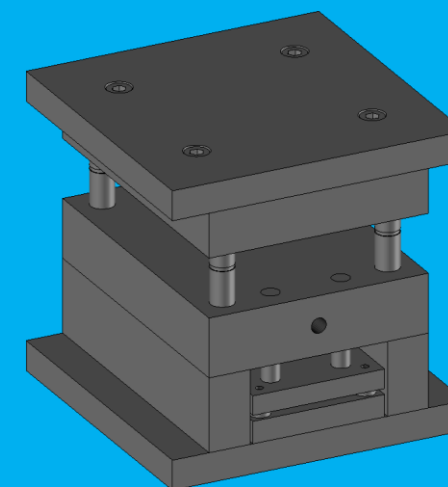




SPEED & OPTIMAL QUALITY

最適な製品を、最速の金型で。

お見積りのご依頼は当社ウェブサイトまで



量産及び簡易金型・モデル製作から
緻密な射出成形品まで
自社で一貫製作いたします

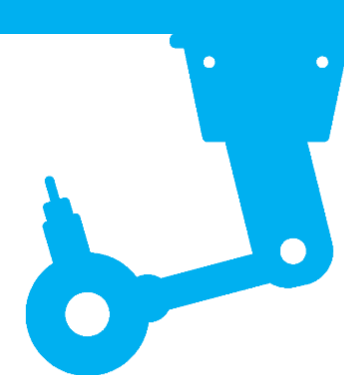
射出成形品や金型のことなら企画段階からご相談ください

www.san-ss.co.jp

info@san-ss.co.jp
TEL 06-6461-7386
FAX 06-6462-5060



 **SANNOMIYA**
有限会社三宮製作所



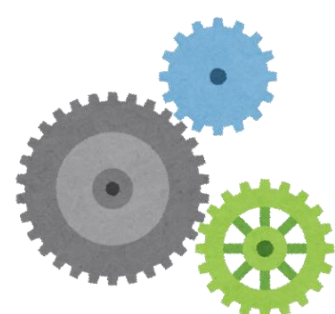
最速の金型づくりと 最適な品質の融合

高品質なモノづくりが出来る技術力と知識は必要です。

だからこそ、過剰品質ではなく**最適品質**に見合った金型が必要と考えます。

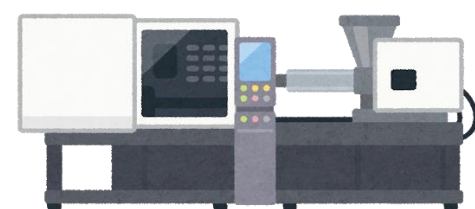
三宮製作所は最適品質とオリジナルカセット式金型で**短納期、低価格**を実現します。

今、求められる製品を最速でお届けします。



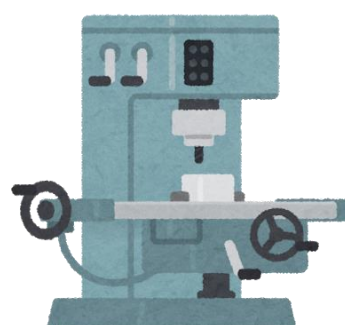
オリジナルカセット式金型で
短納期、低価格を実現します。

当社オリジナルカセット式金型の活用し加工品を最小限で**低価格**。
世界最速の金型設計ソフトからCAMまでの一気通貫型の
データ管理で常識を超える最速の金型作りを実現。
最短、**受注後5日で成形サンプル出し**。



射出成形品も最小ロットは**1個**から。

形状や用途によっては切削品や3Dプリンタ品も対応。
最適な製造方法を提案します。



蓄積された加工技術と金型設計をデータ化
最適品質で低価格

60年間培った技術と経験をデータ管理。
加工データを元にオフセット調整、仕上調整負荷を低減。
製品の材質、形状、数量、用途などを勘案し金型方式や中子材質を提案します。
金型設計でしか気づきにくい、金型で無駄のない製品形状の提案で最適品質。



スピーディな見積り対応。
ご依頼から**24時間以内**の回答

短納期対応の一環としてお見積りは迅速に。
3Dデータであれば、24時間以内の回答を実現。

※特殊材質・形状はそれ以上に時間がかかる場合もあります。
※対応拡張子 3D STEP(STP), Parasolid(x_t,x_b), IGES(IGS), ACIS(SAT),
2D DXF,DWG

