

Smile Company

株式会社 津田製作所

TSUDA Co.,Ltd.



会社概要

会社名	株式会社津田製作所
事業内容	自動車・航空機・建機・産業用機械・半導体製造装置などの精密部品の切削加工・検査
代表者	津田義明
資本金	50,000,000円
創業	1963年
従業員	30名
所在地	広島県廿日市市木材港南9-6
TEL	0829-34-1550
認証取得	ISO9001 (2015)
e-mail	daihyou@tsudass.jp
HPアドレス	https://www.tsudass.com



<< 沿革 >>

- 1963年 津田政一が広島市西観音町で安川機工を創業。ポンプの製造を手がける。
- 1968年 ヤマト製作所に社名を変更。鶏糞乾燥機を考案し販売。
- 1973年 津田製作所に社名を変更。自動車部品や農機具の試作開発部品や船舶の部品加工開始。
- 1988年 株式会社に改組し株式会社津田製作所として発足。検査体制を強化し、自動車の開発部品、精密部品加工を主要品目とする。
- 2000年 廿日市工場竣工。自動車、農機具部品の量産部品加工を24時間体制での生産開始。
- 2003年 ISO9001認証取得。
- 2008年 津田義明が代表取締役就任。
- 2019年 広島県働き方改革実践企業に認定。
- 2023年 資本金を5,000万円に増資。

ものづくりを通じて、誰もが自信と誇りを持てる会社に。

当社に関心を持っていただいて、ありがとうございます。

AIの発展、人口の減少、高齢化社会を例に挙げるまでもなく、今、日本社会において人の働き方が大きく変わろうとしています。

ものづくりにおいて、60年以上にもわたり築いてきた実績や経験がこれからも通用するとは限りません。時代に追随するのではなく、むしろ、時代の変化に合わせ、新たな視点でのものづくりや働き方を提案していくことのできる柔軟な発想と対応力が必要とされている、と我々は考えます。

我々の「人づくり」とは、経営理念の「スマイルカンパニー」に基づき、まずは自分たち自身が笑顔になれる環境と関係を作っていくこと。

自分たちが笑顔になるためには、お客様の要望に快く応えられるように高度で安定した技術力を磨き、しっかりと相手の心を捉え、つながりを深めていけるようにコミュニケーションを図っていくことだと考えます。「製品開発」に対しても待つばかりではなく、我々から提案し、リードしていくものづくりを今後の一つの指針としています。一貫生産による精密部品加工の精度と質をさらに高め、試作品開発に留まらず、製造プロセスにおける問題点の抽出、改善提案、設計まで活動範囲を広げるとともに、新たな事業として自社製品の開発にもチャレンジしていく構えです。

優位性のある製品づくりのベースとなるのが「働く姿勢」です。「整理・整頓・清掃」というどの分野、どの職場でも最も基本とされる3S活動に力を入れています。基本の徹底はミスやロスをなくすだけでなく、改善を生み、それが成果となって表れたとき自信を得ることができます。

会社として利益を追求するために、無理や犠牲を払って会社の枠に人が合わせる働き方ではなく、一人ひとりの能力を最大限に引き出すための仕組みを作り、自信と誇りを持って笑顔で質の高い仕事をしていける会社にしていくことが、津田製作所が目指す姿です。

人の能力を高め、我々にしかできないものづくりをこれからも追求していきます。
夢を持ち、夢の実現を諦めず前へ進める人、そして常に感謝の気持ちを忘れない人と、これからの津田製作所を作っていきたいと考えています。



代表取締役社長
津田 義明



津田 義明の紹介
(エアーカード)

