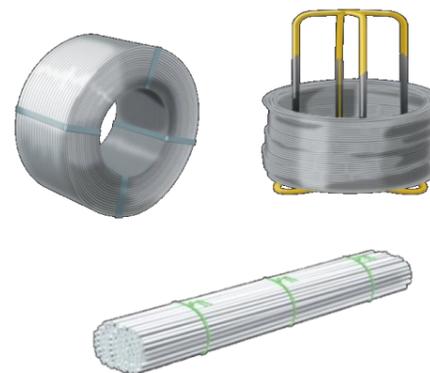
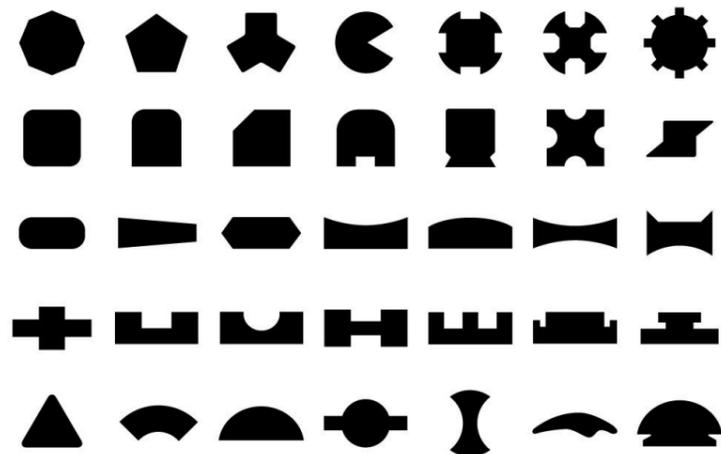


<異形線断面形状例>

<異形線材 荷姿>



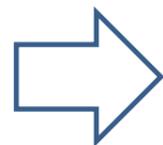
【 製造ロット 】  
2トン（鉄鋼線材製品の場合）非鉄金属材等は別途応談可

【 異形線 製造可能範囲 】  
最大断面積 450mm<sup>2</sup>（φ24相当） 最大幅（W）40mm

【 使用材料 】  
合金鋼、炭素鋼、高炭素高、軸受鋼、電磁軟鉄、銅、ステンレス

【 異形線生産実績 】2016年実績/月産500~600トン  
自動車部品、光海底ケーブル保護材、ボイラーパネルフィン、リニアモーター集電レール、グレーチング部材  
（一般線材線材製品を含む総出荷量 1,100~/月）