射出成形品・金型



POM



PC+ABS



PC



PP+PE



PP



PBT+GF30%



PC+GF20%



PA66



PP+PE



PBT+GF20%



PC



PPS+GF20%



ABS



PBT+GF15%



PLA+CNF



PA66+PPE



PBT+GF30%



PBT+GF30%



PBT+GF15%



PBT



量産金型
PXA30



金型部品
SKD61



金型中子
A7075



カセット式金型
A7075



インサート金型
A7075

材質 ABS・AS・PP・PE・PS・PET・PMMA・PA・PC・POM・PBT・
PPE・PPS・PVC・エラストマー・PLA・再生プラスチック材・その他

カセット式金型って何？

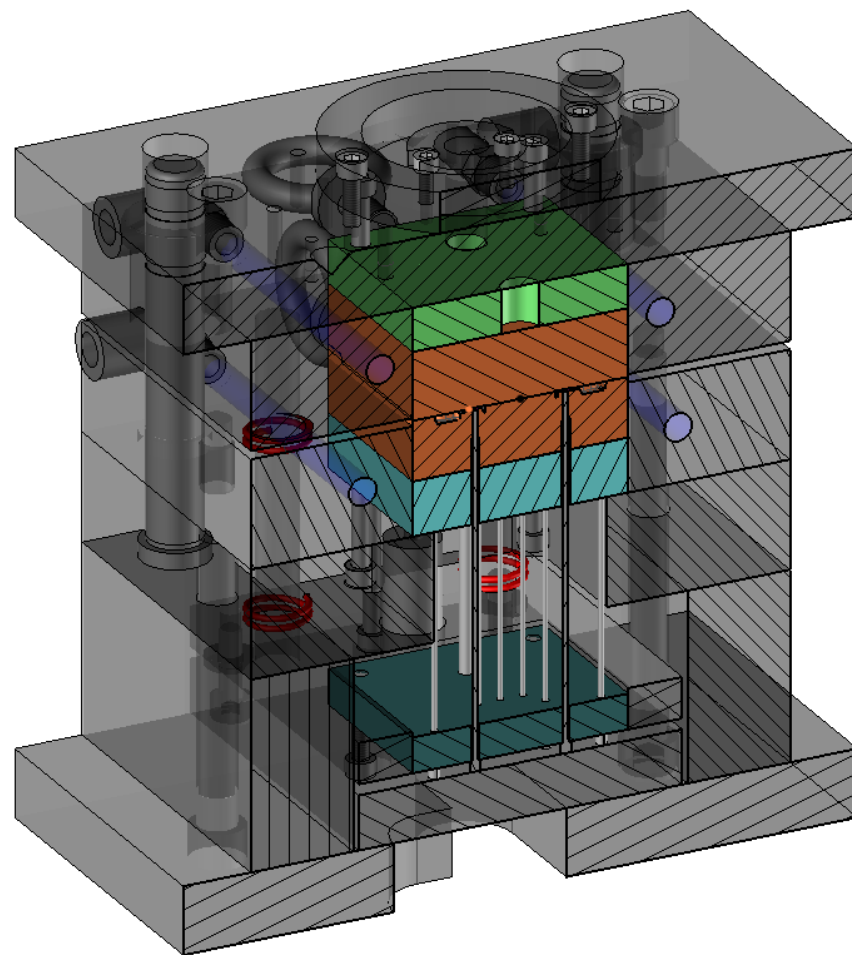
中子（中身）のみを製作し、当社所有のモールドベースと組合わせて作る金型の事です。
モールドベース設計や手配、加工部品や購入部品が少なく済むのでこれまでの金型の常識を覆す、**短納期、低価格**対応が可能になります。
加工精度においても加工方法は同じなので**安心の品質**です。

メリット

- ・ **納期**は量産用金型の1/2以下。（最短サンプル出しまで5日～）
- ・ **金型価格**は量産金型の1/2以下。（最安16万円～）
- ・ **小ロット品、試作品には最適。**

デメリット

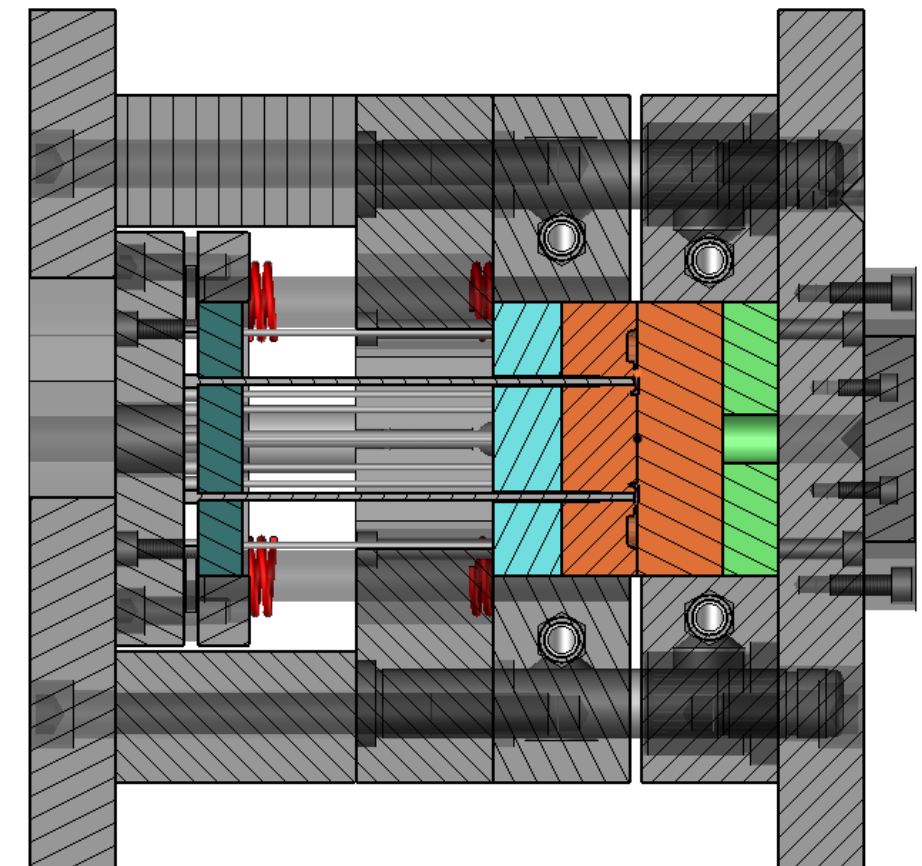
- ・ 量産金型と比較的に**成形単価**が上がる。
- ・ 製品サイズの自由度が低い。