設備一覽

それぞれの設備の
特性を活かし、
QCD全てを最適
化するように加工
工程設計を行ない
ます。

設備名称	型番	製造業者	保有数	設備仕様・主要諸元
5軸制御横型マシニングセンタ	a61-5XR	マキノ	1	最大ワークサイズ: 600 × 600 × 600
5軸制御縦型マシニングセンタ	NMV5000-DCG	DMG森精機	2	最大ワークサイズ: 600 × 600 × 600
5軸制御縦型マシニングセンタ	NMV5000-DCGHSC	DMG森精機	1	最大ワークサイズ: 600 × 600 × 600
5軸制御縦型マシニングセンタ	MAM72-35V	松浦機械	1	最大ワークサイズ: 350 × 350 × 315
横型マシニングセンタ	HG400	DMG森精機	2	テーブルサイズ: 400角
横型マシニングセンタ	HG630-8PPL	DMG森精機	1	テーブルサイズ: 630角
横型マシニングセンタ	NH500	DMG森精機	2	テーブルサイズ: 500角
横型マシニングセンタ	a71	マキノ	1	テーブルサイズ: 500角
縦型マシニングセンタ	VS40	DMG森精機	4	最大ワークサイズ: 600 × 450 × 450
縦型マシニングセンタ	TVT313S	東洋精機	1	最大ワークサイズ: 400 × 400 × 200
縦型マシニングセンタ	MB-66VA	オークマ	2	最大ワークサイズ: 1530 × 660 × 660
複合NC旋盤	LB4000EX II MY C750	オークマ	1	最大ワークサイズ: Φ430 × L300
NC旋盤	SL250A	DMG森精機	1	最大ワークサイズ: Φ390
NC旋盤	LB3000EX (used machine)	オークマ	1	最大ワークサイズ: Φ410 × L250
ツールプリセッタ	ツールプリセッタSTPマジス	大昭和精機	1	
三次元測定器	Contura	東京精密	1	
三次元測定器	Crysta-Apex : C7160	ミットヨ	1	
形状測定器	CV-3000	ミットヨ	1	
粗さ測定器	SURFCOM-1500SD3	東京精密	1	
CAD	Master cam		2	
CAD	FF-cam		1	
CAD	TOP cam		1	
自動生産ライン(アルミブロック削り出し専用)				最大ワークサイズ: 250 × 250 × 250
マシニングセンター	ロボドリル α-D21MiB5	FANUC	1	5軸加工仕様
NC円テーブル	TWA-160	津田駒工業	1	
マシニングセンター	U500Xdi BT CTS	ブラザー	1	5軸加工仕様
ロボットアーム	Robot M-710iC/70	FANUC	1	70kg可搬
三次元測定器	MiSTAR 555	ミットヨ	1	ショッップフロア型

NEW

自動生産ライン NEW

2024年、アルミブロック
自動生産ラインを導入。
省人化によるコスト低減と
多品種対応のフレキシブル
生産の実現を目指します。

生産条件

- 材質 アルミブロック材全般
- 数量 100～3,000ヶ/月程度
- サイズ 250×250まで
- 公差 ご相談ください
- その他 図面・3Dモデル必要

