

主要設備

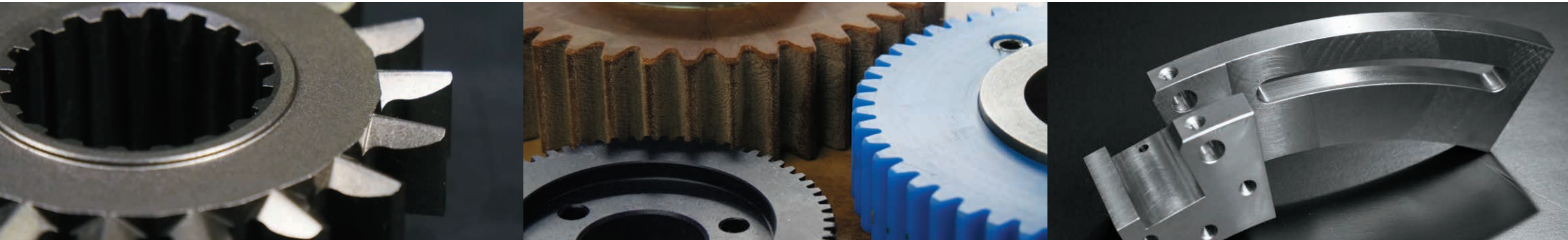
設 備 内 容	台数	加工サイズ	能 力
ホブ盤（NC ホブ盤含む）	16	最大径 1800mm	モジュール 1～16
歯研磨機	3	最大径 630mm	モジュール 0.2～12
ギアシェーバー・フェロー（NC 含む）	5	最大径 500mm	モジュール 0.1～8
ストレートベベル加工機	8	最大径 820mm	最大モジュール 20
ラック盤	1	最大長 1250mm	最大モジュール 8
施盤（NC・汎用）	5	最大径 550mm	最大長 500～1250mm
フライス（汎用・マシニングセンター）	5	最大径 400mm	長さ MC：1m 汎用：5.8m
スロッター加工機	4	内 径 8-250mm	加工巾 2-32mm

2020 年 8 月現在

主要取引先

(株) ハマナ・住友重機械ギヤボックス(株)・(株) マキテック
三ツ星ベルト工機(株)・(株) 京都製作所・(株) 瑞光
大洋商事(株)・ 奥谷鉄工(株)・(株) センナン・(株) ニツカリ
(株) オージック・(株) 奥野機械製作所 他 約150 社

(順不同 敬称略)



