

ステンレス製フレキシブルチューブ

■スパイラルチューブ（スタンダード）

・特性

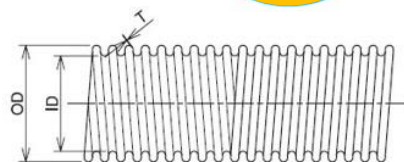
螺旋状に連続成形された汎用チューブで、主として固定配管に使用します。
長尺品の製造が可能です。
固溶化熱処理を施しており、応力除去されている為、配管しやすいのが特徴です。

・標準材質

SUS304、SUS316L

・定尺長さ

5m、10m、15m、20m



スパイラルチューブの寸法と性能

口径		内径	外径	ピッチ	板厚	最小曲げ半径(mm)		最高使用圧力
A	B	ID	OD	P	T	固定	繰返し	(MPa)
8	1/4	7.6	11.0	3.1	0.20	30	130	7.8
10	3/8	10.0	15.0	3.0	0.25	40	135	9.7
15	1/2	13.2	18.5	3.4	0.25	50	140	6.5
20	3/4	19.2	25.5	3.8	0.30	60	200	6.1
25	1	25.0	32.6	4.4	0.30	70	230	3.2
32	1 1/4	32.3	40.5	5.0	0.30	80	255	4.2
40	1 1/2	38.5	47.0	6.0	0.35	90	355	3.5
50	2	51.5	61.5	6.5	0.35	110	410	1.7
65	2 1/2	63.5	76.5	7.8	0.40	140	420	1.6

※上記記載の曲げ半径、最高使用圧力の数値は、SUS304・スタンダードピッチ・1W/Bを常温使用した際のものです。

■アニュラーチューブ（スタンダード）

・特性

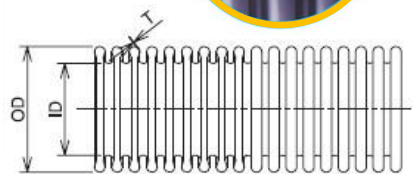
波形断面がオメガ形状となる汎用チューブで主として作動配管に適しています。
非熱処理を標準とし、柔軟性があり繰返し耐久性、振動吸収性能に優れているが特徴です。

・標準材質

SUS304、SUS316L

・定尺長さ

2.5m、3m



アニュラーチューブの寸法と性能

口径		内径	外径	ピッチ	板厚	最小曲げ半径(mm)		最高使用圧力
A	B	ID	OD	P	T	固定	繰返し	(MPa)
20	3/4	20.7	30.4	6.2	0.30	80	230	4.1
25	1	27.0	36.5	6.5	0.30	90	250	2.4
32	1 1/4	32.5	44.5	8.5	0.35	110	260	4.0
40	1 1/2	41.0	54.5	9.0	0.40	120	270	2.6
50	2	53.5	70.5	10.0	0.40	135	280	2.2
65	2 1/2	67.0	86.0	11.5	0.40	150	300	1.2
80	3	78.5	100.5	12.0	0.40	220	320	1.9
100	4	103.5	126.5	14.0	0.40	270	420	1.6

※上記記載の曲げ半径、最高使用圧力の数値は、SUS304・スタンダードピッチ・1W/Bを常温使用した際のものです。

■ベンドチューブ

・特性

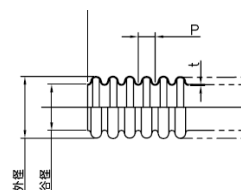
設備ユニットの給水、給湯配管向けフレキシブルチューブで、主として固定配管に使用します。
長尺品の製造が可能です。
固溶化熱処理を施しており、応力除去されている為、配管しやすいのが特徴です。

・標準材質

SUS304、SUS316L

・定尺長さ

3.15m、10m、15m、20m、25m



ベンドチューブの寸法と性能

口径		谷径	外径	ピッチ	板厚	最小曲げ半径(mm)		最高使用圧力
A	B	ID	OD	P	T	固定	繰返し	(MPa)
15	1/2	13.0	16.0	4.8	0.25	20		1.75
20	3/4	16.3	20.0	5.4	0.30	25		1.75
25	1	20.1	24.5	6.0	0.30	35		1.75

※上記記載の曲げ半径、最高使用圧力の数値は、SUS304を常温使用した際のものです。

■ワイヤーブレード

・製法

数本～10数本のステンレス鋼線材を平行に並べて機械編組したもの

・特性

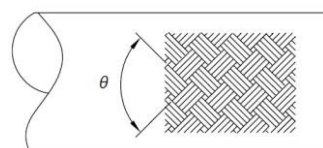
ワイヤーブレードの一般品で耐屈曲性耐圧性に優れています。
長尺品の製造が可能です。
チューブの伸びを防ぐと共に、外傷からチューブを守ります。

・標準材質

SUS304

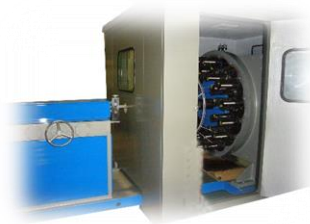
・定尺長さ

5m、10m



ブレード仕様

口径		線径	持数	打数	交差角
A	B	φ			θ
8	1/4	0.3	8	24	60
10	3/8	0.3	8	24	82
15	1/2	0.3	8	24	100
20	3/4	0.3	10	32	88
25	1	0.3	10	32	103
32	1 1/4	0.4	8	48	89
40	1 1/2	0.4	8	48	92
50	2	0.4	8	48	105
65	2 1/2	0.5	8	48	114



■その他、チューブ・ブレード共に寸法仕様、標準材質以外の製作加工が可能です。御相談下さい。

また、ブレード製品については線径や持ち数、及び交差角の仕様変更も一定量があれば特注としてお受け致します。

株式会社 IWC

本社・工場 〒630-8452 奈良県奈良市北ノ庄西町2-3-1
TEL: 0742-63-2733 FAX: 0742-63-2739
第二工場 〒630-8452 奈良県奈良市北ノ庄西町2-8-9
TEL: 0742-93-3619
ホームページ URL: <http://www.iwc-tec.co.jp>