※製品サイズ・精度等により、
生産可能数は異なりますので、
お気軽にご相談ください。

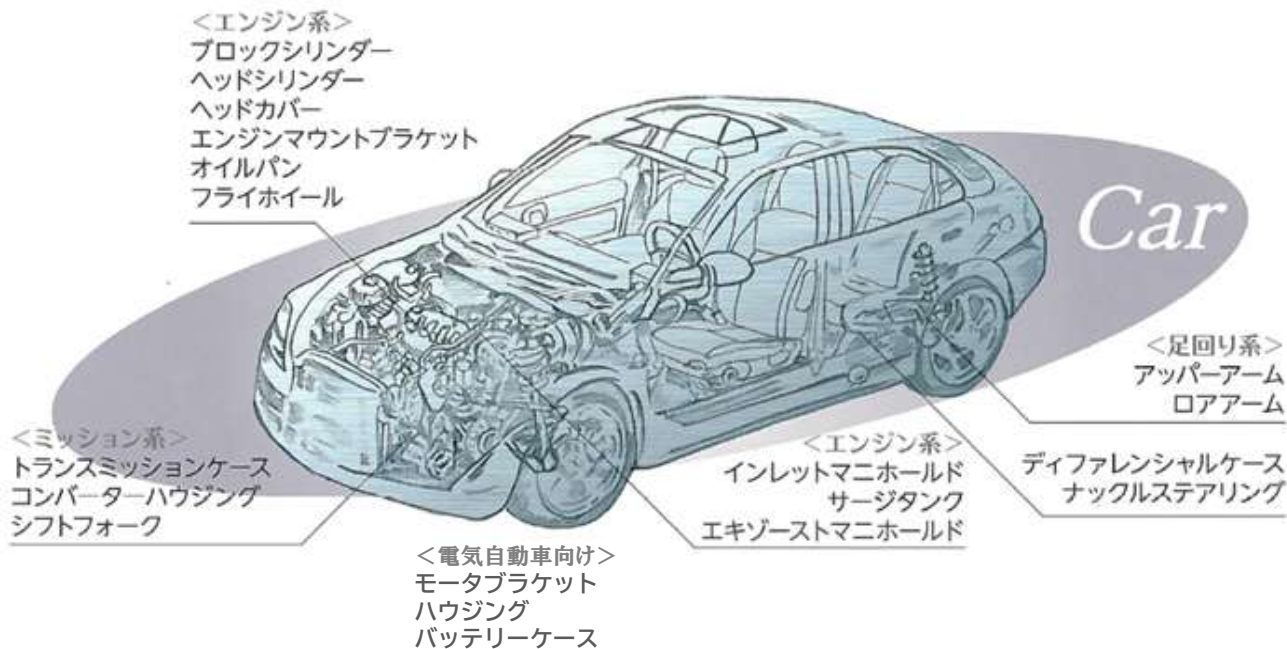
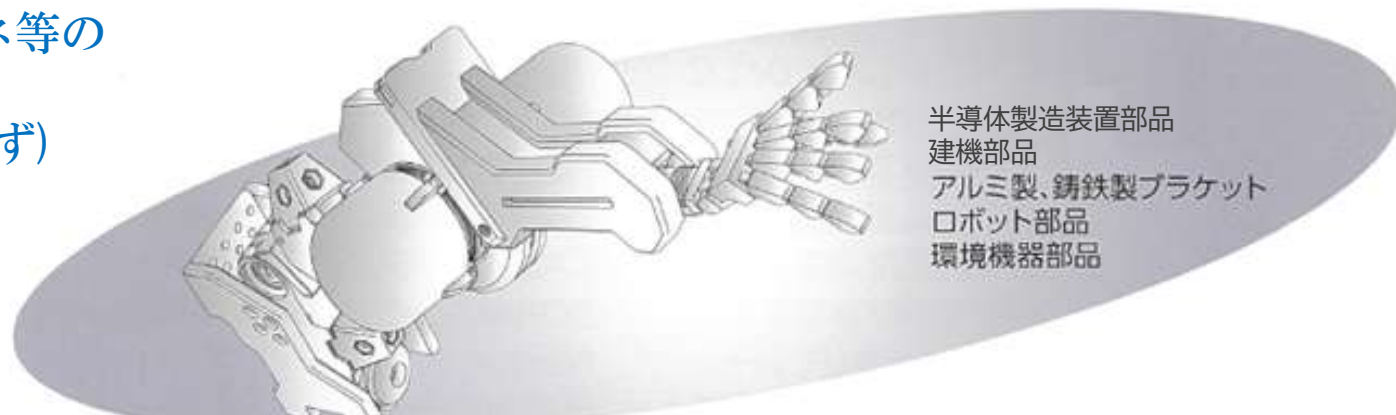
メリット

