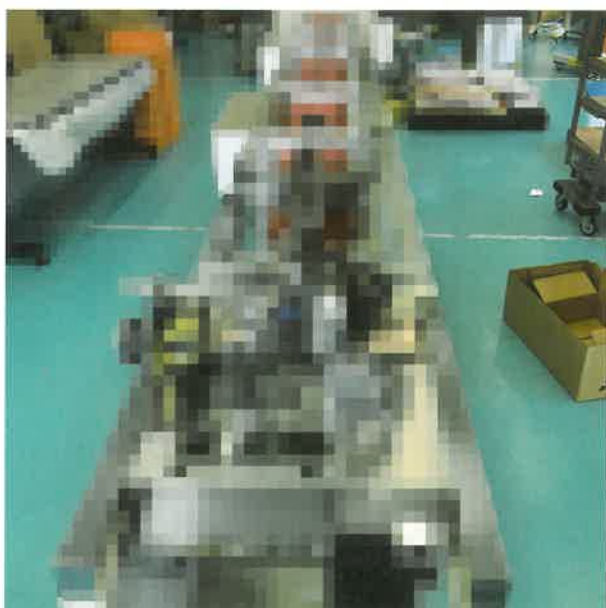
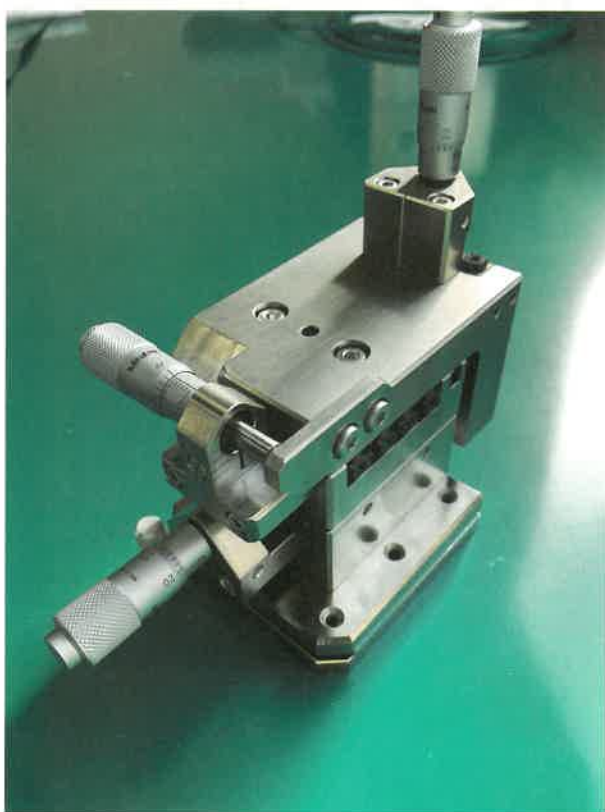
単発機械、リピート量産機械を手掛けてきました。

多品種小ロットで製作する機械がメインとなります。

現状では 1 台発注、5 台発注、10 台発注となっております。

量産機 1 ロット 300 台も実績あります。

※写真はお客様の公開承認済



お客様との秘密保持について

弊社には様々なお客様がお越しになり納品前の機械の立ち合い検査、お打ち合わせを行います。
お客様がお越しになる場合は、他メーカー様の制作中の機械をパーテーションなどで見えなくしており他メーカー様に独自の技術が流出しないよう最善の方法を施しております。

また、社員からもお客様の秘密が漏洩しないよう阿智精機社内で情報の漏洩に関する秘密保持契約書を締結しております。顧問弁護士にて法務的な部分でもお客様にご安心していただける環境で機械製造をしております。