※**アルミ金型や簡易金型**もカセット式金型も同じ意味で使われる場合があります。
※中身だけをカセットテープ式に組替えするのでカセット式金型と言われます。

最適品質の金型を提案します。

当社では、**カセット式金型や量産用金型**、アンダー処理方法など多くの選択肢があります。
ロット数が少ない場合は、アルミ合金を使用し、加工性が良いメリットを活かします。
ロット数が増える可能性がある場合や成形材料によっては調質材（PXA30等）を使用します。
カセット式金型でも強度不安がある部品にはSKH51なども使用し、部分的に強化します。
過去データを参考に、大型品にはカセット式金型でもサポートピラを使用する場合があります。
加工性、強度、耐久性などのバランスを勘案し、**本当に必要な最適品質の金型**を提案します。
また、**カセット式金型から量産金型への移行**も当社であれば対応可能ですので、スムーズです。



左右の金型断面図の**着色部**が組替えの部です**黒色部**が流用モールドベース部です。

自社設備



名称	メーカー	テーブルサイズ X.Y.Z		
立型マシニングセンタ	オークマ	762	460	460
ワイヤーカット放電加工	三菱電機	350	250	220
形彫り放電加工機	三菱電機	250	200	150
NCフライス加工機	オークマ	600	300	280
汎用フライス盤	牧野フライス	500	350	400
精密研削盤	ミツイ	400	250	480
汎用旋盤	ワシノ	250	250	600
ボール盤	吉田鐵工所	300	300	600
マイクロ投影機	ミットヨ	50	50	100

CAD.CAM.金型設計ソフト

名称	メーカー	ソフト用途
TOPsolid	コダマコーポレーション	CADソフト
TOPcam	コダマコーポレーション	CAMソフト
TOPmold	コダマコーポレーション	金型設計ソフト
CamMagic AD	三菱電機	CAMソフト
WINSRAR CAD	エーティ	CADソフト

※対応拡張子 STEP(STP), Parasolid(x_t,x_b),IGES(IGS), ACIS(SAT), DXF,DWG

代表メッセージ



当社は創業60年の長年蓄積した技術とノウハウに最新の設備と最新の金型設計ソフト/CAD/CAMも取り揃えて、新旧の良い部分を活かしながら頑張っております。

会社の規模は決して大きくはないので、お客様のどんな小さな希望でも**誠意を持ってきめ細やかな対応**を特徴としております。

量産用金型だけでなく、特に近年、ご要望の高い、小ロットで短納期の金型に対応すべく尽力しております。
「プラスチック金型は高価格でリードタイムが長い」の常識を覆し、お客様に喜びと感動を与えられる企業を目指します。

お気軽に何なりとご相談頂ければ幸いです。

経営理念

誠実明朗
最高のものづくりにチャレンジし、豊かな社会づくりに貢献します。

事業沿革

1 9 6 0 年	社名三宮鉄工所として創業
1 9 7 5 年	本格的にプラスチック射出成形用金型を手掛ける
1 9 7 6 年	大阪市此花区高見に工場建設
1 9 8 0 年	社名を有限会社三宮製作所とし設立
1 9 9 3 年	都市計画による立ち退き、工場を此花区梅香に工場移転
2 0 0 3 年	工場拡張に伴い此花区常吉に工場移転

会社概要

商 号	有限会社三宮製作所
本 社 所 在 地	大阪府大阪市此花区常吉2-3-11
創 業	1960年6月
従 業 員 数	3名
電 話	06-6461-7386
ファックス	06-6462-5060
メー ル	info@san-ss.co.jp
ウェブサイト	www.san-ss.co.jp