- ①当社独自ノウハウでの面取りや
バリ・カエリ取りの設備対応による
品質確保
- ②小物切削製品の多数個同時生産による
材料費・製造コストダウン
- ③当社他設備も活用したフレキシブル
な生産対応による特急時のリードタイム短縮



新規開発試作品～量産品～補給品の切削加工 (試作・量産・リピートでの実績あり)

- アルミ・鉄・SUS・マグネ等の
切削加工～検査・検圧
(casting品等、素材工法問わず)
- ブロック材からの総切削
- 加工治具・検圧治具製作
- 製品検査・素材測定



リードタイム・予算・数量に
応じた最適提案可能です。
図面・3Dモデル・サンプル
等により見積致します。



製品サンプル① (総切削品)



ブロック材からの総切削品の事例

- ・ 初期検討用製品製作
等に短納期対応
- ・ 数量が少なければ
コスト・納期は
鋳造品加工より
メリット大
- ・ 鋳造欠陥の心配なし

製品サンプル② (砂型鑄造品)



砂型鑄造品からの加工品の事例

- ・ 量産鑄造工程完成前の製品製作に短納期対応
- ・ 検圧必要時にも対応可能
- ・ ある程度の数量が必要な場合メリット大

製品サンプル③ (D C 鋳造品)



ダイカスト鋳造品からの
加工品の事例

- ・ 量産加工工程完成前の
加工品製作に短納期対応
- ・ 検圧必要時にも対応可能
- ・ 鋳造欠陥等のフィード
バックもご要望により
対応可能
- ・ 量産加工終了品の生産
対応も可能



2019年9月、広島県より実践企業として認定をいただきました。コンプライアンスを重視し、労働環境改善に常に取り組んでいます。





広島県働き方改革実践認定企業
株式会社津田製作所



私たちの働き方改革を紹介します
2019 年 10 月 10 日

会社プロフィール

企業名	▶ 株式会社 津田製作所
代表者	▶ 代表取締役 津田 義明
事業内容	▶ 輸送機器の開発部品試作 (精密金属加工)
従業員数	▶ 40名 (男性31名 女性9名)
所在地	▶ 広島県廿日市市木材港南9-6
ホームページ	▶ https://www.tsudass.co.jp/
問い合わせ先	▶ TEL : 0829-34-1550 MAIL : info@tsudass.co.jp



CHANGE! 取組への思い

弊社では、「スマイル・カンパニー」を経営理念として目指しています。お客様とともに、自分たち自身も笑顔になれるよう、以前から、仕事と家庭のバランス確保に役立つ仕組みの工夫に積極的に努めてきました。

働き方改革はチャレンジですが、良いチャンスと考えて、前向きに取り組んでいます。

経営者・推進担当者のコメント



ACTION! 私たちの制度・取組

- 子育て等に配慮した時差出勤
→ 幼稚園や保育園への送り迎えが必要な場合に備え、定時を30分、60分遅くするといった時差出勤を認めています。
- 通院等に配慮した短時間勤務制度
→ 短時間型の正社員制度を導入。
- 副業の承認
→ 副業の承認の仕組みを整備しています。
- アルバイト・パートから正社員への登用制度

VOICE! 社員の声

・ほぼ確実に定時に帰れるようになったので、体調や気分が良い！

・家庭の事情があれば出勤や退勤時間を柔軟に調整してもらえるから、大変助かっています。また、調整を希望するときに、気兼ねなく相談できます。

・土日とともに休みにってラクになりました。

社員のコメント



VISION! 私たちが目指す未来

働きやすい「スマイル・カンパニー」を実現します！

工場風景

整理×整頓×清掃、3S活動に日々取り組んでいます。

大手メーカー様監査でも高い評価を獲得しております。安心して製品をお任せいただけるよう日々進化して参ります。



2023年2月～、太陽光発電導入し、SDGsへの本格的な取組を開始しました。

従来から環境負荷の低い水溶性切削油を使用しております。