協力会社様にも秘密保持を締結後取引を開始しております。



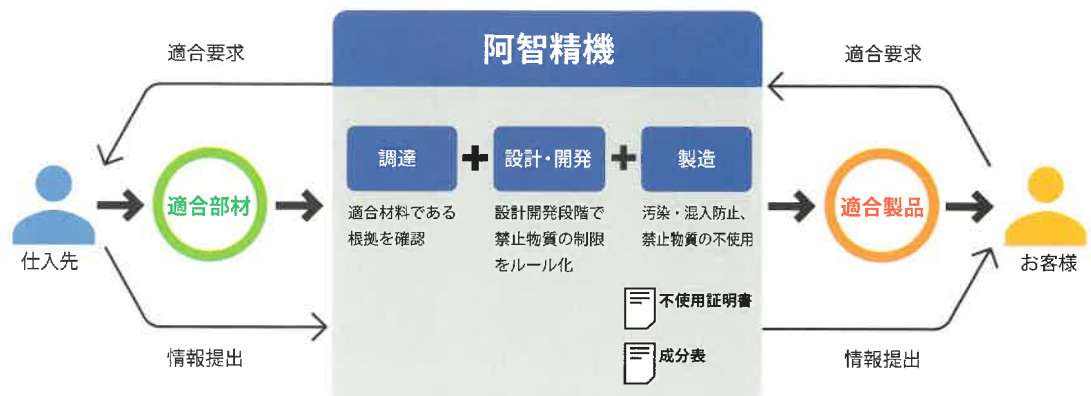
RoHS2 指令への対応について

阿智精機では、お客様に信頼と安心の製品を提供するため、業界に先駆けて RoHS2（改正 RoHS）対応に向けた取り組みを行っています。製品の開発・設計から生産活動の各段階において、自社独自の品質管理体制を整え、グローバルに拡大する各種環境規制への対応を積極的に図っています。弊社では、環境に配慮した高品質製品をお届けすることで、お客様とともに豊かな地球環境の実現に貢献したいと考えています。

阿智精機としての取り組み

阿智精機では、当社製品製造時に調達する部材や資材、その他物品について、RoHS 指令で規制されている物質の使用状況・含有量調査を常時行っています。実施にあたっては「RoHS 指令対応マネジメントシステム」を運用し、規制事項や顧客要求に基づき、規制物質が含有している場合の代替品検討、該当物質の排除に取り組んでいます。RoHS2 指令適合作業についても、このシステムを継続運用し、実施いたします。物質不使用証明書や成分表、環境資料の提出もちろん可能です。RoHS 指令に関するご要望・ご相談は、お気軽に当社へお問い合わせください。

RoHS 指令対応マネジメント



RoHS2 での制限物質と対象製品カテゴリ

RoHS (Restriction of Hazardous Substance) は、EU (欧州連合) 圏内における電気・電子機器について、特定有害化学物質の使用（許容量を超えて含有すること）を制限する指令です。生産から廃棄・処分に至る製品のライフサイクルにおいて、環境負荷・人体への影響など及ぼす危険を最小限にすることを目的としています。2019 年 7 月 22 日から、これまでの 6 物質に加え、新たに 4 物質が規制対象となる RoHS2（改正 RoHS）指令が施行されます。

アウトソーシングのメリット

説明：アウトソーシングとは、特定のビジネスプロセスの処理について、自社から独立した外部企業に委託することです

1. 自社の中心業務に集中できる、本来メーカー様で行う開発、検証、サポート業務に集中でき、開発力のアップにつながる
2. コスト削減になる、御社と弊社の時間単価は大きく違うため社員さんが行うよりも外部委託をしたほうがコスト削減になりやすい、また新規機械の検証時間が増え機械的、メーカー的な信頼度のアップにつながる
3. 外注管理力のアップ、アウトソーシングをすることで様々な管理体制を作る時間ができ効率的な外部の教育ができる
4. 技術を持った社員さんから新人への教育訓練の時間がとれる、技術力のアップやコアな技術の開発が製造からも生まれ開発に盛り込める時間が取れる