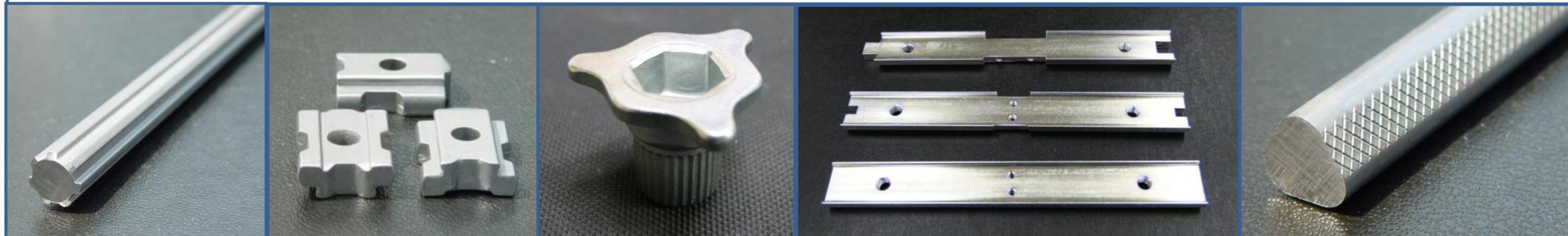
熱間圧延ROD線材  
その他条鋼コイル線材全般



**異形線**  
材料としても販売いたします

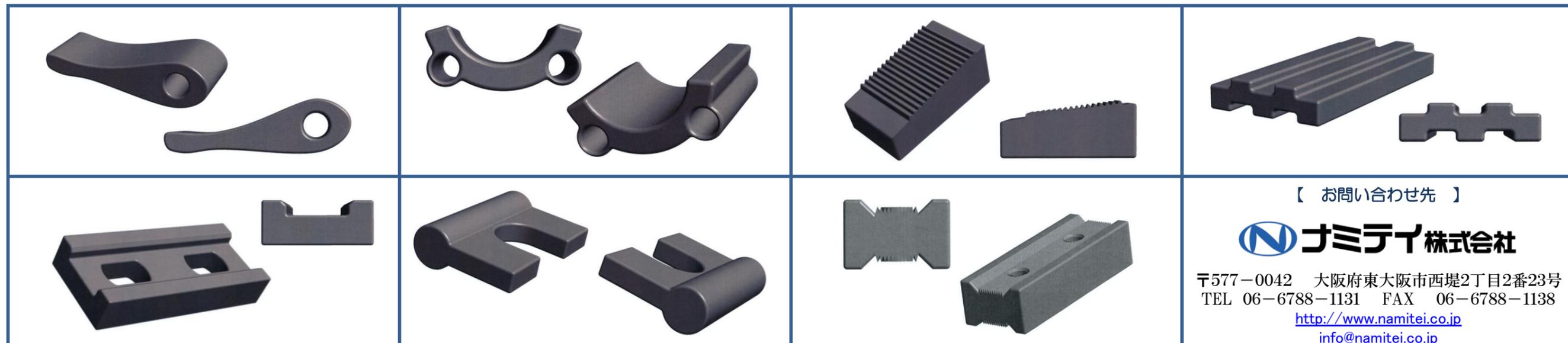


**異形パーツ**  
冷間圧造、プレスカット、切削加工など、最適な工程設計で提案します



異形パーツ イメージサンプル

製造可能サイズは形状、工法により異なりますので、都度、お問い合わせ下さい。



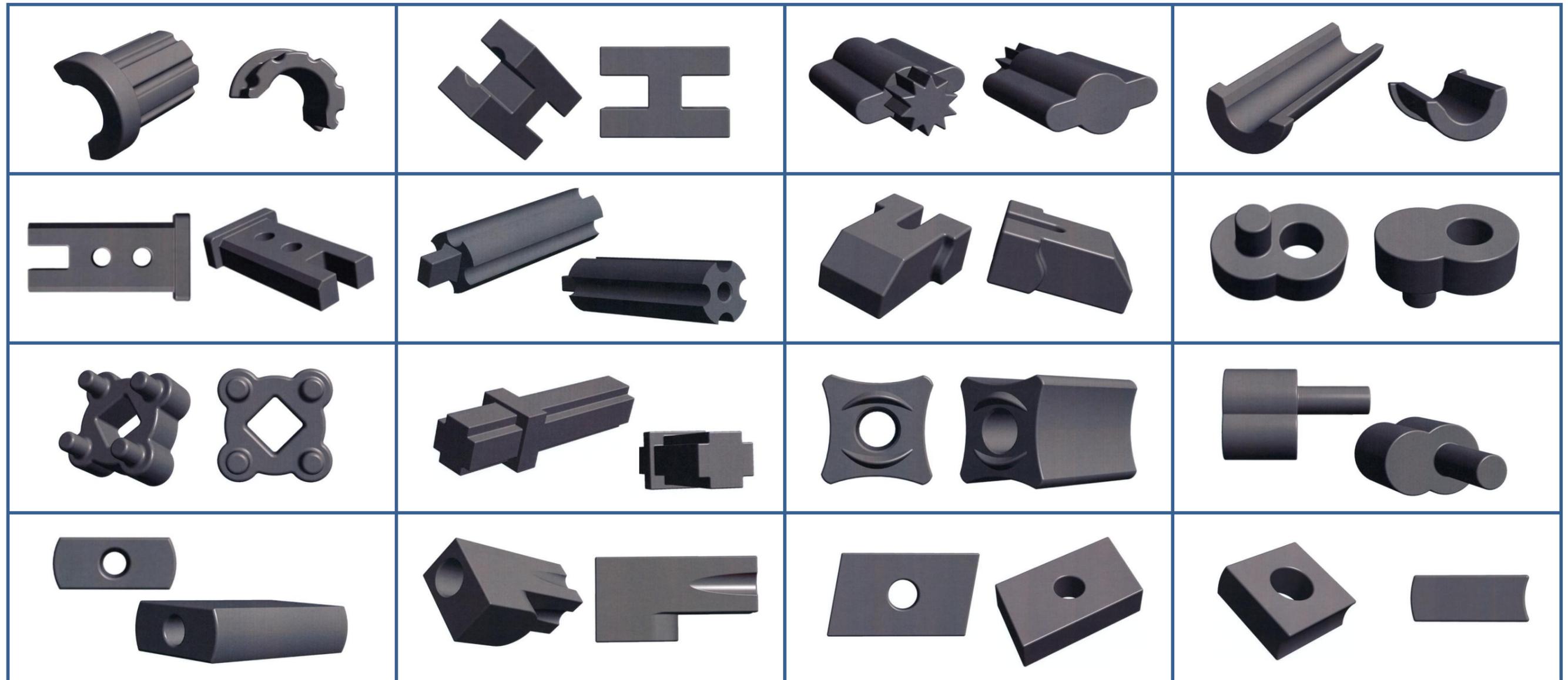
【 お問い合わせ先 】

**ナミテイ株式会社**

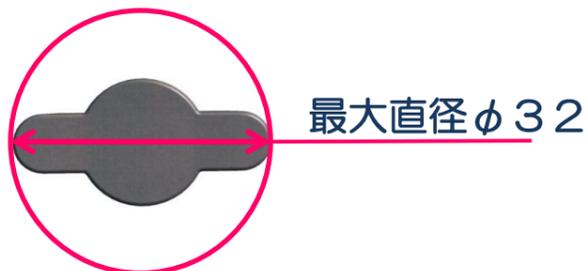
〒577-0042 大阪府東大阪市西堤2丁目2番23号  
TEL 06-6788-1131 FAX 06-6788-1138  
<http://www.namitei.co.jp>  
[info@namitei.co.jp](mailto:info@namitei.co.jp)

異形パーツ イメージサンプル

製造可能サイズは形状、工法により異なりますので、都度、お問い合わせ下さい。



【 異形パーツ 最大製造範囲 】



軸部品の全長 最長100mm程度

円筒部品の全長 最長 70mm程度

最大製造範囲は形状により異なりますので、参考とさせていただきます。

詳しくは図面等でお問い合わせ下さい。

【 冷間圧造フォーマー工法 】

『 異形線冷間圧造フォーマー加工 』

異形材を活用した複雑形状部品の圧造化

