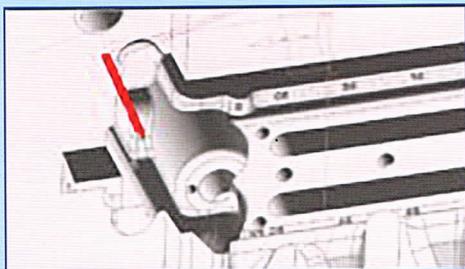


金型面への意匠彫刻加工



様々な自由局面に対して、美しい彫刻データを作成することが可能。

大規模アセンブリ設計に対応



部品点数300点以上の金型でも、弊社のアセンブリ設計なら、お客様に「金型完成前に金型の現物」を画面上でご確認可能。

金型の肉盛り溶接修正

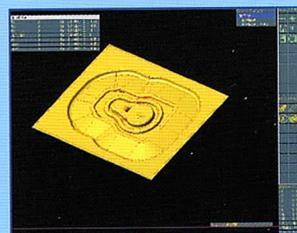


弊社は優秀な溶接技能者が在籍。金型修正をはじめとするあらゆる溶接修正に対応。

低圧鋳造・鍛造・グラビディ・シャル中子と数多くの金型製作に対応



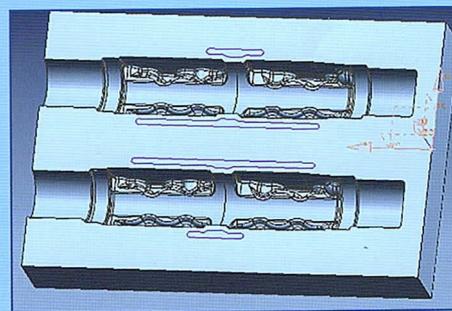
大型低圧鋳造金型



鍛造金型



大型グラビディ金型



シェル中子金型

設備一覧 Facility list

機械設備

機械名	メーカー	型式	導入年度	特徴
NC旋盤	PRO SPEC	PSL-S50	2019年	φ250×550
NC高速加工機	牧野フライス	V56	2006年	900×550×450
NCフライス盤	牧野フライス		1997年	800×500×400
NCフライス盤	牧野フライス		1994年	700×400×350
NCフライス盤	牧野フライス		1992年	800×500×400
放電加工機	牧野フライス	DNC43	1981年	700×600×320
ショットブラスト	不二製作所		2007年	φ600対応

CAD

名称	台数
I-DEAS (アイディアズ)	1台
UG NX6	1台
Tebis Ven4.0 R8	1台

リバース・エンジニアリング

名称	台数
Tebis Ven4.0 R8	1台

CAM

名称	台数
Camand (キャマンド)	2台
AUTON (オートン)	1台
UG NX6	1台
Tebis Ven4.0 R8	1台