会社概要

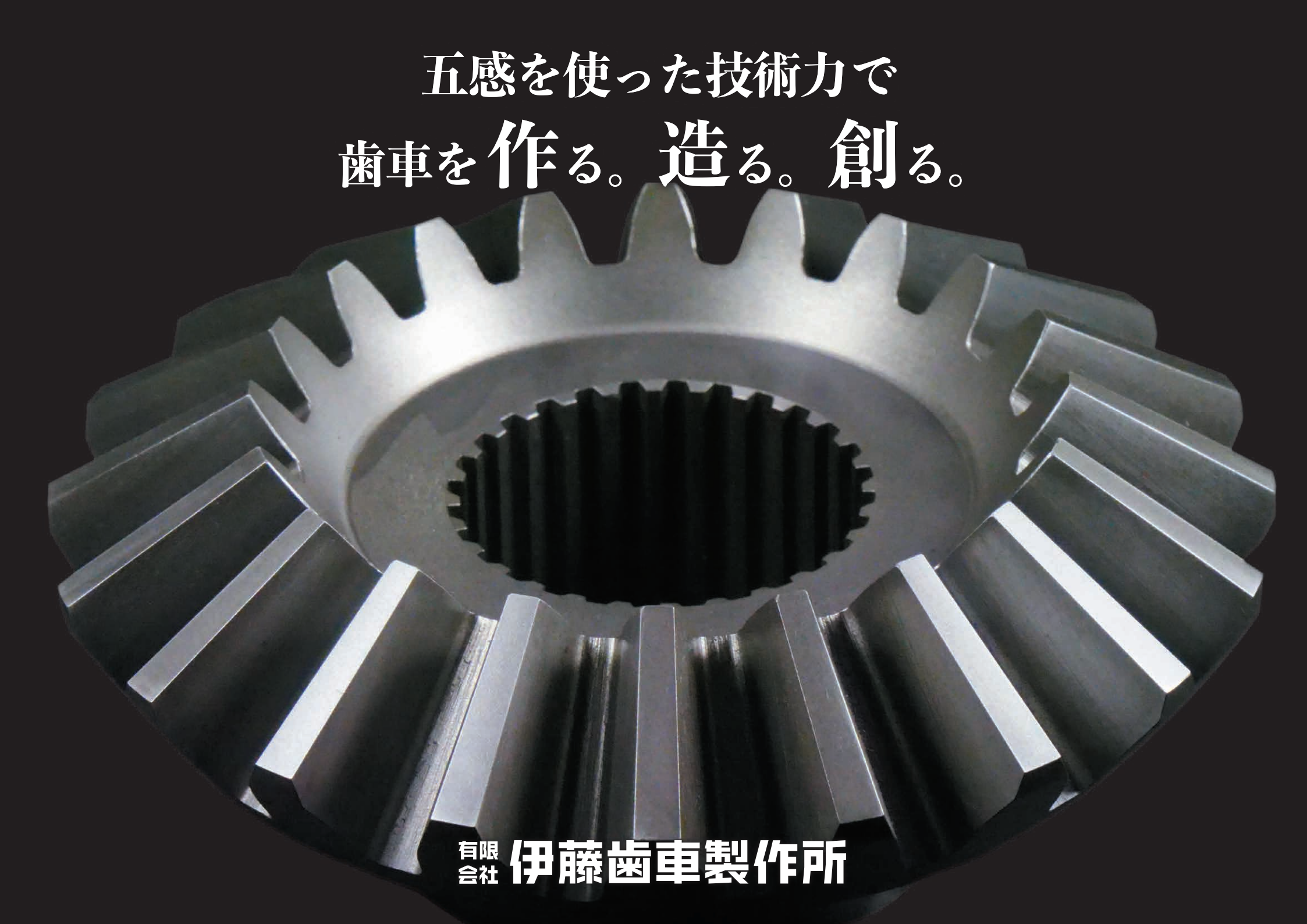
有限会社 伊藤歯車製作所

設 立 1951 年（昭和 26 年）
事業内容 各種歯車歯切、歯研、設計、ミーリング工事一式及び設計
資 本 金 1,500 万円
役 員 取締役会長 伊藤 祐二
代表取締役 伊藤 雄一郎
社 員 数 30 名
所 在 地 〒596-0001
大阪府岸和田市磯上町 3 丁目 23 番 12 号
TEL 072-436-0360 FAX 072-432-8441

H P https://ito-haguruma.jp/
M A I L ito-gear@sensyu.ne.jp（代表）



MOBIO（ものづくりビジネスセンター大阪）
Japanese https://www.m-osaka.com/jp/exhibitors/528/
English https://www.m-osaka.com/en/exhibitors/528/



五感を使った技術力で
歯車を作る。造る。創る。

有限会社 伊藤歯車製作所

60年培った歯車加工技術を、更なる高みへ！

1951年（昭和26年）創業以来、歯車を通して培ってきた確かな技術力を継承し、さらにその力をどう磨き上げるのかを日々探究しています。
技術力でつくりあげた製品をお客様に届けることが、
わたしたち自身や世の中すべての人たちの生活を豊かにしていくのだという
強い思いで製品づくりに勤しんでいます。

Ito Gear factory

事業内容

歯切・歯研・フライス・スロッター・旋盤加工・ストレートベベル・
スプライン・ラック・ウォーム等の特殊歯車・歯面研磨 など

紡績機・産業用減速機・生活雑貨や薬品の製造機器・特殊車両・農業機械といった様々な分野の歯車を製造。
材料から完成までの材料共全加工を主体に、部分加工もいたします。

多品種少量生産は当社の強み。試作品や図面のない現物再製作のご依頼も承ります。



歯車研削

歯形修整・クラウニング・レリービング等の特別な加工が可能です。
加工可能サイズ $\phi 10 \sim \phi 700$
モジュール 0.75 ~ 12
その他のサイズもお気軽にお問合せ下さい。

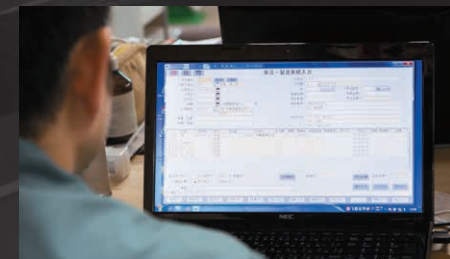


歯車の可動効率や動作の静音化は、歯車研削加工で大きく左右されます。当社では高精度設備を導入して、歯形の誤差や歯面の粗さを軽減し、歯車の精度向上にこだわって加工しています。



材料共全加工

材料調達から完成までの全加工が可能。
社内設備が充実しているほか、信頼できる外注先とも協力し、満足いただける製品づくりに取り組んでいます。



歯切加工だけでなく、軸スプラインなどのマシニング・フライス加工、キー溝などのスロッター加工、 $\phi 650$ までの旋盤加工など、歯車周辺機器等の複合加工はもちろん、歯車以外の部品加工も、材料調達から完成までの全加工が可能です。
年1度の静的機械検査を実施、全機械の精度維持・向上に努めています。



修理補修

図面がない現物からの歯車加工も、熟練の知識と技術で製品化します。品質にこだわり、オーダーに合わせた歯車を製作いたします。



60年超の歴史を持つ歯車加工のノウハウを基に、摩耗・破損した現物から歯車の要目を解析し、最適に復元・再生いたします。摩耗・破損の具合により、設計変更のご提案も可能です。