『 高機能設備による高精度加工 』

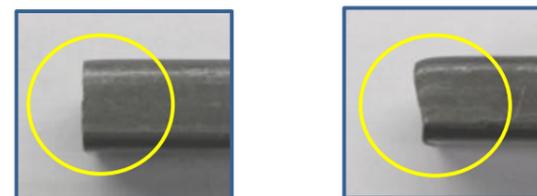
深穴成形によるドリル加工の圧造化  
高精度化による切削仕上工程の省略、軽減

異形部品の他に、一般的な金属部品においても、高機能フォーマー設備と圧造技術を用いて高品質な製品を提供いたします。

＜主な生產品目＞

EV・HEV車用リレー部品/ミッションオイルプラグ/シートベルトリトラクター部品/ステアリング部品/シートリクライナー部品/その他ナット系部品

【 ファインカット工法 】



＜ファインカット切断部＞    ＜汎用プレス切断部＞

加工範囲MAX： 断面積200mm<sup>2</sup> 幅22mm

せん断工法でありながら、バリレス、ダレレスを目指しており、寸法公差±0.05の品質保証が可能です。

＜主な生產品目＞

カム部品/異形ピン/異形軸受部品/異形キー部品/冷間鍛造用異形ブランク

【 主要設備 】

＜冷間圧造フォーマー＞

- ・300トン6段フォーマー×1台
- ・160トン8段フォーマー×1台
- ・100トン5段フォーマー×2台

＜異形線切断機＞

- ・ファインカット専用機×3台

＜加工機＞

NC旋盤×25台/転造機/タッピングマシン

【 お問い合わせ先 】

**ナミテイ株式会社**

〒577-0042 大阪府東大阪市西堤2丁目2番23号  
TEL 06-6788-1131 FAX 06-6788-1138

<http://www.namitei.co.jp>  
[info@namitei.co.jp](mailto:info@namitei.co.jp)