



スチレン・オレフィン系洗浄剤

洗浄剤比較性能 データ (PC)

グレード : GWS 適用温度「200°C~320°C」

試験条件

PC樹脂「黒色」洗浄

試験工程 PC(黒) → 洗浄剤 → AS(透明)

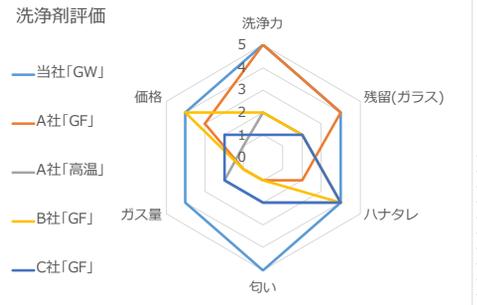
洗浄剤量：洗浄剤400g 固定で洗浄実施。
試験流れ：洗浄剤で洗浄後、AS(透明)を後材として5shot捨て打ち実施。

射出成形機	80 t			
自動パージ条件	射出スピード	100mm/s		
	最大射出圧	300MPa		
	スクリュ回転数(VT%)	280rpm(80%)		
シリンダー温度	ノズル1	前部	中部	後部
	300	300	290	290

全体評価

評価指標：
「5」：大変優れている
「4」：優れている
「3」：普通
「2」：劣る
「1」：大変劣る

	当社「GW」	A社「GF」	A社「高温」	B社「GF」	C社「GF」
射出圧力(ピーク値)	37	40	120	35	37
洗浄力	5	5	2	2	1
残留(ガラス)	4	4	2	2	2
ハナタレ	4	2	4	4	4
匂い	5	1	2	1	2
ガス量	4	1	2	1	2
価格	4	3	1	4	2



他社相当品との洗浄比較テスト

① 洗浄剤比較

	1shot	5shot	10shot	
当社 GW				毎回、shot毎に均一に色洗浄が出来ている。
A社 GF				早い段階で洗浄出来たように見えるが、時折黒い異物が出て洗浄に不安定さがある。
A社 高温				
B社 GF				毎回、shot毎に黒色が出ており、目視確認で色落ち出来ていない。
C社 GF				

② 成形共材「AS透明」による捨て打ち比較

	1shot	5shot	
当社 GW			
A社 高温			
B社 GF			黒色が残っており洗えていません。
C社 GF			

比べてみてください



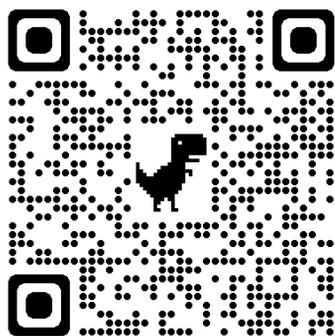
無償サンプルはこちら



いますぐサンプル請求



お電話でのお問い合わせ ☎ **03-6806-8501** (平日 9:00～17:00)



動画でもご覧いただけます。