阿智精機 OEM・ODM にて選ばれる 7 つの理由

1. 設計—加工—組立—電装—調整—納品が一貫して自社対応可能！
2. ISO9001、RoHS2 遵守でクリーン調達が協力会社まで行き届いた管理、トレーサビリティがしっかりしている！
3. 輸出関連の装置が多いため CE 規格の製作も可能！
4. 部品 1 点 1 点全ての検査を行い装置全体を保証している！
5. 新規機械立ち上げ時には VAVE 提案会を行い試作機を作る前からコストダウンが可能！
6. 徹底した協力会社との連携、教育により、大小問わず加工をしてお客様がすぐ使用できる機械が製造できる！
7. お客様の技術の流出、リスク対策も社員、協力会社含め万全！



生産設備一覧

機 種	形 式	仕様(X*Y*Zテーブル)	メーカー	台数
製造工場				
マシニングセンタ	VTC-200C	420*450*1950	ヤマザキマザック株式会社	2
マシニングセンタ	VCN-430A	430*550*350	ヤマザキマザック株式会社	1
マシニングセンタ	3XiF	760*455*460	キタムラ機械株式会社	2
マシニングセンタ	MB-56VA	1150*450*400	オークマ株式会社	2
マシニングセンタ	MB460-VE	750*400*380	オークマ株式会社	2
マシニングセンタ	α-D21MiB5	500*400*330	ファナック株式会社	2
NC フライス盤	FMR-40	580*410*400	大隈豊和機械株式会社	1
NC 複合旋盤	インテグレックスJ-200	Φ300*500	ヤマザキマザック株式会社	1
NC 複合旋盤	NL3000	Φ420*700	DMG森精機株式会社	1
NC 旋盤	SL-15	Φ170*525	DMG森精機株式会社	1
ワイヤーカット機	BF275	200*300*150	株式会社ソディック	2
ワイヤーカット機	AQ550L	550*350*320	株式会社ソディック	1
平面研削盤	PSG52	450*250*520	株式会社岡本工作機械製作所	1
平面研削盤	PSG63En	600*400*400	株式会社岡本工作機械製作所	1
円筒研磨	M6-40-2GH	Φ150*Φ180*400	水口製作所	1
治具フライス	STM-2R	500*300*400	大隈豊和機械株式会社	1
汎用縦フライス盤	STM1V	300*200*230	大隈豊和機械株式会社	1
汎用縦フライス盤	MH-2V	400*600	株式会社岡本工作機械製作所	1
汎用縦フライス盤	MH-3	600*400	大阪機工株式会社	1
汎用フライス	VHR-SD	820*300*450	株式会社静岡鐵工所	1
汎用旋盤 5.5 尺	MS-650	Φ300*400	DMG森精機株式会社	1
汎用旋盤 6 尺	LEG-19J	Φ400*600	ワシノ	1
精密汎用旋盤	GL-120形	Φ60*300	株式会社エグロ	1
CAD・CAM	WinMAX	3D	タクテックス株式会社	1
CAD・CAM	WinMAX	2.5D	タクテックス株式会社	2
CAD・CAM	SolidWorks2016	3D	SolidWorks	1
各種ゲージセット	-	製造用	-	1式
ピン、栓ゲージ	-	製造用	-	1式
ブロックゲージセット	-	製造用	-	1式
ラジアルボール盤	AR-840	840*600*500	Azuma	1
加工仕上				
リユーター	-	-	日東工器	2
リユーター	-	-	マキシマ	1
超音波洗浄機	KS-1000	-	共和医理科株式会社	1
開 発				
CAD	SolidWorks2014		SolidWorks	1
CAD	AutoCAD2016		AutoCAD	1
検 査				
三次元測定機	Crysta-Plusm574	400*500*700	株式会社ミットヨ	1
画像検査機	IM-600		株式会社 キーエンス	1
顕微鏡	YM0745-RT3L	-	株式会社 松電舎	1
各種ゲージセット	-	-	-	1式
ピン、栓ゲージ	-	-	-	1式
ブロックゲージセット	-	-	-	1式
組立工場				
組立工場	面積	350㎡	食品、医療機器、省力化機械組立	1
室内天井クレーン	NHEM2.0T	2.0t	日本ホイスト株式会社	1
フォークリフト	8FBE15	1.5t	トヨタ自動車株式会社	1
はんだ	H-6	-	HOZAN	1